



# 团 体 标 准

T/CECS 10308—2023

## 脚手架超强薄壁焊接钢管

Super strong and thin-walled welded steel pipe for scaffold

2023-05-22 发布

2023-10-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布  
中国标准出版社 出版

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 规格、代号和标记 .....	1
5 材料成分 .....	2
6 要求 .....	3
7 试验方法 .....	4
8 检验规则 .....	6
9 标志、包装、运输和贮存 .....	6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2020 年第二批工程建设协会标准制订、修订计划〉的通知》(建标协字〔2020〕23 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位：发着(浙江)新材料科技有限公司。

本文件参加起草单位：浙江传播者金属装饰材料有限公司、浙江工业大学、中国计量大学、浙江省建筑业协会、浙江省永康市第二建筑工程有限公司、明珠建设集团有限公司、浙江虚廓工贸有限公司、建研机械检验检测(北京)有限公司、北京建筑机械化研究院、武汉鑫顺诚实业有限公司、金华市建设工程质量安全管理总站、浙江金立建设有限公司、武义县建筑工程质量安全监督站、浙江新华建设集团有限公司、浙江致远工程管理有限公司、浙江盛合建设工程有限公司。

本文件主要起草人：叶寿喜、项洪建、许路坤、田超、谢舍东、石付宗、蒋美仙、胡帅奇、杨显祥、陈钦、王敏镇、项爱莉、叶博睿、韦东、刘垚、王峰、温雪兵、谢儒、李杭、金永红、冯建勇、叶军、曹晨、陈慧杭、柴杏成、张宝玉、厉明山。

本文件审查人：安占法、于海祥、赵安全、刘群、舒世平、韩斌、施耀锋。

# 脚手架超强薄壁焊接钢管

## 1 范围

本文件规定了脚手架超强薄壁焊接钢管的规格、代号和标记、材料成分、要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则,以及标志、包装、运输和贮存等方面的技术内容。

本文件适用于搭建脚手架所使用的超强薄壁焊接钢管的生产和检验。

注:以建筑施工及施工辅助结构,可广泛应用于房屋、公路、桥梁、涵洞等建筑物的施工使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 244 金属材料 管 弯曲试验方法

GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 13793 直缝电焊钢管

GB/T 30062 钢管术语

GB/T 30067 金相学术语

JB/T 9204 钢件感应淬火金相检验

## 3 术语和定义

GB/T 30062、GB/T 30067 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**超强薄壁焊接钢管** **super strong and thin-walled welded steel pipe**

抗拉强度大于或等于 1 350 MPa、屈服强度大于或等于 1 000 MPa、壁厚为 1.30 mm~1.70 mm 的直缝焊接钢管。

注:以下简称“超强管”。

### 3.2

**尺寸公差** **tolerance of dimension**

在超强薄壁钢管外径及壁厚尺寸允许的变动量。

注:允许的最大极限尺寸减最小极限尺寸之差的绝对值的大小,或允许的上偏差减下偏差之差大小。

## 4 规格、代号和标记

### 4.1 规格参数

超强管常用尺寸规格应符合表 1 的规定。