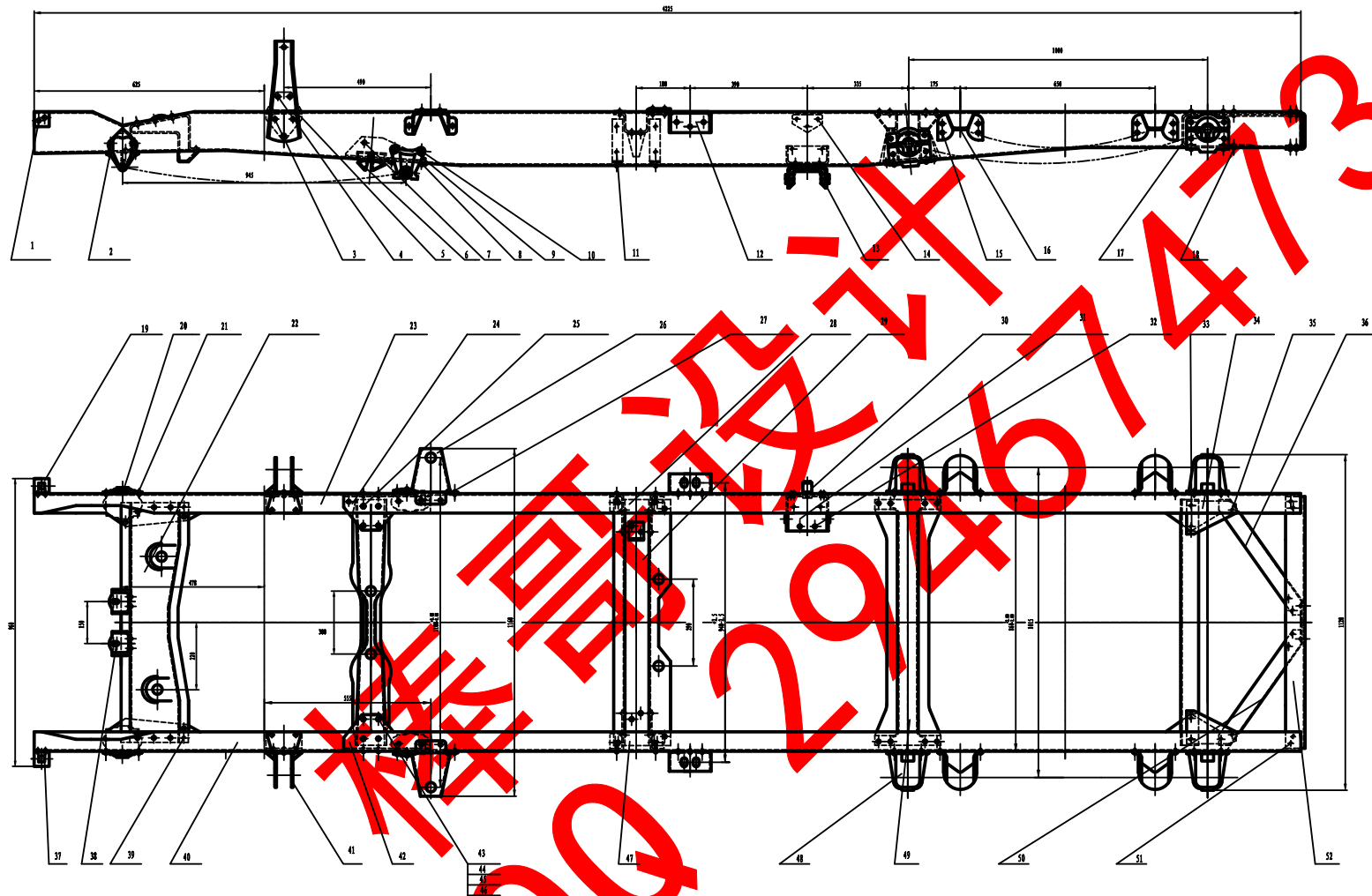


A0-车架总成装配图



技术要求

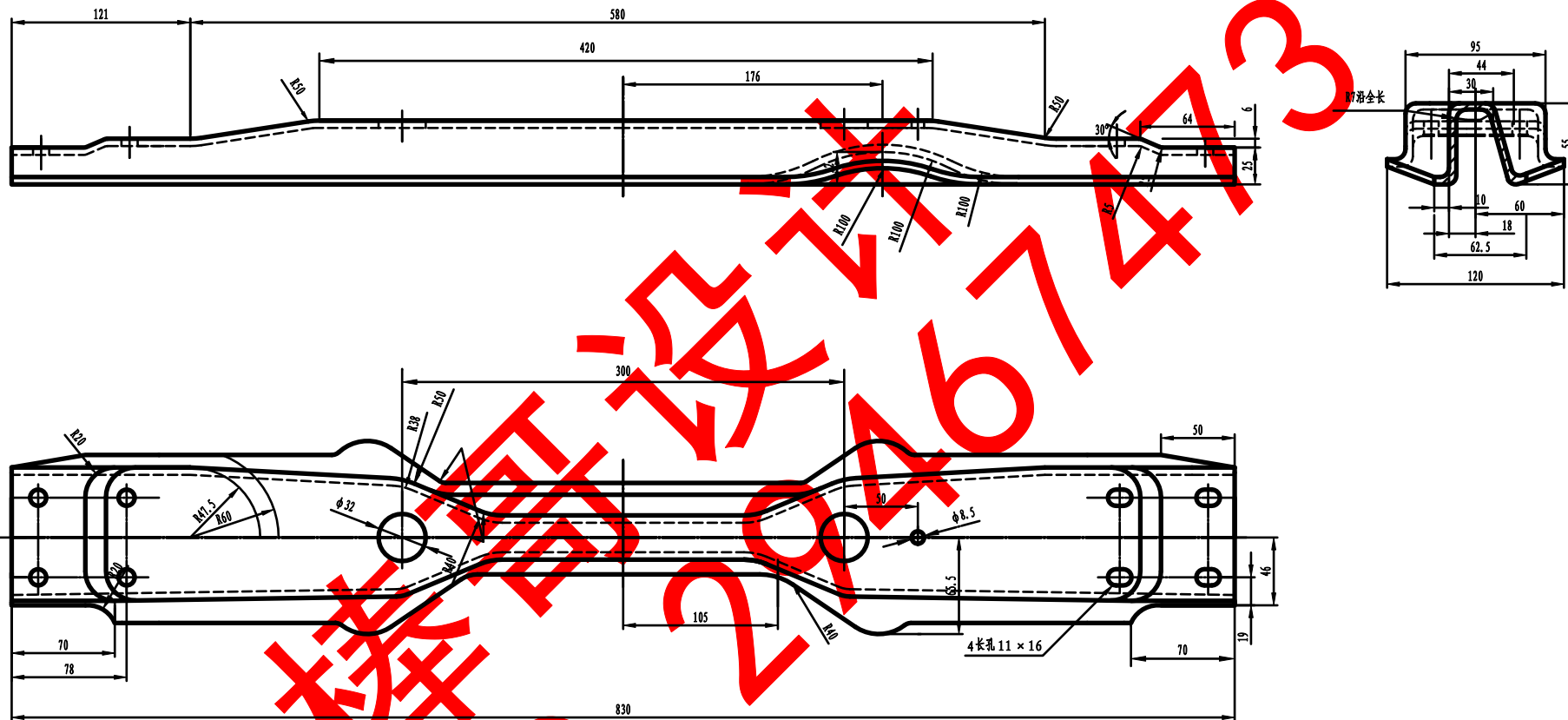
- [illegible]

[illegible]

A2-车架第二横梁

YC1040-01-02

其余 ∇



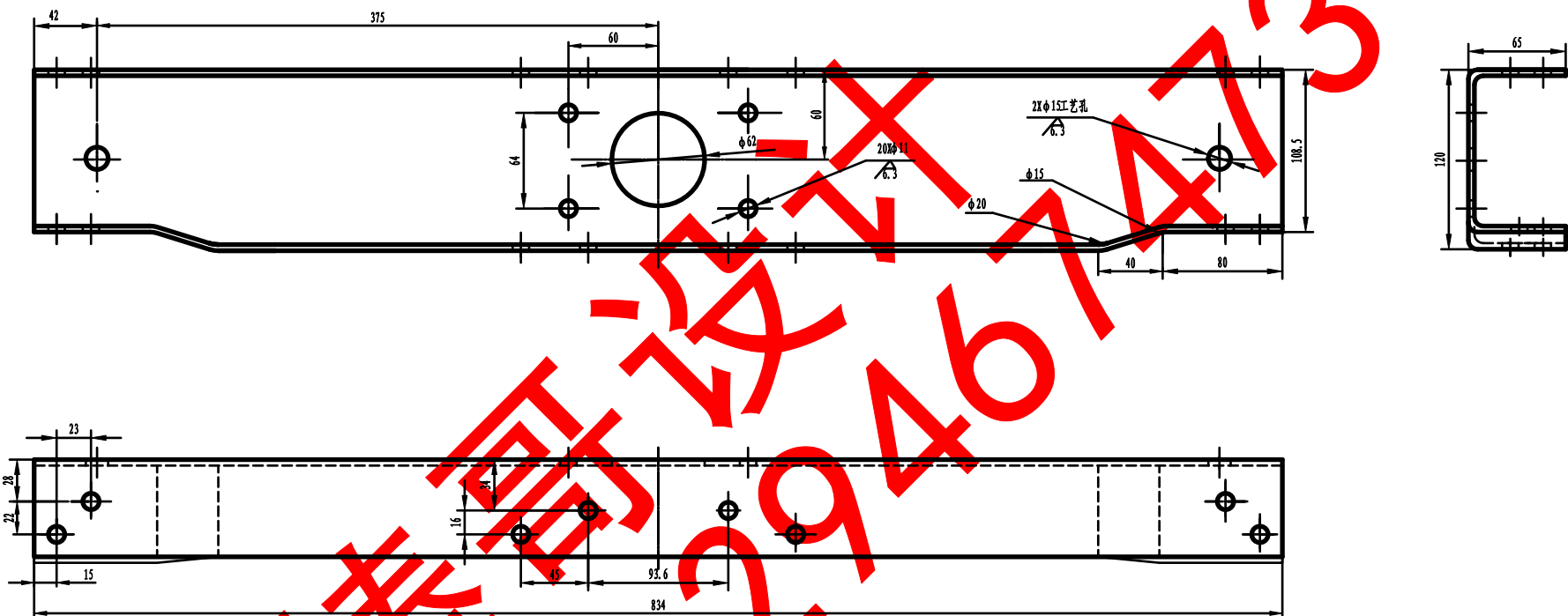
技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 5-GB/T708 16Mn-GB/T710		湖南工业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			车架第二横梁
设计	章凡		标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			共	张	第 张
								YC1040-01-02

A2-车架第六横梁

90-10-010101



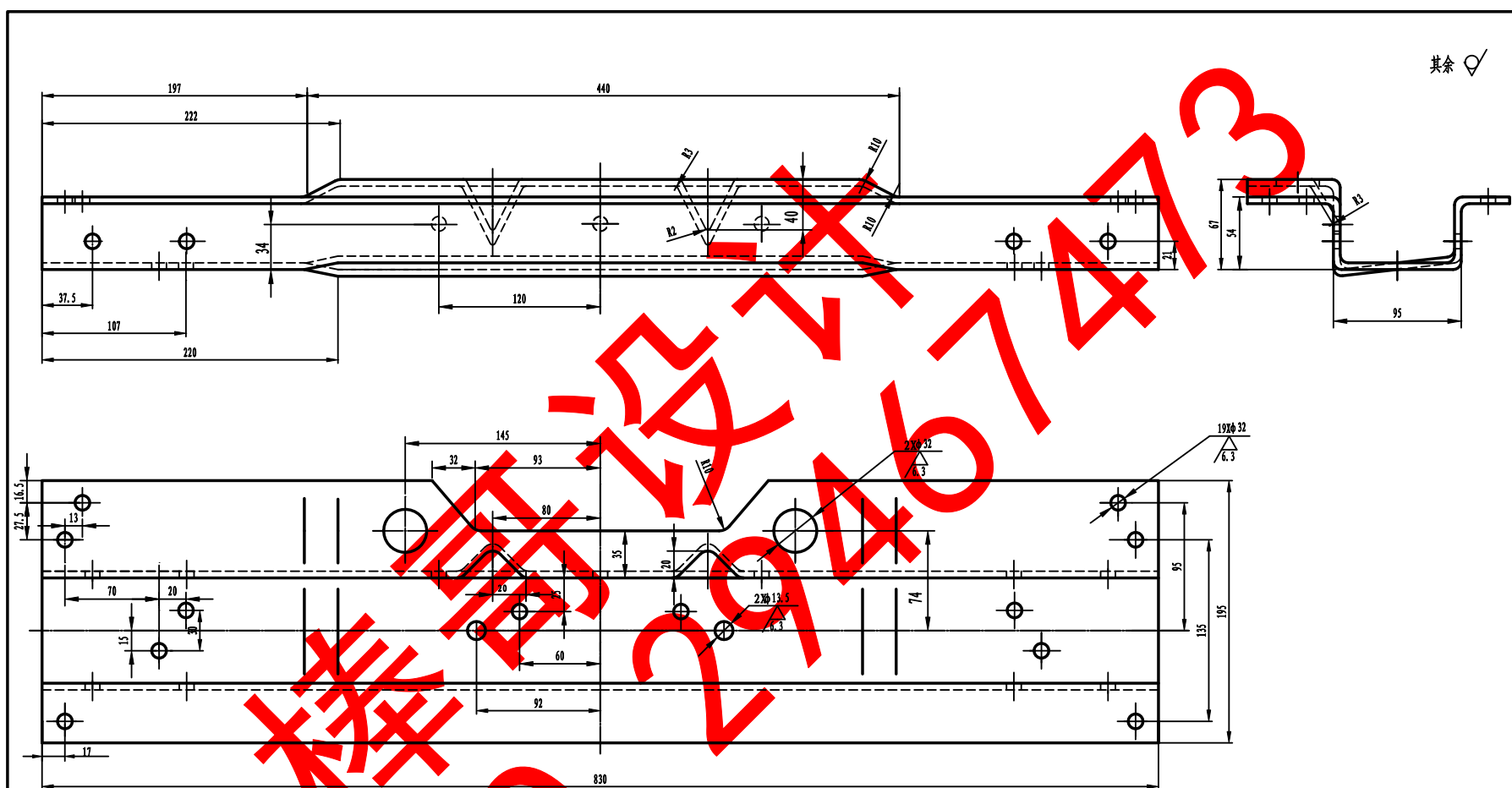
其余

技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 4.5-GB/T708 16Mn-GB/T710			湖南工业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				车架第六横梁	
设计	章勇凡		标准件			阶段标记	重量	比例		
审核								1: 2		
工艺				批准		共	张	第	张	YC1040-01-06

A2-车架第三横梁



技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

									制标	5-GB/T7708 24-GB/T7710	湖南工业大学
特征说明(含图例及文件号) 备注 年月日											车架第三模块
设计 张勇月						姓名					
								修改标记	数量	比例	
审核										上 1	YC1040-01-03
工程						材料		名称			

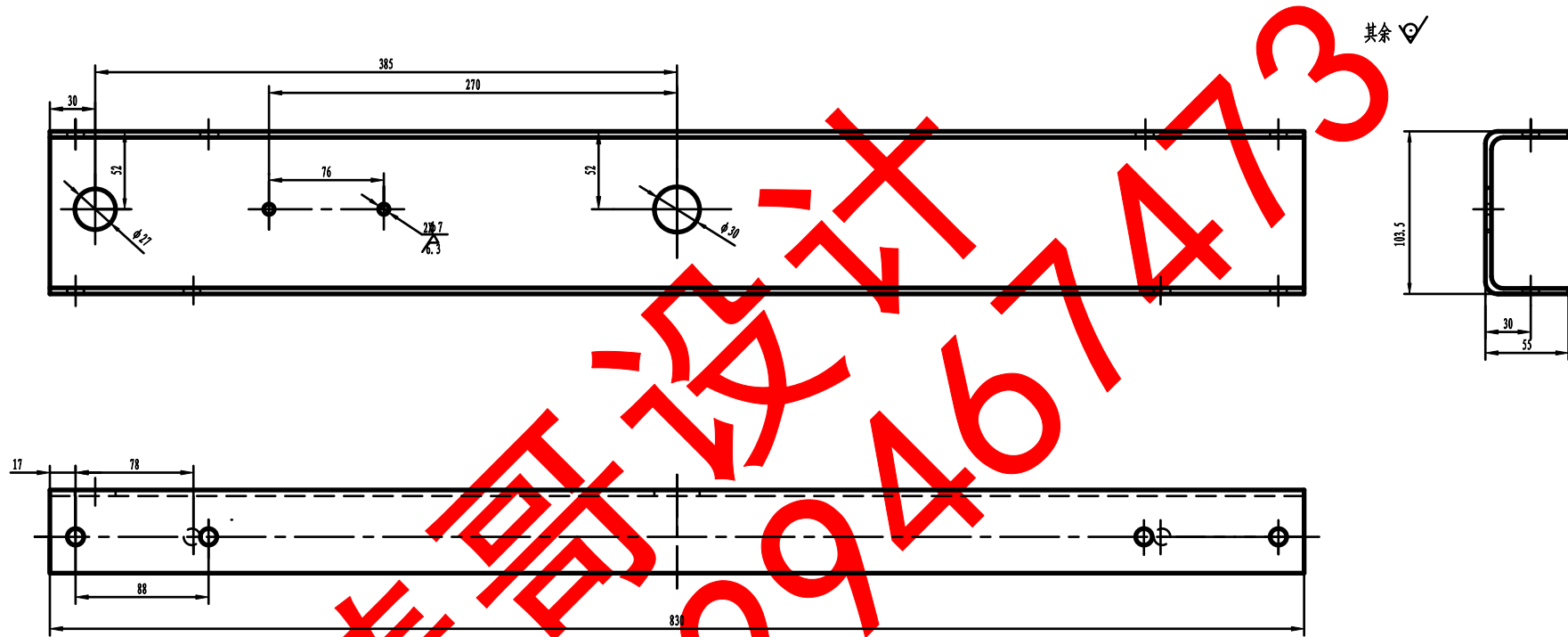
其余



- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 3.5-GB/T708 16Mn-GB/T710	湖南工业大学		
							车架第四横梁		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				YC1040-01-04
设计	康勇凡		标准件			阶段标记	重量	比例	
								1: 2	
审核									
工艺				批准		共	张	第	张

A2-车架第五横梁

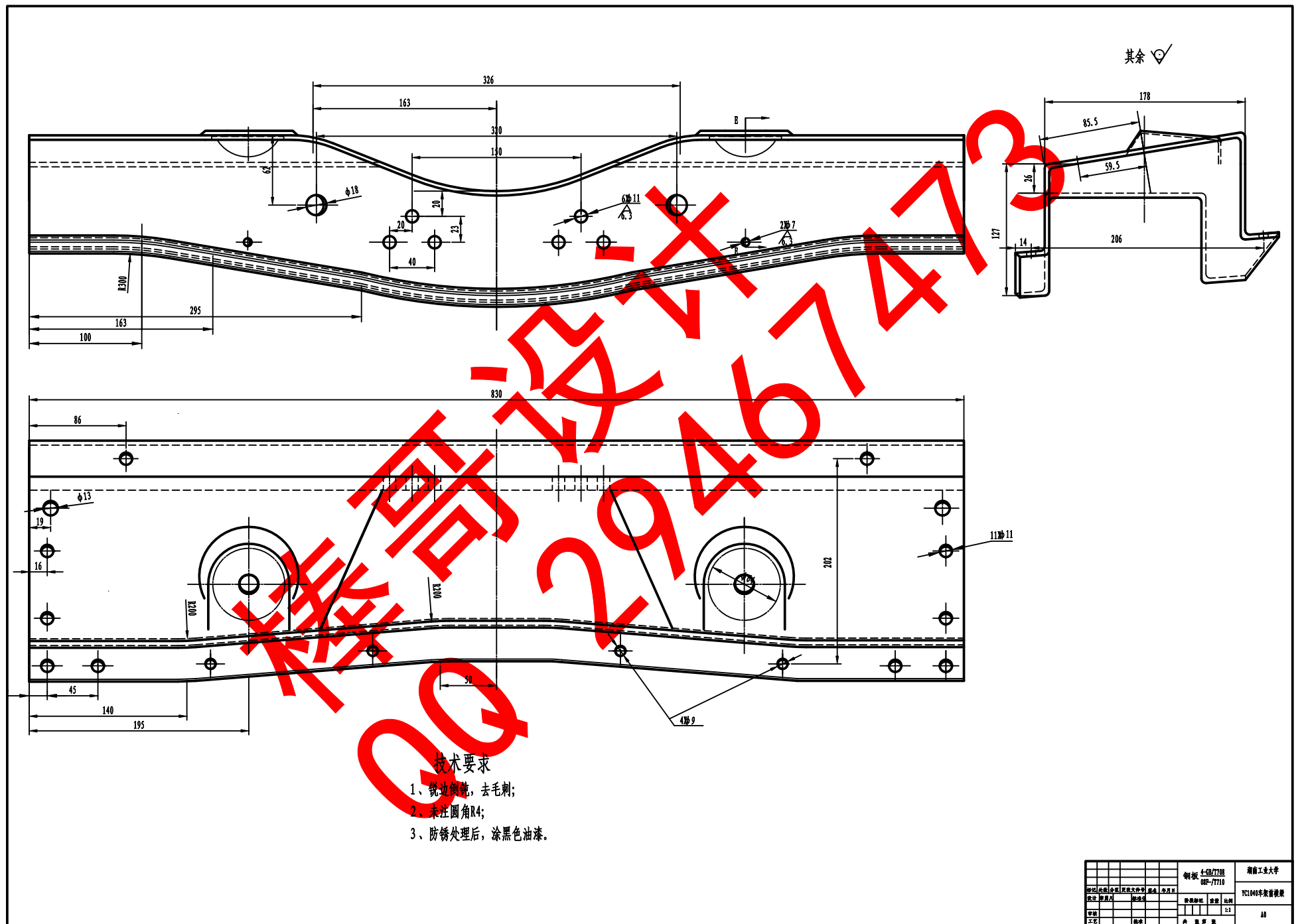


技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

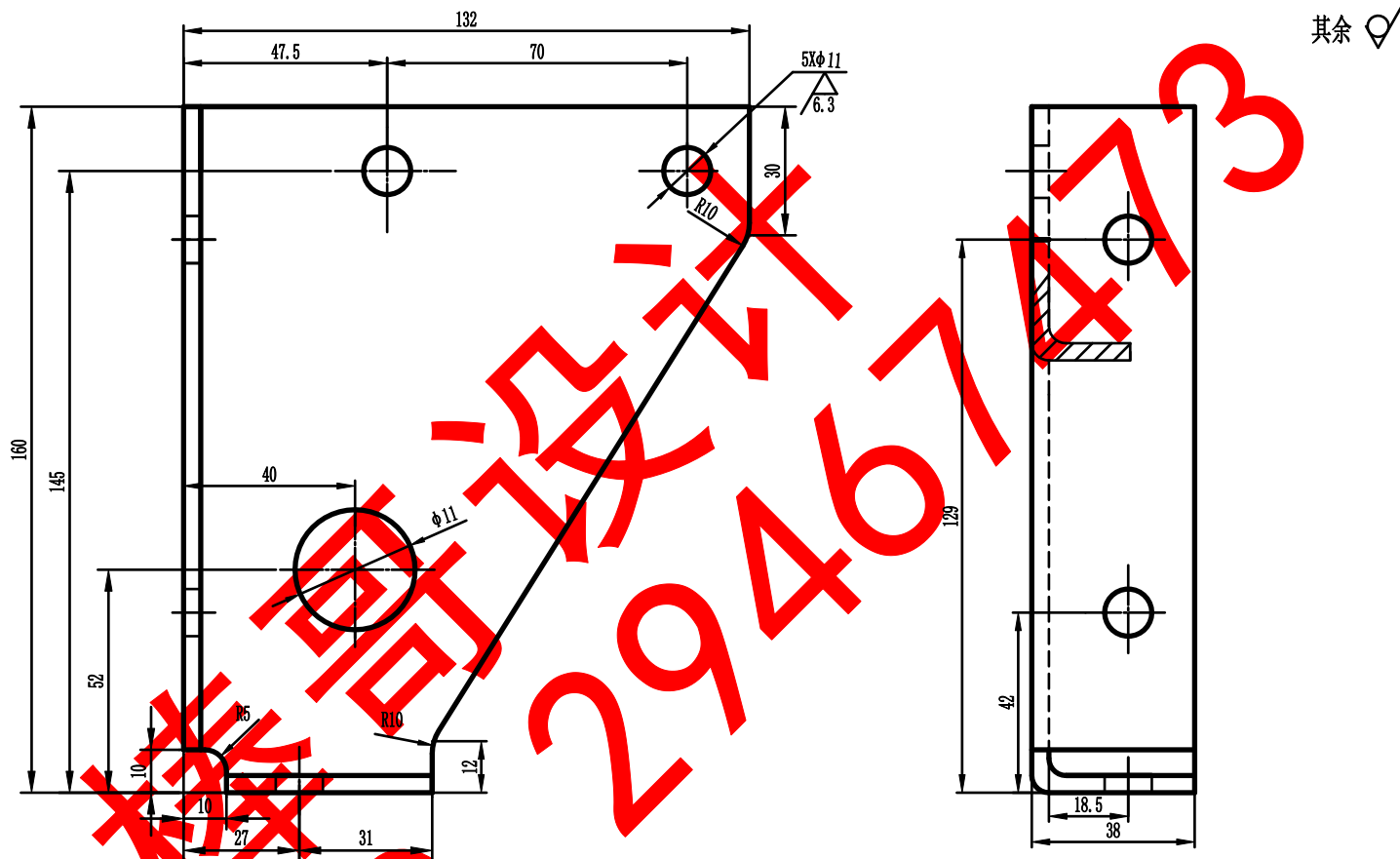
						钢板 3.5-GB/T708 16Mn-GB/T710			湖南工业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				车架第五横梁	
设计	章勇凡		标准件			阶段标记	重量	比例	YC1040-01-05	
审核								1:2		
工艺				批准		共	张	第	张	

A2-车架前横梁



A3-车架第三横梁加固板（前右、后左）

YC1040-01-16



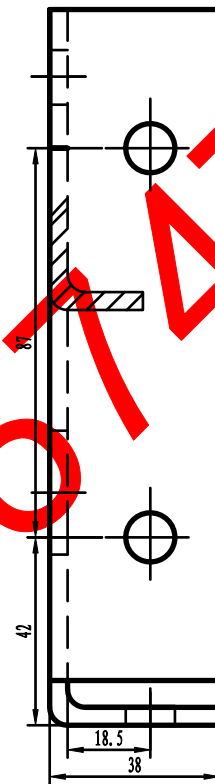
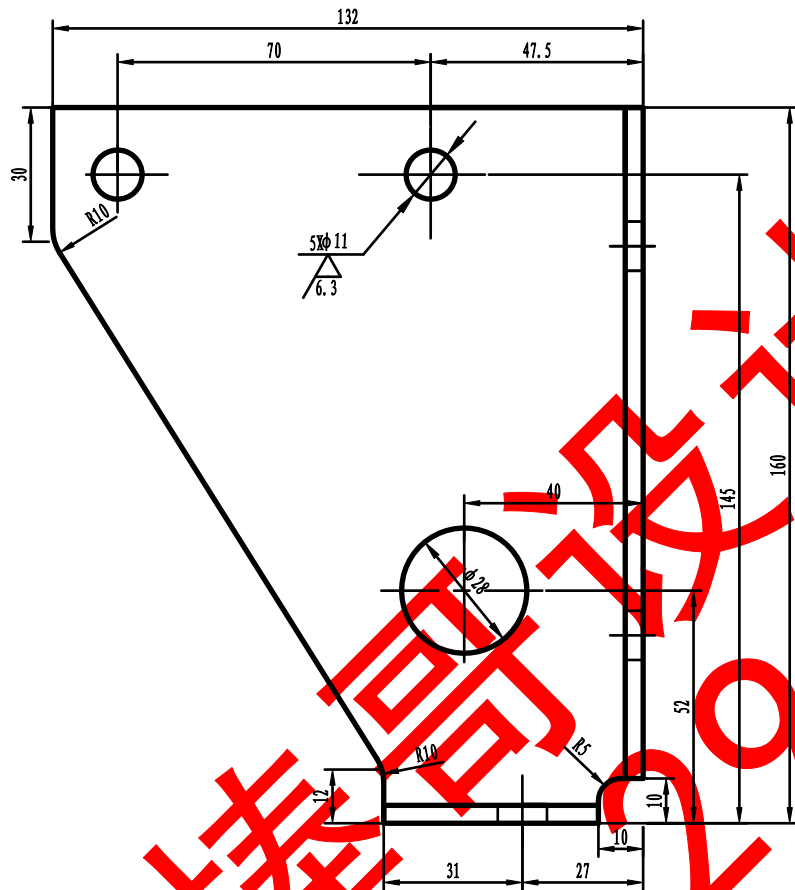
技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 4-GB/T708 B3-GB/T912			湖南工业大学
									车架第三横梁加固板 (前右、后左)
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YC1040-01-16
设计	章勇凡		标准化					1:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

A3-车架第三横梁加固板（前左、后右）

YC1040-01-14



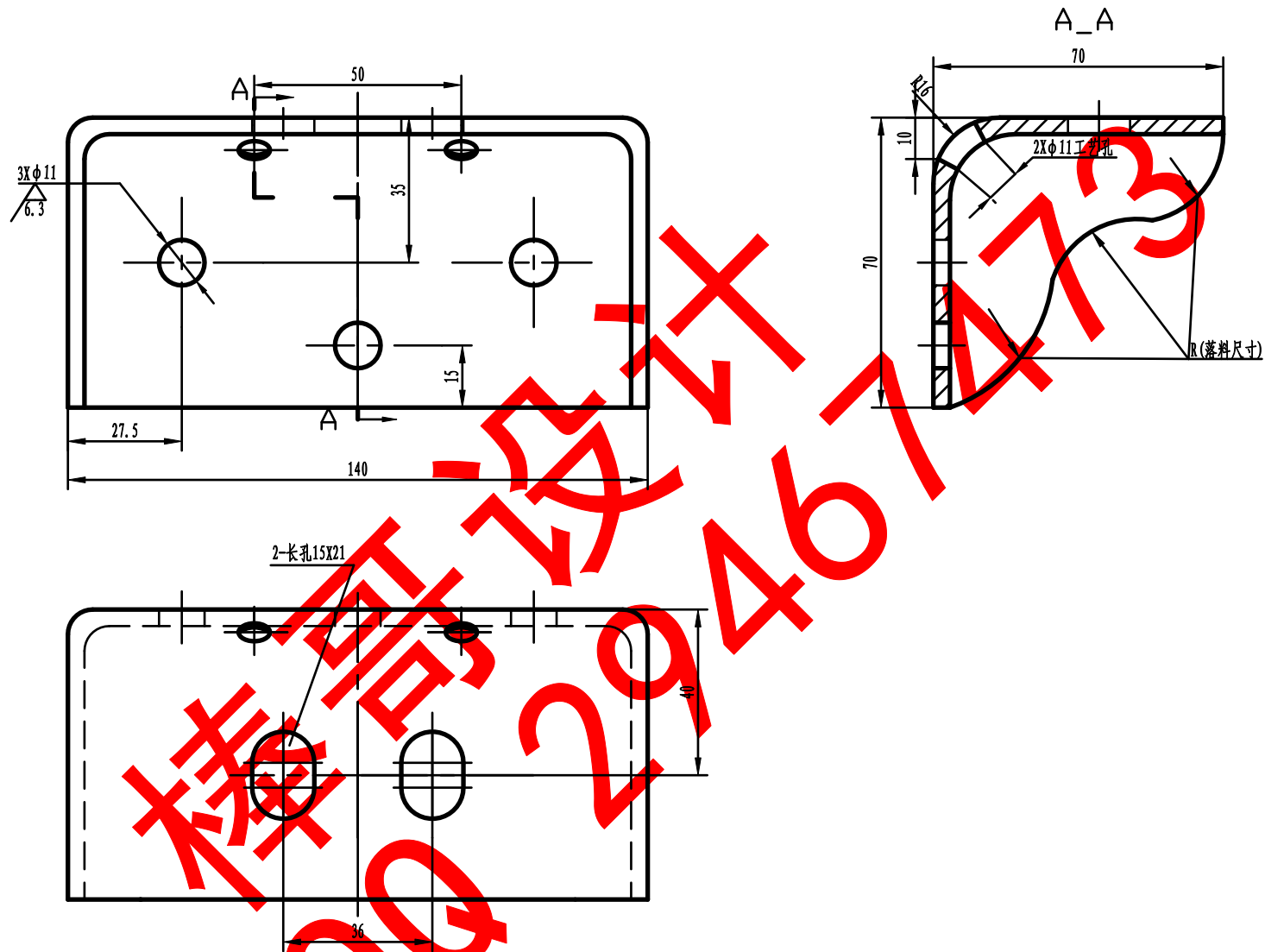
其余 ∅

技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 4-GB/T708 B3-GB/T912			湖南工业大学	
									车架第三横梁加固板 (前左、后右)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	YC1040-01-14
设计	章勇凡		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

A3-车厢前支架



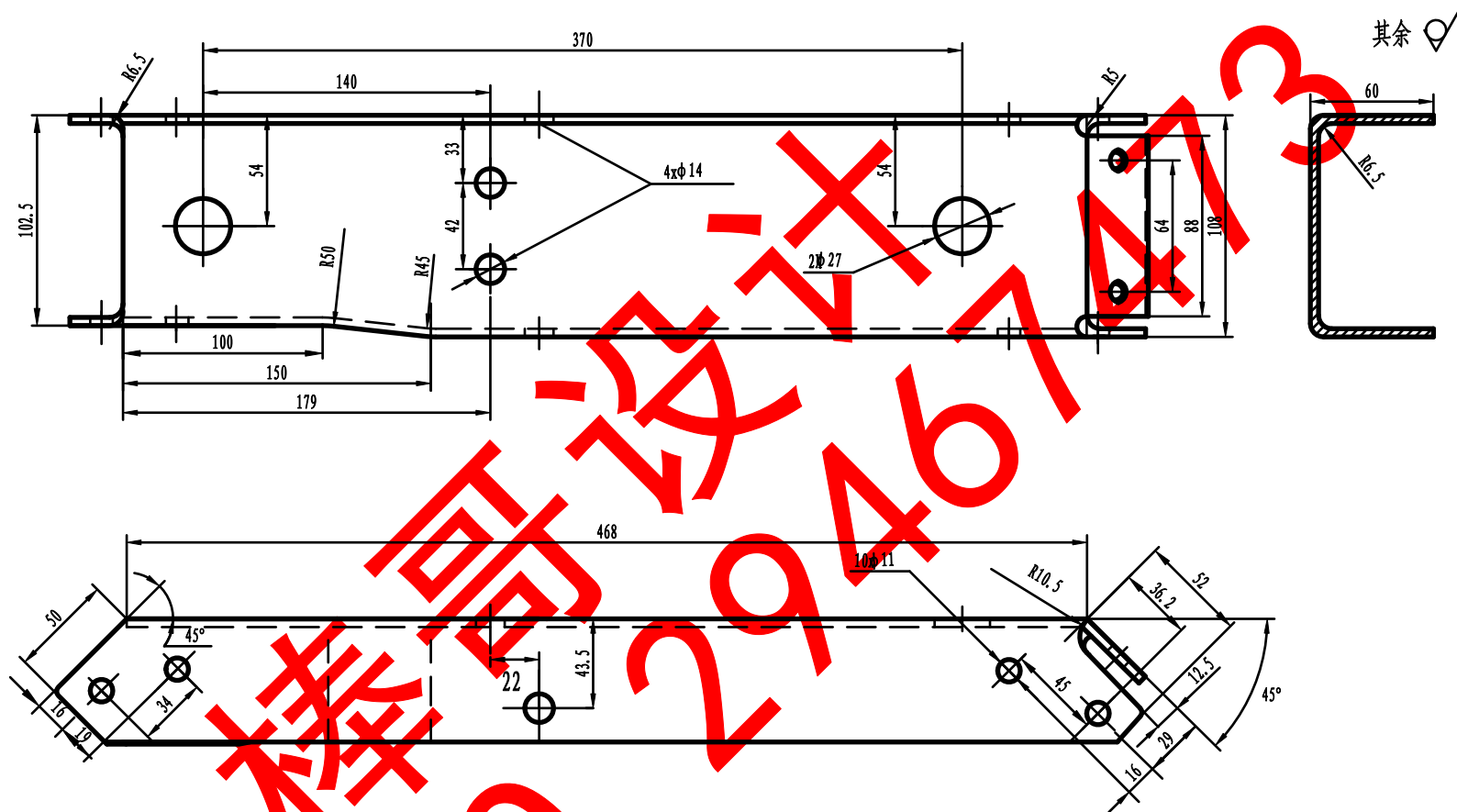
其余 ∇

技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 4-GB/T708 08F-GB/T710			湖南工业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				车厢前支架	
设计	章勇凡		标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺			批准			共 张 第 张			YC1040-01-09	

A3-六横梁右斜撑



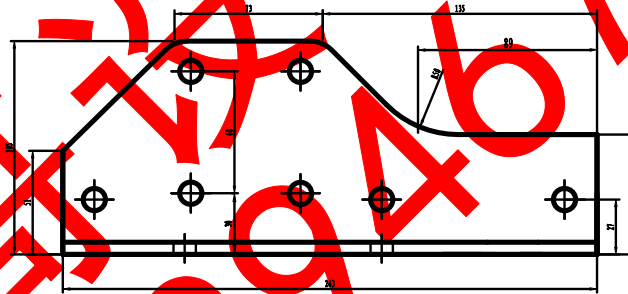
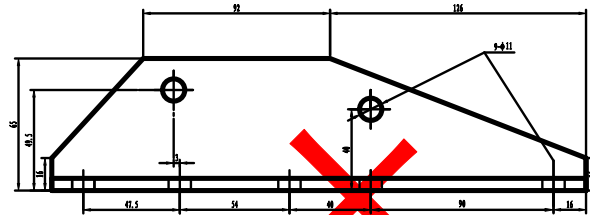
技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R3；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 4.5-GB/T708 16Mn-GB/T710			湖南工业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				车架第六横梁左斜撑
设计	章勇凡		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	YC1040-01-12
工艺			批准			共 张 第 张			

A4-车驾第二横梁左角板

YC1040-01-11



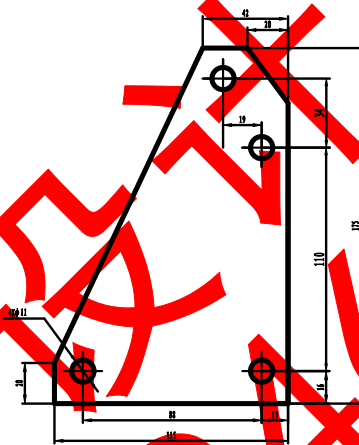
技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R1.5；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

						钢板 $\frac{6\text{-GB/T708}}{25\text{-GB/T710}}$			湖南工业大学	
									车架第二横梁左角板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	
设计	章勇凡		标准化			1		1:1		
审核						2				
工艺			批准			共 张 第 张		YC1040-01-11		

A4-车驾第五横梁承角板

YC1040-01-14



技术要求

- 1、保证强度，去毛刺；
- 2、防腐处理后，涂黑色油漆。

						钢板 5-GB/T708 16Mn-GB/T710	湖南工业大学		
							车架第五横梁撑角板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	章勇凡		标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						YC1040-01-14			
工艺			批准						
						共 张 第 张			

A4-前保险杠左支架

