



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 22135—2008/IEC/PAS 62337:2002

过程工业中电子设备和控制系统 在调试中的标记和活动

Milestones and activities during commissioning of electrical instrumentation and
control systems in the process industry

(IEC/PAS 62337:2002, IDT)

2008-06-18 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 定义	1
3 本指导性技术文件的使用建议	2
4 在工厂验收之前的一般准备	2
5 建设完成	3
6 预调试(机械安装完成)	3
7 调试	4
8 性能测试和工厂验收	5
附录 A (规范性附录) 在预调试和调试阶段所用文档列表	7
附录 B (资料性附录) 预调试活动描述	8
附录 C (规范性附录) 机械安装完成证书	19
附录 D (资料性附录) 调试活动描述	20
附录 E (规范性附录) 工厂验收证书	21
附录 F (规范性附录) 特殊工程项目	22

前 言

本指导性技术文件等同 IEC/PAS 62337:2002《过程工业中电子设备和控制系统在调试中的标记和活动》(英文版)。

根据 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分:标准的结构和编写规则》,删除了 IEC/PAS 62337:2002 的前言。

本指导性技术文件的附录 A、附录 C、附录 E 和附录 F 为规范性附录,附录 B 和附录 D 为资料性附录。

本指导性技术文件由中国机械工业联合会提出。

本指导性技术文件由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第二分技术委员会归口。

本指导性技术文件负责起草单位:西南大学。

本指导性技术文件参加起草单位:机械工业仪器仪表综合技术经济研究所、中国四联仪器仪表集团、上海自动化仪表股份有限公司、浙江大学、北京机械工业自动化研究所。

本指导性技术文件主要起草人:刘枫、吕静、祁虔。

本指导性技术文件参加起草人:冯晓升、刘进、张庆军、冯冬芹、谢兵兵。

引 言

在过程工业中,有一种明显的趋势,就是将整个工厂的建设任务以一次性付款或相似的商业方式委托给承包商。以往经验表明过程工业(此后,称之为业主)和承包商双方将耗时耗力的讨论解决各自应承担的活动、范围以及在工厂转交时各自应承担的责任。

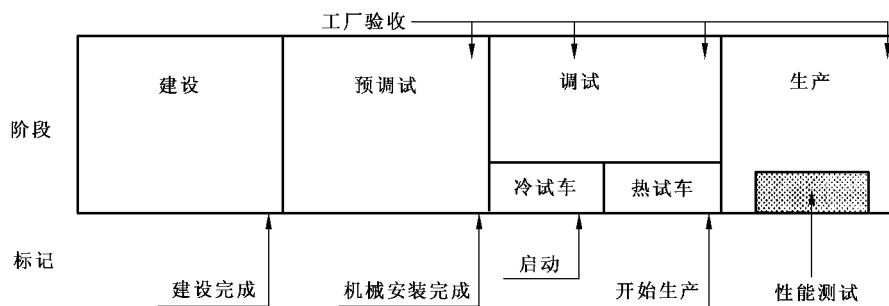
本指导性技术文件改善和促进了双方的协商过程并且使双方对各自应承担的活动范围达成协议。

本指导性技术文件并不反映制药工业或其他高度专业化工业中的利益关系。

过程工业中电子设备和控制系统 在调试中的标记和活动

1 范围

本指导性技术文件定义了调试中的阶段和标记(图 1),并且以事例形式描述了在“建设完成”标记之后,业主进行工厂验收之前所进行的活动。这些活动将适用于各种过程/工厂。



注：建设和预调试活动可能会有所重叠。

图 1 阶段和标记的定义

2 定义

以下的定义适用于本指导性技术文件。

2.1

预调试 precommissioning

一个阶段,在该阶段中进行非运转性校正、冷试车检查、清洁和机械测试活动。具体细节参考附录 B。

2.2

机械安装完成 mechanical completion

一个标记,标志着整个工厂或其中的任何部分已经依据图纸、说明书、指令和应用代码进行安装和测试,并且经过调整达到可以执行冷试车的程度。这意味着完成了所有必需的电的和仪表的准备工作。该标记标示着预测试活动的结束。

2.3

冷试车 cold commissioning

一个阶段,在该阶段中使用诸如水或惰性物质之类的介质来代替化学品进行设备和装置的运转和测试活动。

2.4

启动 start up

一个标记,标示着冷试车的结束。此时,各个仪表回路的工作范围应该调整完毕,可以反映实际运转时的工作情况。

2.5

热试车 hot commissioning

一个阶段,在该阶段中使用过程中实际使用的化学品进行设备和装置的运转和测试,以便为实际生产做好准备。