



中华人民共和国国家标准

GB/T 33874—2017

墨粉制造过程及产品环境保护要求

Environmental protection requirements for toner manufacturing
processes and products

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准主要起草单位：珠海天威飞马打印耗材有限公司、天津复印技术研究所、上海富士施乐有限公司、佳能(中国)有限公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、天津市中环天佳电子有限公司、东莞市东电检测技术有限公司。

本标准主要起草人：张希平、武冬梅、仇相如、鲁俊和、陈颂昌、张明熠、余江。

墨粉制造过程及产品环境保护要求

1 范围

本标准规定了墨粉制造全过程(墨粉的原材料、生产、废粉回收)及墨粉产品的环境保护要求,并规定了墨粉中有害物质含量的限值及试验方法。

本标准适用于用物理法或化学法生产的所有以静电成像方式工作的黑色或彩色,单组分或双组分墨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 3096 声环境质量标准

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定

GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求

GB/T 28032 静电成像墨粉用树脂

GB/T 33871—2017 墨粉中总挥发性有机化合物(TVOC)、苯和苯乙烯的测定 热脱附-气相色谱法

GBZ 2.1 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

GBZ/T 192.1 工作场所空气中粉尘测定 第1部分:总粉尘浓度

HJ 570—2010 环境标志产品技术要求 鼓粉盒

3 要求

3.1 生产者

3.1.1 建立回收系统

物理法墨粉生产者应建立墨粉生产过程的废粉回收系统,用于再加工和循环利用。

3.1.2 建设项目

生产者组建(扩建)生产建设项目时,其基建项目应由有相关资质的机构进行环境影响评价,经当地环保主管部门批复且按批复意见实施,并经验收合格后方可进行生产。

3.1.3 GB/T 19001 和 GB/T 24001 认证资格

生产者应通过并取得由国家认可的认证机构按 GB/T 19001 和 GB/T 24001 标准实施评审的资格