

UDC 667.622:535.65
G 53



中华人民共和国国家标准

GB 1864-89

颜 料 颜 色 的 比 较

Comparison of colour of pigments

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

颜 料 颜 色 的 比 较

GB 1864—89

Comparison of colour of pigments

代替 GB 1864—80

本标准等效采用国际标准 ISO 787/1—1982《颜料和体质颜料通用试验方法 第一部分: 颜料颜色的比较》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了颜料的颜色与一标准样品的颜色进行比较的通用试验方法。

当本通用方法不适用于某特定颜料时, 应规定一个专用方法来进行颜色的比较。

2 引用标准

GB 9285 色漆和清漆用原材料 取样

3 材料

精制亚麻仁油:

密度 ρ_{20} , g/mL	0.926~0.933
颜色(格氏管),	≤6
透明度, 15~20°C	无沉淀
灰分, % (m/m)	≤0.02
酸值, mgKOH/g	≤5~7
皂化值,	188~195
不皂化物, % (m/m)	≤1.5

4 仪器

4.1 调刀, 钢制楔形刀身的调墨刀。

4.2 底材, 无色透明的玻璃板, 最小面积 150 mm × 150 mm。

4.3 吸管, 容量 1 mL 的注射器。

4.4 天平, 精确至 1 mg 或更高的精确度。

4.5 自动研磨机, 磨砂玻璃板直径为 180~250 mm, 在研磨机上施加高达 1 kN 可变的但已知的力, 玻璃板的转速为 70~120 r/min。

注: 自动研磨机玻璃板最好有冷却水, 如没有冷却水, 必须注意在研磨操作过程中不应产生温度变化。

4.6 湿膜制备器, 适用并排地涂上一个或三个膜, 湿膜厚度 100 μm。

5 取样

按 GB 9285 的规定选取试验颜料的代表性样品。