



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1358—2009  
代替 GB/T 1358—1993

---

## 圆柱螺旋弹簧尺寸系列

Cylindrical helical spring seriate sizes

2009-03-16 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准是对 GB/T 1358—1993《圆柱螺旋弹簧尺寸系列》的修订。修订时仍保留 GB/T 1358—1993《圆柱螺旋弹簧尺寸系列》中有效的部分,对已不适应的内容进行重新修订。本标准与被修订标准的主要技术差异如下:

- 对原标准按 GB/T 1.1 进行了编辑性修改;
- 对引用的材料标准进行了全面查新,使用已修订过的最新版本代替原标准所引用的旧版本;
- 按 GB/T 1805—2001《弹簧术语》,对原标准涉及的符号进行修订。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)归口。

本标准负责起草单位:常州市铭锦弹簧有限公司、中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:无锡泽根弹簧有限公司、杭州钱江弹簧有限公司、浙江金昌弹簧有限公司、浙江美力弹簧有限公司、杭州兴发弹簧有限公司、立洲集团控股有限公司。

本标准主要起草人:蒋欣荣、曹辉荣、杨国红、余方、王卫、屠世润、张英会、陆培根、邵文武、严世平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1358—1978、GB/T 1358—1993。

## 圆柱螺旋弹簧尺寸系列

### 1 范围

本标准规定了一般用途圆截面圆柱螺旋弹簧材料直径、弹簧中径、有效圈数(压缩、拉伸弹簧)以及自由高度(压缩弹簧)等主要尺寸系列。

本标准适用于一般用途圆柱螺旋弹簧。

### 2 弹簧材料直径

弹簧材料直径  $d$ , 第一系列见表 1, 第二系列见表 2。

表 1

单位为毫米

0.10	0.12	0.14	0.16	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45
0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.60	2.00	2.50
3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	8.00	10.0	12.0	15.0
16.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	60.0	
注: 设计时优先选用第一系列。									

表 2

单位为毫米

0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.18	0.22	0.28	0.32	
0.55	0.65	1.40	1.80	2.20	2.80	3.20	5.50	6.50	
7.00	9.00	11.0	14.0	18.0	22.0	28.0	32.0	38.0	
42.0	55.0								

### 3 弹簧中径

弹簧中径  $D$ , 见表 3。

表 3

单位为毫米

0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4
1.6	1.8	2	2.2	2.5	2.8	3	3.2	3.5	3.8
4	4.2	4.5	4.8	5	5.5	6	6.5	7	7.5
8	8.5	9	10	12	14	16	18	20	22
25	28	30	32	38	42	45	48	50	52
55	58	60	65	70	75	80	85	90	95
100	105	110	115	120	125	130	135	140	145
150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
250	260	270	280	290	300	320	340	360	380
400	450	500	550	600					