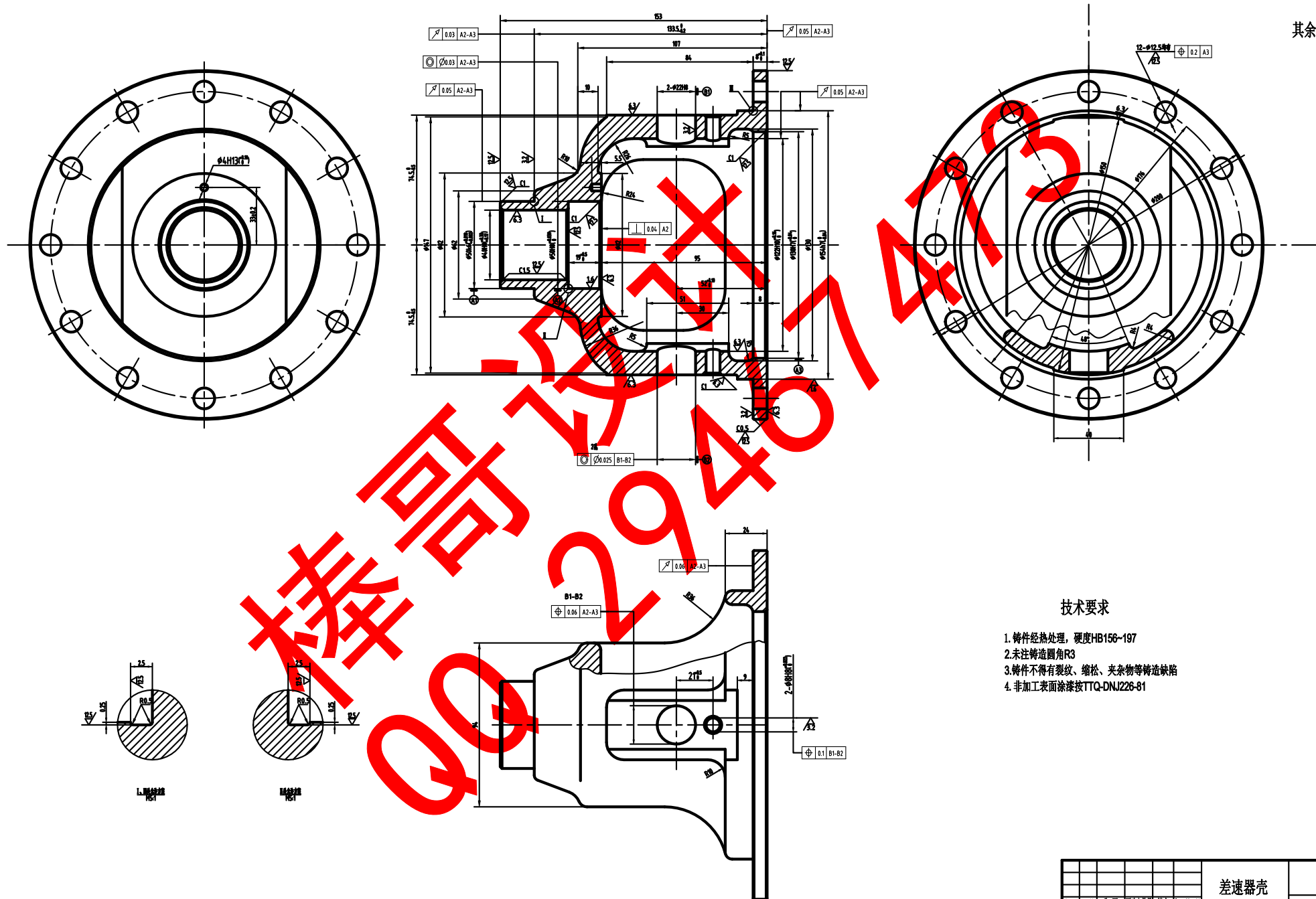


差速器壳A1

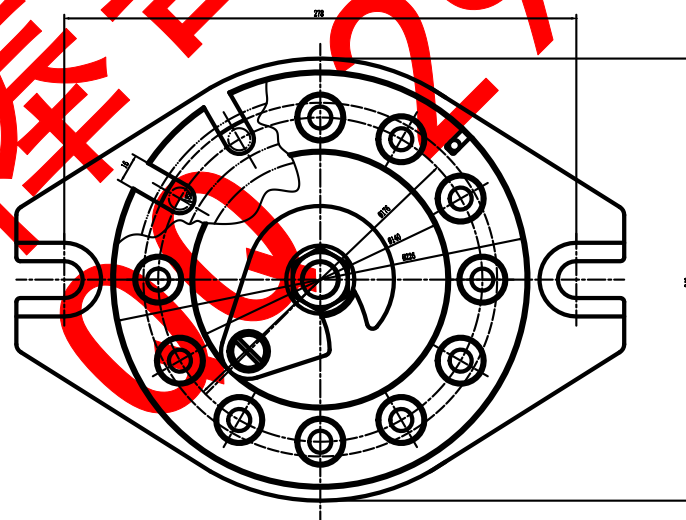
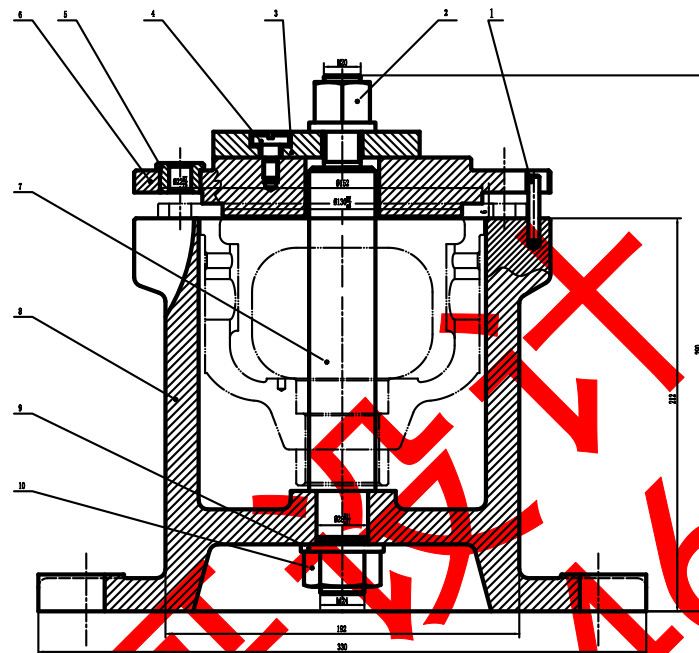


差速器壳					QT420-10	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			05.07.16	标准化		
指导				王义文		
审核						
工艺						
批准					比例	1:1
共 1 张 第 1 张						

1. 未注铸造圆角R3。
2. 有关铸件缺陷修理、清理、涂漆、表面质量、内部质量要求等见专门标准。

差速器壳毛坯			比例	1: 1	
			件数	1	
制图		2009. 07. 16	重量	2. 4kg	材料 QT420-10
指导	王义文				
审核					

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section (top view) and a front view (bottom view). The cross-section shows internal features like a central cavity and various holes. Dimensions are provided for both views. A large red watermark '29467473' is overlaid on the drawing.



技术要求

1. 钻套中心线对夹具底面垂直度0.05/100mm

[illegible]

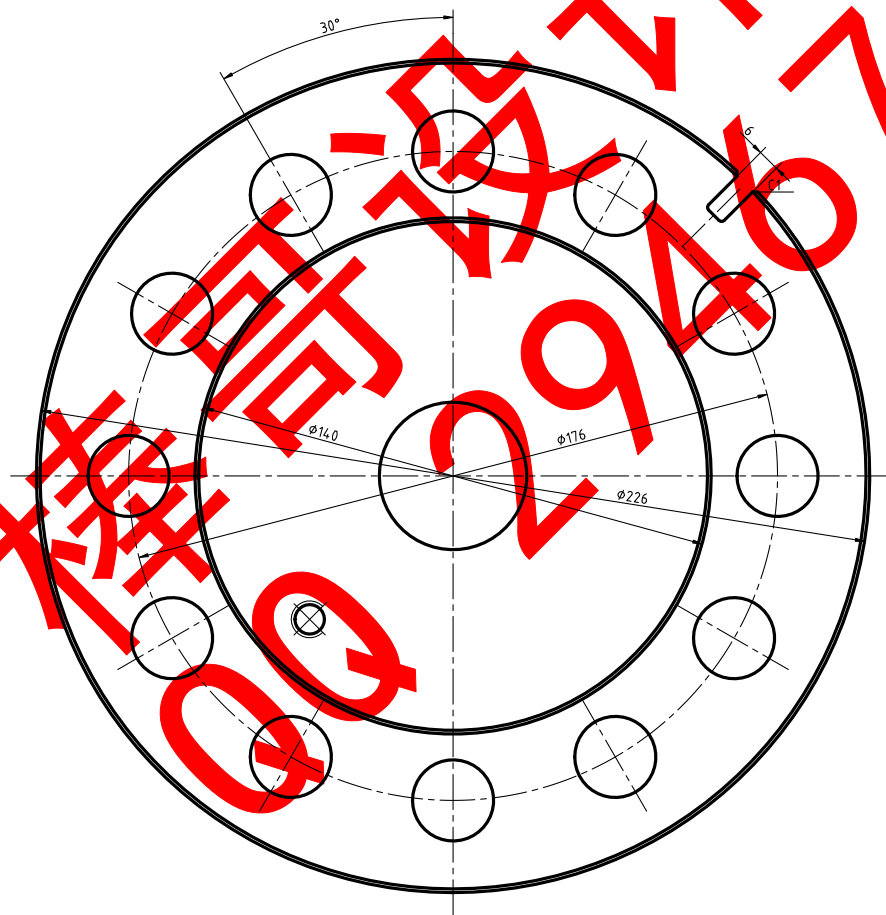
[illegible]

- 1.未注圆角为R5。
- 2.有关铸件缺陷修理、清理、涂漆、表面质量、内部质量要求等见专门标准。

夹具体零件图			比例	1: 1		
			件数	1		
制图		2009.07.16	重量		材料	HT200
指导	王文文					
审核						

Technical drawing of a shaft assembly. The shaft has a diameter of $\phi 130_{g6}$ and a length of 60. It features a gear with a module of 8 and a pulley with a diameter of 120. The drawing includes various dimensions, tolerances, and surface finish requirements.

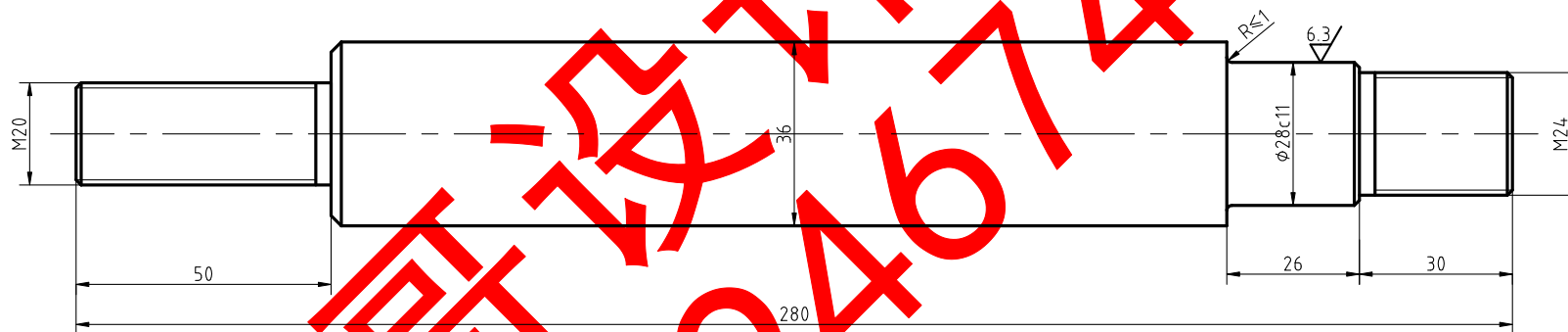
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



钻模板零件图			比例	1: 1			
			件数	1			
制图		2009. 07. 16	重量		材料	HT200	
指导	王义文						
审核							

轴A3

其余 $\sqrt{12.5}$



轴			比例	1: 1		
			件数	1		
制图		2009. 07. 16	重量		材料	45
指导	王义文					
审核						