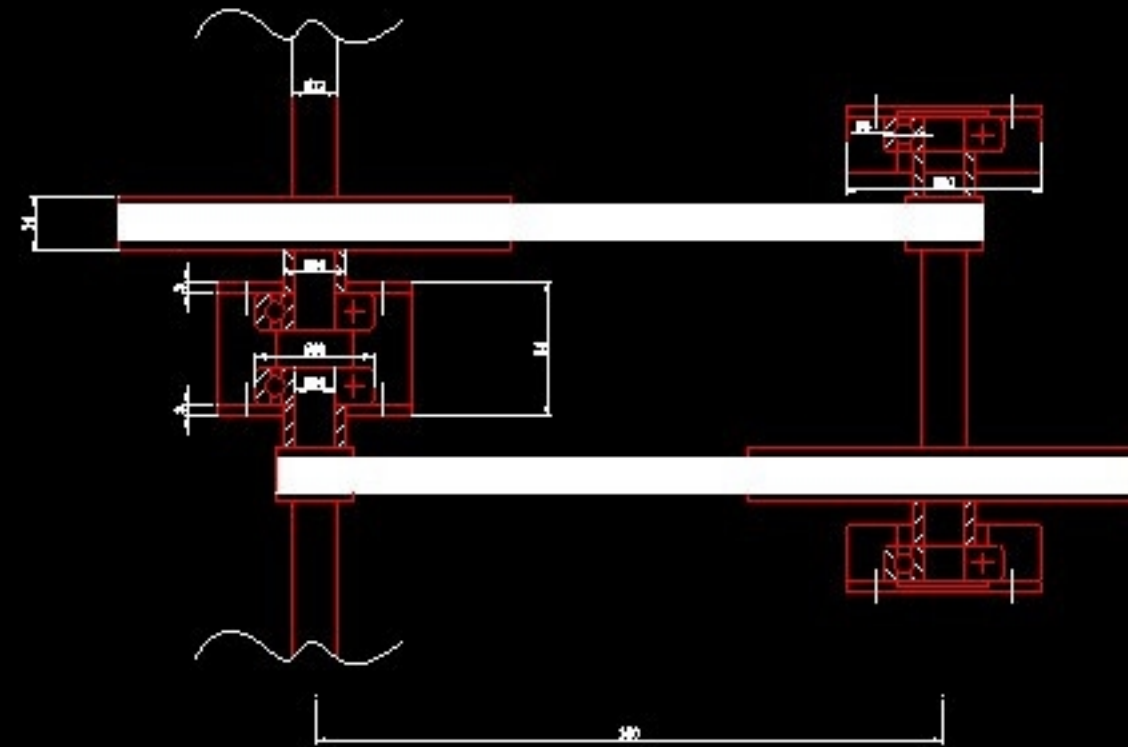
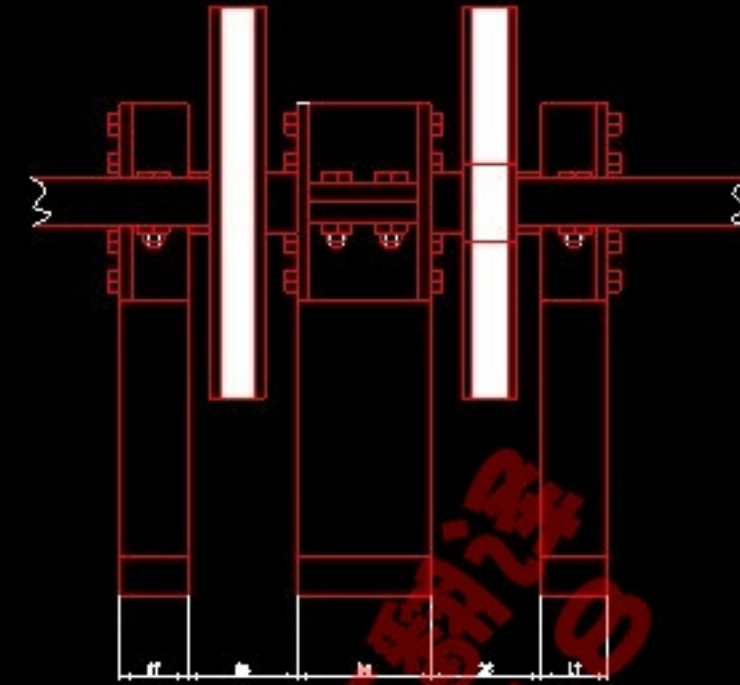
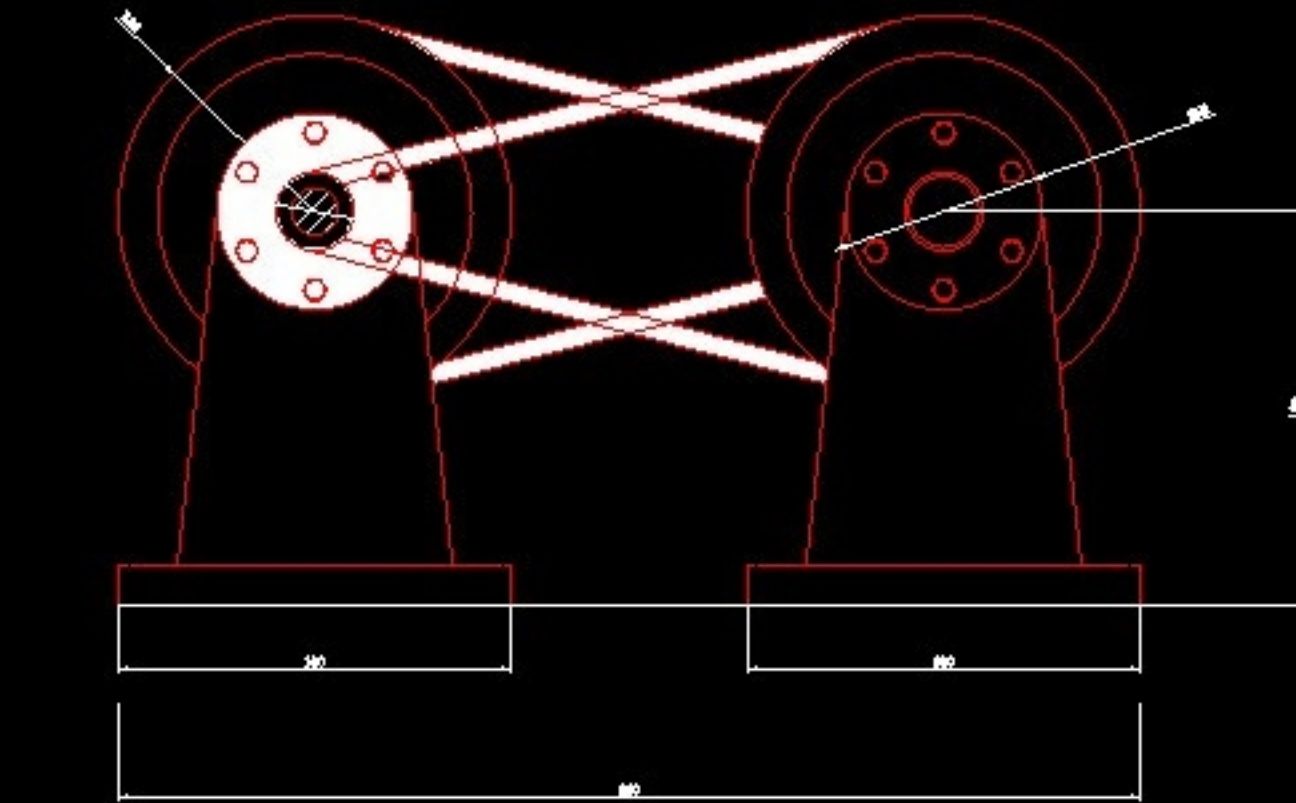
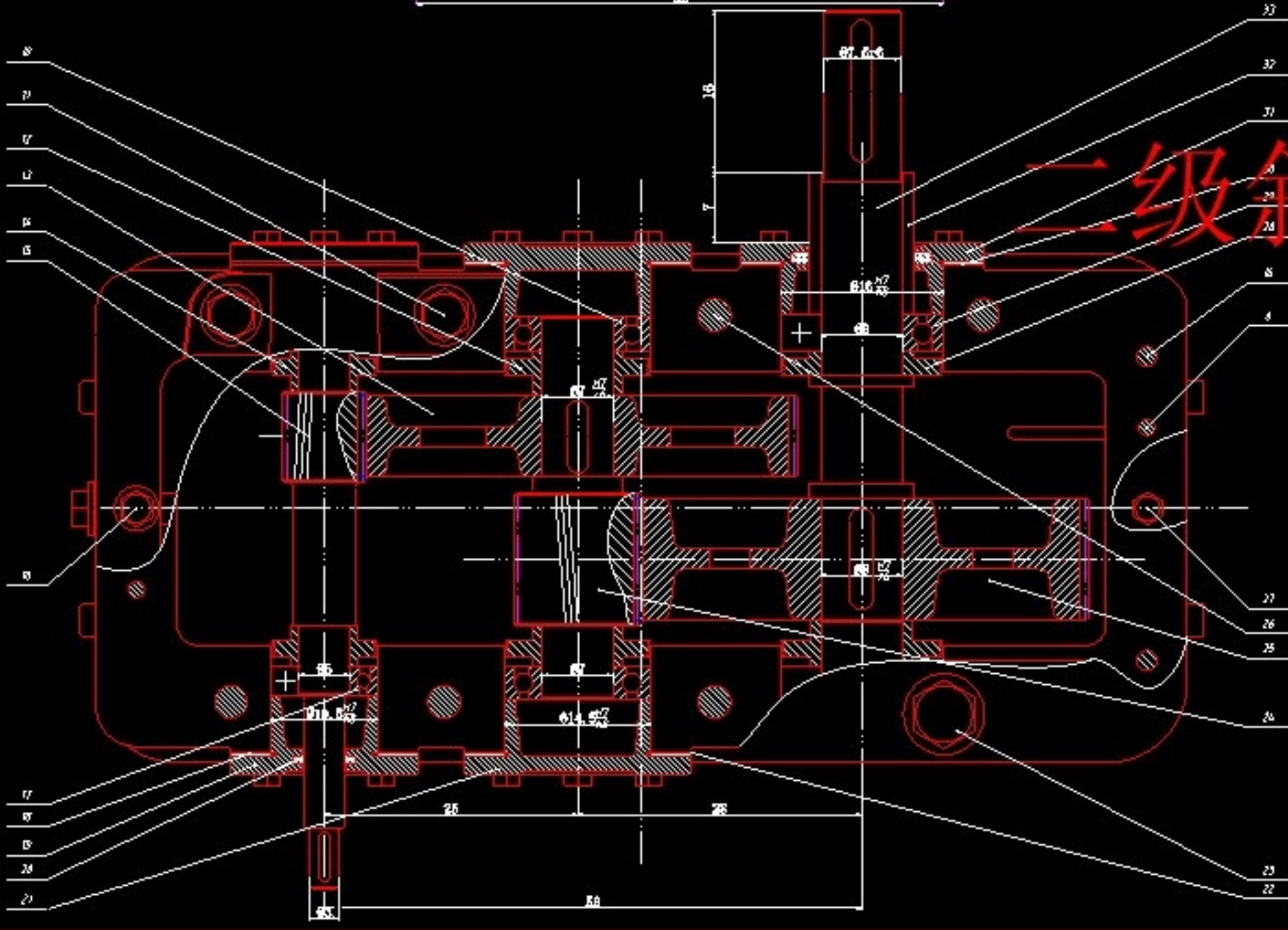
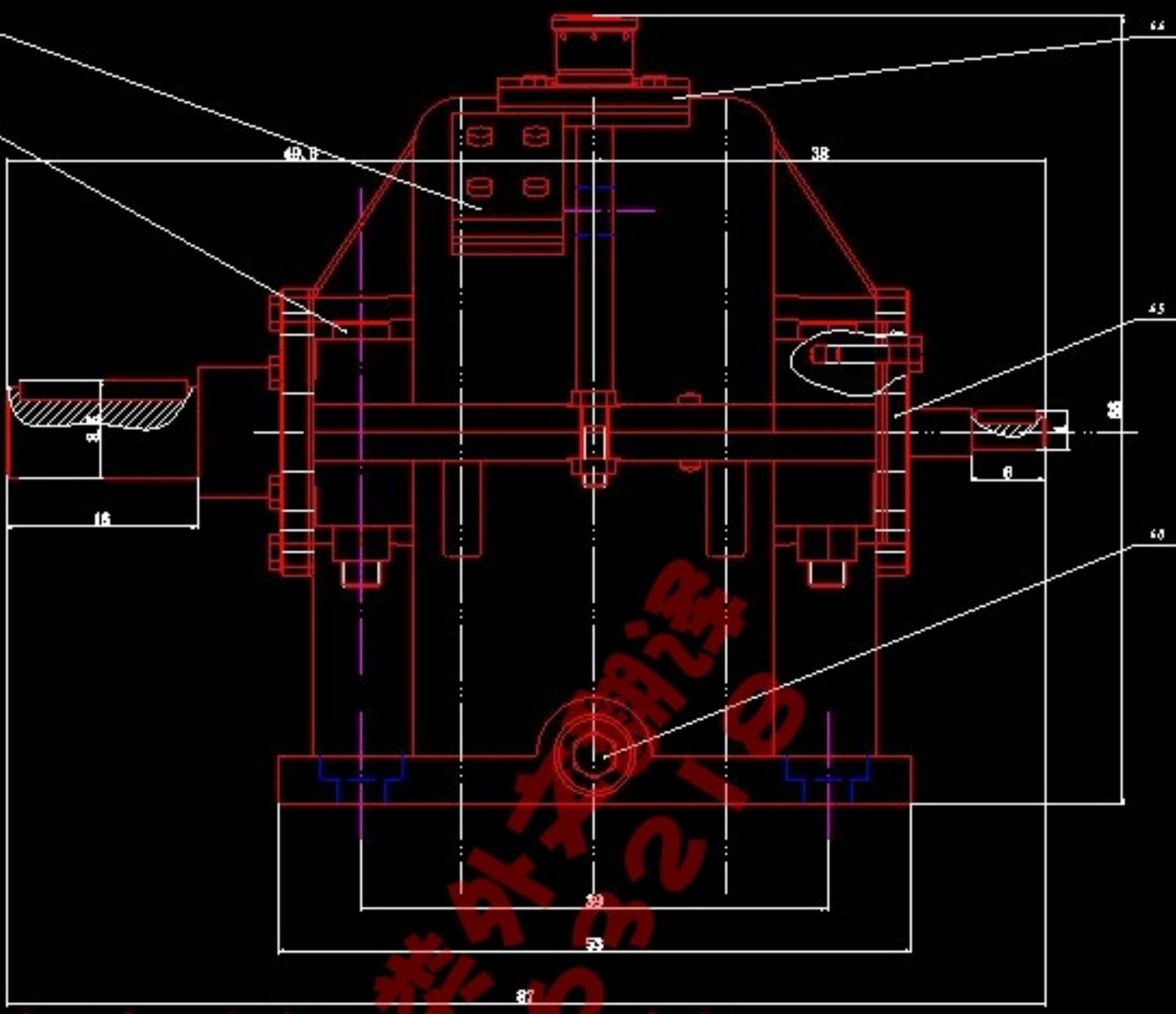
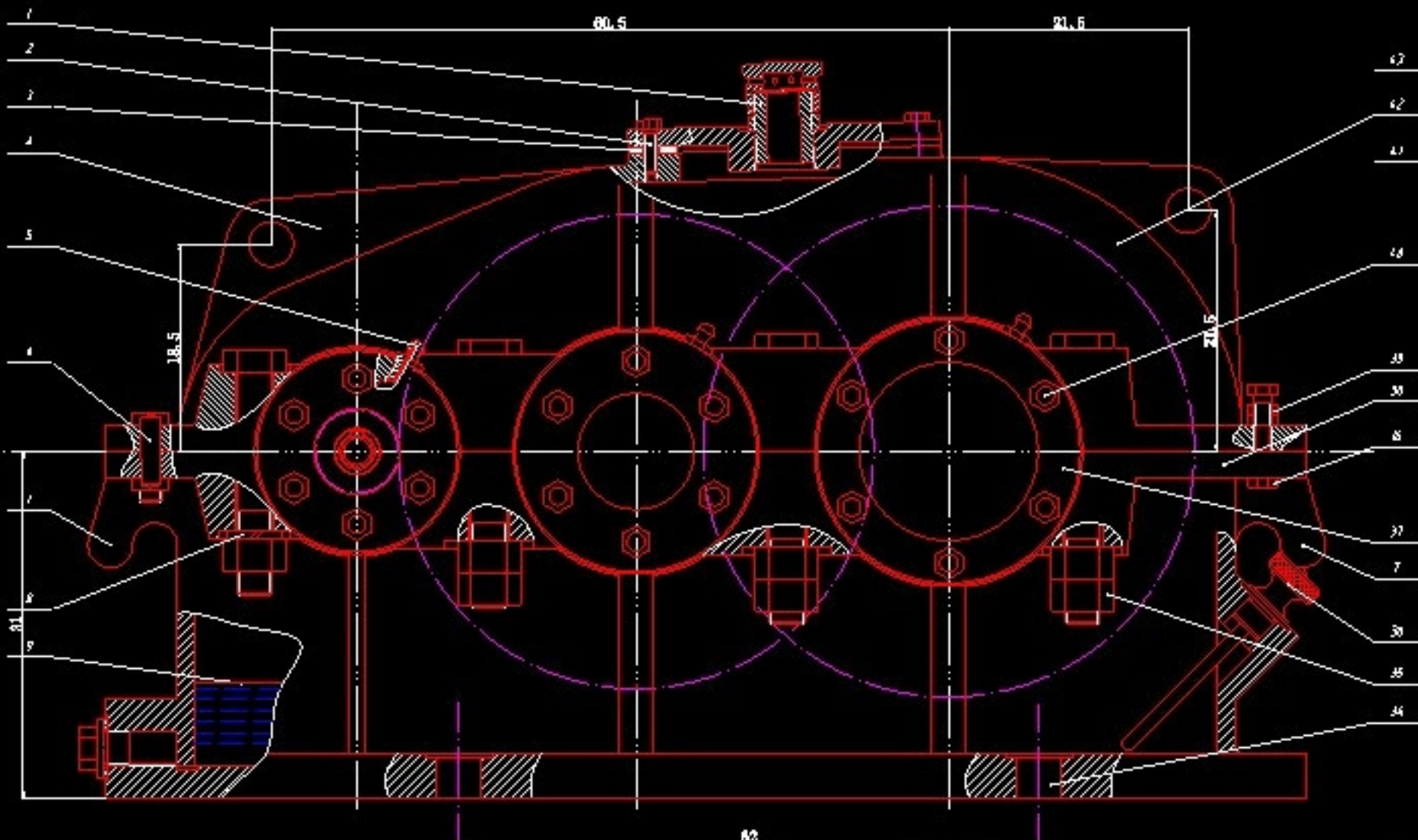


| 名称                                                                                              | 修改日期           | 类型                 | 大小     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|--------|
|  3D图            | 2017/9/8 17:20 | 文件夹                |        |
|  买家售后必读.jpg     | 2017/8/16 7:41 | 图片文件(jpg)          | 439 KB |
|  中期报告.doc       | 2017/6/26 6:57 | Microsoft Word ... | 68 KB  |
|  论文.doc         | 2017/6/26 6:56 | Microsoft Word ... | 723 KB |
|  开题报告.doc       | 2017/6/26 6:55 | Microsoft Word ... | 25 KB  |
|  自动送料机构装配图.dwg  | 2017/6/26 6:52 | AutoCAD 图形         | 210 KB |
|  液压方案.dwg       | 2017/6/26 6:53 | AutoCAD 图形         | 66 KB  |
|  夹紧汽缸.dwg       | 2017/6/26 6:53 | AutoCAD 图形         | 70 KB  |
|  机械手方案.dwg      | 2017/6/26 6:53 | AutoCAD 图形         | 59 KB  |
|  二级斜齿轮减速箱A0.dwg | 2017/6/26 6:53 | AutoCAD 图形         | 253 KB |
|  v带传送A1.dwg     | 2017/6/26 6:53 | AutoCAD 图形         | 85 KB  |



v带传送A1

| 二級v帶 |  | 圖号                | 第 一 次 |
|------|--|-------------------|-------|
|      |  | 比例                | 1:1   |
| 设计   |  | 白动材料选择的机械v带<br>符合 |       |
| 审核   |  |                   |       |
| 日期   |  |                   |       |



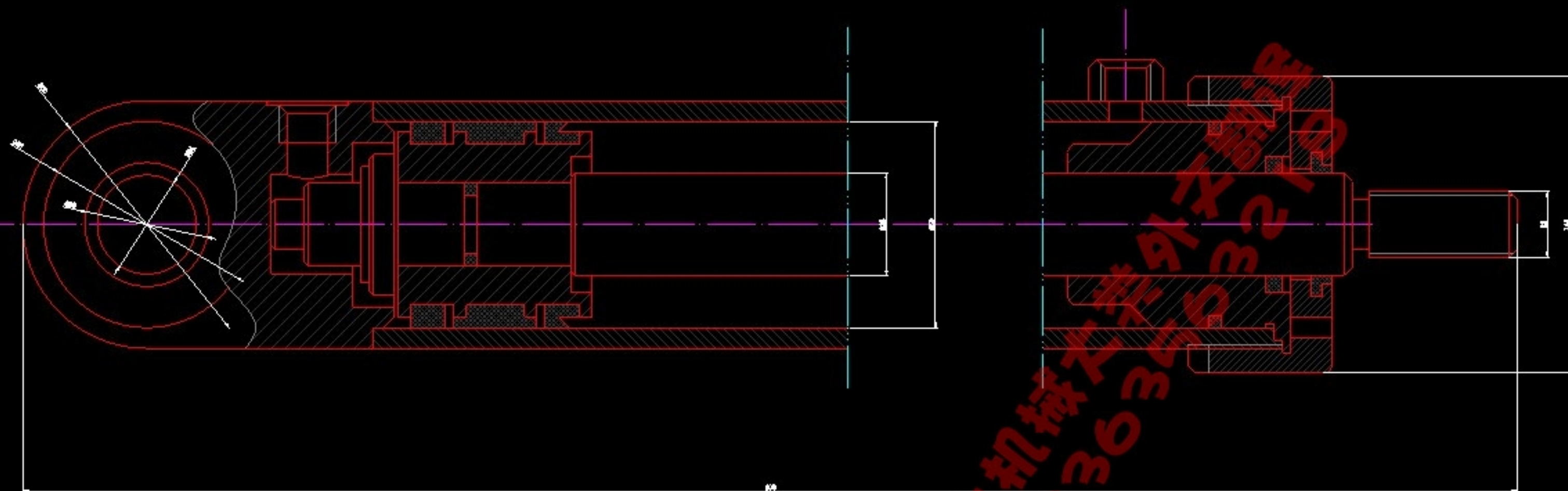
# 二级斜齿轮减速箱A0

| 输入轴功率 | 输入轴转速 | 输出轴功率 | 输出轴转速 | 传动效率 | 减速比 | 减速比误差 | 减速比公差 | 减速比精度 | 减速比范围 | 减速比类型 | 减速比备注 |
|-------|-------|-------|-------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 100   | 1750  | 100   | 1750  | 100% | 1   | ±0.01 | ±0.01 | ±0.01 | ±0.01 | ±0.01 | ±0.01 |

## 技术要求

1. 装配前, 所有零件进行清洗, 机体内腔涂防锈油。
2. 啮合侧隙的大小用铅丝法检查, 保证不小于0.17mm, 所用铅丝直径不得大于最小侧隙的1/3。
3. 用着色法检查齿面, 按齿高和齿长接触点不少于50%。
4. 调整, 固定轴承时齿面轴向间隙0.05mm。
5. 装配后剖分面、各接触面及密封处均不许漏油, 剖分面允许涂防锈油或水玻璃。
6. 机座上起重耳钩只用于吊取机座, 吊起整机时用机座上的吊钩。
7. 减速机用H-68润滑油至规定高度。
8. 减速机表面涂灰色油漆。

| 序号  | 代号            | 名称            | 数量 | 材料            | 备注            |
|-----|---------------|---------------|----|---------------|---------------|
| 1   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 2   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 3   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 4   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 5   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 6   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 7   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 8   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 9   | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 10  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 11  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 12  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 13  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 14  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 15  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 16  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 17  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 18  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 19  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 20  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 21  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 22  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 23  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 24  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 25  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 26  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 27  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 28  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 29  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 30  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 31  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 32  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 33  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 34  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 35  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 36  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 37  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 38  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 39  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 40  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 41  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 42  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 43  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 44  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 45  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 46  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 47  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 48  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 49  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 50  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 51  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 52  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 53  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 54  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 55  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 56  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 57  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 58  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 59  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 60  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 61  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 62  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 63  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 64  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 65  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 66  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 67  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 68  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 69  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 70  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 71  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 72  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 73  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 74  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 75  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 76  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 77  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 78  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 79  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 80  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 81  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 82  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 83  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 84  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 85  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 86  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 87  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 88  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 89  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 90  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 91  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 92  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 93  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 94  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 95  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 96  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 97  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 98  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 99  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |
| 100 | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 | 1  | GB/T 197-1999 | GB/T 197-1999 |



# 夹紧汽缸

| 夹紧汽缸零件图 |  | 图号       |     |    | 张数  |
|---------|--|----------|-----|----|-----|
|         |  | 比例       | 2:1 | 数量 | 共 张 |
| 设计      |  | 由机械部执行部分 |     |    |     |
| 审核      |  |          |     |    |     |
| 制图      |  |          |     |    |     |
| 日期      |  |          |     |    |     |

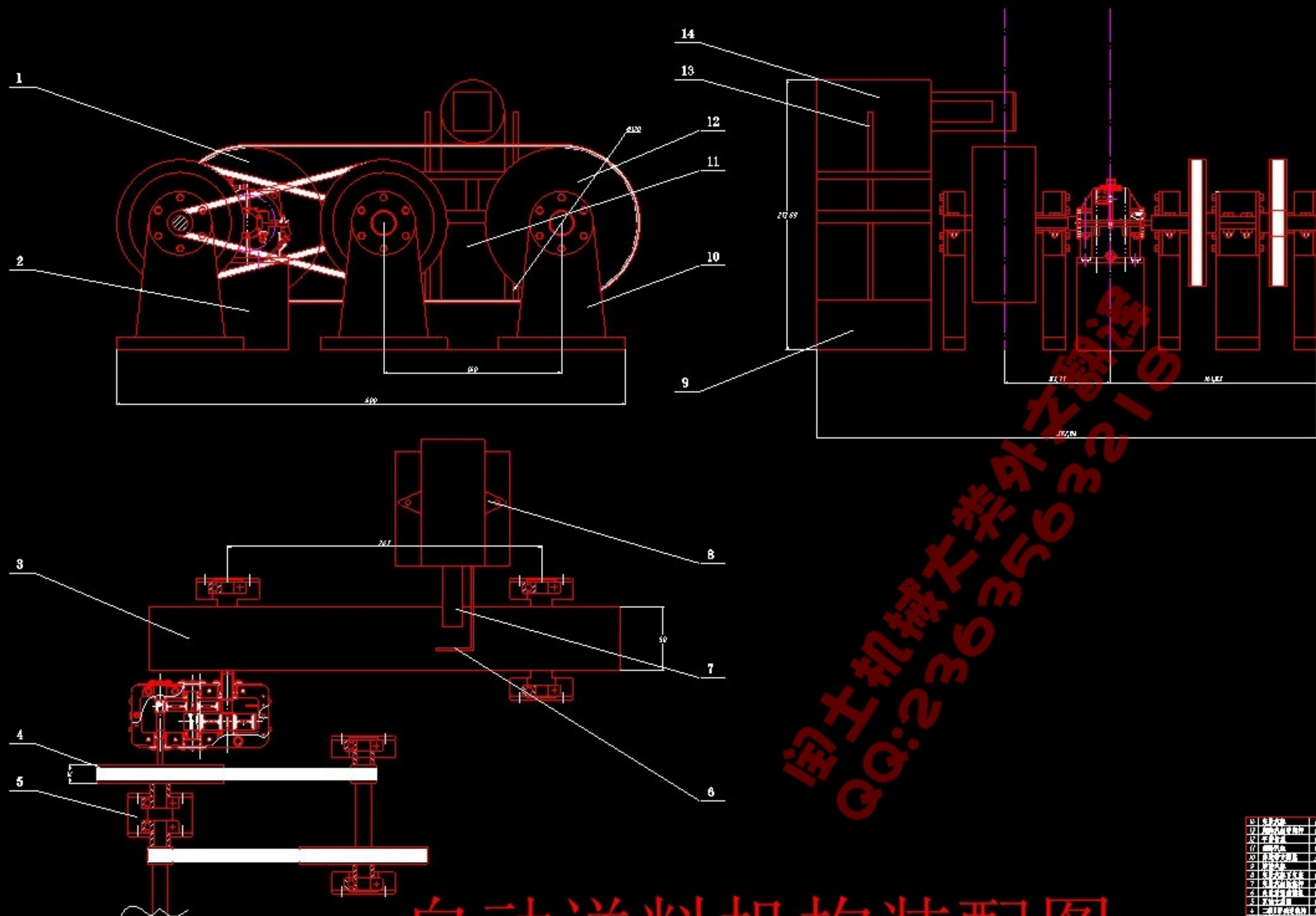


国士机械工程  
 QQ:2363563218

# 机械手方案

| 机械手方案 |  | 图号  | 图例  |    |
|-------|--|-----|-----|----|
| 设计    |  | 比例  | 5:1 | 数量 |
| 审核    |  | 方案图 |     |    |
| 日期    |  | 机械手 |     |    |





# 自动送料机构装配图

|     |     |   |    |  |  |
|-----|-----|---|----|--|--|
| 10  | 电动机 | Y |    |  |  |
| 11  | 减速器 | Y | 25 |  |  |
| 12  | 轴   | Y |    |  |  |
| 13  | 轴承  | Y |    |  |  |
| 14  | 联轴器 | Y |    |  |  |
| 15  | 皮带轮 | Y |    |  |  |
| 16  | 皮带  | Y |    |  |  |
| 17  | 螺栓  | Y |    |  |  |
| 18  | 螺母  | Y |    |  |  |
| 19  | 垫圈  | Y |    |  |  |
| 20  | 销   | Y |    |  |  |
| 21  | 键   | Y |    |  |  |
| 22  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 23  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 24  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 25  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 26  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 27  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 28  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 29  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 30  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 31  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 32  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 33  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 34  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 35  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 36  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 37  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 38  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 39  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 40  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 41  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 42  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 43  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 44  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 45  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 46  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 47  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 48  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 49  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 50  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 51  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 52  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 53  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 54  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 55  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 56  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 57  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 58  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 59  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 60  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 61  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 62  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 63  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 64  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 65  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 66  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 67  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 68  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 69  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 70  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 71  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 72  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 73  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 74  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 75  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 76  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 77  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 78  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 79  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 80  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 81  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 82  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 83  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 84  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 85  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 86  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 87  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 88  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 89  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 90  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 91  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 92  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 93  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 94  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 95  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 96  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 97  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 98  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 99  | 轴套  | Y |    |  |  |
| 100 | 轴套  | Y |    |  |  |