



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36914.2—2018/ISO 96-2:2009

---

## 纺织机械与附件 环锭细纱机和 捻线机用钢领和钢丝圈 第2部分： HZ型和J型钢领与配用的钢丝圈

Textile machinery and accessories—Rings and travellers for ring spinning and  
ring twisting frames—Part 2: HZ- and J-rings and their travellers

(ISO 96-2:2009, IDT)

2018-12-28 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织机械与附件 环锭细纱机和  
捻线机用钢领和钢丝圈 第 2 部分：  
HZ 型和 J 型钢领与配用的钢丝圈  
GB/T 36914.2—2018/ISO 96-2:2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019 年 1 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-61786

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 36914《纺织机械与附件 环锭细纱机和捻线机用钢领和钢丝圈》分为两个部分：

——第 1 部分：T 型和 SF 型钢领与配用的钢丝圈；

——第 2 部分：HZ 型和 J 型钢领与配用的钢丝圈。

本部分为 GB/T 36914 的第 2 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 96-2:2009《纺织机械与附件 环锭细纱机和捻线机用钢领和钢丝圈 第 2 部分：HZ 型和 J 型钢领与配用的钢丝圈》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 321—2005 优先数和优先数系(ISO 3:1973, IDT)

本部分做了下列编辑性修改：

——为便于使用,对表 1 和表 2 列出的精确度不一致的数值进行了统一。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：重庆金猫纺织器材有限公司、无锡兰翔钢领科技有限公司、咸阳信合纺机器材有限公司、国家纺织机械产品质量监督检验中心(山西)、无锡市求盛纺织机械配件制造有限公司、陕西纺织器材研究所、国家纺织机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：侯水利、王可平、赵德祥、张小峰、范丽华、陈光曦、赵玉生、张楠、王锐、彭宝瑛。

# 纺织机械与附件 环锭细纱机和 捻线机用钢领和钢丝圈 第2部分： HZ型和J型钢领与配用的钢丝圈

## 1 范围

GB/T 36914 的本部分规定了 HZ 型和 J 型钢领的主要尺寸规格与所配用的钢丝圈质量及其质量偏差,同时定义了钢丝圈的标记方法。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 3 优先数和优先数系(Preferred numbers—Series of preferred numbers)

## 3 HZ型和J型钢领主要尺寸规格

HZ型和J型钢领主要尺寸规格见图1、图2和表1。

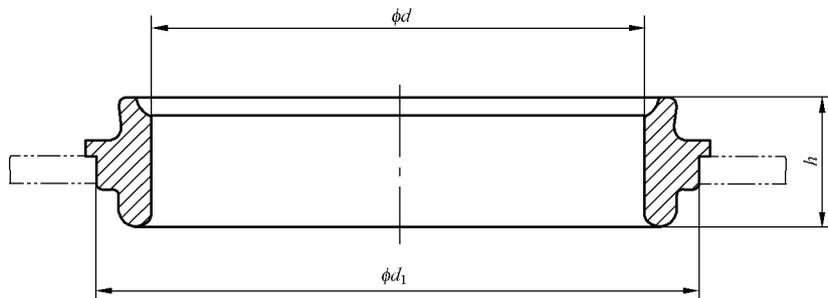


图1 HZ型钢领(垂面钢领)

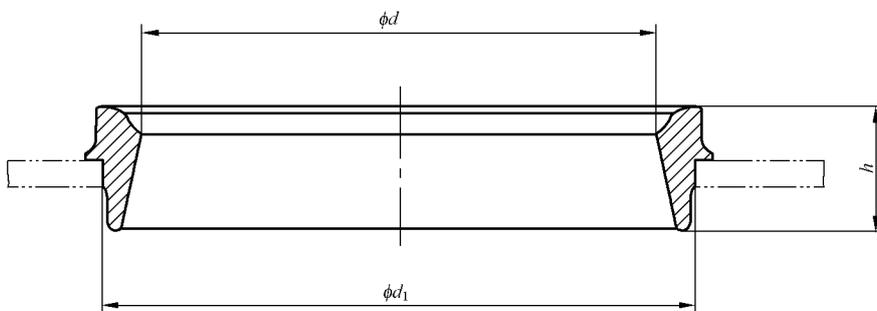


图2 J型钢领(锥面钢领)