



中华人民共和国国家标准

GB/T 29648—2013

全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机

Automatic rotary PET bottle blow molding machine

2013-09-06 发布

2014-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国工业机械联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位：广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械有限公司、杭州中亚机械股份有限公司、广东星联精密机械有限公司、欧姆龙自动化(中国)有限公司、合肥通用机电产品检测院。

本标准参加起草单位：可口可乐饮料(上海)有限公司、广东太古可口可乐有限公司、厦门银鹭食品有限公司、珠海中富实业股份有限公司、中国食品发酵工业研究院、华南理工大学、武汉工业学院、广州信联智通实业股份有限公司。

本标准主要起草人：张颂明、何德平、史正、姜晓平、邹大群、董海龙、李春林、胡青春、李立言、宋奎伟、印刚、罗广、谢国基、刘勇、张洁生、陈润洁。

本标准参加起草人：叶晖、区建伟、杨宁、孔德山、蔡林昌、唐伟强、张国全、曾小斌、吴德林、黄国强。

全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机

1 范围

本标准规定了全自动旋转式聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶吹瓶机的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于采用二步法制瓶工艺吹制饮料、酒类、调味品、食品、日化、医药等领域包装用 PET 瓶的全自动旋转式 PET 瓶吹瓶机(以下简称吹瓶机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB 4806.1 食品用橡胶制品卫生标准

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准

GB 13114 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂卫生标准

GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 16855.1 机械安全 机械控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定简易法

JB 7233 包装机械安全要求

QB/T 1868 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)碳酸饮料瓶

QB 2357 聚酯(PET)无汽饮料瓶

QB/T 2665 热灌装用聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。