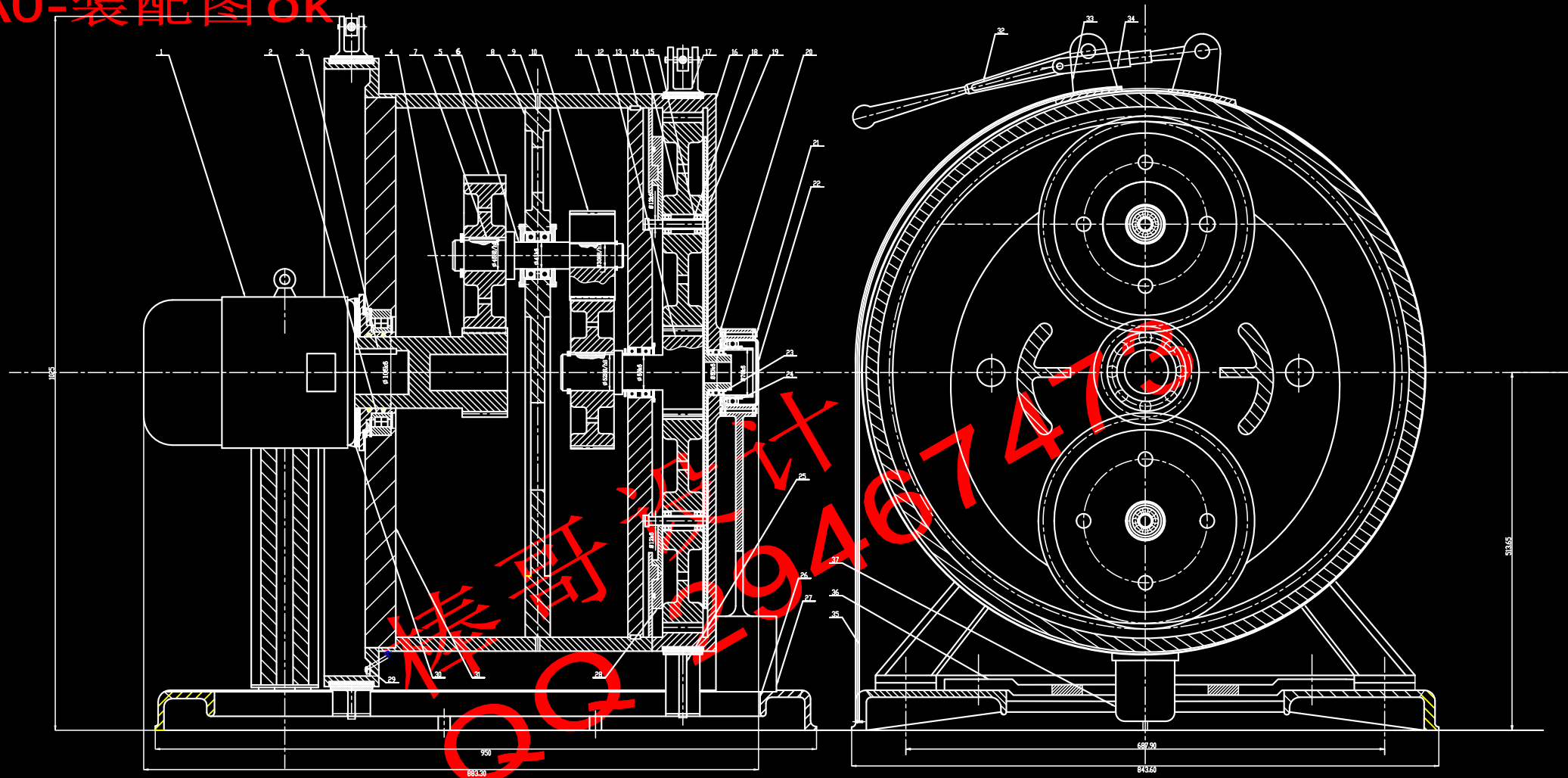


A0-装配图ok



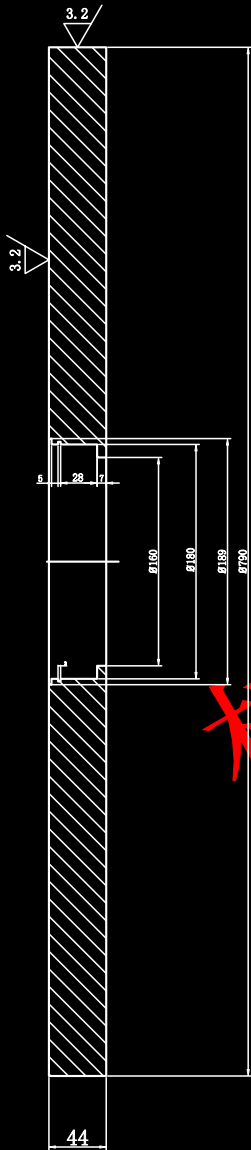
技术要求:

1. 安装前请仔细阅读附件中不带有电制;
2. 出厂前, 必须经国家指定后方可行安装;
3. 安装前, 必须应用温度检测, 安装时应保证:
(1) 环境温度: $0.85-1.42$;
(2) 相对湿度: $50-90\%$;
相对湿度不少于 50% , 相对湿度不少于 40% ;
4. 所有重要零件, 必须经国家指定, 不得自行拆卸;
5. 在运行过程中, 必须注入 200mm 水, 必须经国家指定, 必须经国家指定;

[illegible]

A1-挡盘

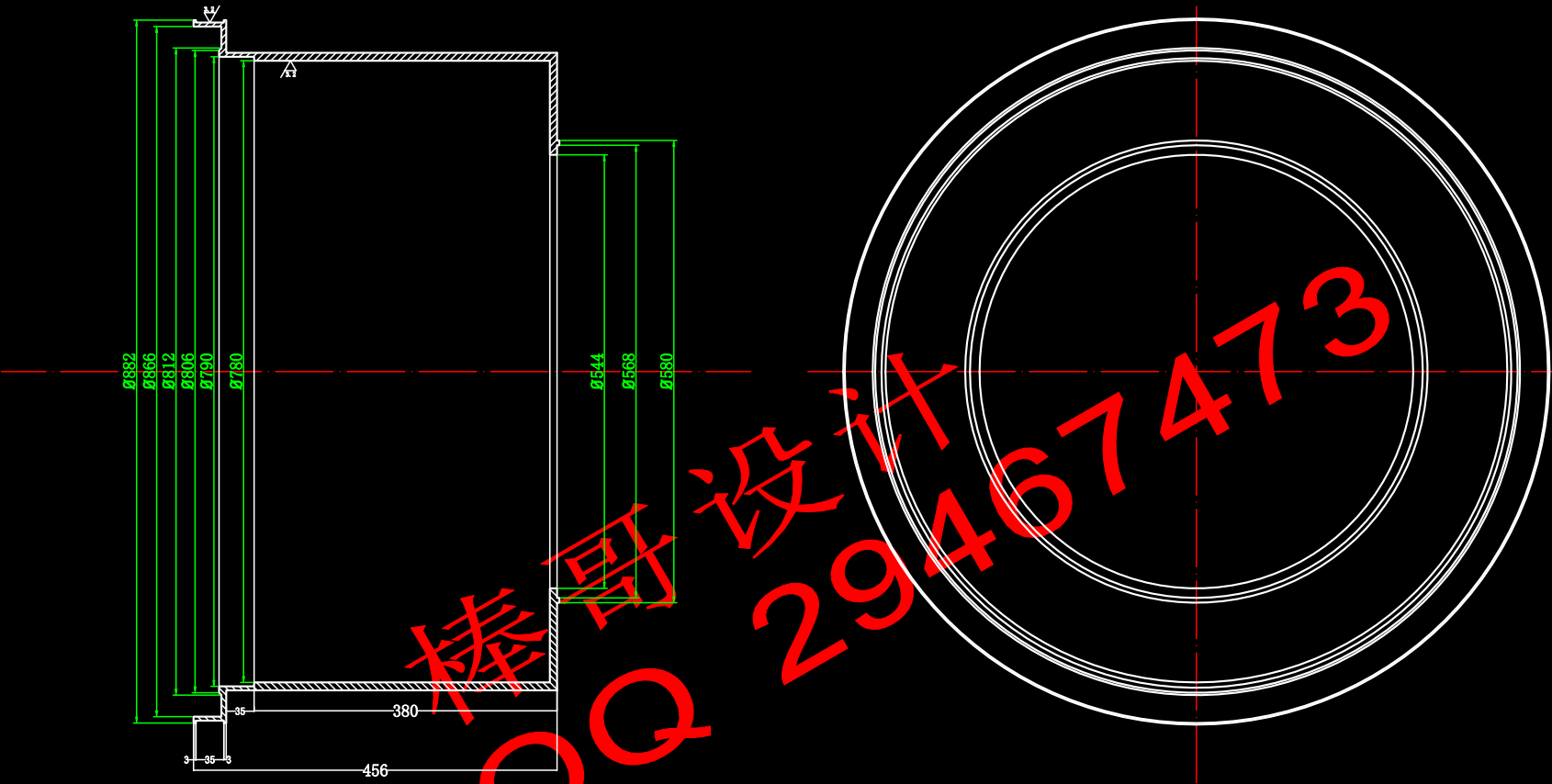
其余: $\sqrt{12.5}$



- 技术要求:
1. 铸件不许有砂眼、缩孔、裂纹等缺陷, 不许补焊, 不许有粘沙、毛刺;
 2. 全部铸造圆角半径为R3;
 3. 未注明铸造倒角为 $1.5 \times 45^\circ$ 。

						部件			河南理工大学 万方科技学院
标记	标题	分区	关联文件号	签名	年月日				挡盘
设计	审核	制图	标准号	2012.5	审核	审核	审核	比例	JC00-07
审核	工艺		批准			共7张 第3张			

A1-滚筒



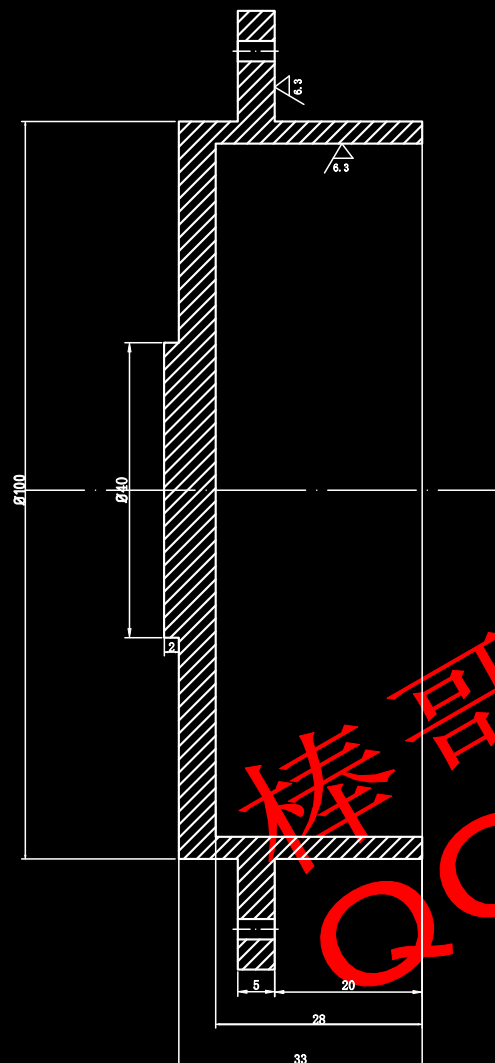
技术要求

- 1 材料应符合GB5676-89规定，不得有影响强度的铸造缺陷；
- 2 加工表面应清砂干净并清除氧化皮，涂以防锈油漆；
- 3 未注明倒角1×45°。

						部件			河南理工大学 万方科技学院	
标记	标题	分区	关联文件号	签名	年月日				滚筒	
设计	审核	批准	标准化	2012.5		所属标记	重量	比例	1:3	
审核									共7张 第2张	
工艺									JC00-12	

A2-大齿轮端盖

其余: $\frac{12.5}{\triangle}$

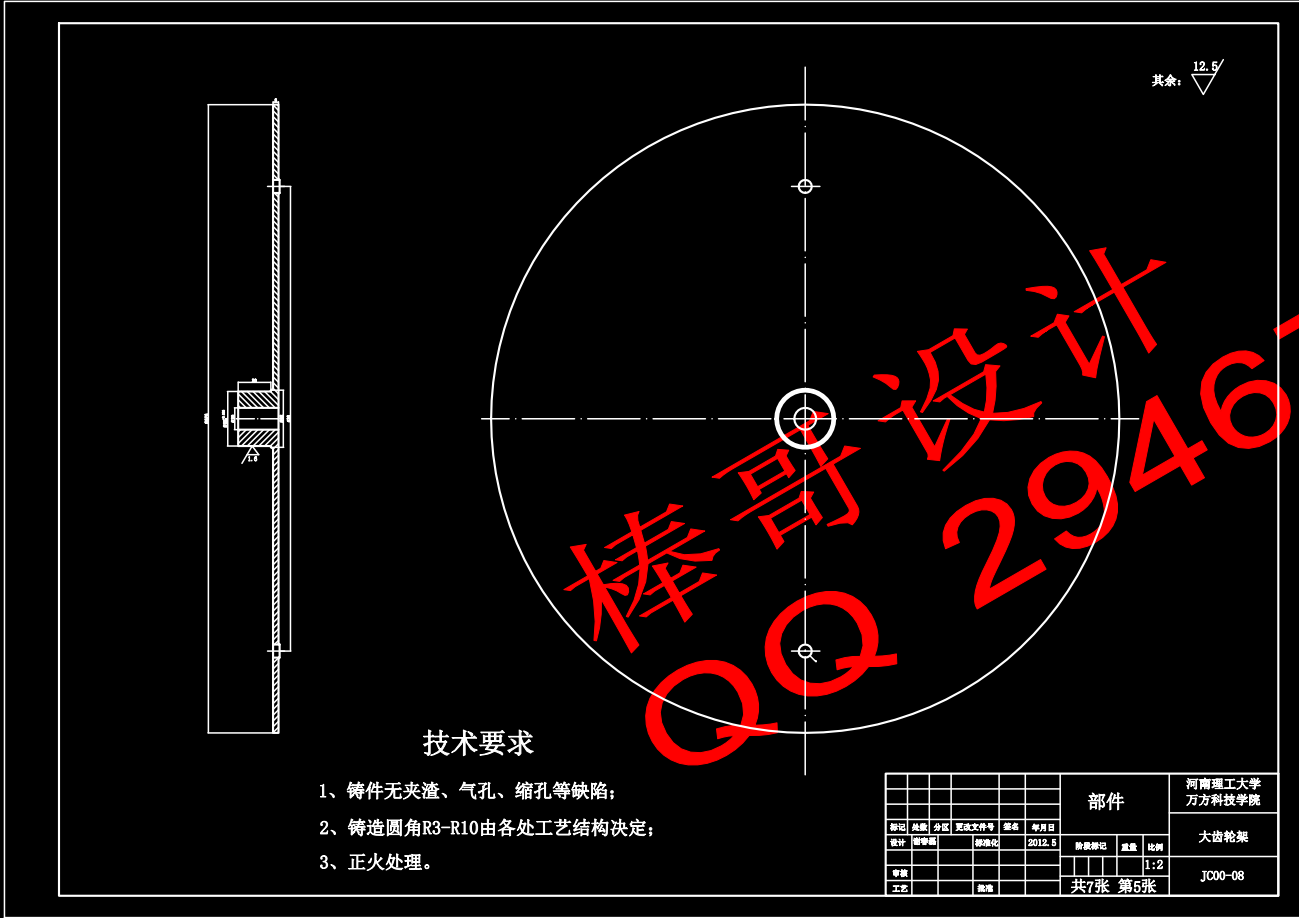


技术要求

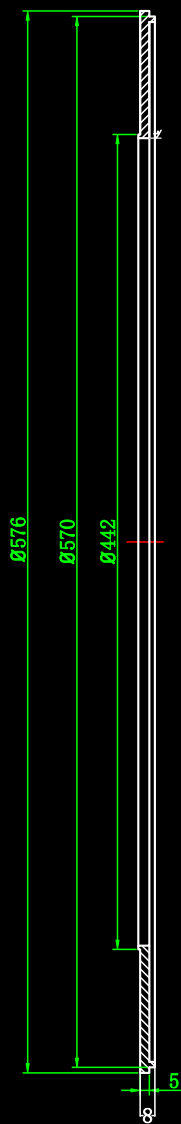
- 1、热处理要求调质，217-240HBS；
2、未注圆角R3；
3、清除毛刺。

						部件				河南理工大学 万方科技学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	谢春磊			标准化	2012. 5	阶段标记		重量	比例		
审核									2: 1	JC00-10	
工艺				批准		共 7张		第 4张			

A2-大齿轮架JC00-08



A2-滑盘JC0011



其余: $\nabla_{12.5}$

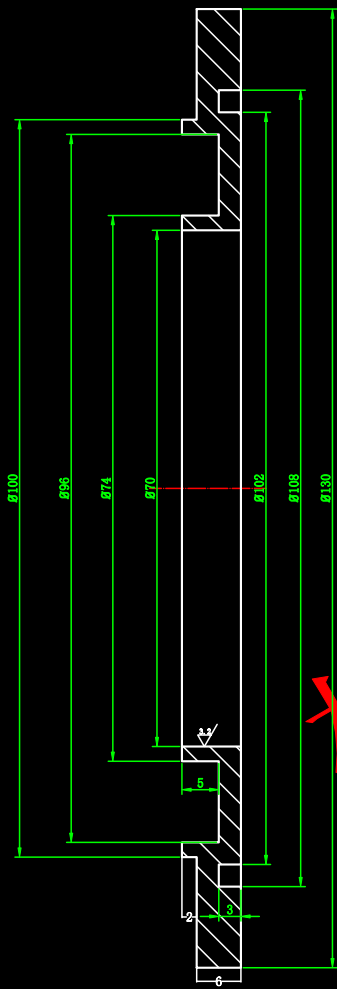
棒哥设计
QQ 29467473



								部件			河南理工大学 万方科技学院
											滑盘
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			阶段标记	重量	比例	
设计	谢春磊		标准化		2012.5					1:2	
审核											JC00-11
工艺			批准					共7张	第7张		

A2-滑圈 JC00-09

其余: $\sqrt[12.5]{}$



棒哥设计
QQ 29467473



						部件			河南理工大学 万方科技学院
									滑圈
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	JC00-09
设计	谢春磊		标准化		2012.5			2:1	
审核									
工艺			批准			共7张	第6张		