

ICS 85.060
Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 12032—2005
代替 GB/T 12032—1989

纸和纸板 印刷光泽度印样的制备

Paper and board—Preparation of a offset print for test gloss

2005-09-26 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准代替 GB/T 12032—1989《纸和纸板印刷光泽度印样的制备》。

本标准与 GB/T 12032—1989 相比有如下变化：

- 增加了纵向取样的方法(见第 6 章中的注)；
- 将印样的干燥时间缩短为 3 h~4 h(见 7.2.4)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位：中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：史记。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12032—1989。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

纸和纸板 印刷光泽度印样的制备

1 范围

本标准规定了用于测定纸和纸板印刷光泽度的印样制备方法。
本标准适用于各种涂布印刷纸和纸板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取(GB/T 450—2002,eqv ISO 186:1994)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

QB 1020 纸张印刷适性用标准油墨

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

镜面光泽度 specular gloss

试样表面在镜面反射(规则反射)的方向上,反射到规定孔径的光通量与相同条件下标准镜面反射的光通量之比,以百分数表示。

3.2

印刷光泽度 printing gloss

以一定印刷条件,用 IGT 印刷适性仪印在试样上的墨层的镜面光泽度。

4 仪器和材料

4.1 IGT 印刷适性仪(主机)。

4.2 IGT 打墨机,着墨面积的总和为 $(1\ 200\pm 15)\text{cm}^2$ 。

4.3 注墨管,准确至 0.005 mL。

4.4 包胶印刷墨盘,肖氏硬度为 80HSD~85HSD。

4.5 标准印刷油墨,印刷光泽度专用标准油墨,应符合 QB 1020 的规定。标准印刷油墨应在试验前 4 h 放于试验标准大气条件中,以保证油墨温度与试验条件相一致。

4.6 秒表或电子计时器,准确至 1 s。

4.7 其他:溶剂汽油、软毛刷、培养皿及卫生纸。

5 试样采取及处理

按 GB/T 450 和 GB/T 10739 进行试样采取和处理。

6 试样制备

根据所用印刷墨盘的宽度进行切样,如果使用 50 mm、30 mm、20 mm 宽的墨盘,应分别切取