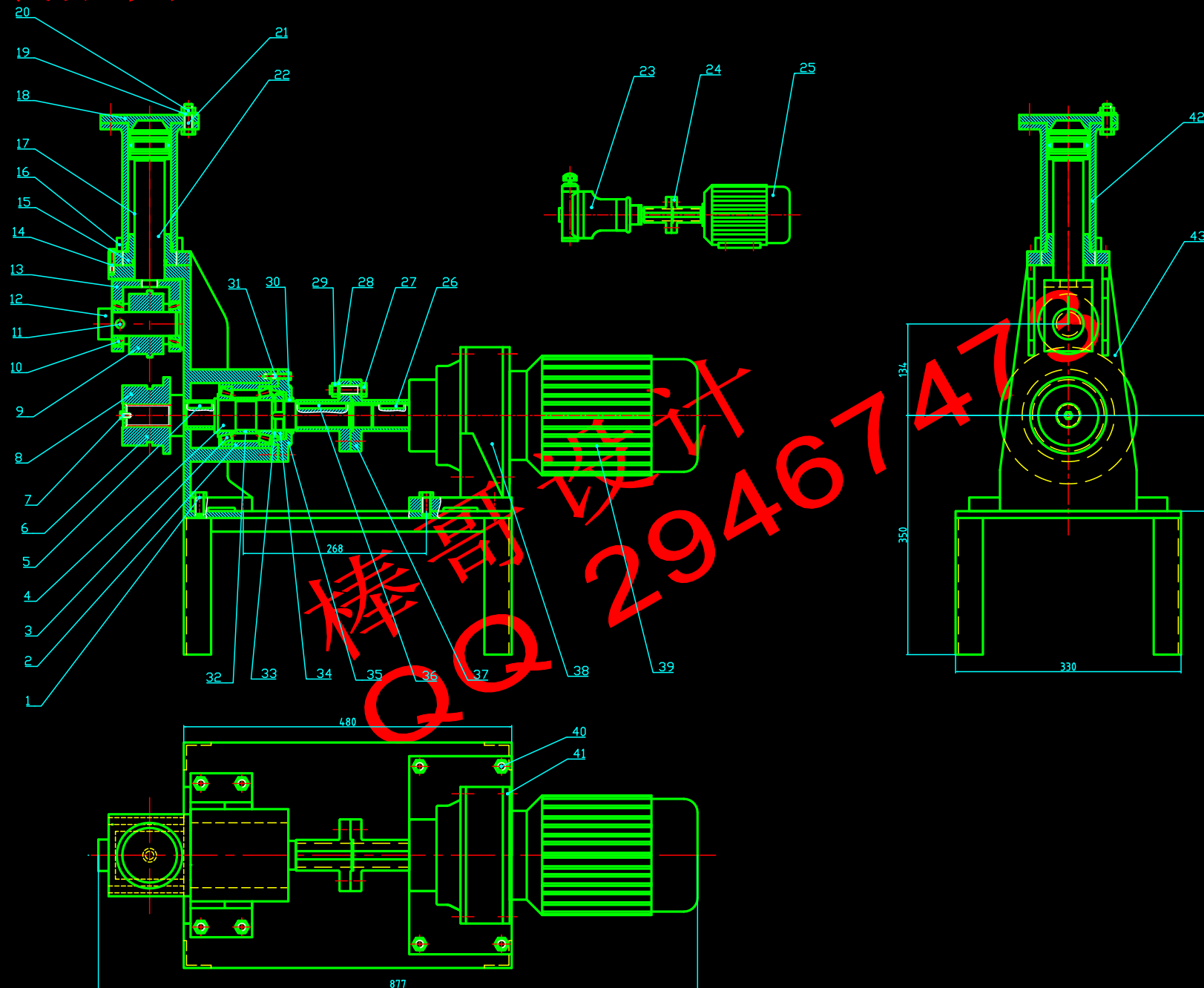


A0-装配图

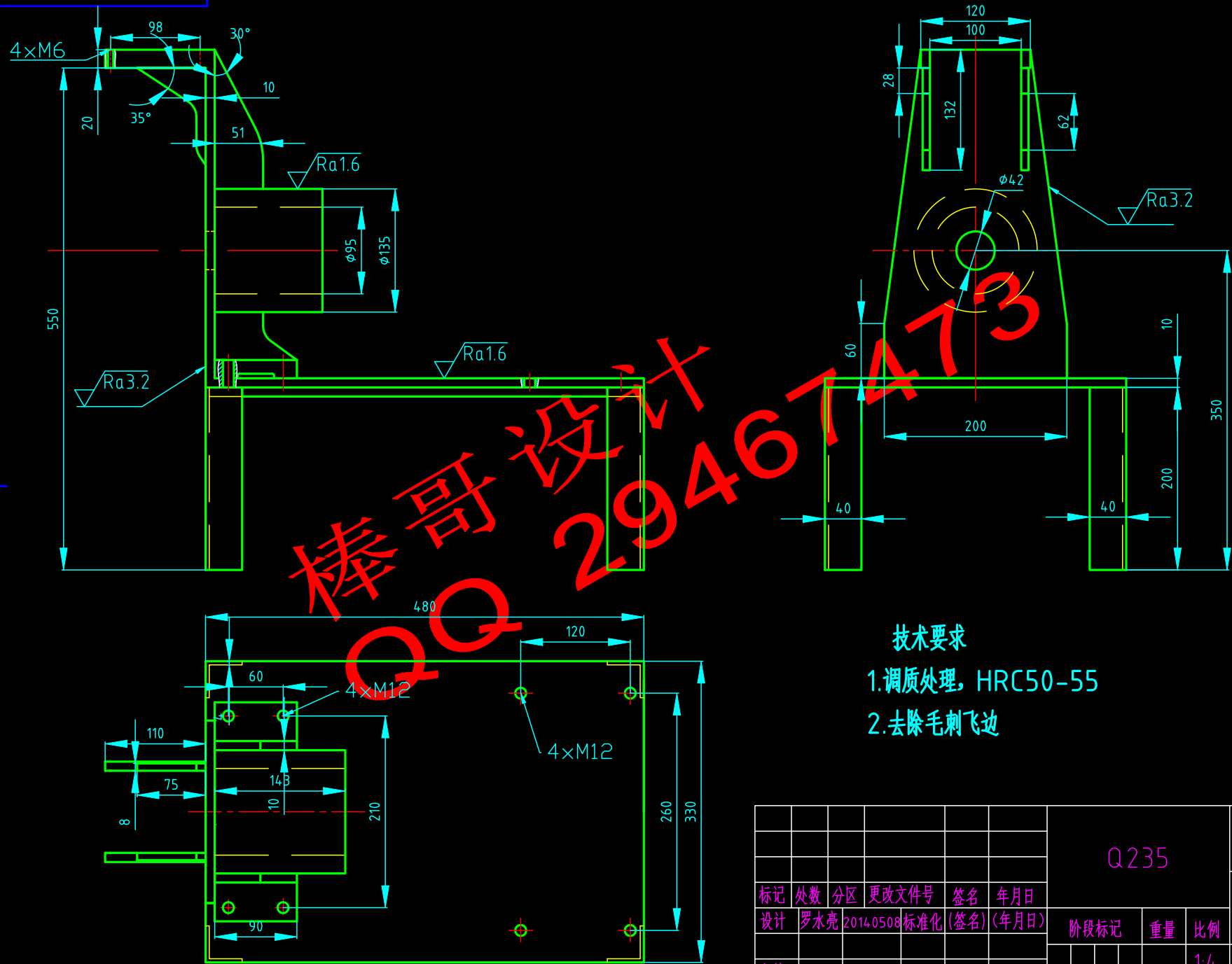
[illegible][illegible]

传动原理图



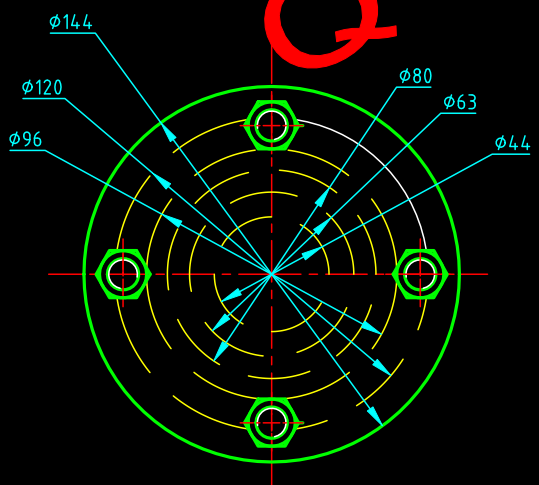
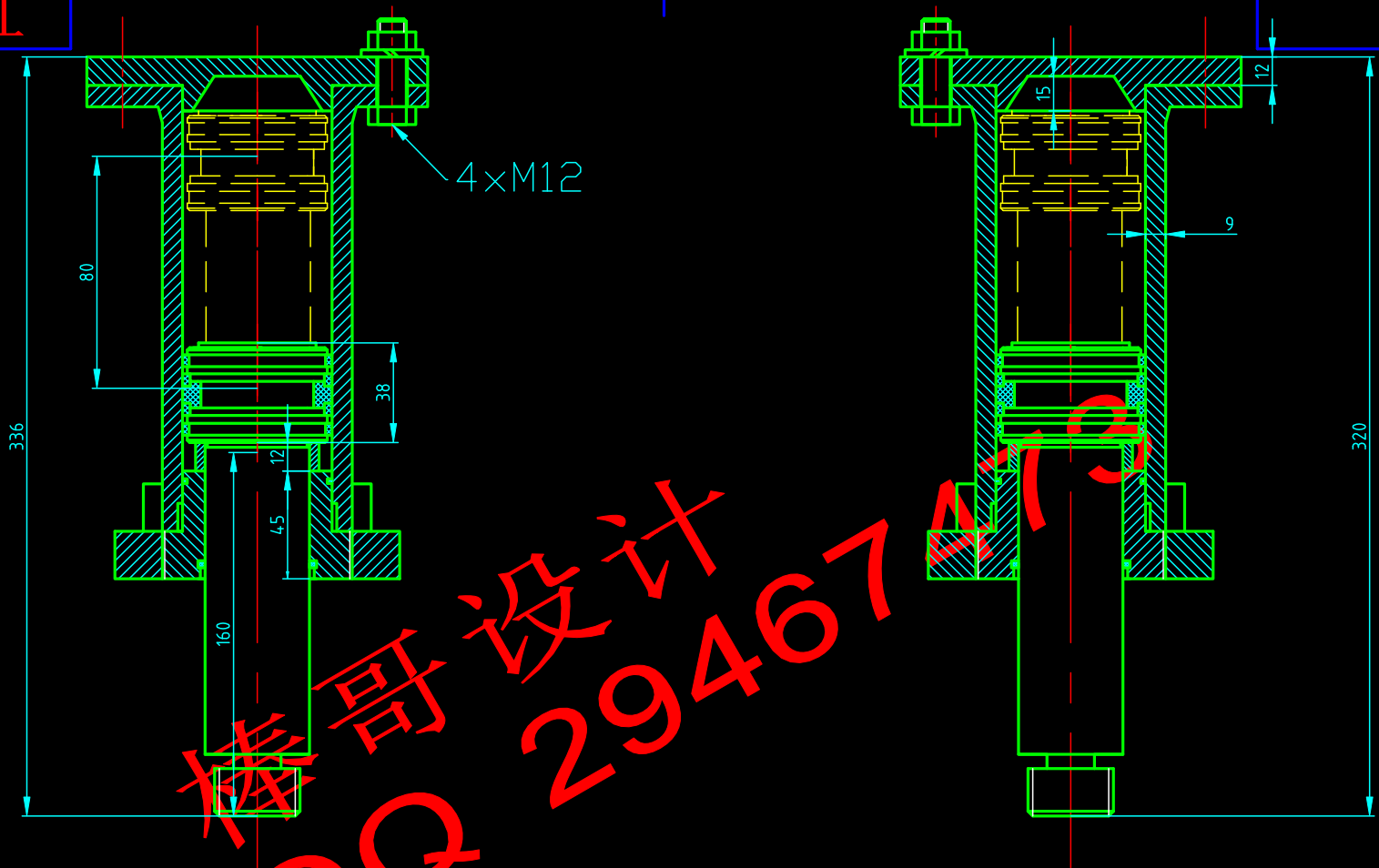
传动原理图

A3-机架



						Q235				江西农业大学					
														机架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日										
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例		DJ-14-A-10				
									1:4						
审核															
工艺				批准		共1张 第1张									

A3-液压缸

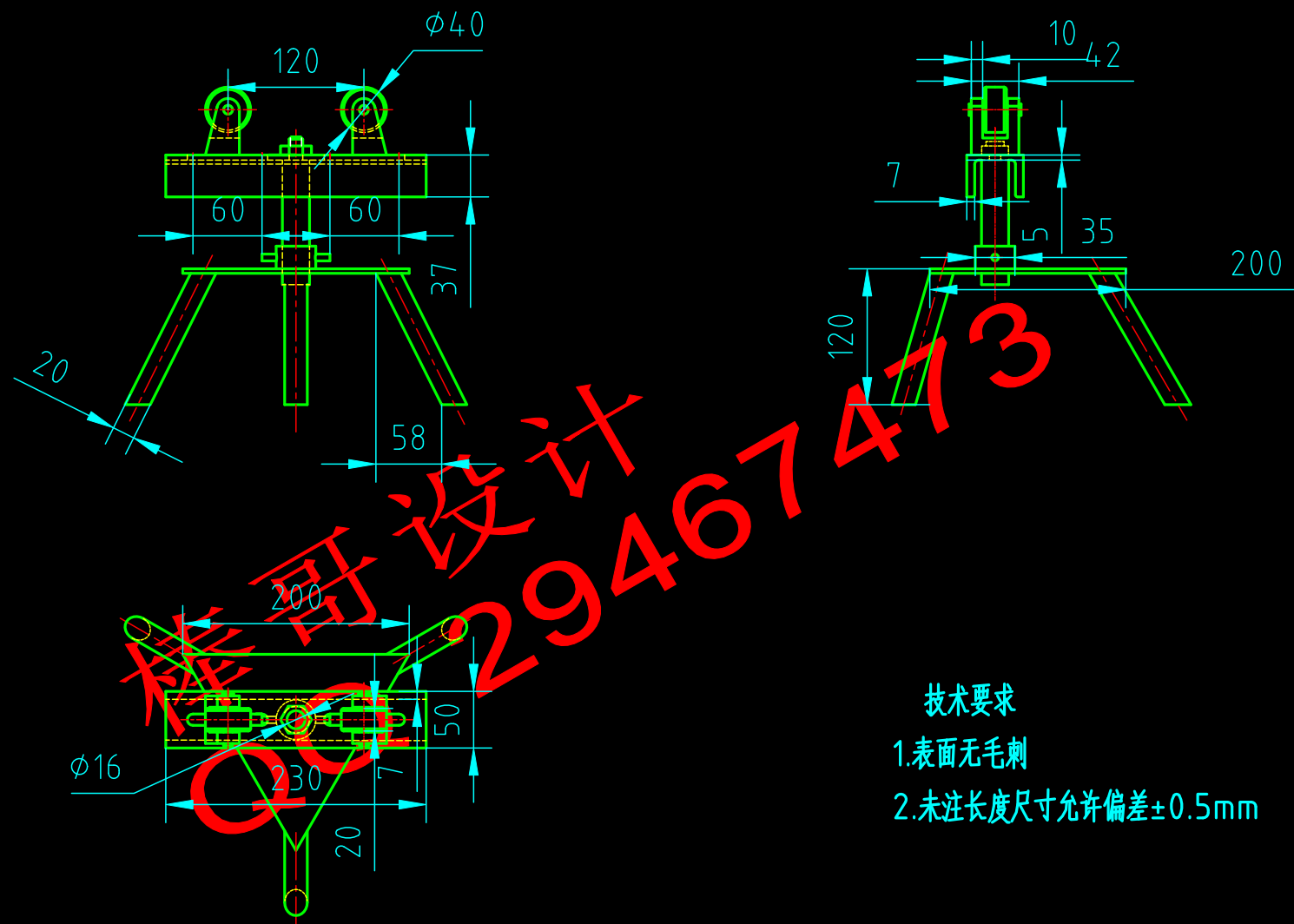


技术要求

- 1.调质处理: 255-285HBS10/3000
- 2.未注倒角1×45°

						HT350			江西农业大学			
											液压缸	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	DJ-14-A-11		
设计	罗水亮	2014.05.08	标准化	(签名)	(年月日)							
									1:2			
审核												
工艺				批准		共1张 第1张						

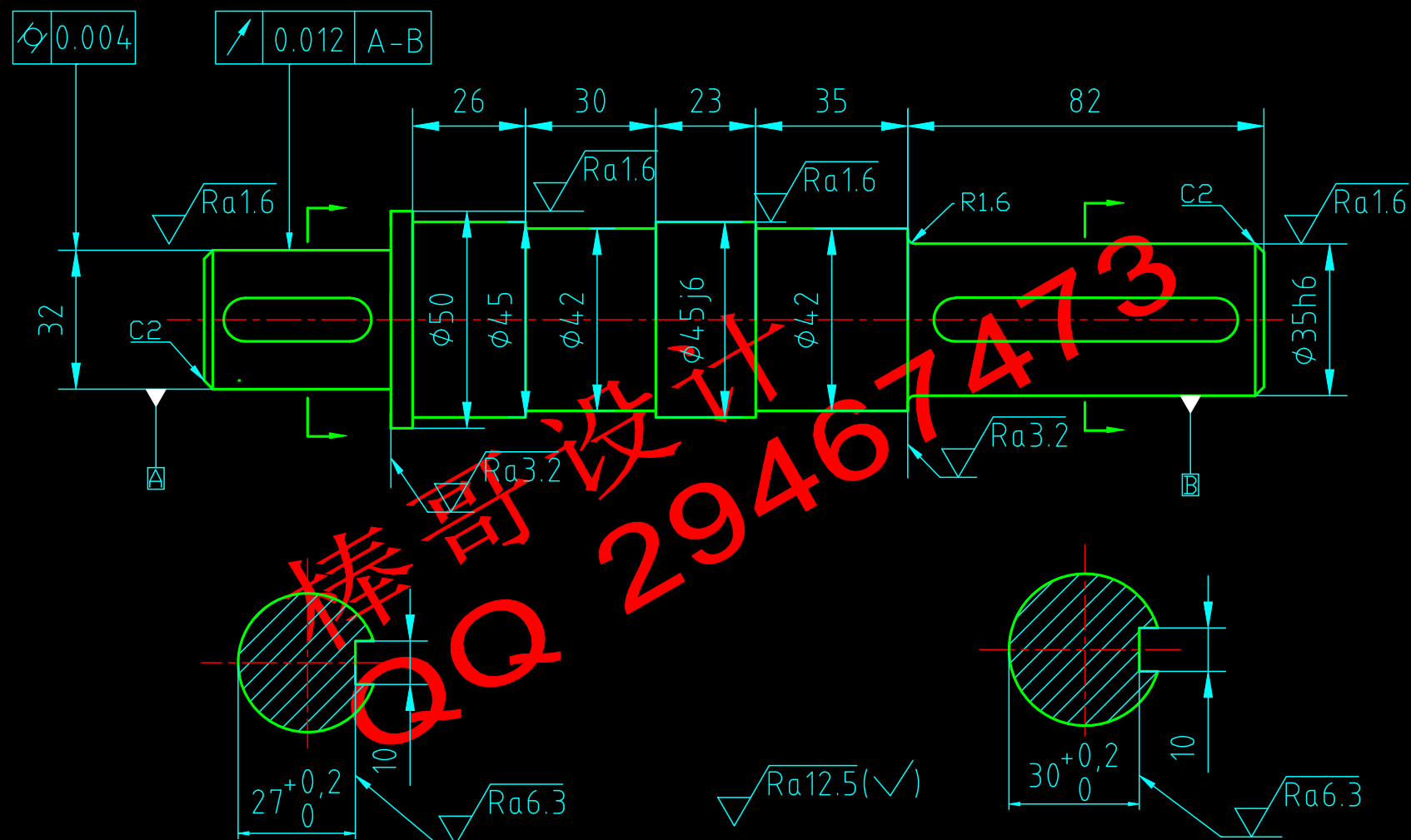
A3-支撑架



- 技术要求
- 1.表面无毛刺
 - 2.未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$

						45钢			江西农业大学	
									支撑架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	罗水亮	2014.05.08	标准化	(签名)	(年月日)					
审核								1:4		
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-08	

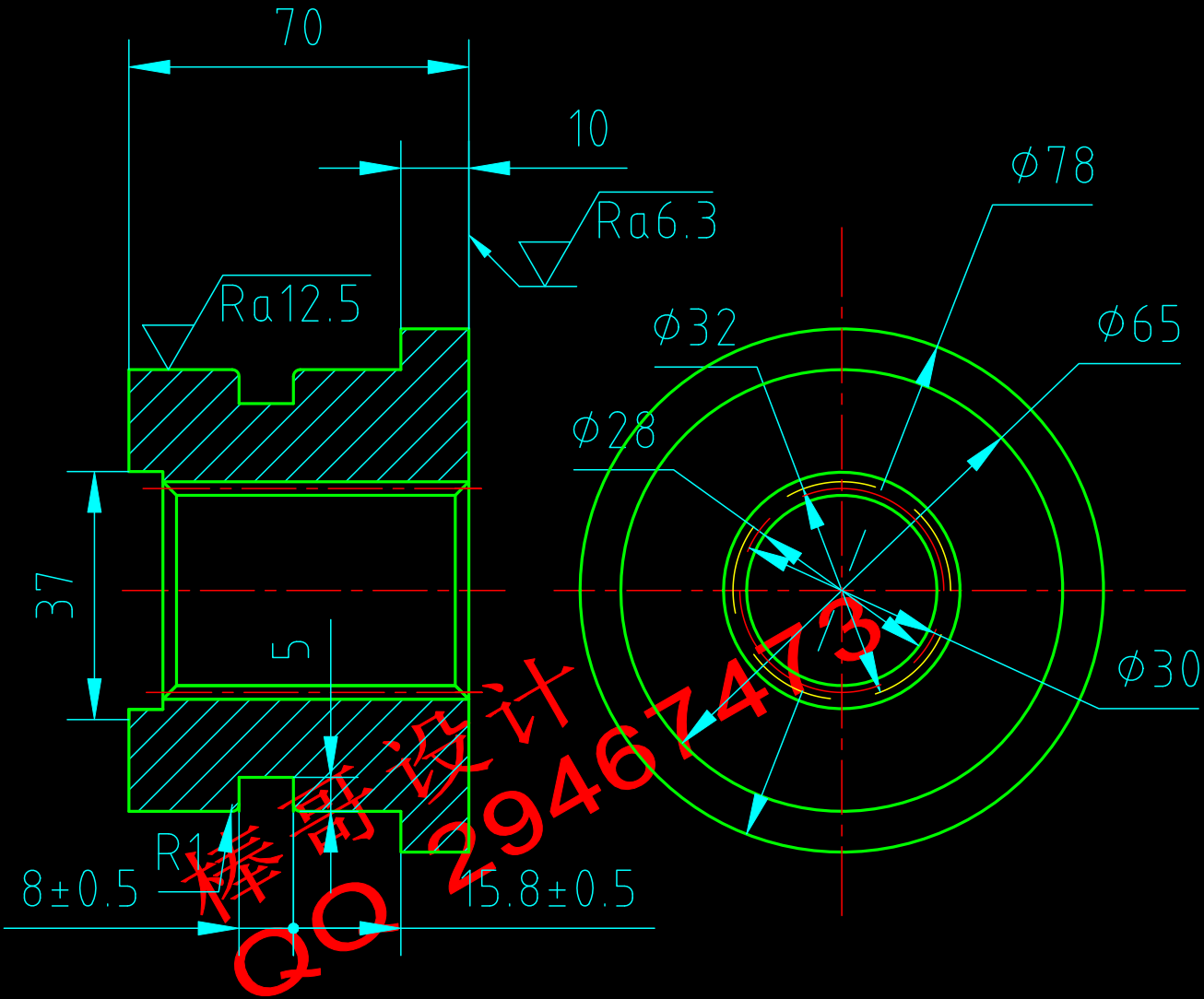
A3-主轴



技术要求

- 1.经调质处理, HRC50 55
- 2.表面无毛刺,渗碳深度0.3mm
- 3.线性尺寸的未注公差按GB/T1804-K

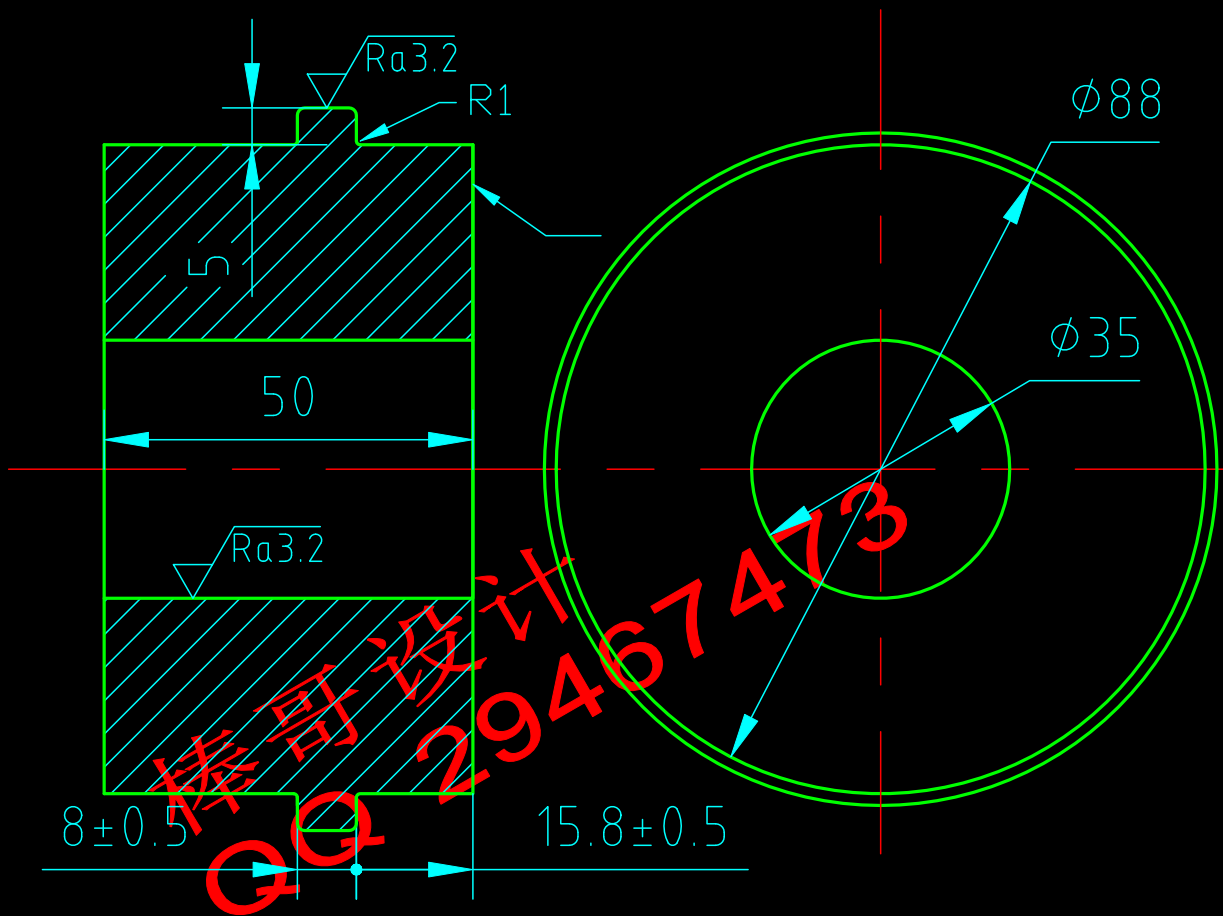
						45钢				江西农业大学				
										阶段标记		重量	比例	主轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日									
设计	罗水亮	2014.0508	标准化	(签名)	(年月日)						DJ-14-A-01			
									1:1					
审核														
工艺			批准			共1张 第1张								



技术要求

- 1.表面无毛刺
- 2.未注长度尺寸允许偏差±0.5mm

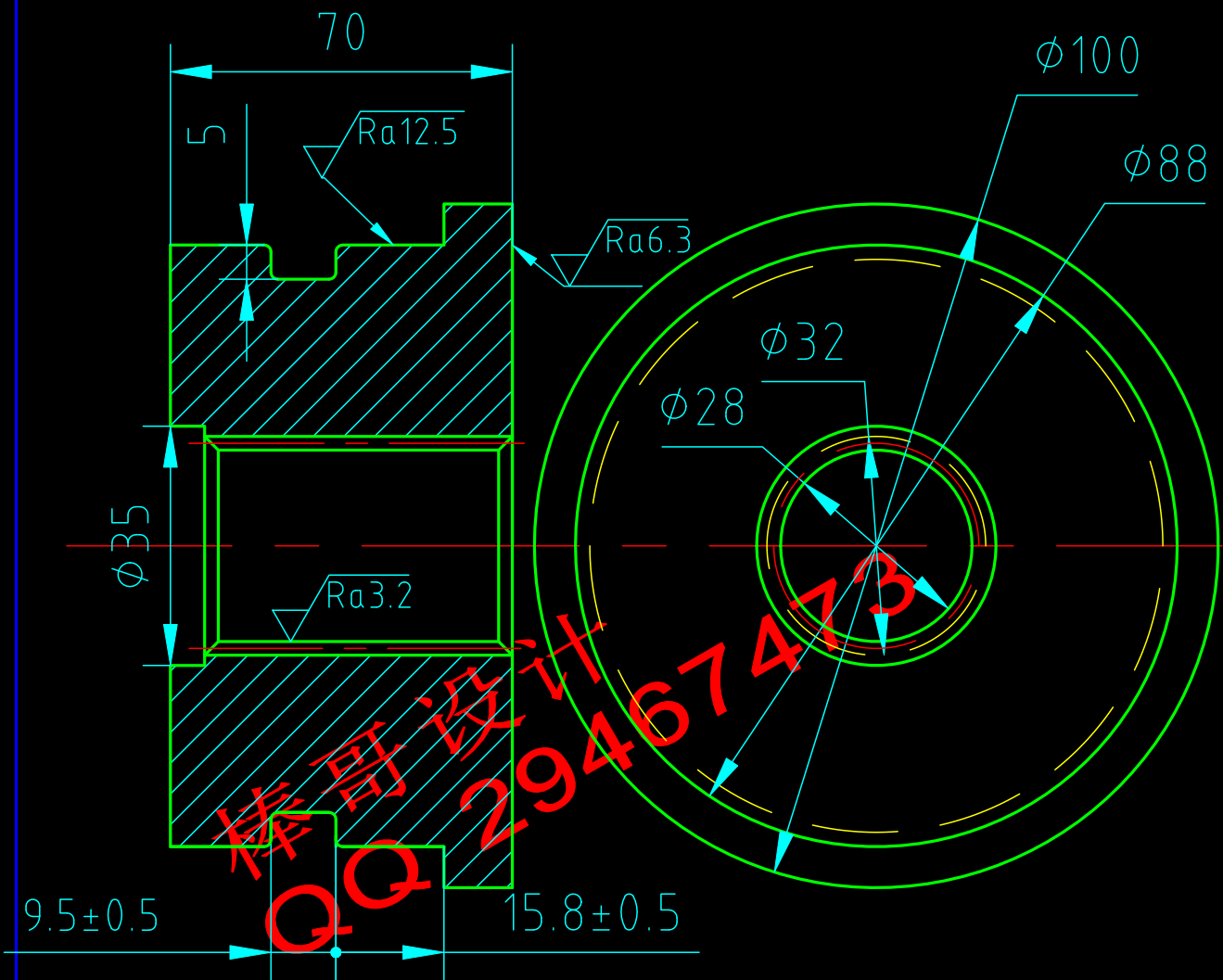
						Cr12MoV			江西农业大学	
									1#凹模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)					
									1:1	
审核										
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-05	



技术要求

- 1.表面无毛刺
- 2.未注长度尺寸允许偏差±0.5mm

						Cr12MoV			江西农业大学	
									1#凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)					
									1:1	
审核										
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-02	

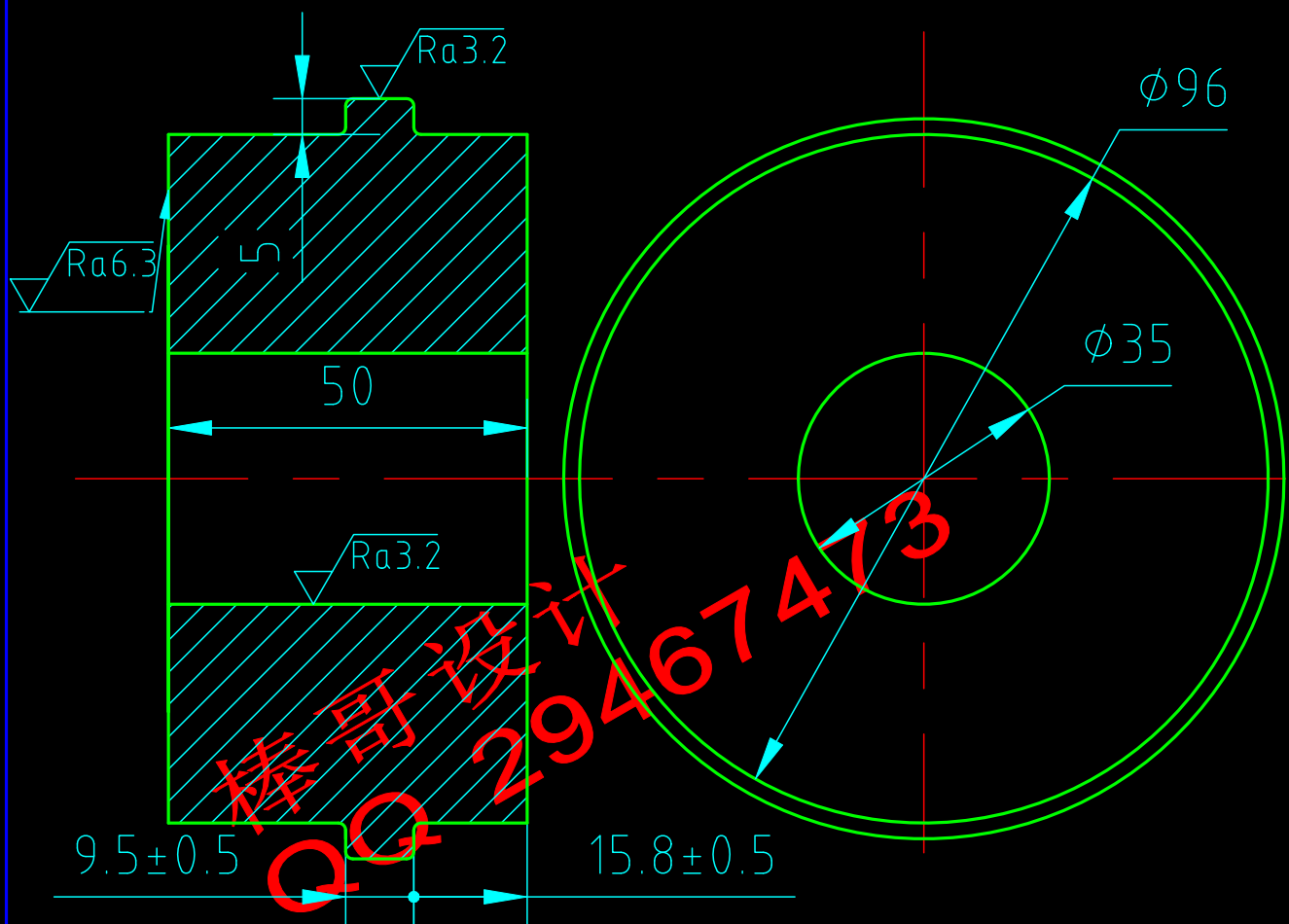


技术要求

- 1.表面无毛刺
- 2.未注长度尺寸允许偏差±0.5mm

						Cr12MoV				江西农业大学					
														2#凹模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日										
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例		DJ-14-A-06				
									1:1						
审核															
工艺				批准		共 1 张 第 1 张									

DJ-14-A-06

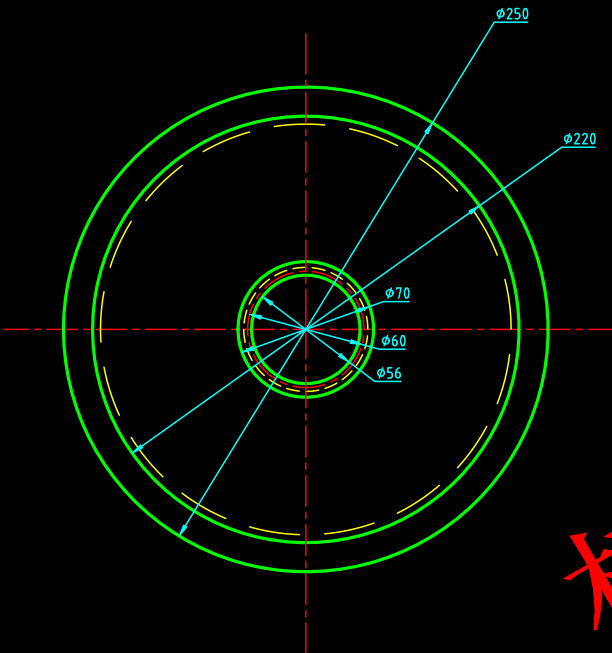


技术要求

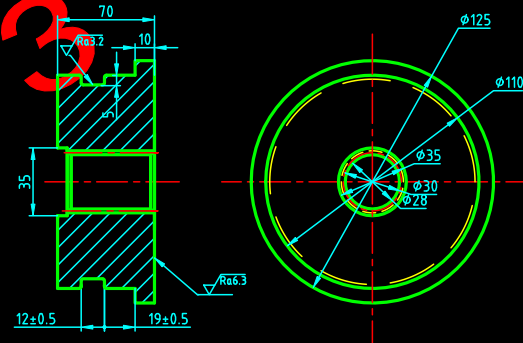
- 1.表面无毛刺
- 2.未注长度尺寸允许偏差±0.5mm

						Cr12MoV			江西农业大学	
									2#凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)					
									1:1	
审核										
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-03	

A4-3#凹模

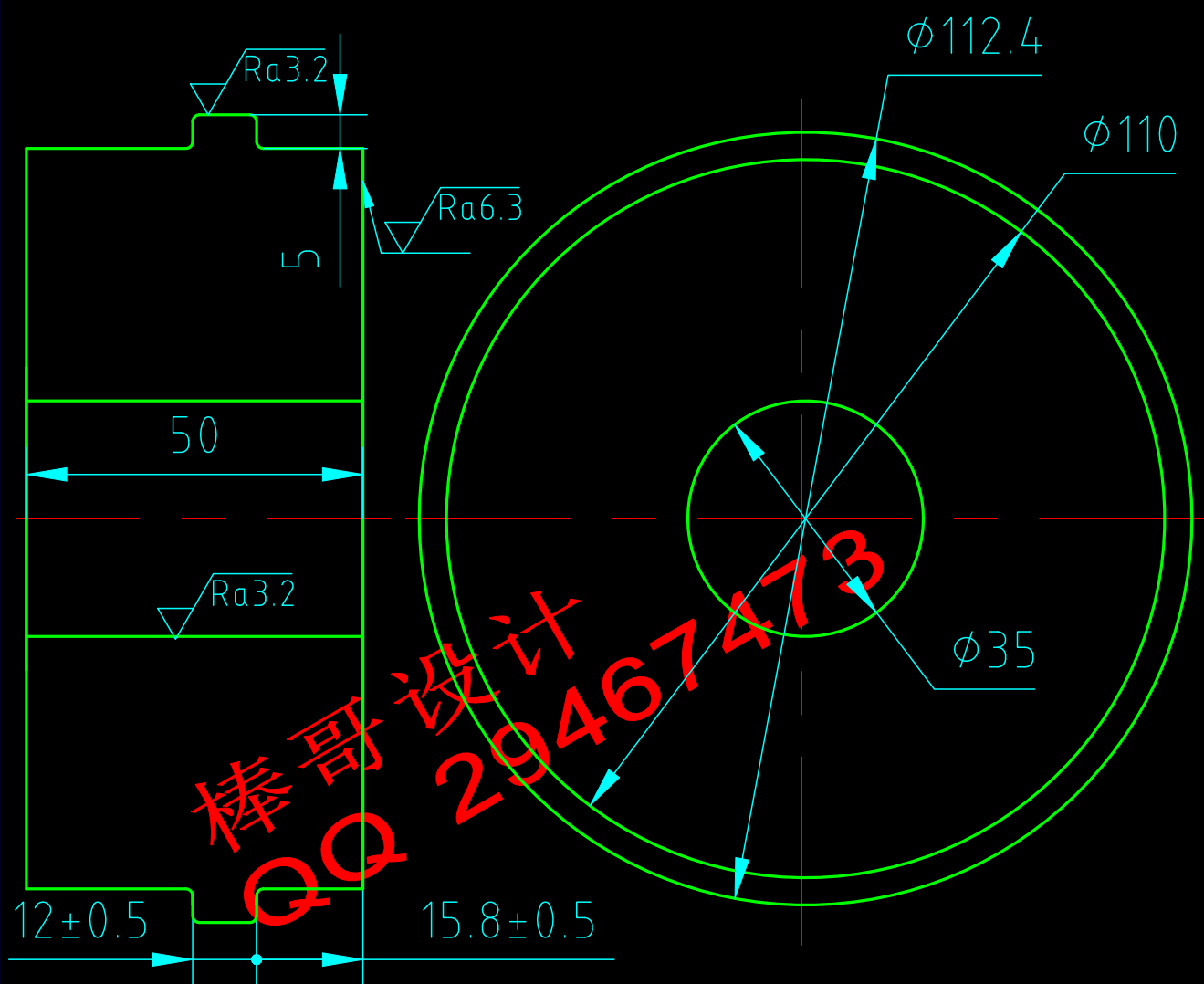


棒哥设计
QQ 29467473



- 技术要求
- 1.表面无毛刺
 - 2.未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$

						Cr12MoV			江西农业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				3#凹模	
设计	罗永亮	2014.05.08	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例		
审核								1:2		
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-07	

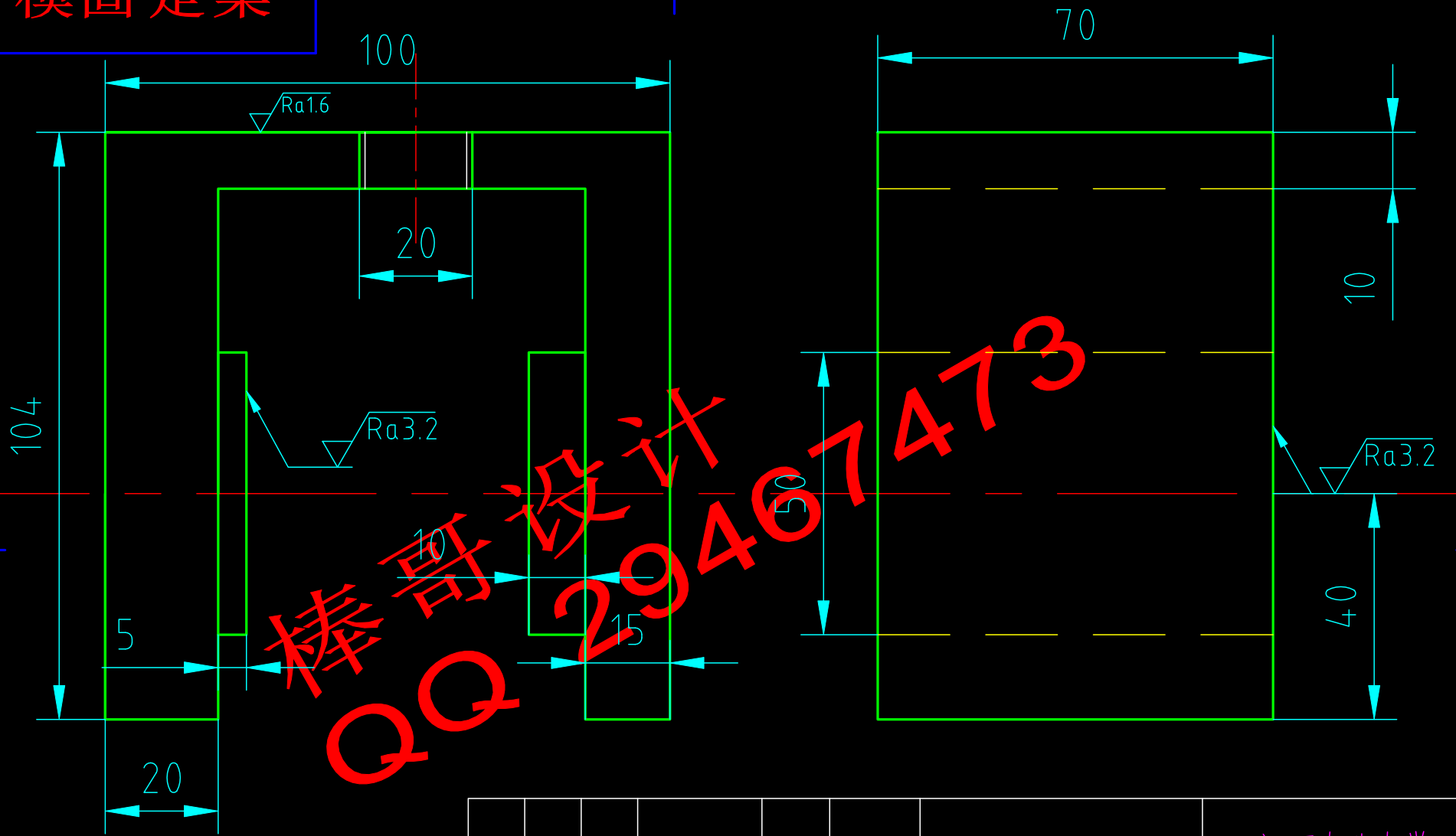


技术要求

- 1.表面无毛刺
- 2.未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$

						Cr12MoV			江西农业大学	
									3#凸模	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)					
									1:1	
审核										
工艺				批准		共1张 第1张			DJ-14-A-04	

A4-凸模固定架



技术要求

- 1. 去除毛刺飞边
- 2. 渗碳深度0.3mm

						45			江西农业大学	
									凸模固定架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			1:1	
设计	罗水亮	20140508	标准化	(签名)	(年月日)					
审核						共1张 第1张			DJ-14-A-09	
工艺										
			批准							