



中华人民共和国国家标准

GB/T 5717—2013
代替 GB/T 5717—1997

纺织品 色牢度试验 耐水斑色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—Colour fastness to spotting: Water

(ISO 105-E07:2010, Textiles—Tests for colour fastness—
Part E07: Colour fastness to spotting: Water, MOD)

2013-11-12 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5717—1997《纺织品 色牢度试验 耐水斑色牢度》，与 GB/T 5717—1997 相比主要变化如下：

- 删除了原标准中的 ISO 前言；
- 规范性引用文件中删除了 GB/T 6151—1997，增加了 GB/T 6682 和 FZ/T 01024；
- 增加了仪器评价的可选方法；
- 将原标准的第 4 章拆分为本标准的第 4 章和第 5 章，其后的章节顺延；
- 第 4 章中增加了“光谱测色仪(4.4)”；
- 第 6 章增加了裁取试样尺寸的允差为 ± 2 mm，纱线的制样方法由“两端扎紧”改为“制成薄层”；
- 7.3 中的干燥程序，由“悬挂在室温空气中干燥”改为“在室温下干燥”；
- 第 8 章试验报告中增加了 d)项要求。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 105-E07:2010《纺织品 色牢度试验 E07 部分：耐水斑色牢度》(英文版)。本标准与 ISO 105-E07:2010 的主要差异如下：

- 删除了国际标准中的前言；
- 规范性引用文件中的国际标准由对应的国家标准或行业标准代替，具体调整如下：
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 250 代替了 ISO 105-A02；
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 6682 代替了 ISO 3696；
 - 用非等效采用国际标准的 FZ/T 01024 代替了 ISO 105-A05。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：纺织工业标准化研究所、上海市纺织工业技术监督所、上海毛麻纺织科学技术研究所、达利(中国)有限公司。

本标准主要起草人：刘锦辉、张其平、刘金云、朱婕、翁艳芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5717—1985、GB/T 5717—1997。

纺织品 色牢度试验

耐水斑色牢度

1 范围

本标准规定了测定各类纺织品耐水斑色牢度的试验方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

FZ/T 01024 试样变色程度的仪器评级方法(FZ/T 0102—1993,neq ISO 105-A05:1992)

3 原理

将水滴在试样上,用玻璃棒轻轻地摩擦表面,使之充分渗透,用评定变色用灰色样卡或仪器分别评定试样滴水 2 min 后及干燥后试样的变色。

4 设备

4.1 吸管或滴管。

4.2 圆头玻璃棒。

4.3 评定变色用灰色样卡,符合 GB/T 250 要求。

4.4 光谱测色仪,符合 FZ/T 01024 要求。

5 试剂

三级水,符合 GB/T 6682 要求。

6 试样

6.1 织物样品,取 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 试样一块。

6.2 纱线样品,将纱线编织成织物,取 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 试样一块;或取长度为 $(100\pm 2)\text{mm}$,直径约为 $(5\pm 2)\text{mm}$ 的纱线束,制成薄层。

6.3 散纤维样品,取足够量,梳压成 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 的薄层。