



中华人民共和国国家标准

GB/T 702—2004
代替 GB/T 702—1986

热轧圆钢和方钢尺寸、外形、 重量及允许偏差

Hot-rolled round and square steel bars—Dimension,
shape, weight and tolerance

(ISO 1035-1:1980, Hot-rolled steel bars—Part 1: Dimensions of round bars ISO 1035-2:1980, Hot-rolled steel bars—Part 2: Dimensions of square bars, ISO 1035-4:1982, Hot-rolled steel bars—Part 4: Tolerances, MOD)

2004-01-19 发布

2004-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准的圆钢尺寸修改采用国际标准 ISO 1035-1:1980《热轧钢棒 第 1 部分:圆钢尺寸》,方钢尺寸修改采用 ISO 1035-2:1980《热轧钢棒 第 2 部分:方钢尺寸》,圆钢和方钢的尺寸允许偏差修改采用 ISO 1035-4:1982《热轧钢棒 第 4 部分:尺寸偏差》。

本标准代替 GB/T 702—1986《热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准根据 ISO 1035-1:1980《热轧钢棒 第 1 部分:圆钢尺寸》、ISO 1035-2:1980《热轧钢棒 第 2 部分:方钢尺寸》、ISO 1035-4:1982《热轧钢棒 第 4 部分:尺寸偏差》重新起草。为了方便比较,在资料性附录 A 中列出了本国家标准条款和国际标准条款的对照一览表。

本标准在采用国际标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准还作了下列编辑性修改:

——删除国际标准的前言。

本标准与 GB/T 702—1986 相比,主要变化如下:

——增加截面尺寸 150 mm 以上圆钢和方钢的尺寸允许偏差;

——对圆钢不圆度做了调整;

——圆钢和方钢弯曲度组别取消第 3 组;

——圆钢和方钢定尺、倍尺长度允许偏差修改为: +50 mm。

本标准附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北满特殊钢集团有限责任公司、冶金工业信息标准研究院、本钢特钢公司、首钢特钢公司。

本标准主要起草人:王红军、柳泽燕、梁启华、冯春雨、刘宝石、唐岚。

本标准 1965 年 1 月首次发布,1972 年 9 月第一次修订,1986 年 6 月第二次修订。

热轧圆钢和方钢尺寸、外形、 重量及允许偏差

1 范围

本标准规定了热轧圆钢和方钢的截面形状、截面尺寸、重量及允许偏差、长度及允许偏差、外形、钢材交货重量、标记示例等。

本标准适用于直径为 5.5 mm~250 mm 的热轧圆钢和边长为 5.5 mm~200 mm 的热轧方钢。

2 截面形状

热轧圆钢和方钢的截面形状见图 1。



d ——圆钢直径；

a ——方钢边长。

图 1 截面形状

3 截面尺寸、重量及允许偏差

3.1 截面尺寸及重量

热轧圆钢和方钢的尺寸及理论重量见表 1。经供需双方协商,并在合同中注明,也可供应表 1 中未规定的其他尺寸的热轧圆钢和方钢。