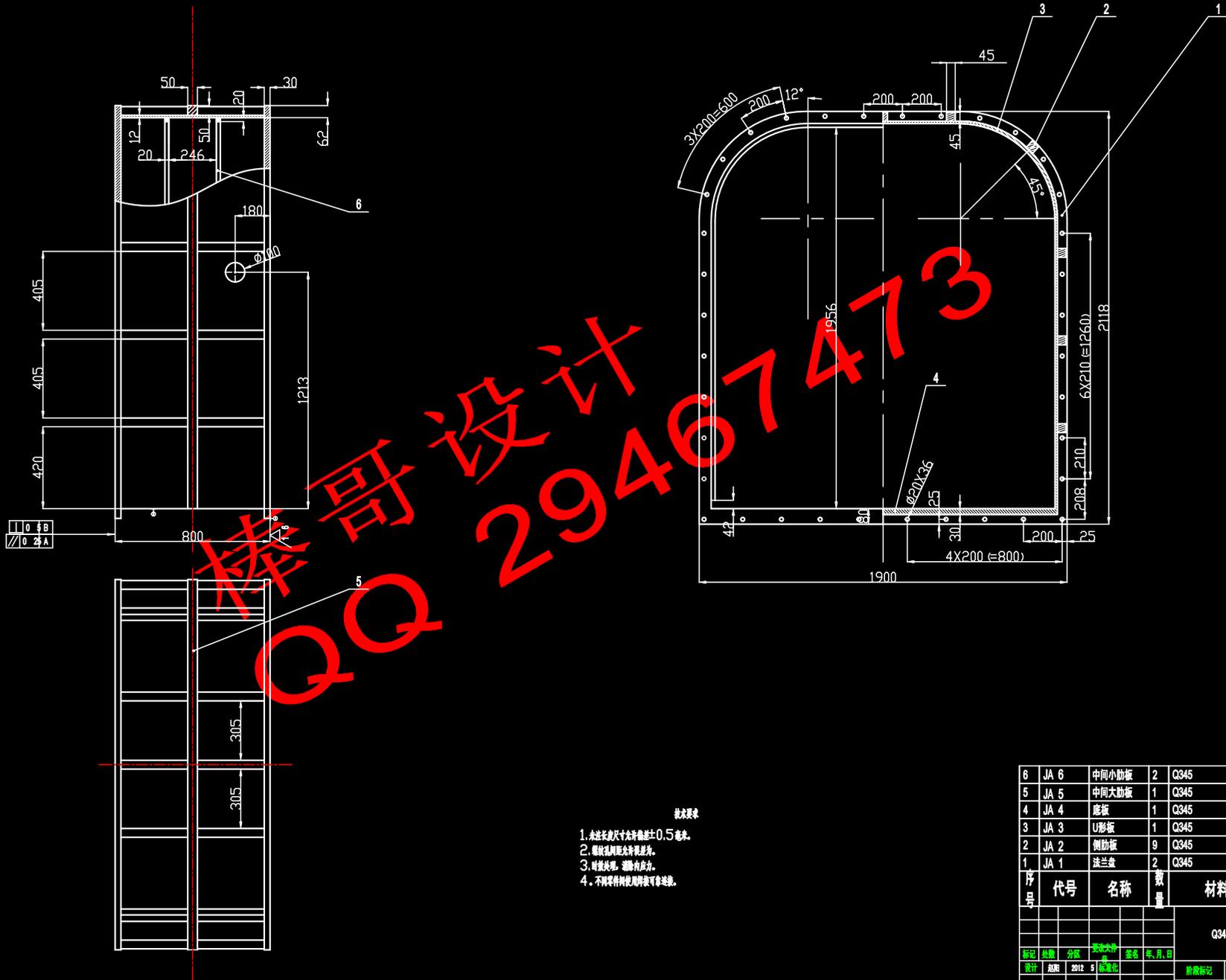






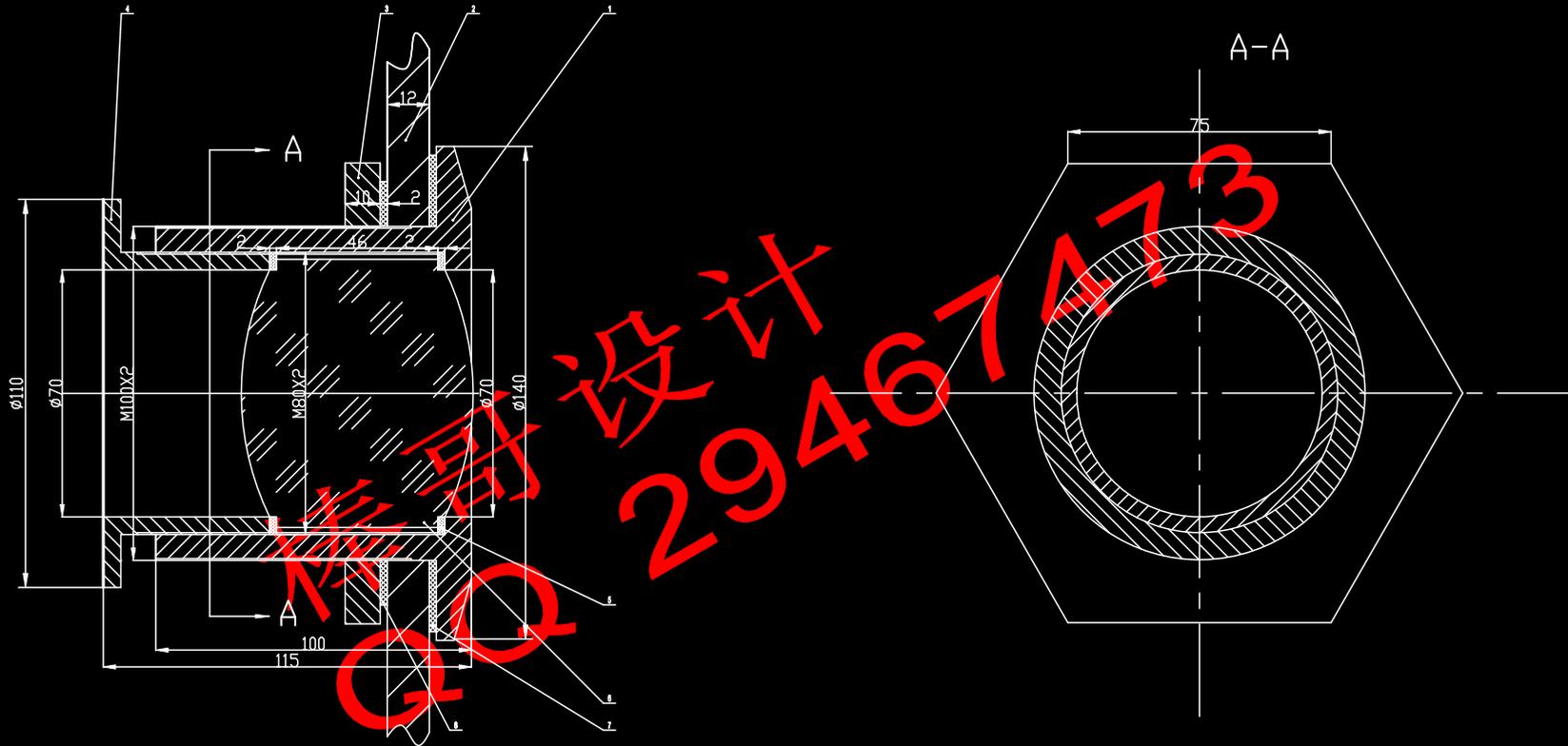
# A1-焊接壳 (带孔)



- 技术要求
1. 未注长度尺寸公差按±0.5毫米。
  2. 螺孔制取为净孔尺寸。
  3. 焊接成型，焊缝由左方。
  4. 不同零件使用时按各自标注。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6	JA 6	中间小肋板	2	Q345			
5	JA 5	中间大肋板	1	Q345			
4	JA 4	底板	1	Q345			
3	JA 3	U形板	1	Q345			
2	JA 2	侧肋板	9	Q345			
1	JA 1	法兰盘	2	Q345			
				Q345			河南理工大学万方科技学院
							救生舱总装配图
设计	日期	2012.5	审核	日期			比例 1:10
工艺			制图				JA 1

# A2-观察孔1



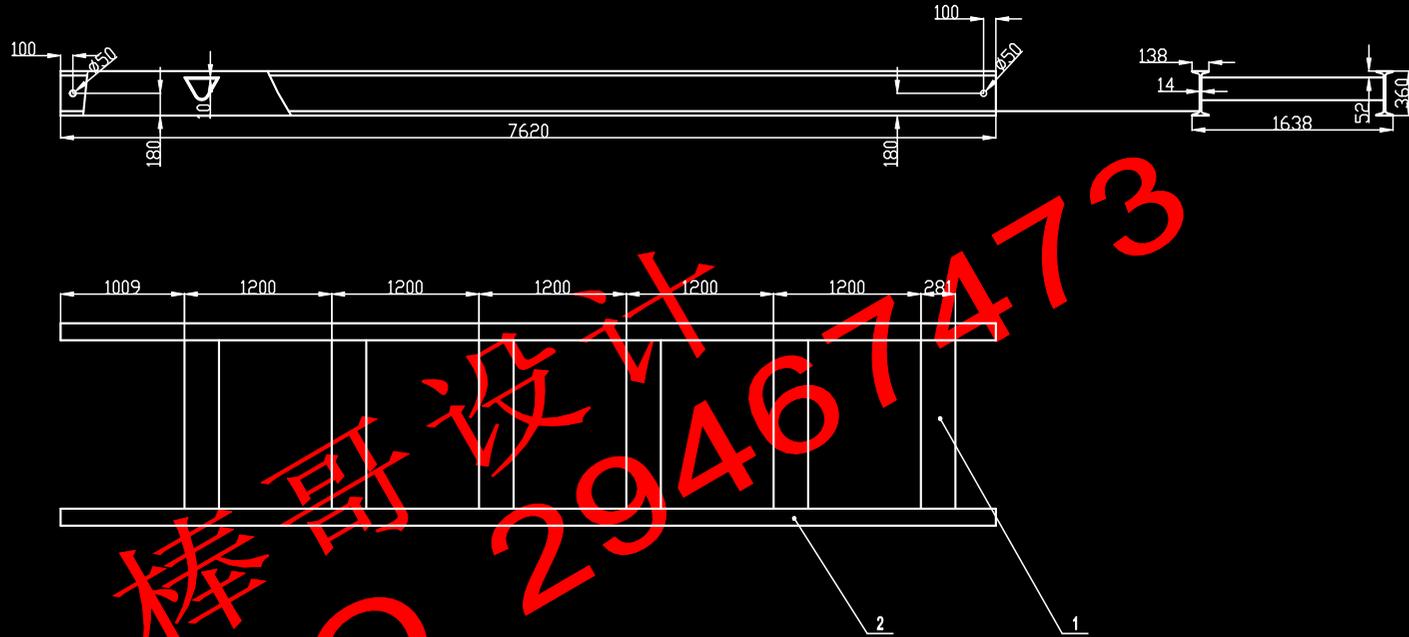
## 技术要求

1. 透视镜处装配后应密封可靠

							河南理工大学万方科技学院		
							观察孔		
标记	处数	分区	变更文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计	赵阳	2012	5	标准化					1:30
审核									
工艺				批准			共	张	第
									张

J-1

# A2-滑靴

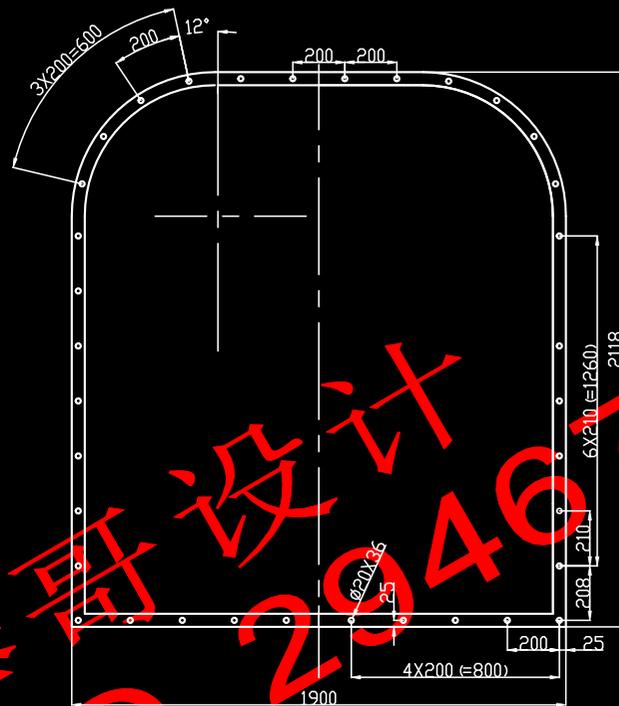


### 技术要求

1. 肋间距可适当误差, 10毫米以内均可。
2. 时效处理, 去除焊接应力。
3. 允许少量焊接缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
2	JC 2	36b 工字钢		钢			
1	JC 1	中间肋板		钢			
					河南理工大学万方科技学院		
					滑靴		
标记	处数	分区	变更文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量
设计	赵阳	2012	5	标准化			1:30
审核							
工艺				批准		共 张	第 张
					JC 1		

# A3-垫片



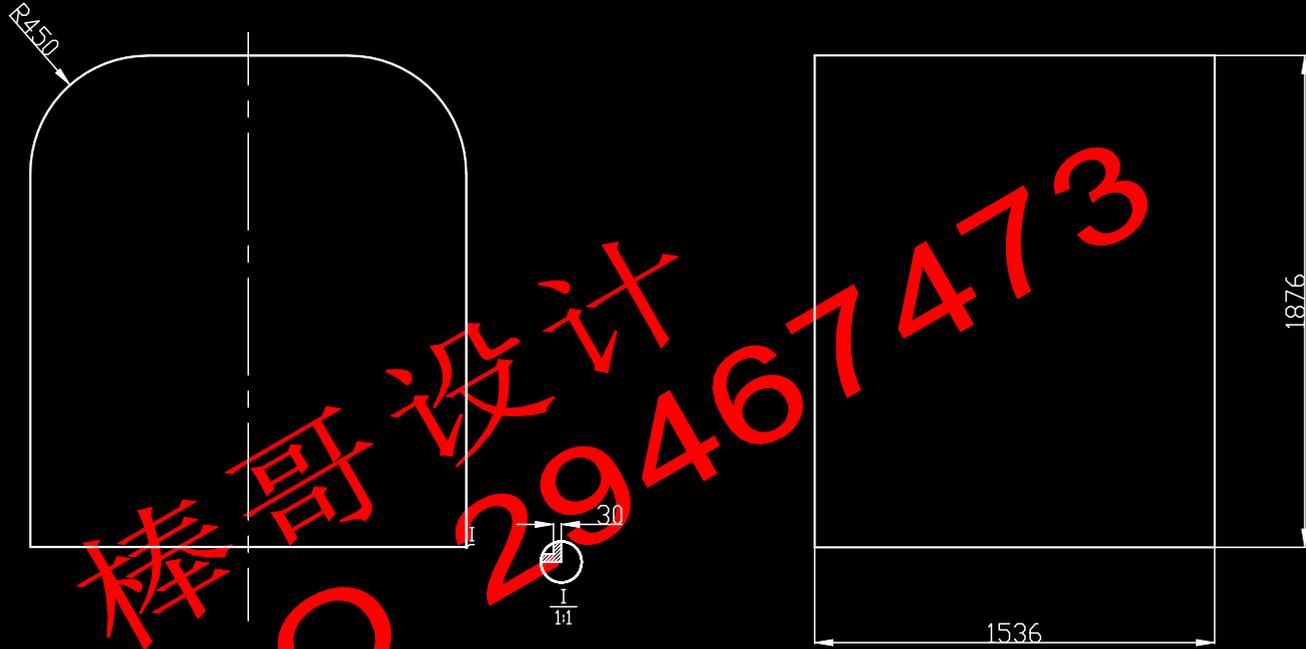
棒哥设计  
QQ 29467473

## 技术要求

1. 螺孔间距允许误差为0.5毫米。
2. 垫片厚度 $\geq 2$ 毫米

										河南理工大学万方科技学院		
										肋板垫片		
										jt 1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例			
设计	赵阳	2012 5	标准化						1:10			
审核												
工艺			批准			共		张	第	张		

# A3-过渡舱舱内衬板



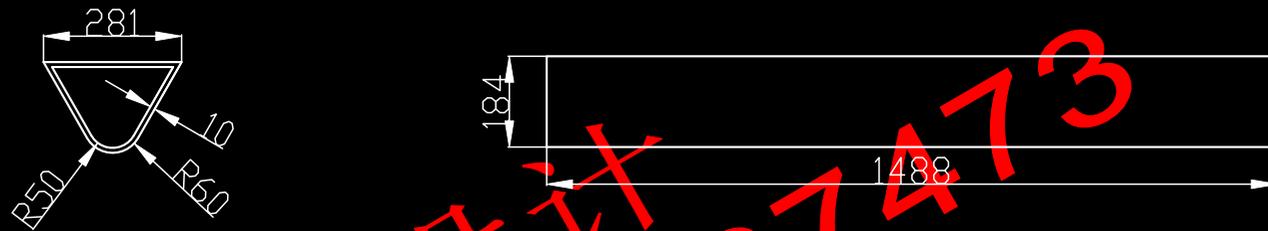
## 技术要求

1. 允许有焊接缺陷。
2. 焊接后喷漆。
3. 去毛刺、尖角。

							河南理工大学万方科技学院		
							设备舱内衬板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计	赵阳	2012 5	标准化						1:20
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

jz 1

# A3-滑靴\_支撑板



棒哥设计  
QQ 29467473

						河南理工大学万方科技学院		
						滑靴_支撑板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	赵阳	2012 5	标准化					1:15
审核								
工艺			批准			共	张	第
								张
						ju 1		



# A3-内垫片——观察孔



技术要求

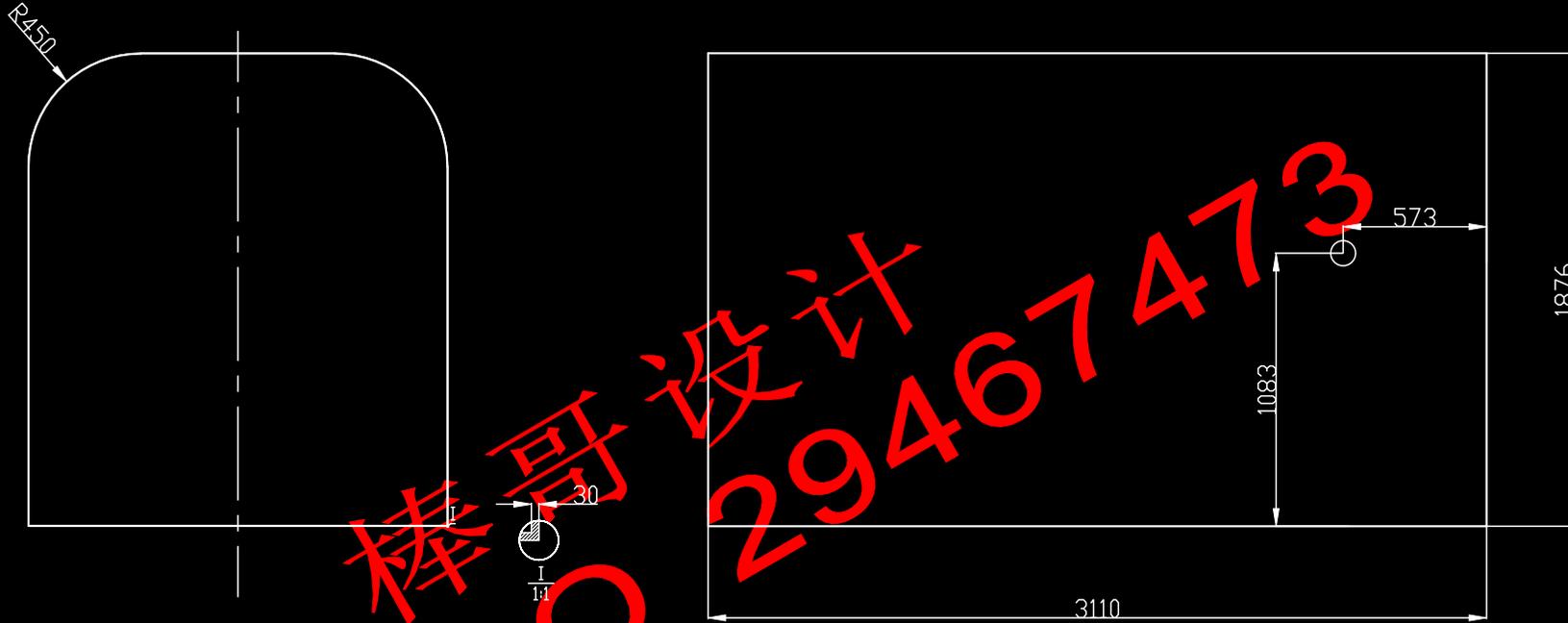
1. 装配前涂油

棒哥设计  
QQ 29467473

						河南理工大学万方科技学院			
						观察孔内垫片			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计	赵阳	2012 5	标准化						2:1
审核						共 张		第 张	
工艺			批准			共 张		第 张	

js 1

# A3-人员舱内衬板



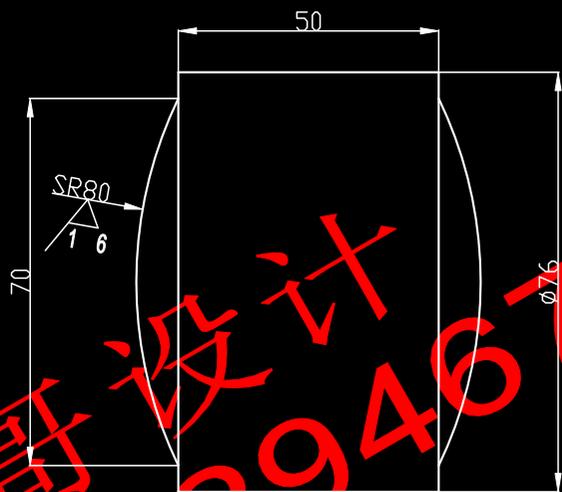
棒哥设计  
QQ 29467473

### 技术要求

1. 允许有焊接缺陷
2. 焊接后喷涂
3. 去毛刺
4. 图中孔只有一个

										河南理工大学万方科技学院		
										人员舱内衬板		
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	jN 1	
设计	赵阳	2012 5	标准化						1:20			
审核										共 张 第 张		
工艺			批准									

# A3-透镜



棒哥设计  
QQ 29467473

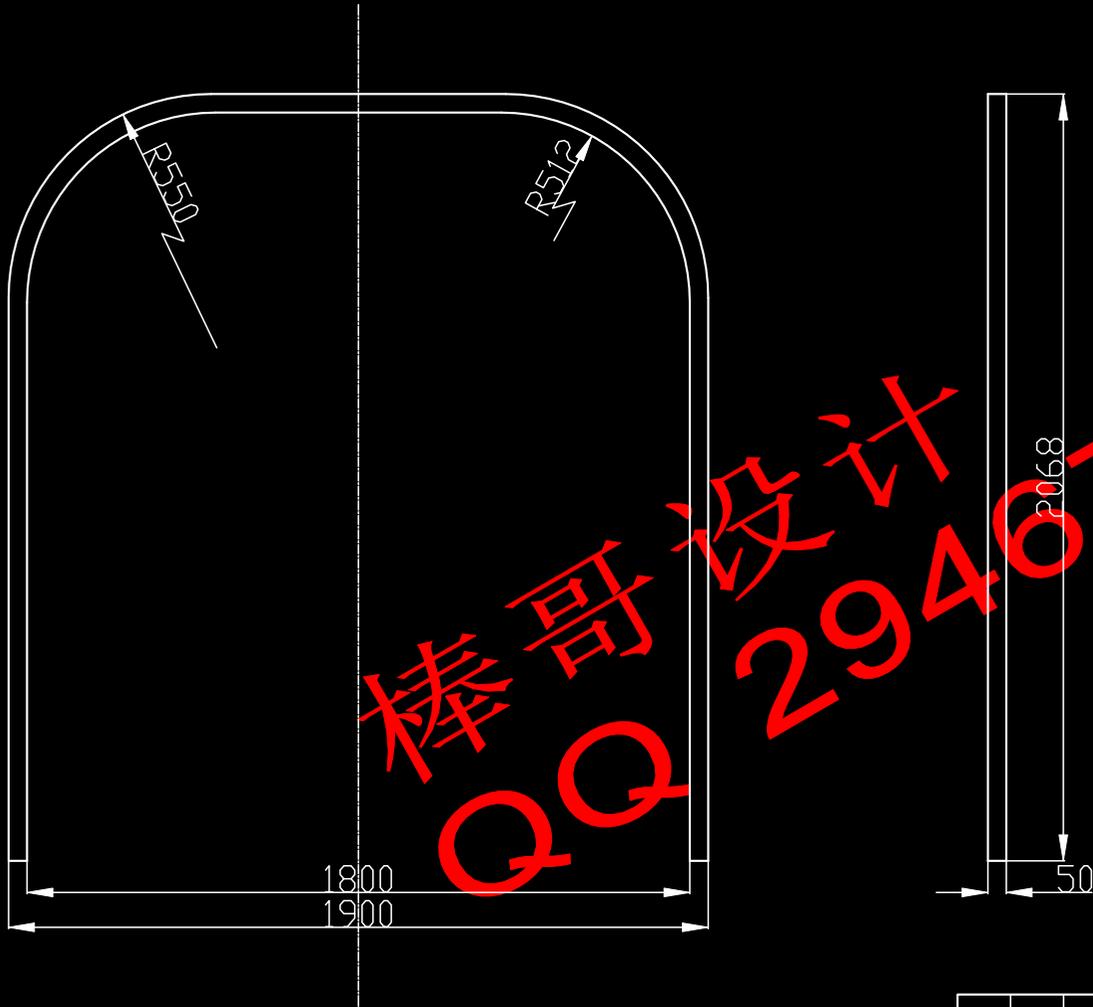
### 技术要求

- 1、安装过程不准去除凸透镜表面保护膜。
- 2、易碎，轻拿轻放。

							河南理工大学万方科技学院		
							透镜		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计	赵阳	2012 5	标准化						1:1
审核						共 张		第 张	
工艺			批准						

je 1

# A3-中间肋板



							河南理工大学万方科技学院		
							中间肋板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计	赵阳	2012 5	标准化						1:20
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

jv 1