

UDC 621.93 : 001.4
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 14897.2—94

木工刀具术语 锯

Tools for woodworking—Saw blades—Terminology

1994-01-05 发布

1994-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14897.2—94

木工刀具术语 锯

Tools for woodworking—Saw blades—Terminology

本标准参照采用国际标准 ISO 7294—83《木工锯的锯齿——轮廓形状术语及表示方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机用木工锯的术语及其定义,英文对应词和部分术语符号。

本标准适用于木工圆锯片、木工带锯条、木工框锯条,也适用于木工硬质合金圆锯片及其他特种木工锯片。

2 引用标准

GB/T 14897.1 木工刀具 基本术语

3 锯的分类

3.1 木工圆锯片 circular saw blades for woodworking

安装在木工圆锯机或其他木工机床上,并直接从锯身(4.1)上加工出锯齿(4.9)的圆形薄片状的刀具。如图1所示。

3.2 木工硬质合金圆锯片 carbide tipped circular saw blades for woodworking

安装在木工圆锯机或其他木工机床上,并在锯齿(4.9)上焊有硬质合金的刀片(4.24)的圆锯片,如图2所示。

3.3 木工带锯条 woodworking band saw blades

安装在木工带锯机上,并在环形钢带的一边或双边上加工出锯齿(4.9)的刀具。如图3所示。

3.4 木工框锯条 woodworking frame saw blades

安装在木工框锯机上,并在钢带的一边加工出锯齿(4.9)的刀具。如图4所示。

3.5 特种锯片 special saw blades

安装在木工圆锯机或其他木工机床上供特殊需要的锯切刀具。

4 木工锯要素

4.1 锯身 saw body

用来夹持或焊接刀片(4.24)或直接在其上加工出锯齿(4.9)的部分。如图1、2、3、4、5所示。

4.2 内孔 bore

在木工锯上用于主轴、芯杆或芯轴定位的孔。如图1、2所示。

4.3 固定孔 fixing hole

用于紧固锯片的孔。如图2、5所示。

4.4 销孔 pin hole

用于锯片定位的孔。如图1所示。