



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 763—2011

电 煨 石 墨 化 焦

Graphitized coke produced by electrical calciner

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中电投宁夏能源铝业青鑫炭素有限公司。

本标准主要起草人:侯新、刘建平、李春虎、徐新宁、简国锋、黄茜、陈升。

电 煨 石 墨 化 焦

1 范围

本标准规定了电煨炉生产的石墨化石油焦的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于生产铝电解槽用石墨化阴极炭块的原料电煨石墨化石油焦(以下简称石墨化焦)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 587.1 炭阳极用煨后石油焦检测方法 第1部分 灰分含量的测定

YS/T 587.4 炭阳极用煨后石油焦检测方法 第4部分 硫含量的测定

YS/T 587.6 炭阳极用煨后石油焦检测方法 第6部分 粉末电阻率的测定

YS/T 587.9 炭阳极用煨后石油焦检测方法 第9部分 真密度的测定

YS/T 701 铝用炭素材料及其制品的包装、标志、运输、贮存

YS/T 763 铝用石墨化阴极制品石墨化度测定方法

3 要求

3.1 产品分类

石墨化焦按理化性能分为 DSJ-1、DSJ-2 两个牌号。

3.2 理化性能

石墨化焦的灰分含量、硫含量、粉末电阻率、真密度和石墨化度应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	理化性能				
	灰分含量/% 不大于	硫含量/% 不大于	粉末电阻率/ ($\mu\Omega \cdot m$) 不大于	真密度/ (g/cm^3) 不小于	石墨化度/% 不小于
DSJ-1	0.7	0.2	130	2.16	80
DSJ-2	0.9	0.5	150	2.12	60

注: 检验数值的判定采用修约比较法,数值修约规则按 GB/T 8170 的有关规定进行,修约数位与表中所列极限值数位一致。