ICS 25.020
J 30

中华人民共和国国家标准

GB/T 24737.2—2012

工艺管理导则
第2部分:产品工艺工作程序

Guide for technological management—
Part 2: Technological work procedure of products

2012-05-11 发布　　2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工艺管理导则
第 2 部分:产品工艺工作程序
GB/T 24737.2—2012
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址:www.gb168.cn
服务热线:010-68522006
2012 年 8 月第一版
*
书号:155066·1-45283

版权专有 侵权必究

前　言

GB/T 24737《工艺管理导则》分为9个部分：

——第1部分：总则；

——第2部分：产品工艺工作程序；

——第3部分：产品结构工艺性审查；

——第4部分：工艺方案设计；

——第5部分：工艺规程设计；

——第6部分：工艺优化与工艺评审；

——第7部分：工艺定额编制；

——第8部分：工艺验证；

——第9部分：生产现场工艺管理。

本部分为GB/T 24737的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、北京第二机床厂有限公司、北京奔驰汽车有限公司、济南重工股份有限公司、重庆大江信达车辆股份有限公司、中国电子科技集团公司第三十八研究所。

本部分主要起草人：奚道云、陈秀娟、张秀兰、蔺桂芝、张秀芬、柳承波、燕云龙、蒋世清、孙宁、高宏伟。

工艺管理导则
第2部分:产品工艺工作程序

1 范围

GB/T 24737的本部分规定了产品工艺工作程序和相应阶段的主要工作内容。

本部分适用于机械制造企业新产品试制、生产或老产品改进工艺工作。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语

GB/T 24736.3—2009 工艺装备设计管理导则 第3部分:工艺装备设计程序

GB/T 24736.4—2009 工艺装备设计管理导则 第4部分:工艺装备验证规则

GB/T 24737.3—2009 工艺管理导则 第3部分:产品结构工艺性审查

GB/T 24737.4—2012 工艺管理导则 第4部分:工艺方案设计

GB/T 24737.5—2009 工艺管理导则 第5部分:工艺规程设计

GB/T 24737.6—2012 工艺管理导则 第6部分:工艺优化与工艺评审

GB/T 24737.7—2009 工艺管理导则 第7部分:工艺定额编制

GB/T 24737.8—2009 工艺管理导则 第8部分:工艺验证

GB/T 24737.9—2012 工艺管理导则 第9部分:生产现场工艺管理

3 术语和定义

GB/T 4863—2008界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品工艺工作程序

产品工艺工作是从新产品技术开发阶段的工艺调研开始到产品包装入库结束。

产品工艺工作程序流程图参见附录A。

5 产品工艺工作内容

5.1 产品设计调研阶段

5.1.1 了解该产品的结构及用户对该产品的相关要求。

5.1.2 了解同类产品或类似产品的工艺方法及工艺水平。

5.1.3 收集相关或相似工艺标准和资料。

5.1.4 对产品全生命周期的可制造性、可维修性、安全性、经济性、再利用性等进行分析。