

中华人民共和国国家标准

GB/T 39518—2020

产品几何技术规范(GPS) 使用单探针和多探针接触式探测系统 坐标测量机的检测不确定度评估指南

Geometrical product specifications (GPS)—Guidelines for the evaluation of coordinate measuring machine (CMM) test uncertainty for CMMs using single and multiple stylus contacting probing systems

(ISO/TS 17865:2016, MOD)

2020-11-19 发布 2021-06-01 实施

目 次

前	言 …					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		Ι
1	范围	=		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			1
2	规剂	5性引用文件 …	••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		1
3	术语	唇和定义		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		1
4	检测	值的不确定度的	平估		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			1
	4.1	检测球支撑杆的]弯曲和不良装夹产生	上的影响				1
	4.2							
	4.3		·差的检测 ········					
	4.4	探测系统尺寸值	ī的检测 ············	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		•••••	2
	4.5	探测系统位置值	直的检测		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			3
附	录 A	(资料性附录)	用圆度值近似替代别	形状误差的问题				4
附	录 B	(资料性附录)	与 GPS 矩阵模型的	关系	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		5
参	考文	献			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO/TS 17865:2016《产品几何技术规范(GPS) 使用单探针和 多探针接触式探测系统坐标测量机的检测不确定度评估指南》。

本标准与 ISO/TS 17865:2016 的技术性差异及其原因如下:

- ——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第2章"规范性引用文件"中,具体调整如下:
 - 用等效采用国际标准的 GB/T 16857.1 代替 ISO 10360-1(见第 3 章);
 - 用等效采用国际标准的 GB/T 18779.1—2002 代替 ISO 14253-1:1998(见第 3 章、4.3);
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 24637.2 代替 ISO 17450-2(见第 3 章);
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 34881 代替 ISO/TS 23165(见第 3 章);
 - 用 JJF 1001 代替 ISO/IEC Guide 99(见第 3 章);
 - 用 JJF 1059.1 代替 ISO/IEC Guide 98-3(见第 3 章)。

本标准做了下列编辑性修改:

——按照 GB/T 1.1—2009 要求,在"范围"一章,增加了"本标准适用于配置接触式探测系统,使用 离散点探测模式的坐标测量机"。

本标准由全国产品几何技术规范标准化技术委员会(SAC/TC 240)提出并归口。

本标准起草单位:海克斯康测量技术(青岛)有限公司、江苏锐精光电研究院有限公司、中机生产力促进中心、广东省计量科学研究院、浙江亚太机电股份有限公司、浙大宁波理工学院。

本标准主要起草人:王晋、明翠新、张欣宇、朱悦、施瑞康、陈刚、马修水。

产品几何技术规范(GPS) 使用单探针和多探针接触式探测系统 坐标测量机的检测不确定度评估指南

1 范围

本标准给出了按照 GB/T 16857.5 检验坐标测量机时评估检测不确定度方法的指南。本标准适用于配置接触式探测系统,使用离散点探测模式的坐标测量机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16857.1 产品几何量技术规范(GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第1部分:词汇(GB/T 16857.1—2002,eqv ISO 10360-1;2000)

GB/T 16857.5—2017 产品几何技术规范(GPS) 坐标测量机的验收检测和复检检测 第 5 部分:使用单探针或多探针接触式探测系统的坐标测量机(ISO 10360-5:2010,IDT)

GB/T 18779.1—2002 产品几何量技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第 1 部分:按规范检验合格或不合格的判定规则(eqv ISO 14253-1:1998)

GB/T 24637.2 产品几何技术规范(GPS) 通用概念 第 2 部分:基本原则、规范、操作集和不确定度(GB/T 24637.2—2020,ISO 17450-2:2012,MOD)

GB/T 34881 产品几何技术规范(GPS) 坐标测量机的检测不确定度评估指南(GB/T 34881—2017,ISO/TS 23165;2006,IDT)

JJF 1001 通用计量术语及定义

JJF 1059.1 测量不确定度评定与表示

3 术语和定义

GB/T 16857.1、GB/T 16857.5、GB/T 18779.1、GB/T 24637.2、GB/T 34881、JJF 1001 和 JJF 1059.1 界 定的术语和定义适用于本文件。

4 检测值的不确定度评估

4.1 检测球支撑杆的弯曲和不良装夹产生的影响

在某些应用中,以下因素可能影响到检测值:

- ——检测球的装夹:如果检测球的装夹不够紧固,或者存在振动源,则检测球在测量期间可能会由 探测力、振动和惯性力等因素引发位移;
- ——检测球支撑杆的弯曲:如果检测球支撑杆的刚性不足,探测力引起的弯曲将会成为检测值不确定度的一个显著来源。