



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9966.5—2001  
代替 GB/T 9966.5—1988

---

## 天然饰面石材试验方法 第 5 部分：肖氏硬度试验方法

Test methods for natural facing stones—  
Part 5: Test method for shore hardness

2001-12-30 发布

2002-08-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 9966.5—1988《天然饰面石材试验方法 镜面光泽度试验方法》的修订。

本标准自实施之日起,代替 GB 9966.5—1988。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由国家建筑材料工业局人工晶体研究所归口。

本标准起草单位:国家建筑材料工业局人工晶体研究所。

本标准参加起草单位:东莞环球云石工艺厂有限公司、北京北方建磊装饰装修中心、北京弘高建筑装饰设计工程有限公司。

本标准主要起草人:赫延明、王景祥、郑春歧、刘武强、肖建平、胡家奇、何宁。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9966.5—2001

## 天然饰面石材试验方法 第5部分：肖氏硬度试验方法

代替 GB/T 9966.5—1988

### Test methods for natural facing stones— Part 5: Test method for shore hardness

#### 1 范围

本标准规定了天然饰面石材肖氏硬度试验所用的设备及量具、试样、试验步骤、结果计算和试验报告。

本标准适用于天然饰面石材的肖氏硬度试验。

#### 2 试验原理

D型硬度计试验原理为将规定形状的金剛石冲头从固定的高度 $h_0$ 自由下落到试样的表面上,用冲头回弹一定高度 $h$ 与 $h_0$ 的比值计算肖氏硬度值。

$$HSD = K \times \frac{h}{h_0}$$

式中： $HSD$ ——肖氏硬度；

$K$ ——肖氏硬度系数。

#### 3 设备及量具

3.1 D型硬度计的主要技术参数见表1,其示值误差不大于 $\pm 2.5$ 。

表 1

项 目	D 型
冲头的质量, g	36.2
冲头的落下高度, mm	19
冲头的顶端球面半径, mm	1
冲头的回弹比和肖氏硬度值的关系	$HSD=140 \times (h/h_0)$

3.2 试验台:质量为4 kg。

3.3 干燥箱:温度可控制在 $105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 范围内。

#### 4 试样

4.1 试样的长度、宽度为 $100\text{ mm} \times 100\text{ mm}$ ,厚度大于10 mm。每组三块。

4.2 试样应能代表该品种的品质特征,如矿物组成、晶粒分布状态等。

4.3 试样上下两面应平行、平整;试验面镜向光泽大于30。

4.4 试验面不得有坑窝、砂眼和裂纹等缺陷。