



中华人民共和国国家标准

GB 5660—85

轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸

End-suction centrifugal pumps—Baseplate and
installation dimensions

1985-11-25发布

1986-09-01实施

国家标准局 批准

轴向吸入离心泵
底座尺寸和安装尺寸

End-suction centrifugal pumps—Baseplate
and installation dimensions

本标准规定了轴向吸入离心泵的底座和安装的基本尺寸。为适合于各种安装条件，本标准给出几种可自由选择的固定底座的孔的位置和数目。

本标准主要适用于符合GB 5662—85《轴向吸入离心泵(16bar)标记、性能和尺寸》的轴向吸入离心泵与机座带底脚的电动机相连接尺寸。其电机尺寸应符合JB 3074—82《Y系列(IP 44)三相异步电动机 技术条件(H80~280毫米)》的规定。其他型式泵如合适亦可采用本标准。

本标准等同采用国际标准ISO 3661—1977《轴向吸入离心泵底座尺寸和安装尺寸》。

底座号和尺寸应符合图和表1的规定。

基本安装尺寸应符合表2的规定。其底座尺寸根据泵尺寸标记和对应的电动机机座号由表2查出底座号。然后，再由表1查得该底座号的尺寸。

表1 底座号和尺寸

mm

| 底座号 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|--------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| L_1 | 800 | 900 | 1000 | 1120 | 1250 | 1400 | 1600 | 1800 |
| L_2 | 130 | 150 | 170 | 190 | 205 | 230 | 270 | 300 |
| L_3 | 540 | 600 | 660 | 740 | 840 | 940 | 1060 | 1200 |
| $L_4 \pm 25$ | 35 | 35 | 40 | 40 | 45 | 50 | 55 | 55 |
| B_1 | 270 | 300 | 340 | 380 | 430 | 480 | 530 | 600 |
| B_2 | 360 | 390 | 450 | 490 | 540 | 610 | 660 | 730 |
| B_3 | 320 | 350 | 400 | 440 | 490 | 550 | 600 | 670 |
| h_{\max} | 125 | 125 | 125 | 140 | 160 | 180 | 200 | 200 |
| d^* 孔用螺栓 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M24 | M24 | M24 |

注：表中的尺寸 L_1 和 B_1 分别为工作区域的长度和宽度，不包括铸造偏差在内。

* 按GB 152—76《紧固件通孔及沉头座 尺寸》中粗装配用螺栓的规定。