

ICS 77.100
H 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 3795—2014
代替 GB/T 3795—2006

锰 铁

Ferromanganese

2014-09-30 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锰 铁

GB/T 3795—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年10月第一版

*

书号: 155066·1-49954

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3795—2006《锰铁》。

本标准与 GB/T 3795—2006 比较,技术内容上主要进行了如下修改:

- 增加了电炉锰铁微碳类别;
- 降低了主要杂质元素磷、硅含量,提高了标准水平;
- 对产品粒度范围进行了调整。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国生铁及铁合金标准化技术委员会(SAC/TC 318)归口。

本标准起草单位:山西交城义望铁合金有限责任公司、山西东方资源发展有限公司、冶金工业信息标准研究院等。

本标准主要起草人:宋晋乐、康国柱、王成国、舒莉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3795—1983、GB 3795—1987、GB/T 3795—1996、GB/T 3795—2006。

锰 铁

1 范围

本标准规定了锰铁的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、储运、标志及质量证明书。
本标准适用于炼钢、铸造用脱氧剂和合金元素添加剂的锰铁。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 5686.1 锰铁、锰硅合金、氮化锰铁和金属锰 锰含量的测定 电位滴定法、硝酸铵氧化滴定法及高氯酸氧化滴定法

GB/T 5686.2 锰铁、锰硅合金、氮化锰铁和金属锰 硅含量的测定 钼蓝光度法、氟硅酸钾滴定法和高氯酸重量法

GB/T 5686.4 锰铁、锰硅合金、氮化锰铁和金属锰 磷含量的测定 钼蓝光度法和碱量滴定法

GB/T 5686.5 锰铁、锰硅合金、氮化锰铁和金属锰 碳含量的测定 红外线吸收法、气体容量法、重量法和库仑法

GB/T 5686.7 锰铁、锰硅合金、氮化锰铁和金属锰 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法

GB/T 7738 铁合金产品牌号表示方法

GB/T 13247 铁合金产品粒度的取样和检测方法

3 产品分类

3.1 按冶炼方式不同,分为电炉锰铁和高炉锰铁。

3.2 按含碳量不同,分为四类:

——微碳类:碳不大于 0.15%;

——低碳类:碳大于 0.15%至 0.7%;

——中碳类:碳大于 0.7%至 2.0%;

——高碳类:碳大于 2.0%至 8.0%。

3.3 按含硅、磷不同,分为两组: I、II。

4 牌号表示方法

锰铁的牌号表示方法按 GB/T 7738 的规定,由含铁元素的铁合金产品(以化学符号“Fe”表示),主元素 Mn 及其百分含量,主要碳含量及其最高百分含量或组别表示。

示例: FeMn90C0.05