



中华人民共和国国家标准

GB/T 15531—2008
代替 GB/T 15531—1995

带传动 带轮 中心距调整极限值

Belt drives—Pulleys—
Limiting values for adjustment of centres

(ISO 155:1998, MOD)

2008-08-25 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 155:1998《带传动 带轮 中心距调整极限值》(英文版)。

与 ISO 155:1998 相比,主要差异如下:

——在符号章节增加“ i -中心距减小极限值,mm”和“ s -中心距增大极限值,mm”,代替原来的文字叙述;

——符号与我国标准不一致的修改成与我国标准中的符号一致;

——参考文献中增加带传动术语标准系列。

本标准代替 GB/T 15531—1995《带传动 带轮 中心距调整极限值》,与 GB/T 15531—1995 相比,主要修改如下:

——按照 GB/T 1.1 要求的标准格式,对标准结构进行了编排;

——删减了术语条款;

——在符号章节删减了“ $a-\delta$ ——中心距下极限值”和“ $a+\Delta$ ——中心距上极限值”;

——增加说明“参数 i 和 s 的值是各种组成部分的累积,应圆整到毫米。”;

——增加了多楔带轮中心距调整极限值的确定,相应增加表 5 和其他表内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、长春大学。

本标准主要起草人:秦书安、李占国、黄刚。

本标准由中机生产力促进中心负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 15531—1995。

带传动 带轮

中心距调整极限值

1 范围

本标准规定了两传动带轮中心距的调整极限值。

本标准适用于下列两传动带轮中心距调整极限值的确定：

- a) 凸面平带轮；
- b) 单根 V 带带轮、多根 V 带带轮、联组 V 带带轮；
- c) 多楔带轮；
- d) 梯形齿同步带轮。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 11361 同步带传动 梯形齿带轮 (GB/T 11361—2008, ISO 5294:1989, MOD)

3 符号

- a ——公称中心距
- i ——中心距减小极限值, mm
- s ——中心距增大极限值, mm
- L ——带长
- d ——平带小带轮直径
- D ——平带大带轮直径
- δ_1 ——平带小带轮直径极限偏差
- δ_2 ——平带大带轮直径极限偏差
- b_d ——V 带轮轮槽的基准宽度
- b_e ——V 带轮轮槽的有效宽度
- e ——多楔带轮槽间距
- P_b ——同步带轮节距

4 中心距调整极限值

4.1 中心距调整极限值

中心距调整极限值根据参数 i 和 s 确定, 见图 1。