



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 676—2000

工 作 测 振 仪

Working Measuring Vibration Instruments

2000-12-12 发布

2001-03-01 实施

国 家 质 量 技 术 监 督 局 发 布

工作测振仪检定规程

Verification Regulation of Working

Measuring Vibration Instruments

JJG 676—2000

代替 JJG 676—1990

JJG 710—1994

本检定规程经国家质量技术监督局于 2000 年 12 月 12 日批准，并自 2001 年 03 月 01 日起施行。

归口单位：全国振动冲击转速计量技术委员会

主要起草单位：中国测试技术研究院

参加起草单位：北京市计量科学研究所

本规程委托全国振动冲击转速计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

邓荣鑫（中国测试技术研究院）

参加起草人：

何 伟（北京市计量科学研究所）

目 录

1 范围.....	(1)
2 概述.....	(1)
3 计量性能要求.....	(1)
4 通用技术要求.....	(1)
5 计量器具控制.....	(1)
附录 检定证书背面格式	(7)

工作测振仪检定规程

1 范围

本规程适用于 0.1 Hz~10 kHz 频率范围内的工作测振仪的首次检定、后续检定和使用中的检验。

2 概述

工作测振仪（以下简称测振仪）一般是由振动传感器、放大器和指示或记录装置组成的测振系统。

3 计量性能要求

3.1 传感器（或测振仪）参考灵敏度

参考灵敏度是在参考频率点所标定的位移灵敏度、速度灵敏度或加速度灵敏度，其校准扩展不确定度为 2% ($k=3$)。

3.2 测振仪的频率响应

配压电加速度传感器：±5%；

配其他传感器：±10%。


3.3 测振仪的幅值非线性度

配压电加速度传感器：±5%；

配其他传感器：±10%。

4 通用技术要求

4.1 外观

测振仪应具有铭牌，并标有名称、型号、编号、标志、制造厂及出厂日期。

4.2 随仪器所带附件，如专用电缆、测头、安装螺钉等应齐全完好。

4.3 传感器的安装基面应光滑平整、安装螺孔应完好无损。

4.4 调整机构应调节自如、自锁性好，所附各种指示器的示值应醒目、清楚。

5 计量器具控制

计量器具控制包括首次检定、后续检定和使用中检验。

5.1 检定条件

5.1.1 实验室环境条件

5.1.1.1 温度：(20±5)℃

5.1.1.2 相对湿度：≤80%

5.1.1.3 电源电压的变化应在额定电压的±10%的范围内。

5.1.1.4 室内无腐蚀性介质、无明显的干扰振源和电磁场。