

UDC 621.975-7
J 62



中华人民共和国国家标准

GB 5092—85

压力机用感应式安全装置技术条件

Technical requirements for induction type
safety device used for the presses

1985-05-09 发布

1985-11-01 实施

国家标准局 发布

压力机用感应式安全装置技术条件

Technical requirements for induction type
safety device used for the presses

本标准适用于在压力机上采用的人体感应式安全装置（以下简称安全装置）。

安全装置用于压力机，防止在冲压过程中发生人身事故。

安全装置的结构性能应保证，当人体的任一部位伸进感应幕时，它能检测出感应幕被破坏，并输出信号，使压力机的滑块不能起动或停止运行。

1 名词术语

1.1 感应幕

当人体的某一部位伸进这个区域时，安全装置能发出使压力机不能起动或停止运行的信号，这个区域称感应幕。

1.2 保护长度

指感应幕的有效长度。

1.3 保护高度

指感应幕的有效高度。

1.4 规格保护长度和高度

指产品技术规格上提出的保护长度和高度。

1.5 感应幕厚度

指感应幕的前后有效感应尺寸。

1.6 响应时间

从破坏感应幕至输出接点断开压力机控制线路的时间。

1.7 自检功能

安全装置本身出现任何故障时，应立即发出感应幕破坏状态的输出信号，使压力机的滑块处于停止状态。

1.8 自保功能

破坏感应幕使压力机的滑块停止运行后，再恢复感应幕时，不能恢复运行。必须要按动“恢复按钮”后，压力机的滑块才能再次起动。

1.9 不保护区功能

安全装置在压力机滑块的回程期间，即使破坏感应幕，压力机的滑块也不停止运行。

1.10 “事故”

指在保护区内，破坏感应幕后安全装置所处的输出状态，或安全装置本身出现故障后所处的输出状态。

1.11 安全距离

指安全装置安装在压力机上时，必须保证的感应幕与模具刃口间的最小距离。

2 技术要求

2.1 安全装置应符合本标准的要求，并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。