



中华人民共和国国家标准

GB 14918—94

信号枪通用技术条件

General specification of signal pistol

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 14918—94。

1994-01-13发布

1994-11-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

信号枪通用技术条件

GB 14918—94

General specification of signal pistol

1 主题内容与适用范围

本标准规定了信号枪的口径范围、技术要求、质量保证、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存的通用技术条件。

本标准适用于民用和军用信号枪的设计、制造和验收。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 19000—ISO 9000 质量管理和质量保证标准——选择和使用指南

GB/T 19001—ISO 9001 质量体系——设计/开发、生产、安装和服务的质量保证模式

GB/T 19002—ISO 9002 质量体系——生产和安装的质量保证模式

GB/T 19003—ISO 9003 质量体系——最终检验和试验的质量保证模式

GB/T 19004—ISO 9004 质量管理和质量体系要素——指南

WJ 532 圆柱螺旋弹簧制造与验收技术条件

WJ/Z 204 兵器气相防锈包装指南

3 口径范围

信号枪的口径范围为 11~40 mm。

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 一般要求

制造信号枪的材料应满足零、部件的强度要求。所需材料及主要辅料必须有供货单位质量证明书。投产前,承制单位应按相应的国家标准、行业标准确定试验项目,并进行材料复验,合格后方可投入生产。

4.1.2 材料代用

在保证产品性能的前提下,允许采用与产品图样不符的代用材料,但必须进行必要的工艺和相应的产品性能试验,征求使用单位的意见并办理代用手续。

4.2 结构设计

4.2.1 保险机构

保险机构应可靠,未闭锁和闭锁时未解脱保险均不能击发,解脱保险后应能击发,保险机构不应因国家技术监督局 1994-01-13 批准 1994-11-01 实施