



中华人民共和国国家标准

GB/T 26652—2011

耐磨损复合材料铸件

Abrasion-resistant composite materials castings

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:暨南大学。

本标准参加起草单位:临沂天阔铸造有限公司、安徽省机械科学研究所、广州有色金属研究院、临沂旭龙特钢有限公司、临沂圣龙特钢有限公司、宁国市东方碾磨材料有限责任公司。

本标准主要起草人:李卫、平宪忠、宋量、郑开宏、王景安、徐功民、赵金斌、涂小慧、刘英、袁军平、徐功宝。

耐磨损复合材料铸件

1 范围

本标准规定了钢铁基耐磨损复合材料铸件的术语和定义,分类、牌号和代号,技术要求,试验方法,检验规则,标志、贮存、包装和运输等要求。

本标准适用于冶金、建材、电力、建筑、船舶、化工、煤炭和机械等行业的耐磨损复合材料铸件。其他类型的耐磨损复合材料铸件也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 5611 铸造术语

GB/T 5677 铸钢件射线照相检测

GB/T 5680 奥氏体锰钢铸件

GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 8263 抗磨白口铸铁件

GB/T 9443 铸钢件渗透检测

GB/T 11351 铸件重量公差

GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

GB/T 26651 耐磨钢铸件

3 术语和定义

GB/T 5611 中确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

耐磨损复合材料铸件 Abrasion-resistant composite materials castings

以铸造方法制备出的由两种或两种以上的材料相互冶金结合的具有良好耐磨损性能的复合材料零部件。

4 分类、牌号和代号

4.1 分类

耐磨损复合材料铸件按铸造工艺分为3个类别,即镶铸合金复合材料铸件、双液铸造双金属复合材料铸件、铸渗合金复合材料铸件。