



# 中华人民共和国国家标准

GB 1796.5—2009  
部分代替 GB 12837—1999

---

## 轮胎气门嘴 第 5 部分：大芯腔气门嘴

Tyre valves—Part 5: Tyre valves for large core chamber

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 前言 .....                        | I  |
| 1 范围 .....                      | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....                 | 1  |
| 3 术语和定义 .....                   | 1  |
| 4 型号标记 .....                    | 1  |
| 5 结构型式 .....                    | 2  |
| 6 零部件的类型、结构尺寸及材料 .....          | 6  |
| 7 外观 .....                      | 13 |
| 8 密封性.....                      | 13 |
| 9 耐臭氧能力 .....                   | 14 |
| 10 耐腐蚀能力 .....                  | 14 |
| 11 六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩 .....        | 14 |
| 12 ZK01 型嘴座 .....               | 14 |
| 13 试验方法 .....                   | 14 |
| 14 检验规则 .....                   | 14 |
| 15 标识、包装和贮存 .....               | 15 |
| 附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 ..... | 16 |
| 参考文献 .....                      | 18 |

## 前 言

本部分第 8 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯;
- 第 7 部分:零部件。

本部分为 GB 1796 的第 5 部分。

本部分代替 GB 12837—1999《大芯腔轮胎气门嘴》除试验方法以外的其他部分。

本部分与 GB 12837—1999 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”(本版的第 3 章);
- 增加了 HZ03~HZ07、JZ23、JZ01~JZ22、JZ06C 和 KZ04C 型气门嘴及其对应的内容(前版的第 4 章,本版的第 5 章);
- 修改了部分尺寸公差(前版的第 5 章,本版的第 6 章);
- 修改了气门嘴的最大使用压力(前版的 6.4,本版的 8.1);
- 增加了六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩(本版的第 11 章);
- 修改了试验方法(前版的 6.6,本版的第 13 章);
- 修改了检验规则(前版的第 7 章,本版的第 14 章);
- 增加了资料性附录《本部分型号与国外型号对照》(见附录 A);
- 增加了参考文献。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司。

本部分参加起草单位:杭州万通气门嘴有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、江西气门芯厂。

本部分主要起草人:李云祥、李峰、顾一柱、唐建兰、王贤勇、古伟雄。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 12837—1991、GB 12837—1999。

# 轮胎气门嘴

## 第 5 部分：大芯腔气门嘴

### 1 范围

GB 1796 的本部分规定了大芯腔气门嘴(以下简称气门嘴)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、密封性、耐臭氧能力、耐腐蚀能力、六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩、ZK01 型嘴座、试验方法、检验规则、标识、包装和贮存。

本部分适用于重型自卸车、装载机、挖掘机、铲运机、压路机和平地机等大型工程机械充气轮胎用气门嘴。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 1796.2 轮胎气门嘴 第 2 部分：胶座气门嘴(GB 1796.2—2008, ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯(GB 1796.6—2008, ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

GB 1796.7 轮胎气门嘴 第 7 部分：零部件

GB/T 2828.1—2003 计数抽样程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neq ISO 7442:1982; ISO 6762:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—2009, ISO 4570:2002, MOD)

GB/T 9766.2 轮胎气门嘴试验方法 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法

GB/T 9766.5 轮胎气门嘴试验方法 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法

GB/T 9766.7 轮胎气门嘴试验方法 第 7 部分：零部件试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005, ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2: Tyre valves, NEQ)

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007, ISO 10475:1992, Valves for tubeless tyres and valves for tubes—Identification system for valves and their components, MOD)

### 3 术语和定义

GB/T 12839 确立的以及下列术语及其定义适用于本部分。

#### 3.1

**接套 Adaptor**

连接气门嘴嘴体和嘴座的零部件。

### 4 型号标记

产品型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。