



中华人民共和国国家标准

GB 13077—91

铝合金无缝气瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of
seamless aluminium alloy gas cylinders

1991-07-12发布

1992-04-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

铝合金无缝气瓶定期检验与评定

GB 13077—91

Periodic inspection and evaluation of
seamless aluminium alloy gas cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了在用铝合金无缝气瓶(以下简称铝瓶)定期技术检验与评定的基本方法和技术要求。

本标准适用于按 GB 11640《铝合金无缝气瓶》设计、制造,公称容积不超过 50 L,公称工作压力为 1~20 MPa,用于储存和运输永久气体或液化气体,并可重复充气的移动式铝瓶。

凡按《进出口锅炉压力容器监督管理办法》的有关规定,经监督检验合格的进口同类铝瓶,参照本标准的规定进行定期检验。

本标准不适用于机器设备上的附属铝瓶、填有固体充填物的铝瓶、钢丝缠绕式铝瓶以及灭火用铝瓶。

2 引用标准

- GB 7144 气瓶颜色标记
- GB 8335 气瓶专用螺纹
- GB 8336 气瓶专用螺纹量规
- GB 9251 气瓶水压试验方法
- GB 10878 气瓶锥螺纹丝锥
- GB 11640 铝合金无缝气瓶
- GB 12135 气瓶定期检验站技术条件
- GB 12137 气瓶气密性试验方法

3 检验周期与检验项目

3.1 铝瓶检验周期

盛装惰性气体的铝瓶,每五年检验一次;盛装腐蚀性气体的铝瓶或在腐蚀性介质(如海水等)环境中使用的铝瓶,每二年检验一次;盛装其他气体的铝瓶,每三年检验一次。

铝瓶在使用过程中,如发现有严重腐蚀、损伤或其他可能影响安全使用的缺陷时,应提前送检。

3.2 铝瓶检验项目

铝瓶定期检验项目包括:硬度测定、外观检查、内部检查、瓶口螺纹检查、重量与容积测定、水压试验、瓶阀检验与装配和气密性试验。

4 检验前的准备

4.1 验明标志

逐只检查铝瓶的制造钢印和检验钢印是否符合有关规程和标准的要求。