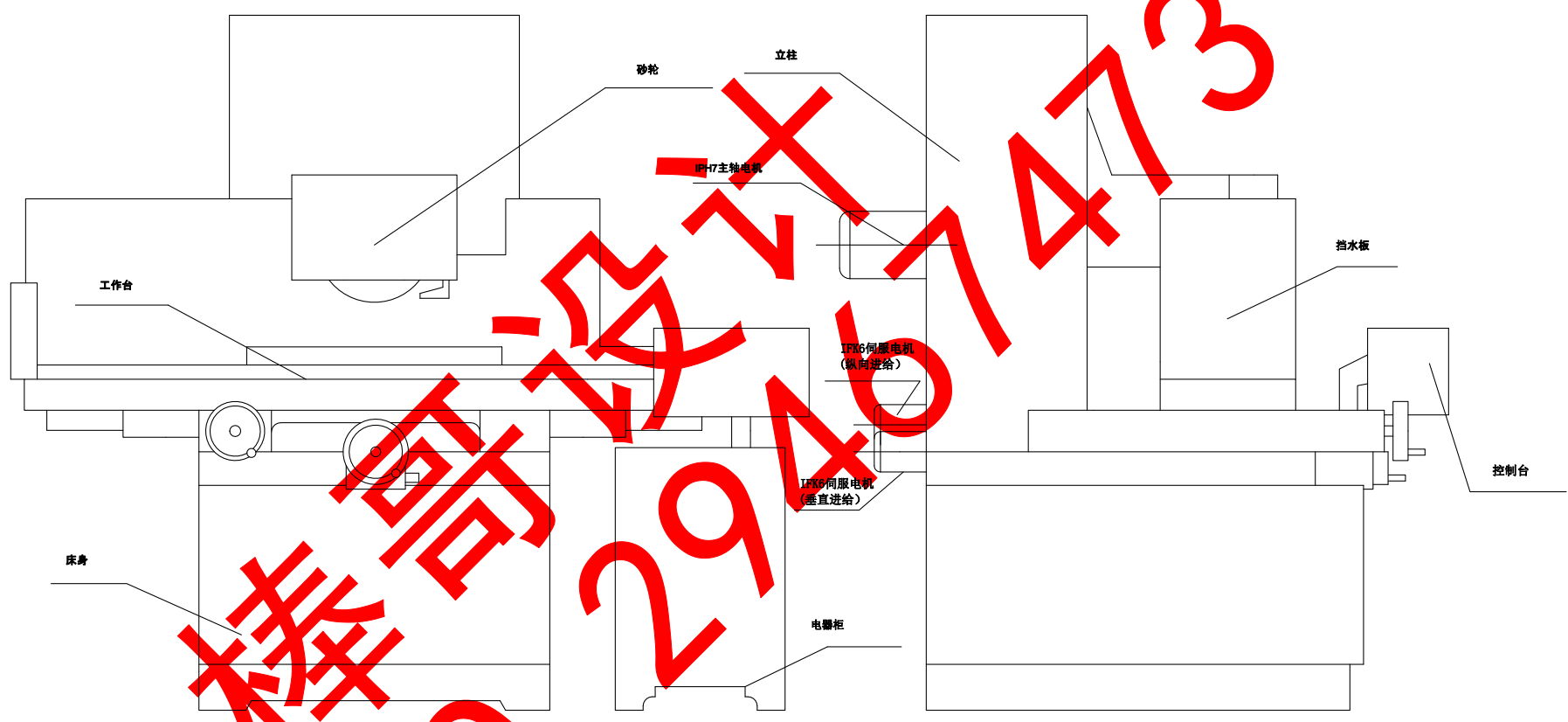
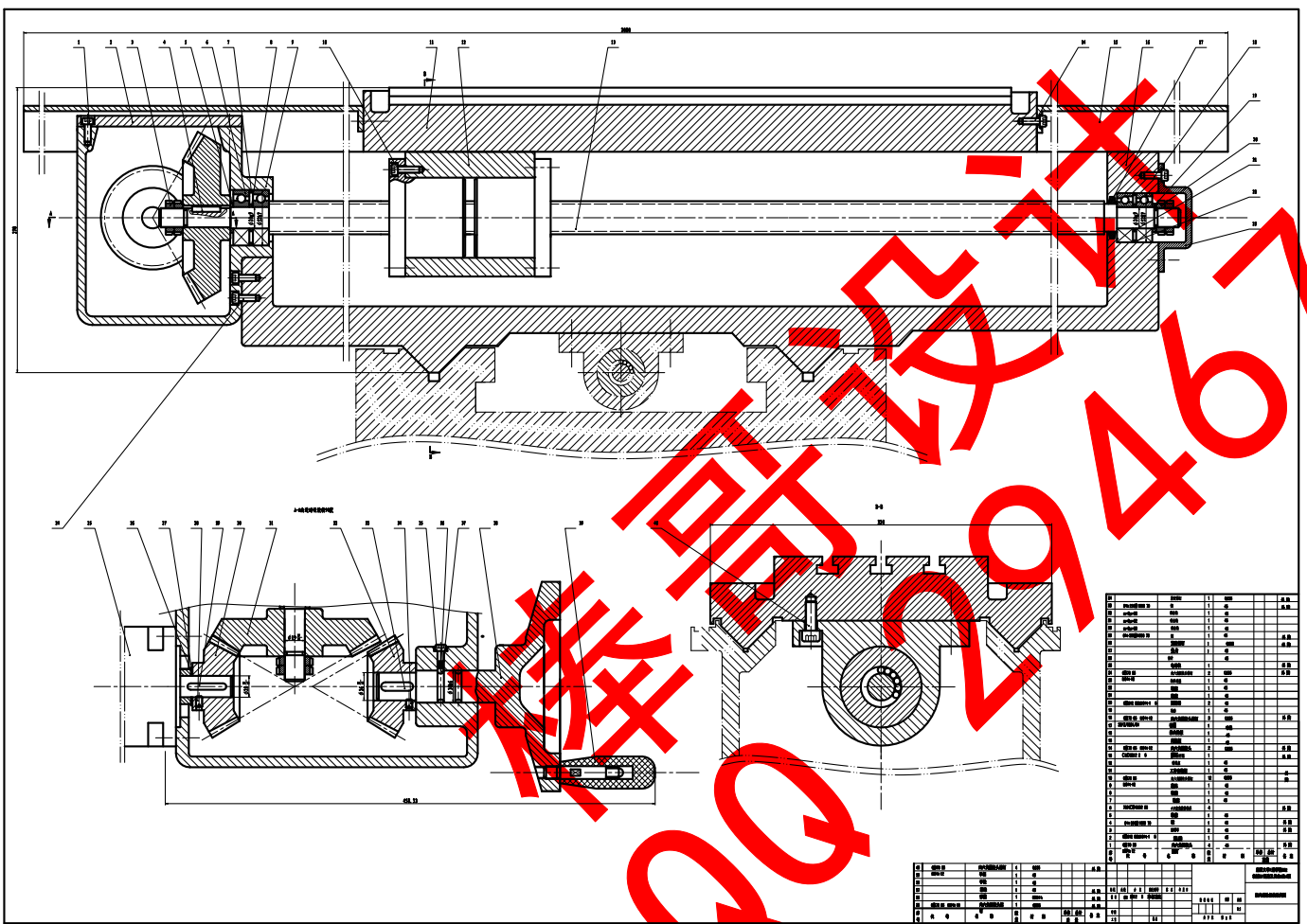


A2-机床总体布局图

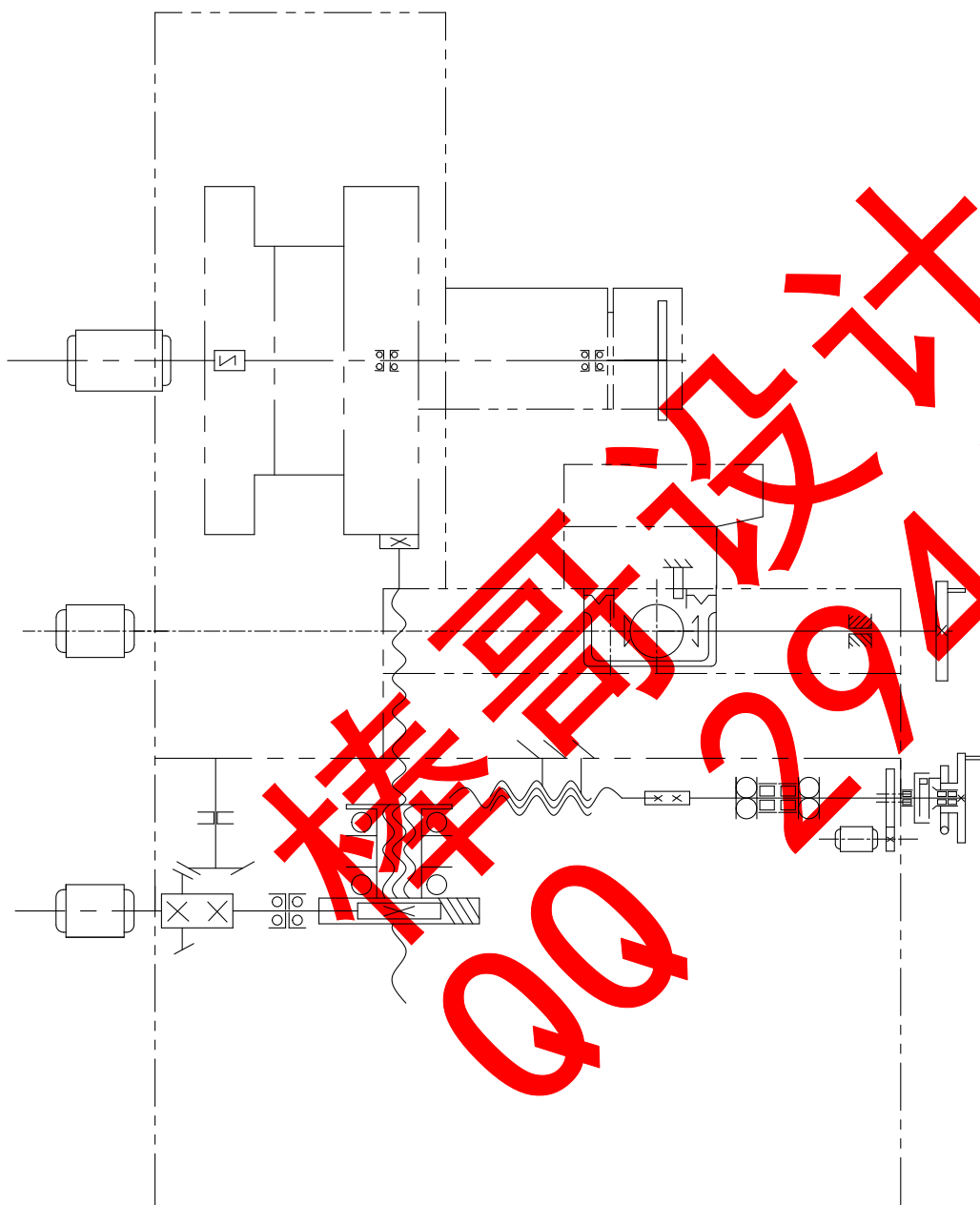


							湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				机床总体布局图
设 计	谢阳		标准化			阶段标记	重 量	比 例	
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 7 张	第 2 张		

A0-纵向进给机构图

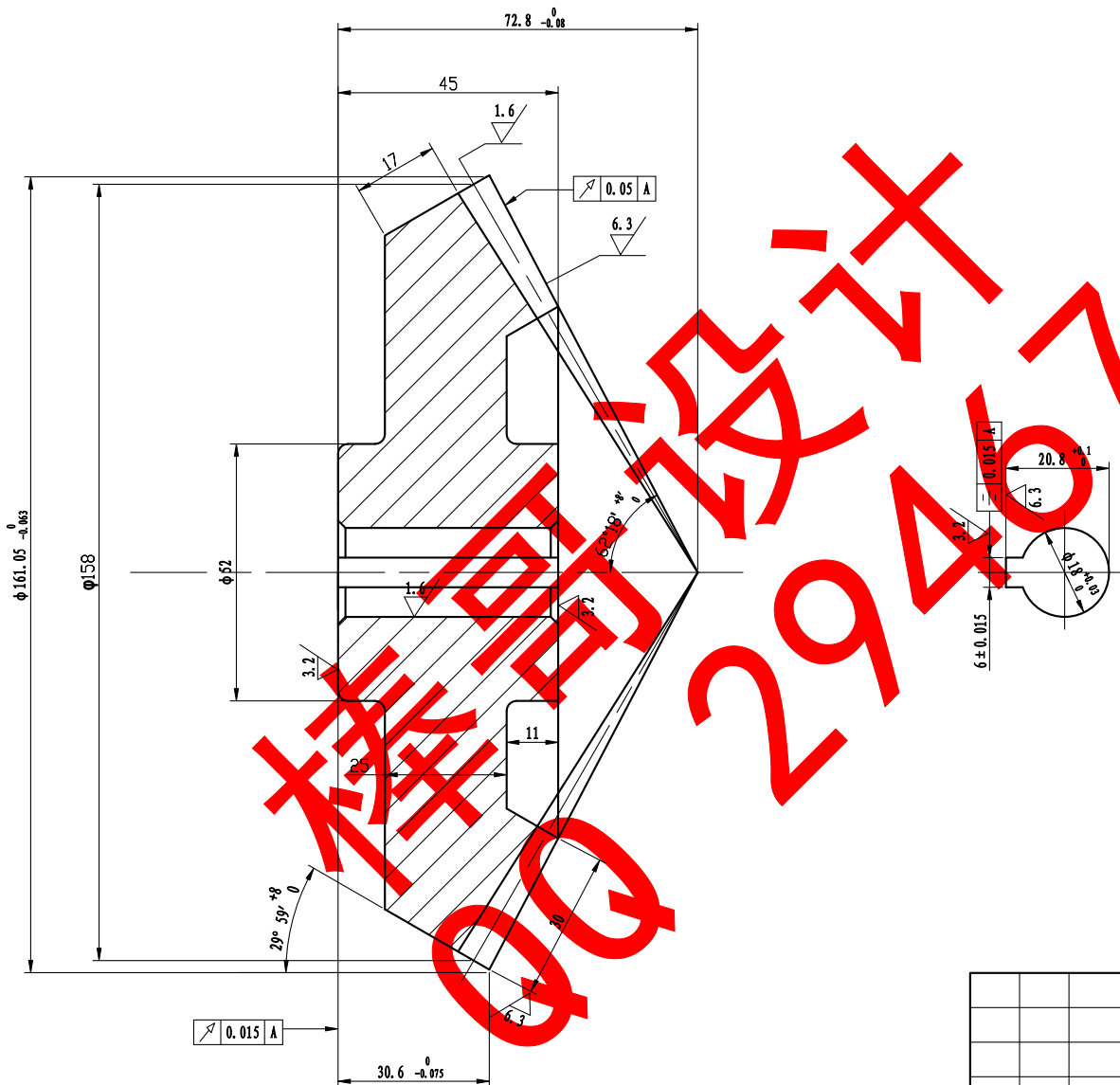


A3-传动系统图



							湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化		
标 记 处 数 分 区	更 改 文 件 号	签 名	年、月、日				阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计 湛 阳	标 准 化								1:1
审 核									
工 艺		批 准					共 7 张	第 3 张	

A3-大锥齿轮



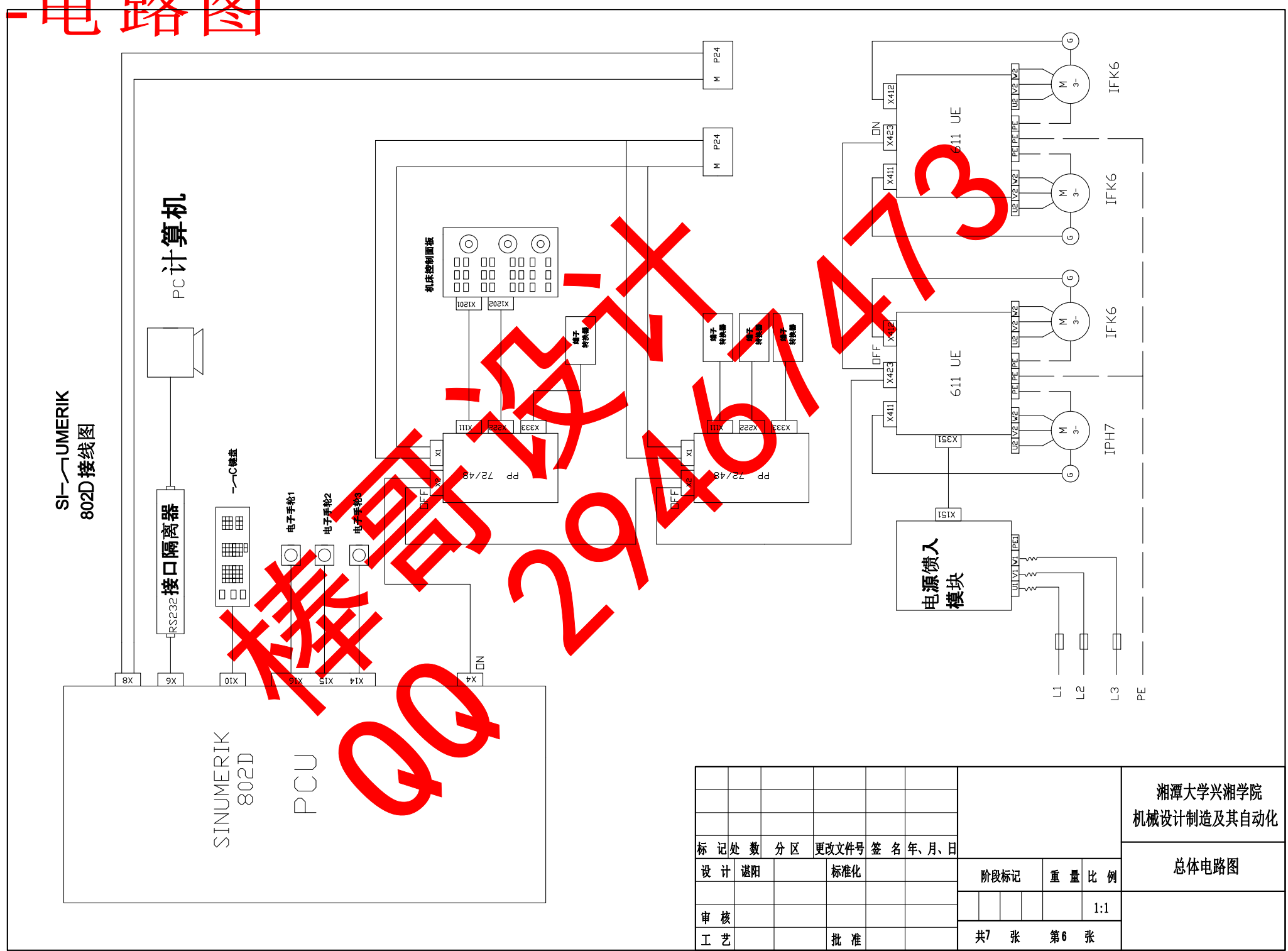
模数	m	3	备注
齿数	z	52	
法向齿形角	an	20	
分度圆直径	d	156	
分锥角	δ	60.017	
锥距	R	90.046	
螺旋角及方向	β	直齿	GB1165-89
变位系数	x	0	
齿高	ha	6.6	
精度等级		7c	
接触斑点 (%)	齿高	>=55%	
	齿长	>=50%	
全齿高	h	6.6	
轴交角	Σ	90	
侧隙	j	0.087	
配对齿轮齿数	zm	30	
配对齿轮图号	7号		
公差组	项目代号	公差值	
1	Fr	0.056	
2	fpt	±0.020	

技术要求

- 1、正火处理, 硬度为280HBS;
- 2、圆角半径R=3mm;
- 3、倒角为3mm。

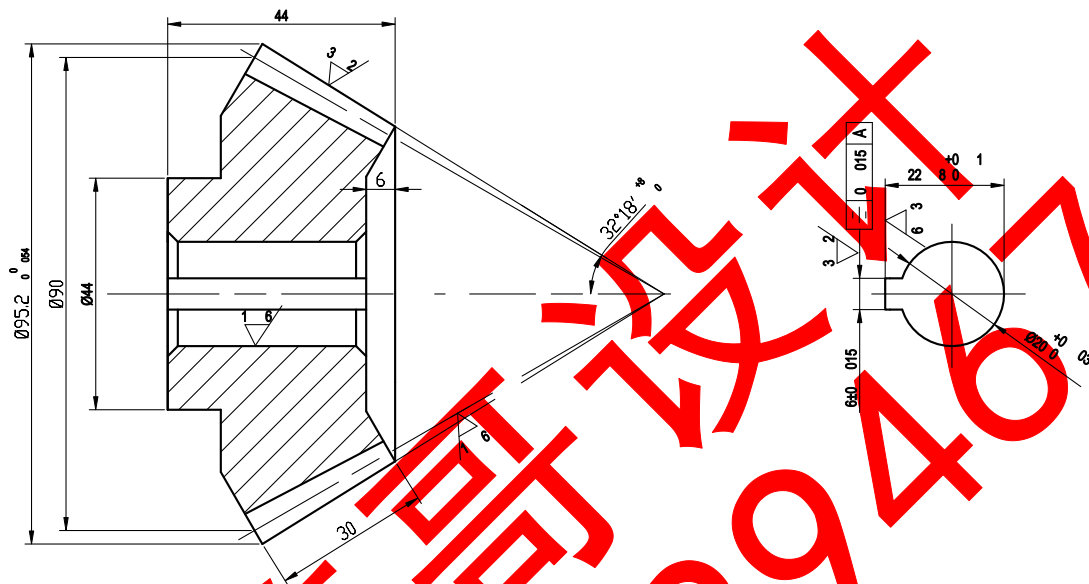
										湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化				
														大锥齿轮
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日									
设 计	湛阳		标准化			阶段标记		重 量	比 例					
									1:1					
审 核														
工 艺			批 准			共 7 张		第 4 张						

A3-电路图



							45	湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化			
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				手 轮		
设 计	谌阳		标准化					阶段标记		重 量	比 例
审 核										1:1	
工 艺			批 准				共 7 张		第5 张		

A3-小锥齿轮



技术要求

- 1、正火处理，硬度为280HBS；
- 2、圆角半径R=3mm；
- 3、倒角为3mm。

模数	m	3	备注
齿数	z	30	
法向齿形角	an	20	
分度圆直径	d	90	
分锥角	δ	29.983	
锥距	R	90.046	
螺旋角及方向	β	直齿	GB1165-89
变位系数	x	0	
齿高	ha	6.6	
精度等级		7c	
接触斑点 (%)	齿高	>=55%	
	齿长	>=50%	
全齿高	h	6.6	
轴交角	Σ	90	
侧隙	j	0.087	
配对齿轮齿数	zm	52	
配对齿轮图号	4号		
公差组	项目代号	公差值	
1	Fr	0.036	
2	fpt	±0.014	

								45				湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
												小锥齿轮	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日								
设 计	湛阳		标准化					阶段标记		重 量	比 例	1:1	
审 核													
工 艺			批 准					共 7 张		第 7 张			