



中华人民共和国国家标准

GB/T 16845.3—1997

除尘器 术语 第三部分：电除尘器术语

Dust collector—Terminology—
Part 3: Electrostatic precipitators

1997-06-03 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
除 尘 器 术 语

第三部分：电除尘器术语

GB/T 16845.3—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1997年12月第一版 2005年12月电子版制作

*

书号：155066·1-25216

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

前 言

本标准分为三部分,第一部分是除尘器的共性术语,第二部分是除电除尘器以外的几类除尘器术语,第三部分是电除尘器术语。

本标准第一部分非等效采用 ISO 6584:1991《空气和其他气体的净化设备——除尘器分类》,与 ISO 6584的区别是把除尘器小类的术语放在后面两部分去,针对我国节能的要求,增加了“漏风率”这项术语。

本标准第二部分除 ISO 6584 以外,还参照了 ГОСТР Д 26-14-46—89《气体净化和除尘器设备基本指标名词、术语》、VD1 3676—80《惯性式除尘器》、ГОСТ 25767—83《干式惯性除尘器型式与基本参数》。本标准术语的定义内容与国际接轨,术语的表述方式符合中国的语言习惯。

为保持标准内容上的系统性,第二部分吸收了部分其他标准中已出现的术语,对这些术语,本标准做了两种处理。

第一,原定义科学、准确的采用原文照搬方法。

第二,对随技术进步必须修改的,按分工又确应在本标准中出现的术语采用做必要的修改,同时不做为引用标准的方法。

本标准的第三部分非等效采用了美国 IGCI EP-1 和 Ebasco specification 46。

本标准自生效之日起,同时替代 ZB J88 001.1—88。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准第一部分由哈尔滨环保设备研究所和诸暨电除尘器研究所归口。

第一部分起草单位:哈尔滨环保制氢公司、浙江电除尘器总厂,吴江除尘设备厂。

第一部分主要起草人:舒家骅、陈建国、宋七棣、陈明。

本标准第二部分由哈尔滨环保设备研究所归口。

第二部分起草单位:哈尔滨环保制氢公司、吴江除尘设备厂、重庆除尘器厂、上海袋式除尘配件公司。

第二部分主要起草人:夏平、沈国荣、朱德生、励炯。

本标准第三部分由诸暨电除尘器研究所归口。

第三部分起草单位:浙江电除尘器总厂、国家建材局合肥水泥研究设计院、大连电子研究所。

第三部分主要起草人:陈建国、何国良、陈明、唐国山、李可嘉。

中华人民共和国国家标准

除尘器 术语

第三部分:电除尘器术语

GB/T 16845.3—1997

Dust collector—Terminology—

Part 3:Electrostatic precipitators

1 范围

本标准规定了电除尘器的术语。

本标准适用于电除尘器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2900.1—92 电工术语 基本术语

3 外壳结构术语

3.1 绝缘子室 insulator compartment

支承高压系统的绝缘子封闭罩。

3.2 防雨棚 weather enclosure

设置在电除尘器屋顶有关部位上用来使维修人员和有关装置免遭风雨侵袭的非气密性防雨棚。

3.3 人孔门 access door

装于需要经常进出之处的活动门,应设有安全连锁装置。

3.4 安全接地装置 safety grounding device

一种在检修人员进入电除尘器之前将高压系统接地的装置。

3.5 气流分布装置 gas distribution device

装于进出口封头内,用以改善下游方烟气流型的装置。如可调式导流板或多孔板等。

3.6 挡风板 anti-sneakage baffle

设置在电除尘器内用以防止烟气不经电场而旁通流走的挡风板。

3.7 导流叶片 turning vanes

设置在进出口封头用来引导气流流向,以改善气流流型和含尘浓度分布的叶片。

3.8 气流分布振打装置 gas distribution device rapper

使气流分布板产生冲击振动或抖动,以使沉积在该板上的尘粒振落的装置。

3.9 支承 support bearing

位于壳体底部与电除尘器支架之间,为适应壳体热膨胀需要而设置的支承结构件。

3.10 支架 support structure

国家技术监督局1997-06-03批准

1998-05-01实施