



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1852—2008  
代替 GB/T 1852—1993

---

## 船用法兰铸钢蒸汽减压阀

Marine cast steel flanged steam pressure reducing valves

2008-08-04 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 1852—1993《船用法兰铸钢蒸汽减压阀》的修订。

本标准与 GB/T 1852—1993 相比主要做了如下修改：

- 法兰进出口公称通径相一致；
- 阀体和盖的材料改为 ZG 275-485；
- 修改了减压阀强度和密封性试验压力值；
- 修改了标记方式；
- 按照 GB/T 600 修改了加工要求。

标准实施之日起代替并同时废止 GB/T 1852—1993。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司。

本标准主要起草人：息春青、马玉龙、李静、叶柳、杨霖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 1852—1980、GB/T 1852—1993。

# 船用法兰铸钢蒸汽减压阀

## 1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569、GB/T 2501 的船用法兰铸钢蒸汽减压阀(以下简称减压阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本标准适用于温度不超过 300 ℃ 的船舶蒸汽管路系统用减压阀的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面

GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1220—1992 不锈钢棒

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2040—2002 铜及铜合金板材

GB/T 2501 船用法兰 连接尺寸和密封面(四进位)(GB/T 2501—1989, neq ISO 2084:1974)

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

CB/T 3396—1992 船用减压阀性能试验

CB/T 3927 船用铸造阀件壁厚

YB/T 5318—2006 合金弹簧钢丝

## 3 分类和标记

### 3.1 型式

减压阀的型式规定如下:

A 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的减压阀;

AS 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的减压阀。

### 3.2 基本参数

减压阀基本参数见表 1。

表 1 减压阀的基本参数

公称通径 DN/mm	进口压力 $p_1$ /MPa	出口压力 $p_2$ /MPa
25~200	0.4~2.5	0.2~0.6
		0.6~1.2
注: 进口压力和出口压力的压差不小于 0.2 MPa。		

### 3.3 结构和基本尺寸

3.3.1 A 型减压阀的结构和基本尺寸见图 1 和表 2。