



中华人民共和国国家标准

GB 7124—86

胶粘剂拉伸剪切强度测定方法 (金属对金属)

The method for determination of strength properties
of adhesive in shear by tension loading
(Metal to metal)

1986-12-30发布

1987-10-01实施

国家标准局 批准

胶粘剂拉伸剪切强度测定方法
(金属对金属)

UDC 661.182:620
.176

GB 7124—86

The method for determination of strength properties
of adhesive in shear by tension loading
(Metal to metal)

1 适用范围

本标准规定了在室温下金属对金属搭接的胶粘剂拉伸剪切强度测定方法。本标准适用于规定条件下制备、测试的标准试样。

本标准等效采用ISO 4587—1979《胶粘剂——高强度胶粘剂拉伸搭接剪切强度的测定》。

2 原理

试样为单搭接结构。在试样的搭接面上施加纵向拉伸剪切力，测定试样能承受的最大负荷。搭接面上的平均剪应力为胶粘剂的金属对金属搭接的拉伸剪切强度。

3 装置

3.1 试验机

使用的试验机应使试样的破坏负荷在满标负荷的15~85%之间。试验机的力值示值误差不应大于1%。

试验机应配备一副自动调心的试样夹持器，使力线与试样中心线保持一致。

试验机应保证试样夹持器的移动速度在 5 ± 1 mm/min内保持稳定。

3.2 量具

测量试样搭接面长度和宽度的量具精度不低于0.05mm。

3.3 夹具

胶接试样的夹具应能保证胶接的试样符合第4章的要求。

注：在保证金属片不破坏的情况下，试样与试样夹持器也可用销、孔连接的方法。但不能用于仲裁试验。

4 试样

4.1 除非另有规定，试样应符合图1的形状和尺寸。标准试样的搭接长度是 12.5 ± 0.5 mm，金属片的厚度是 2.0 ± 0.1 mm¹⁾。试样的搭接长度或金属片的厚度不同对试验结果会有影响。

采用说明：

1) ISO 4587厚度为 1.6 ± 0.1 mm。