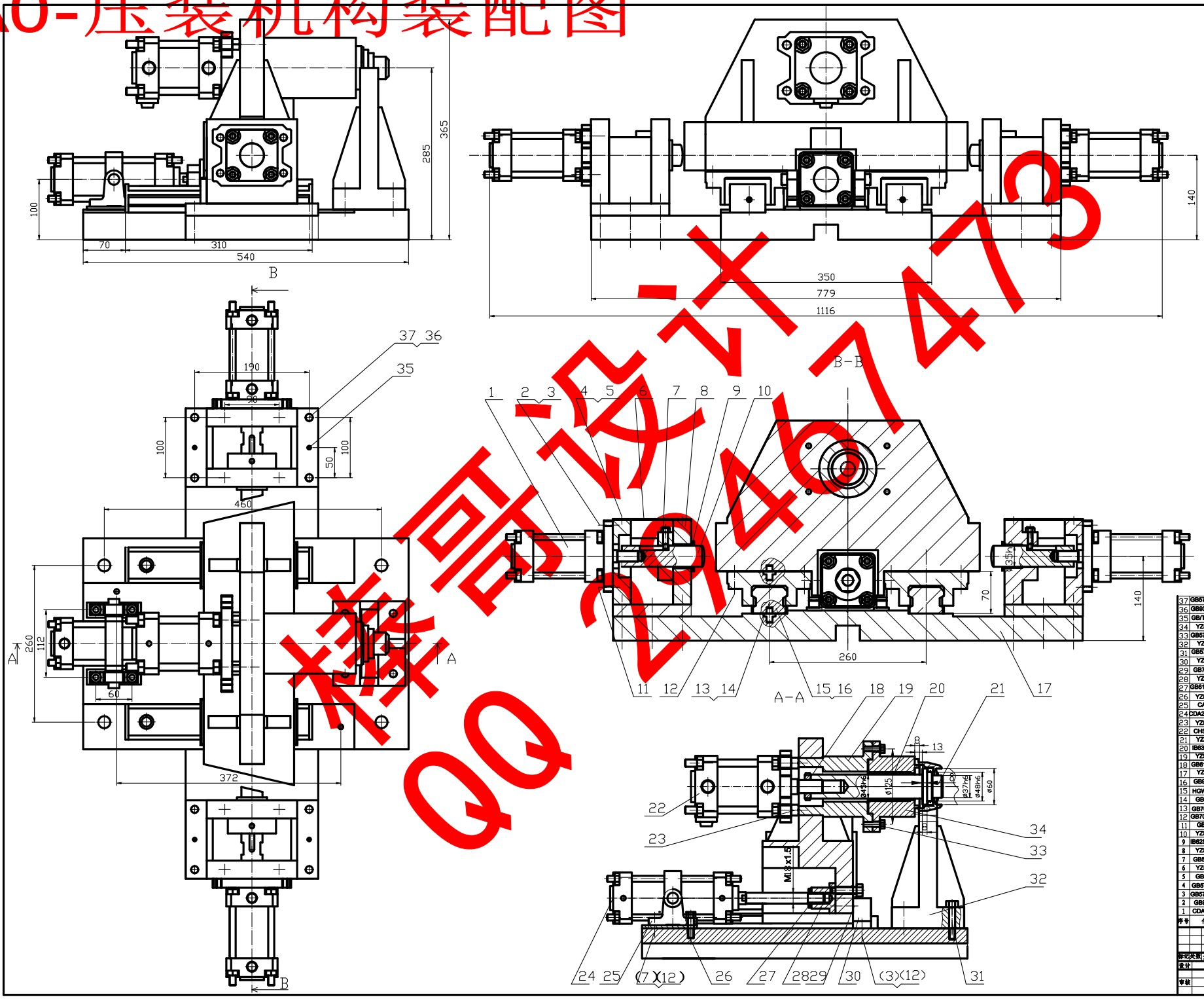


A0-压装机构装配图

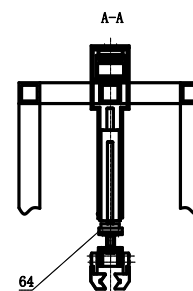
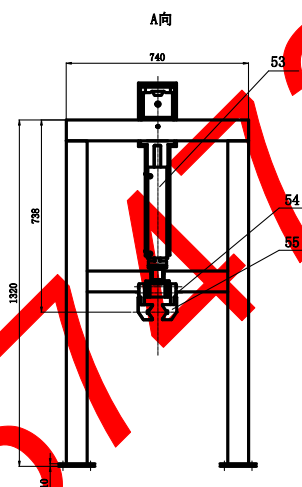
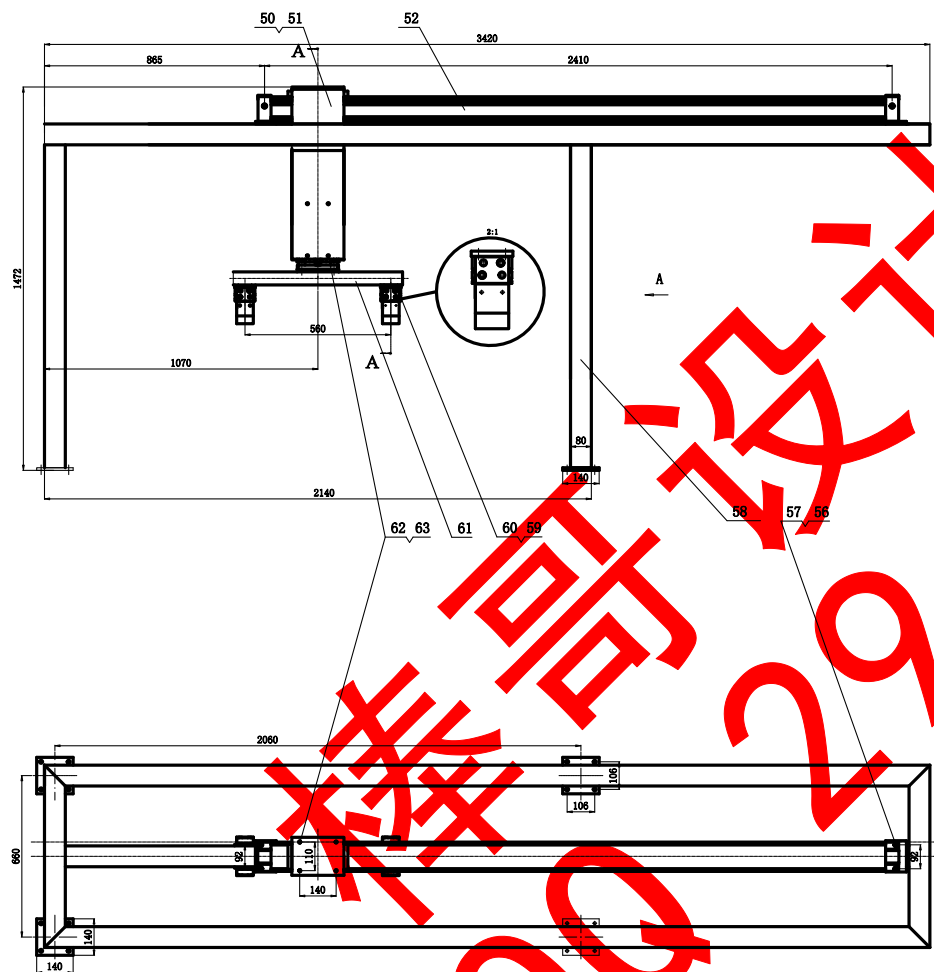


37	GB5780-86-M12x35	螺栓	1	标准件					
36	GB93-85-12	弹簧垫圈	1	标准件					
35	GB/T120.2-6x50-A	圆柱销	4	标准件					
34	Y25-21009	定位件	1	QC15					
33	GB5780-86-M8x30	螺栓	8	标准件					
32	Y25-21008	V型块	1	Q235A	10.310.3				
31	GB5780-86-M10x50	螺栓	4	标准件					
30	Y25-21007	定位块	1	Q235A	0.600.60				
29	GB70-86-M8x30	螺钉	1	标准件					
28	Y25-21010	浮动接头	1	Q235A					
27	GB5780-86-M18x1.5	螺母	1	标准件					
26	Y25-21008	调整垫	1	Q235A	0.1 0.1				
25	CA2-808	耳轴座	3	成品					
24	CD42T83-100N-YTBW	气缸	1	成品					
23	Y25-21005	调整垫	1	Q235A	0.8 0.8				
22	CH5GPY80-20A	油缸	1	成品					
21	Y25-21003	轴	1	45	2.1 2.1				
20	B538C8-406570	自吸清漆泵	1	成品					
19	Y25-21200	收口机构	1	零件	55.055.0				
18	GB5780-86-M33x2	螺母	1	标准件					
17	Y25-21004	底座	1	Q235A	85.385.3				
16	GB93-85-22	弹簧垫圈	1	标准件					
15	HOWE5521R31023C	轴衬滑套	1	成品					
14	GB93-85-8	弹簧垫圈	20	标准件					
13	GB70-86-M8x45	螺钉	30	标准件					
12	GB70-86-M12x40	螺钉	4	标准件					
11	GB93-85-10	弹簧垫圈	30	标准件					
10	Y25-21002	轴	1	45	1.1 2.2				
9	MC20PE-3540	带肩自润滑轴承	1	成品					
8	Y25-21100	支架	1	零件	10.338.4				
7	GB5780-86-M10x30	螺栓	18	标准件					
6	Y25-21001	底座	2	Q235A	0.5 1.0				
5	GB95-85-6	垫圈	8	标准件					
4	GB5780-86-M8x20	螺栓	1	标准件					
3	GB5780-86-M10x25	螺栓	18	标准件					
2	GB95-85-10	垫圈	8	标准件					
1	CD42F83-50	气缸	1	成品					

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
装配						
压装机构						
设计	审核	制图	校对	比例	1:2	
审核						

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

A1-输送系统

[illegible]

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and side view. The drawing includes dimensions and tolerances.

Front View Dimensions:

- Overall height: 230
- Top flange width: 10
- Top flange thickness: 6
- Bottom flange width: 70
- Bottom flange thickness: 14
- Bottom flange hole diameter: $4-\varnothing 113$
- Bottom flange hole spacing: 30, 30
- Bottom flange hole diameter: $2-\varnothing 8H7$
- Bottom flange hole spacing: 30
- Bottom flange hole diameter: 30 ± 0.02
- Bottom flange hole spacing: 100

Top View Dimensions:

- Overall width: 113
- Top flange width: 14
- Top flange thickness: 18
- Top flange hole diameter: $\varnothing 80$
- Top flange hole spacing: 113
- Top flange hole diameter: 90°
- Top flange hole spacing: 1.5
- Top flange hole diameter: 0.04 A
- Top flange hole spacing: 0.03
- Top flange hole diameter: 0.02

Side View Dimensions:

- Overall height: 135
- Top flange width: 15
- Top flange thickness: 14
- Top flange hole diameter: $\varnothing 80$
- Top flange hole spacing: 113
- Top flange hole diameter: 90°
- Top flange hole spacing: 1.5
- Top flange hole diameter: 0.04 A
- Top flange hole spacing: 0.03
- Top flange hole diameter: 0.02

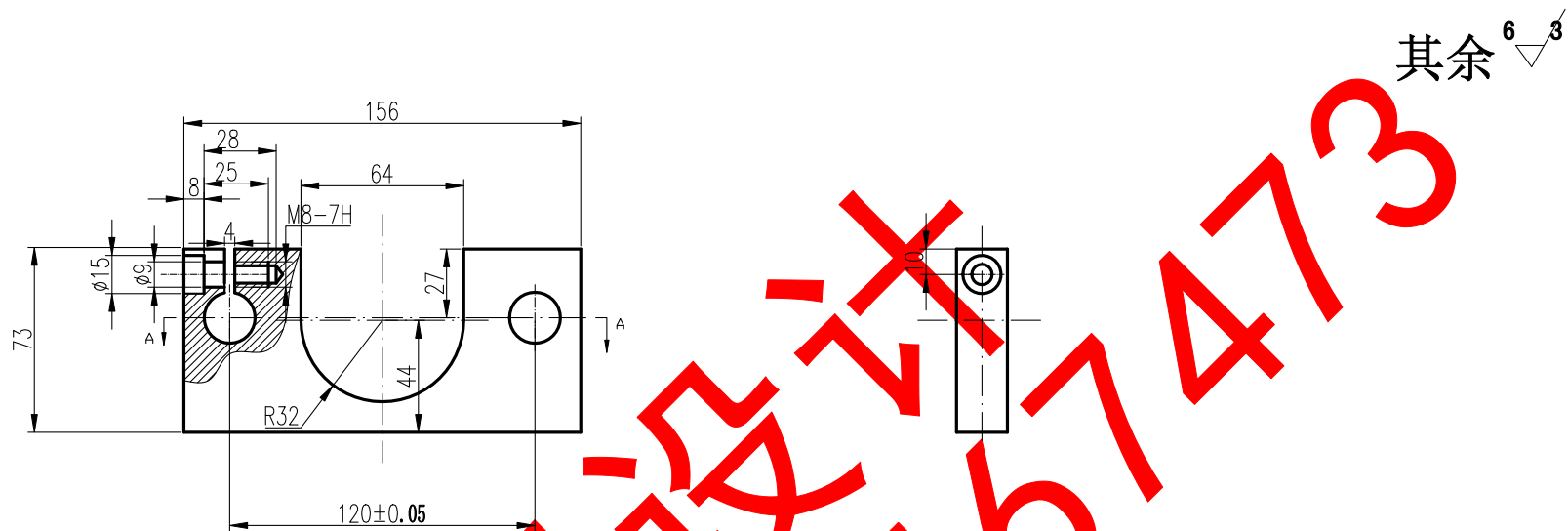
技术要求

1. 未注尺寸公差按GB1804-m。
2. 未注形位公差按GB1184-C。
3. 焊后清理焊缝，消除应力。
4. 棱边倒角1x45°。
5. 表面处理：发蓝。

数量2

3			底板	2	Q235A	4.62	4.62	
2			筋板	2	Q235A	0.35	0.7	
1			立板	2	Q235A	4.95	4.95	
序号	代 号		名 称	数量	材 料	单件 质量	总计	备 注
					焊 件		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分 区	更改文件号						
设计			标准化		阶段标记	重量	比例	V型块
审核							1:2	
工艺					共 张 第 张			HGCCLLongFeiYu

A3-挡板



两件

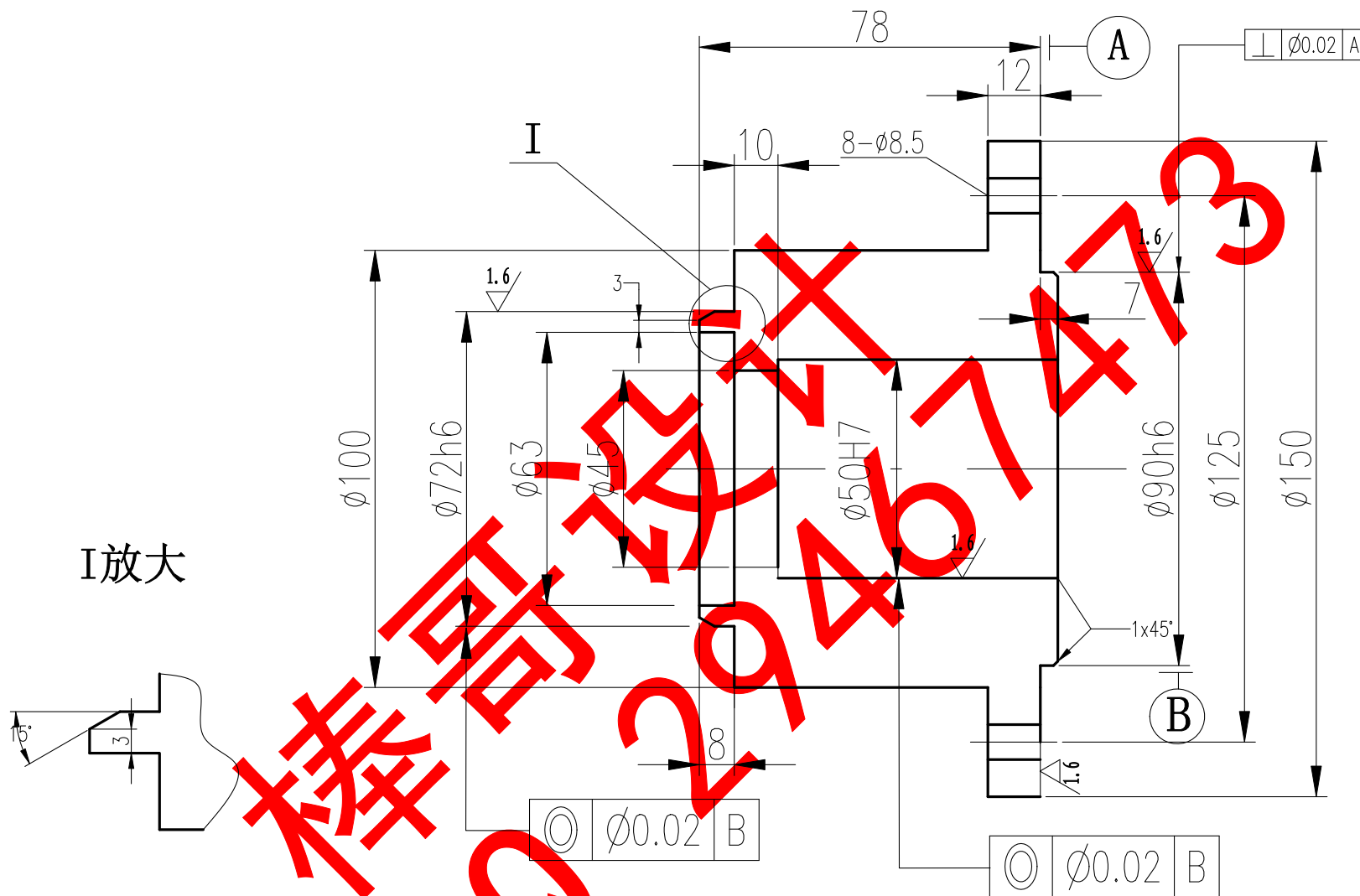
技术要求

1. 未注尺寸公差按GB1804-m。
2. 未注形位公差按GB1184-c。
3. 尖边倒角0.5x45。
4. 表面发蓝。

				Q235A			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号							挡板	
设计				阶段标记 重量 比例				
审核				1:2				
工艺				共 张 第 张			HGCLLongFeiYu	

A3-定位件

其余^{3.2}√



I放大

技术要求

1. 未注尺寸公差按GB1804-m。
 2. 未注形位公差按GB1184-C。
 3. 淬火HRC55-60
 4. 表面处理：发蓝。
- 数量2

				GCr15			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记	重量	比例	定位件
设计			标准化			1:1	
审核							
工艺				共 张	第 张		HGCCCLongFeiYu
