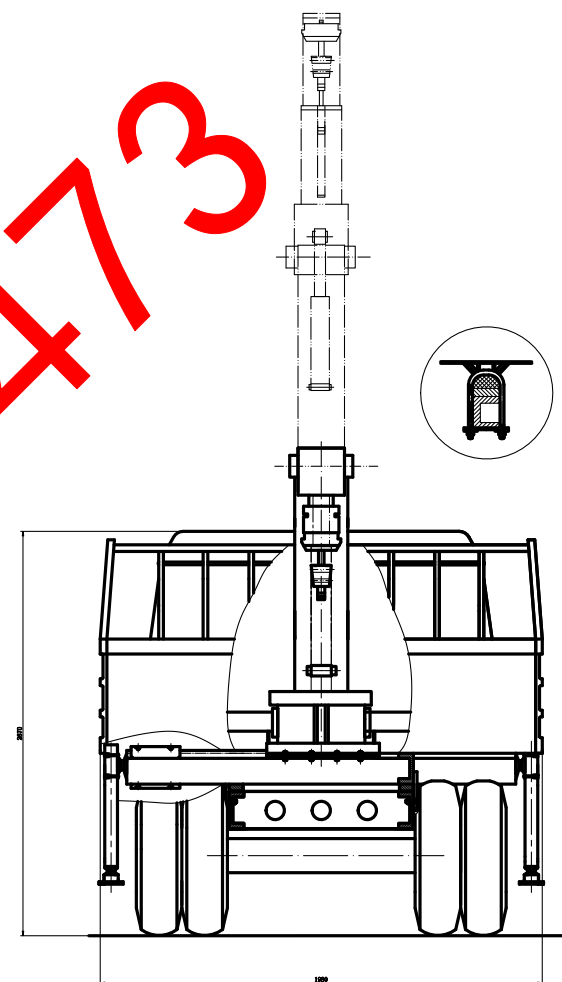
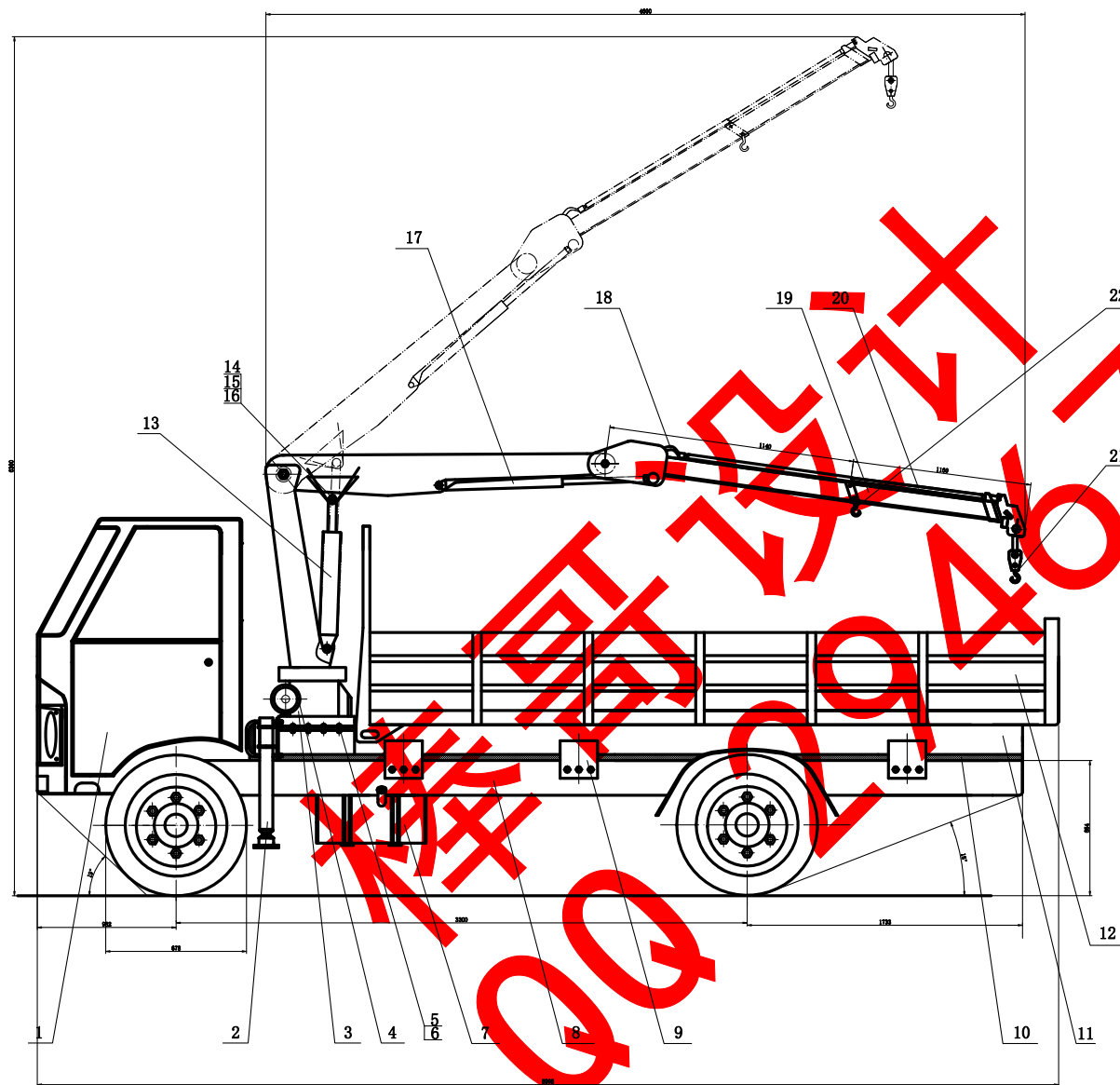


A0-随车起重运输车装配图



技术要求

1. 定期对起重臂进行检修, 并及时加注润滑油;
2. 行车时一定要注意收起支腿, 将起重臂收好, 固定吊钩;
3. 装配后试运行, 保证各联接点运动灵活, 定位可靠;
4. 保证液压系统无漏油现象;
5. 进行负载试验, 考核设备性能。

12	Q1032751D13-04	车轴	1						
11	Q1032751D13-05	圆车板	1						
10	Q1032751D13-04	垫水	2						
9	Q1032751D13-03	上修进轴板	6						
8	Q1032751D13-01	主车架	1						
7	Q1032751D13-01	油压	1						
6	GB6170-2000	螺母	2						
5	GB5782-2000	螺栓	2						
4	Q628A10-002	液压缸	1						
3	Q628A10-001	副液压缸	1						
2	Q628A10-011	支杆	2						
1	Q1032751D13	二轴车架	1						
22	Q028A10-005	附加吊钩	1	45					
21	Q028A10-008	吊钩	1	45					
20	Q028A10-007	伸缩液压缸	1						
19	Q028A10-006	伸钩臂	1						
18	Q028A10-005	液压吊臂	1						
17	Q028A10-004	起吊液压缸	1						
16	GB1772-2000	螺母	2	45					
15	Q028A10-010	吊钩	2	45					
14	Q028A10-009	销	1	35					
13	Q028A10-003	升降液压缸	1						

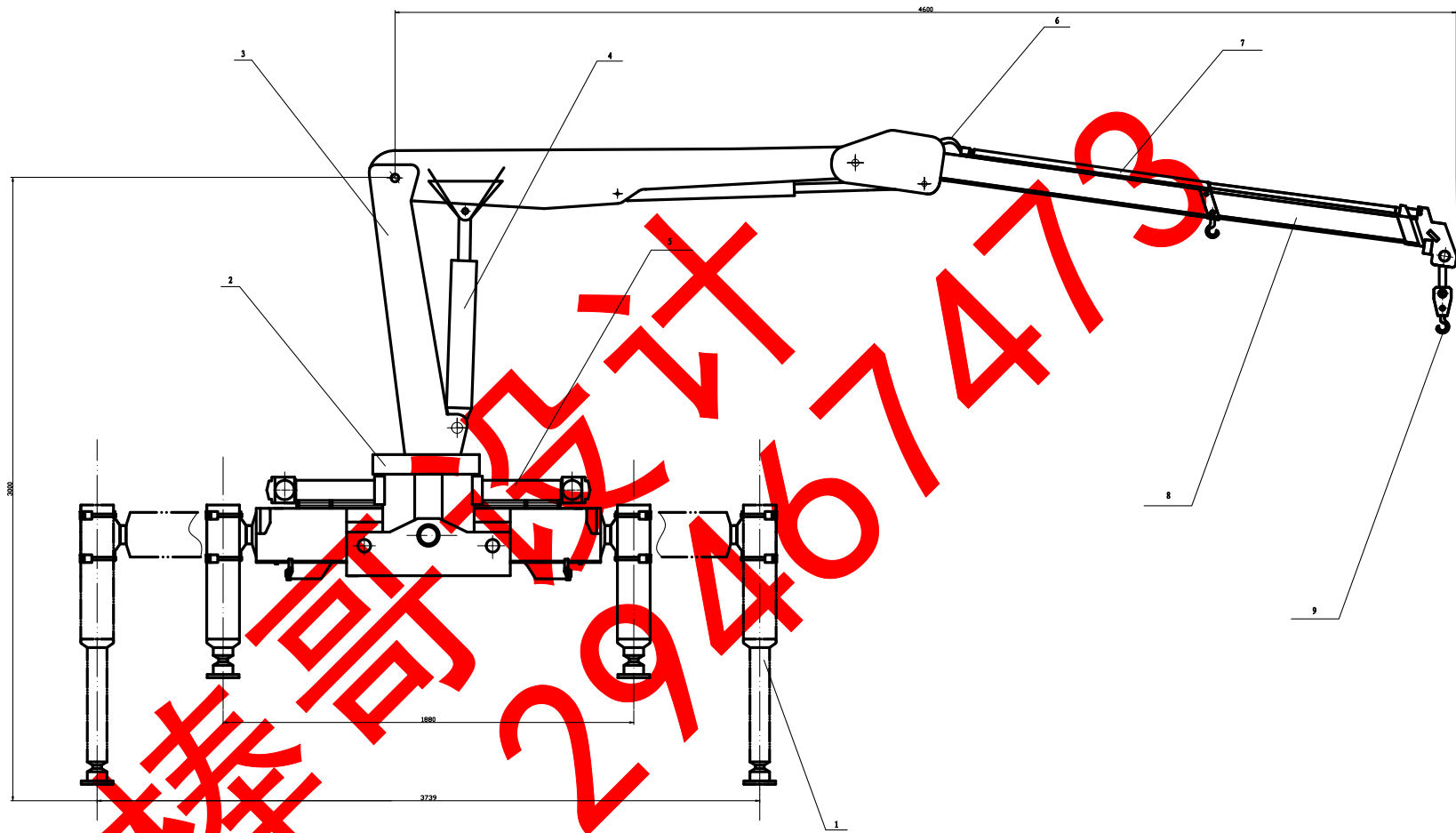
图号 代号 名称 数量 材料
 备注

设计 审核 日期 阶段标记 需用 数量
 批准 日期 阶段标记 需用 数量
 审核 日期 阶段标记 需用 数量
 工艺 日期 阶段标记 需用 数量

黑龙江工学院
 汽车与交通工程学院
 挂车起重运输车

HJCL24-1/Jincheng-1

A0-起重装置

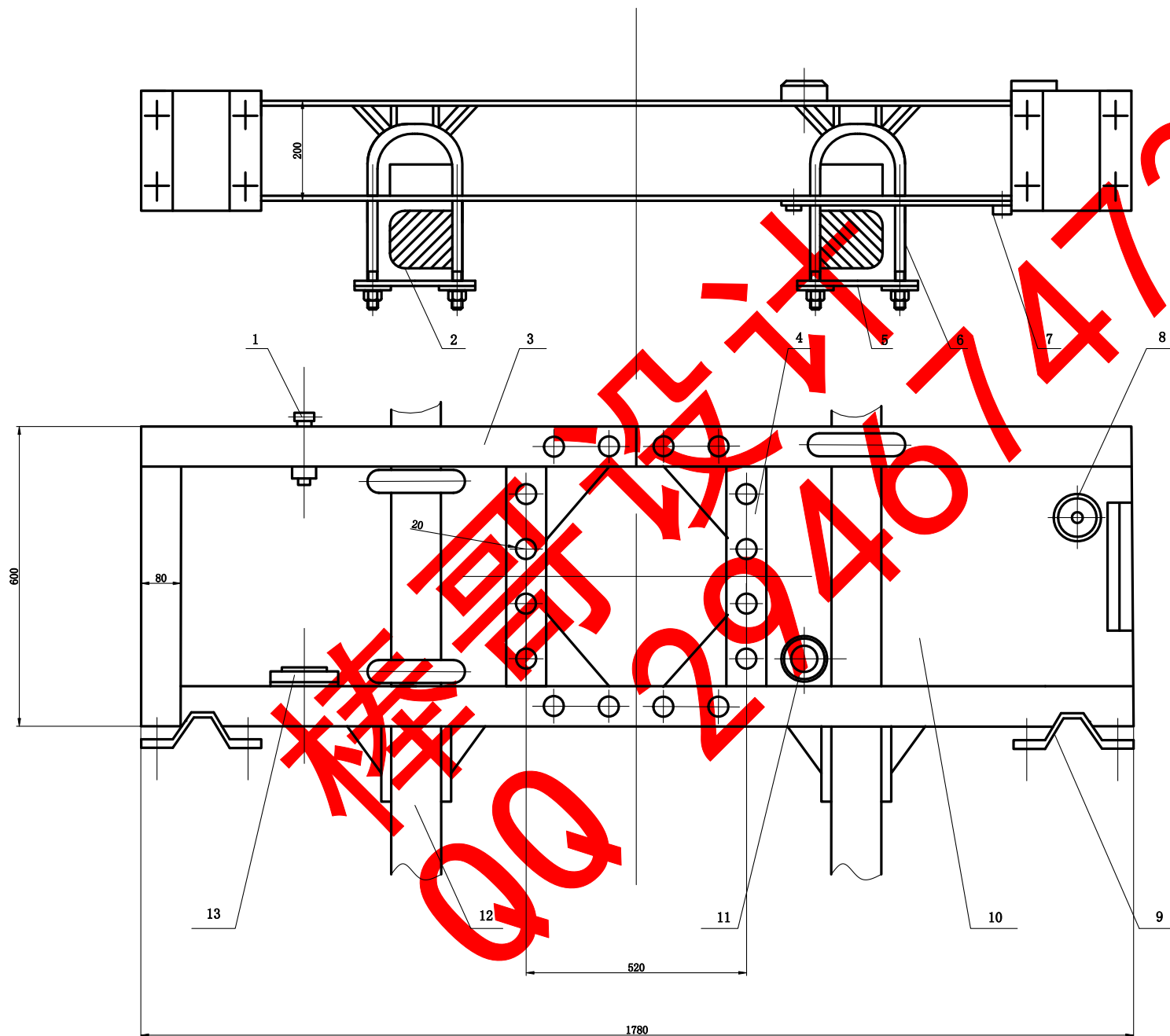


技术要求

- 1、装配完成后注入润滑油；
- 2、表面涂上一层漆；
- 3、支腿油缸软管内置，防止外部原因损坏；
- 4、支腿油缸可自动翻转，提高整车越野性。

9	SQ2SA1Q-009	吊钩	1	45					
8	SQ2SA1Q-008	伸缩臂	1						
7	SQ2SA1Q-007	起升液压缸	1						
6	SQ2SA1Q-006	液压系统管路	2						
5	SQ2SA1Q-005	液压缸	1						
4	SQ2SA1Q-004	升降液压缸	1						
3	SQ2SA1Q-003	支腿	1						
2	SQ2SA1Q-002	回转台	1						
1	SQ2SA1Q-001	支腿	1						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件 重 量	总 计 重 量	备 注		
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
设计	审核	分 区	设计内容	签名	年 月 日		起重机的		
						阶段标记		重量	比例
审核									
工艺							共 张	第 张	
							HXCSA1Q1anchong-J		

A1-起重机机架

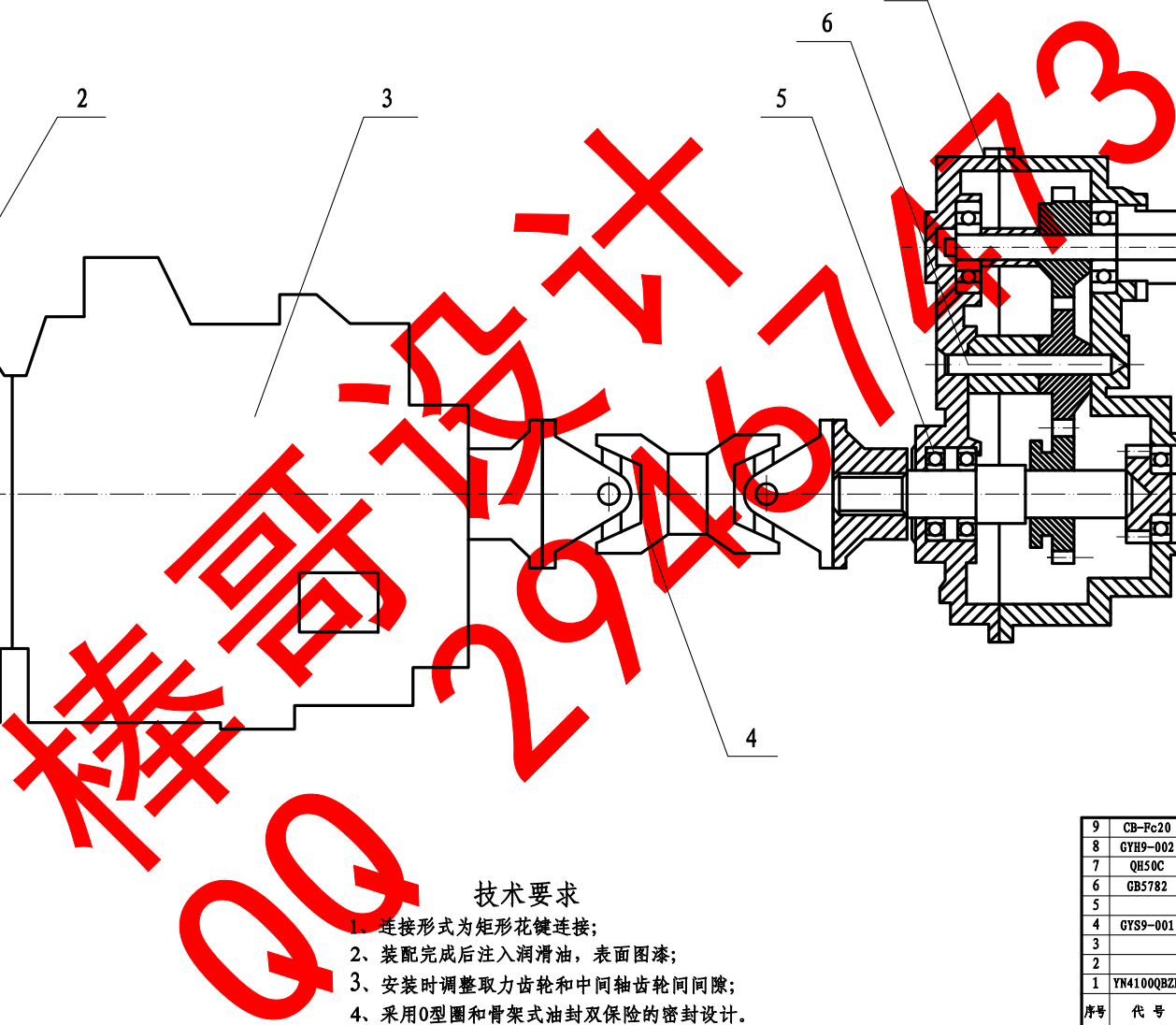


13		缓冲垫	1			
12	Q235	托架	2			
11		固定座	1			
10		液压筒安装处	1			
9	SQ2SA1Q-011	支腿支架	2	45		
8		铁垫	1			
7		固定板	2			
6	Q235	U型螺栓	5	35		
5		垫板	1			
4	Q235	纵梁	2			
3	Q235	横梁	2			
2		垫木	2			
1	Q235	螺旋顶杆	1			
序号	代号	名称	数量	材料		备注
				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数	分区	更改内容				起重机机架
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核					1:1	
工艺				共张	第张	H00CLLhaijincheng-2

技术要求

- 1、连接形式为矩形花键连接；
- 2、装配完成后注入润滑油，表面图漆；
- 3、安装时调整取力齿轮和中间轴齿轮间间隙；
- 4、采用O型圈和骨架式油封双保险的密封设计。

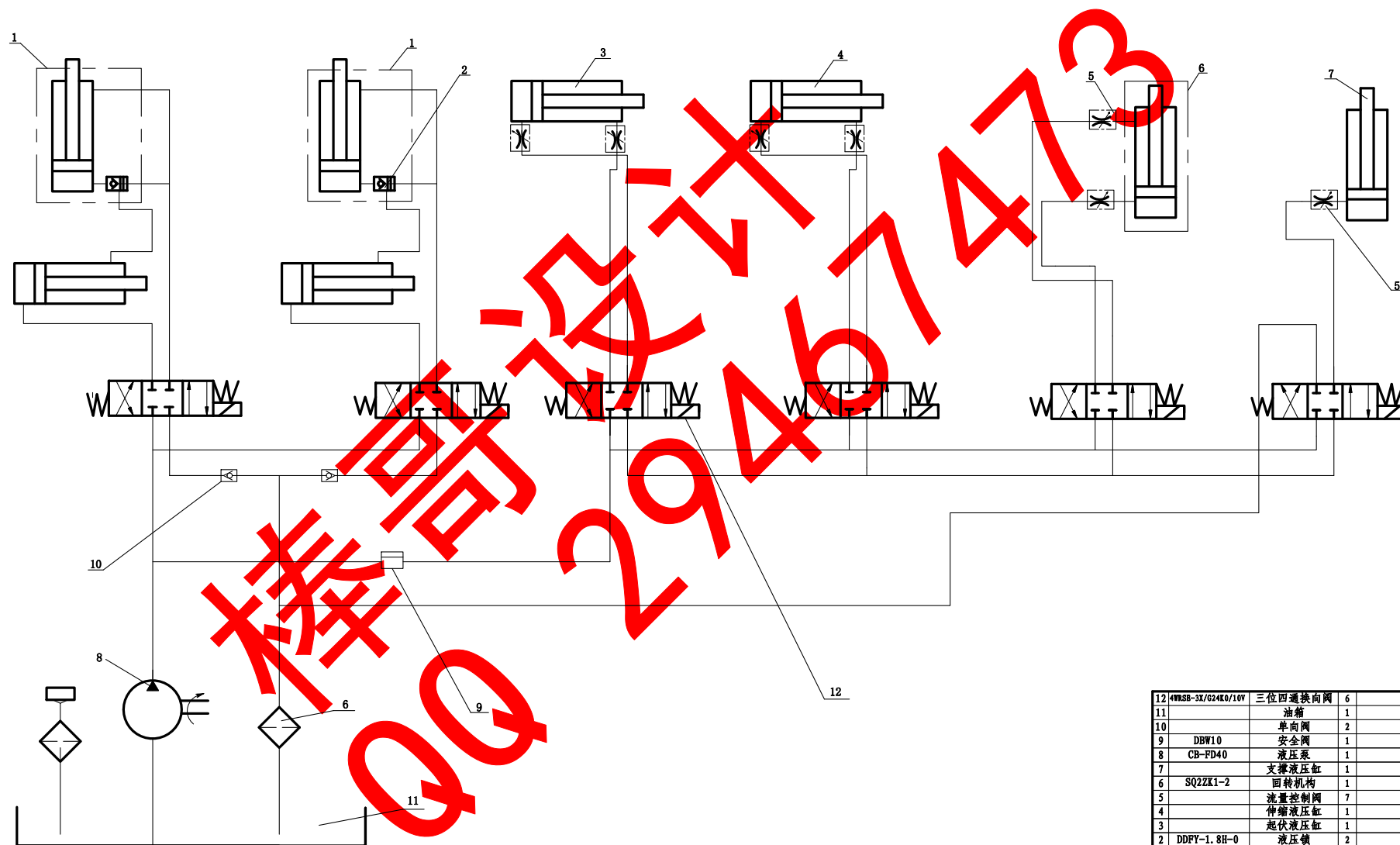
9	CB-Pc20
8	GYH9-002
7	QH50C
6	GB5782
5	
4	GY59-001
3	
2	
1	YN4100QBZ
序号	代号



- 1、连接形式为矩形花键连接;
- 2、装配完成后注入润滑油,表面涂漆;
- 3、安装时调整取力齿轮和中间轴齿轮间间隙;
- 4、采用O型圈和骨架式油封双保险的密封设计。

9	CB-Fc20	液油泵	1		
8	GYH9-002	联轴器	1		
7	QB50C	取力器	1		
6	GB5782	螺栓	1	35	
5		轴承	1		
4	GY9-001	联轴器	1		
3		变速箱	1		
2		主离合器	1		
1	YN4100QBZL	发动机	1		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
标记处数	分区	更改次数	签名	年月日	
设计	白金成	标准化			
审核					
工艺					
		批准			
			共 张	第 张	
			阶段标记	重量	比例

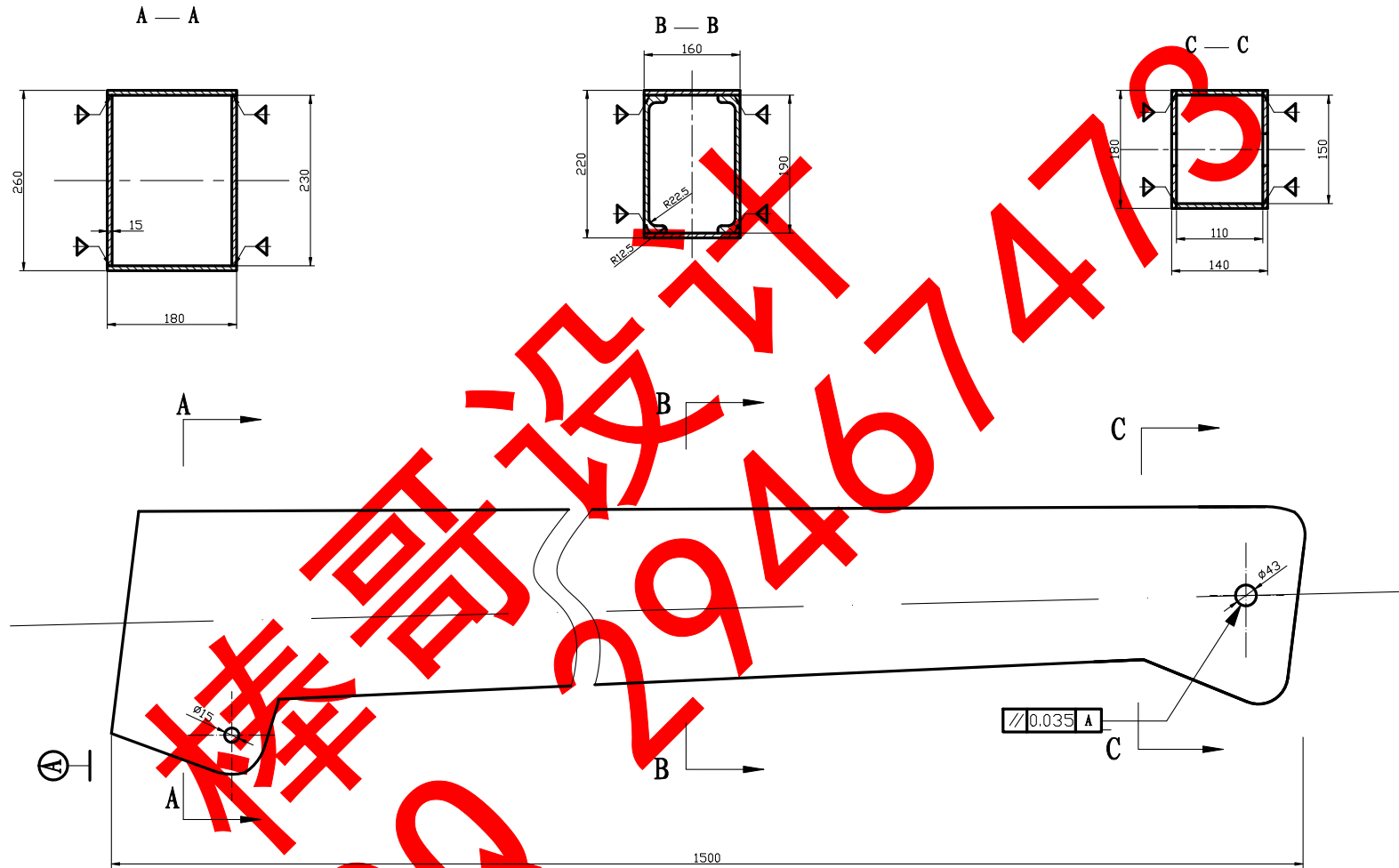
A1-液压系统标注



12	4WRSB-3K/G24E0/10V	三位四通换向阀	6				
11		油箱	1				
10		单向阀	2				
9	DEW10	安全阀	1				
8	CB-FD40	液压泵	1				
7		支路减压缸	1				
6	SQ2ZK1-2	回转机构	1				
5		流量控制阀	7				
4		伸缩液压缸	1				
3		起伏液压缸	1				
2	DDFY-1.8H-0	液压锁	2				
1	SQ2ZK1-1	支腿液压缸	2				
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件总 重 量		
						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数分 区		图号	签名	年月日	随车起重运输车 液压系统		
设计	白成	陈准化		阶段标记	重量	比例	
审核				共	张	第	张
					HGQCba1jinchang-		

A2-立柱臂

其余 $\sqrt[6.3]{}$

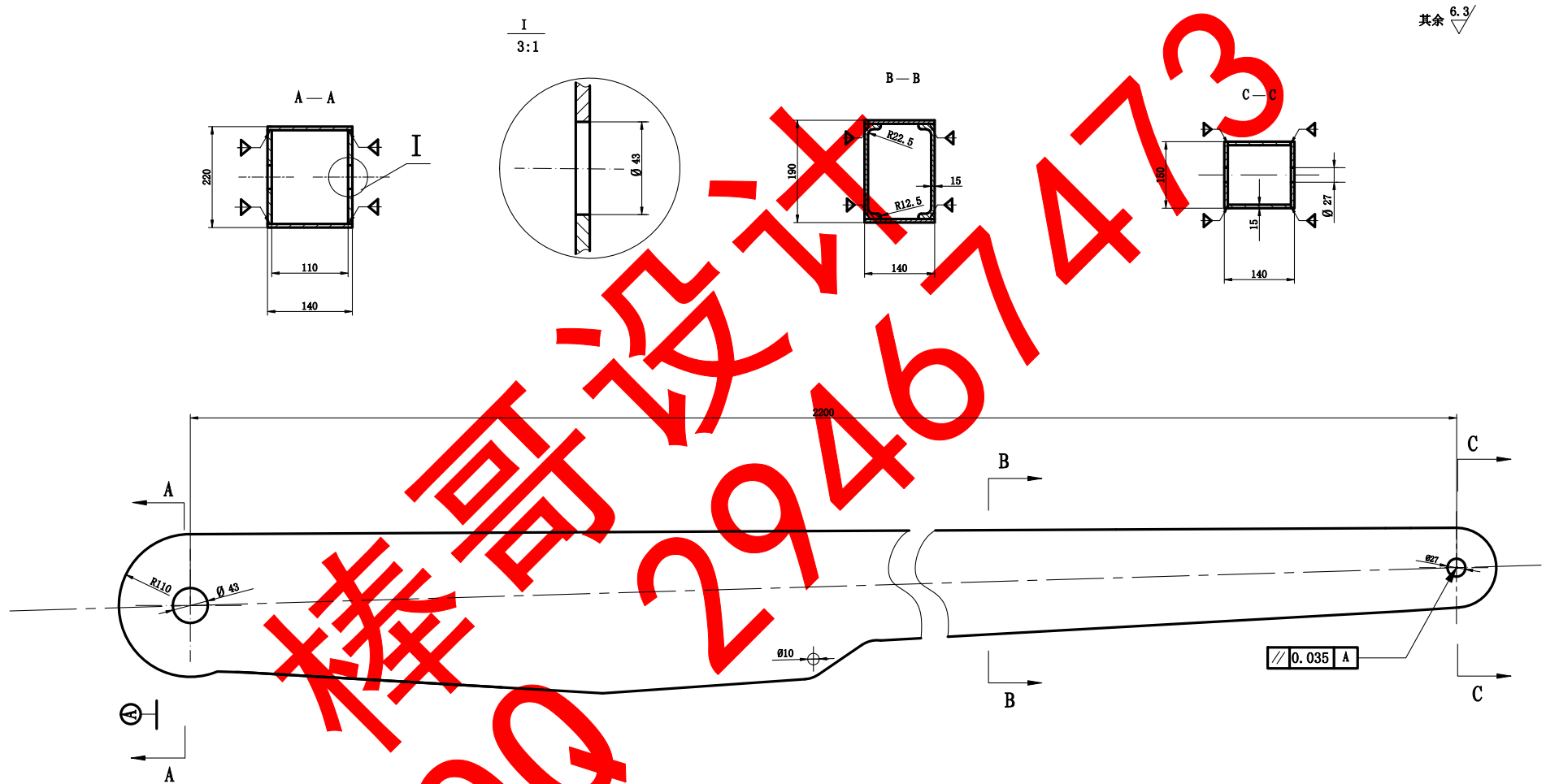


技术要求

- 1、底座尺寸未标注;
- 2、未注圆角R2.

						Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
									起重机立柱臂
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	重量	比例	HGCLbaijincheng-5
设计			标准化						
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

A2-起重机吊臂中臂



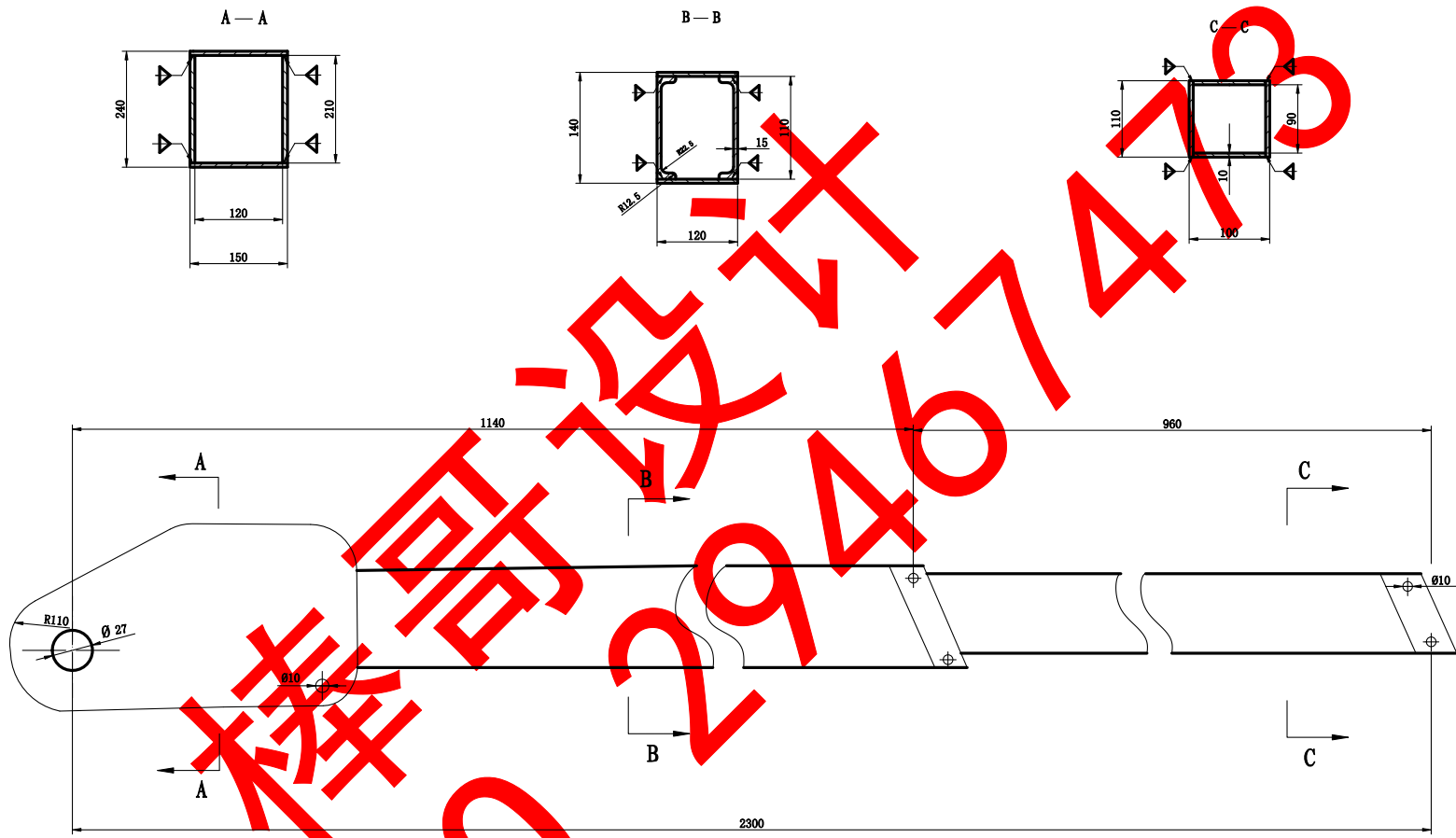
技术要求

- 1、调质处理硬度为241-286HBS;
- 2、未注尺寸偏差处精度为IT7。

				Q235		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数分区				签名年月日		起重机吊臂中臂	
设计		标准化		阶段标记		重量	比例
审核						HGCLbaijincheng-6	
工艺		批准				共张第张	

A2-起重机伸缩臂

其余 6.3/



技术要求

- 1、调质处理硬度为241-286HBS;
- 2、未注尺寸偏差处精度为IT7。

						Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
									起重机伸缩臂	
标记	处数	分	区	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计										
审核										
工艺						共 张 第 张			HGCLbaijincheng-7	
						批准				