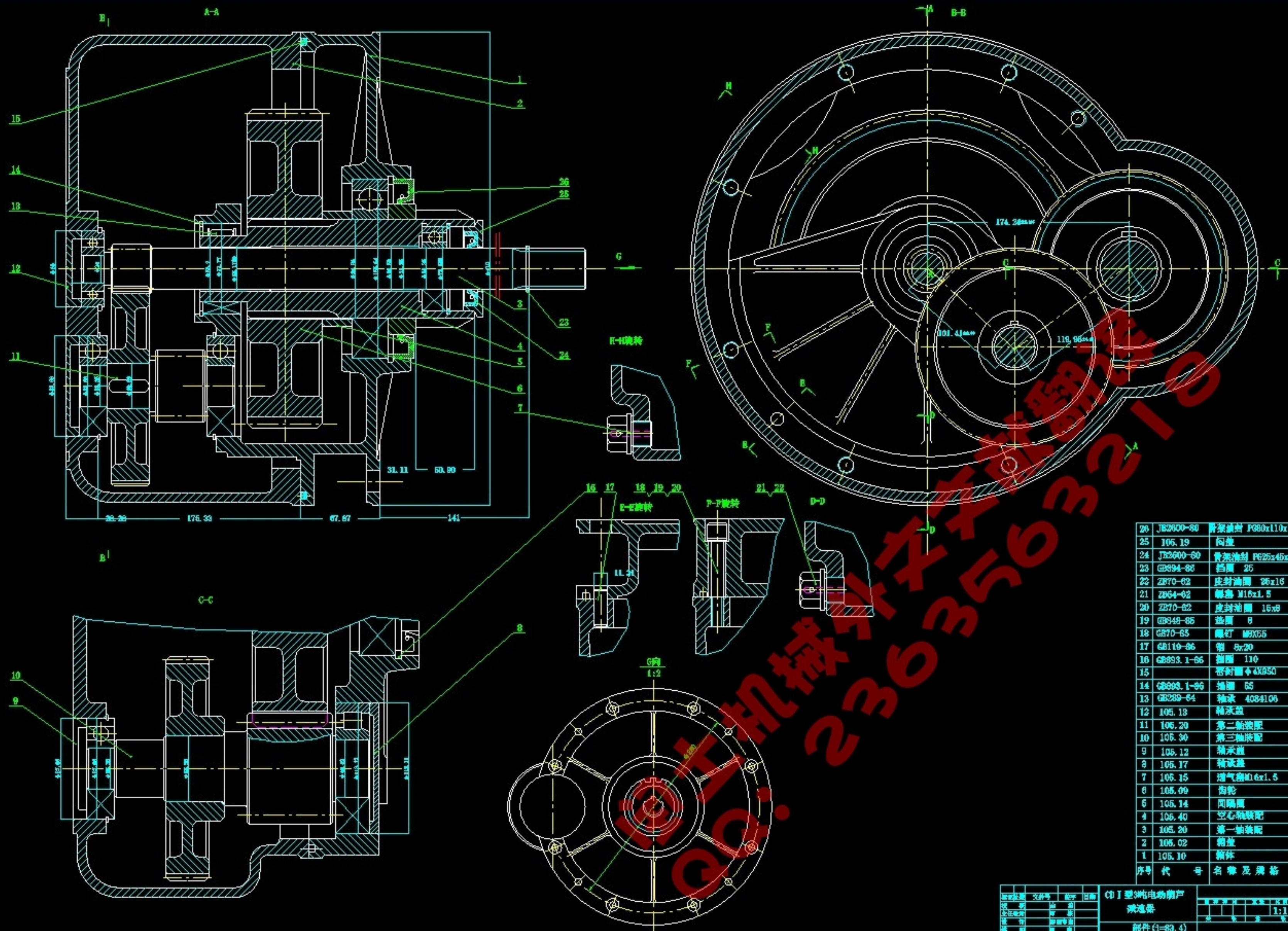
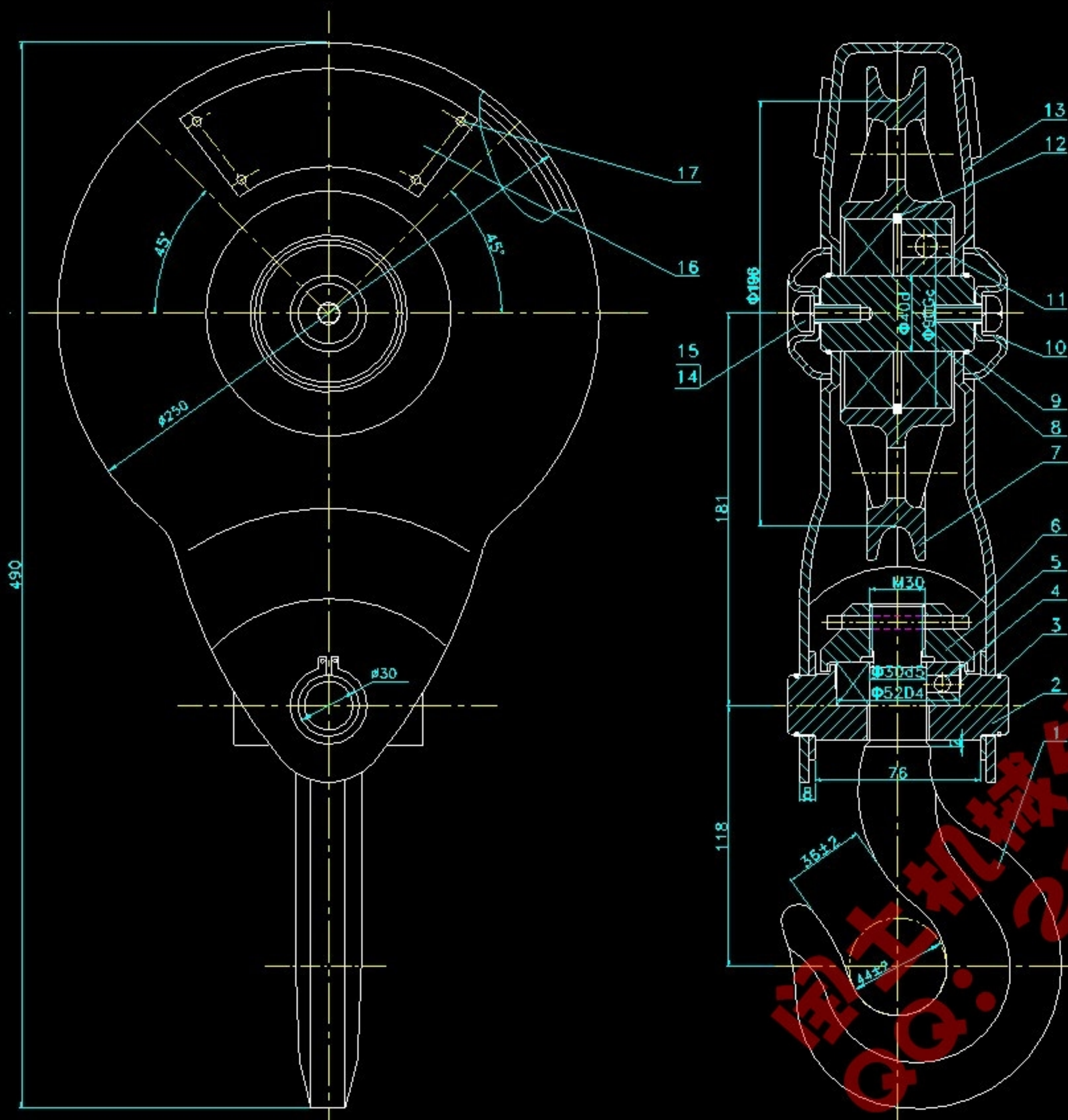


名称	修改日期	类型	大小
 A0-H (2).dwg	2010/6/16 18:46	AutoCAD 图形	131 KB
 A0-H (3).dwg	2010/6/15 16:42	AutoCAD 图形	229 KB
 A0-H(1).dwg	2016/5/27 21:34	AutoCAD 图形	191 KB
 A0-H.dwg	2016/5/27 21:34	AutoCAD 图形	133 KB
 A1-H.dwg	2016/5/27 21:34	AutoCAD 图形	136 KB
 A2-H (2).dwg	2010/6/17 19:44	AutoCAD 图形	109 KB
 A2-H (3).dwg	2010/6/15 16:20	AutoCAD 图形	148 KB
 A2-H.dwg	2016/5/27 21:34	AutoCAD 图形	69 KB
 毕业论文.doc	2010/6/15 20:17	Microsoft Word ...	2,342 KB
 离心泵的数值研究性能预测.doc	2010/5/28 9:52	Microsoft Word ...	827 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

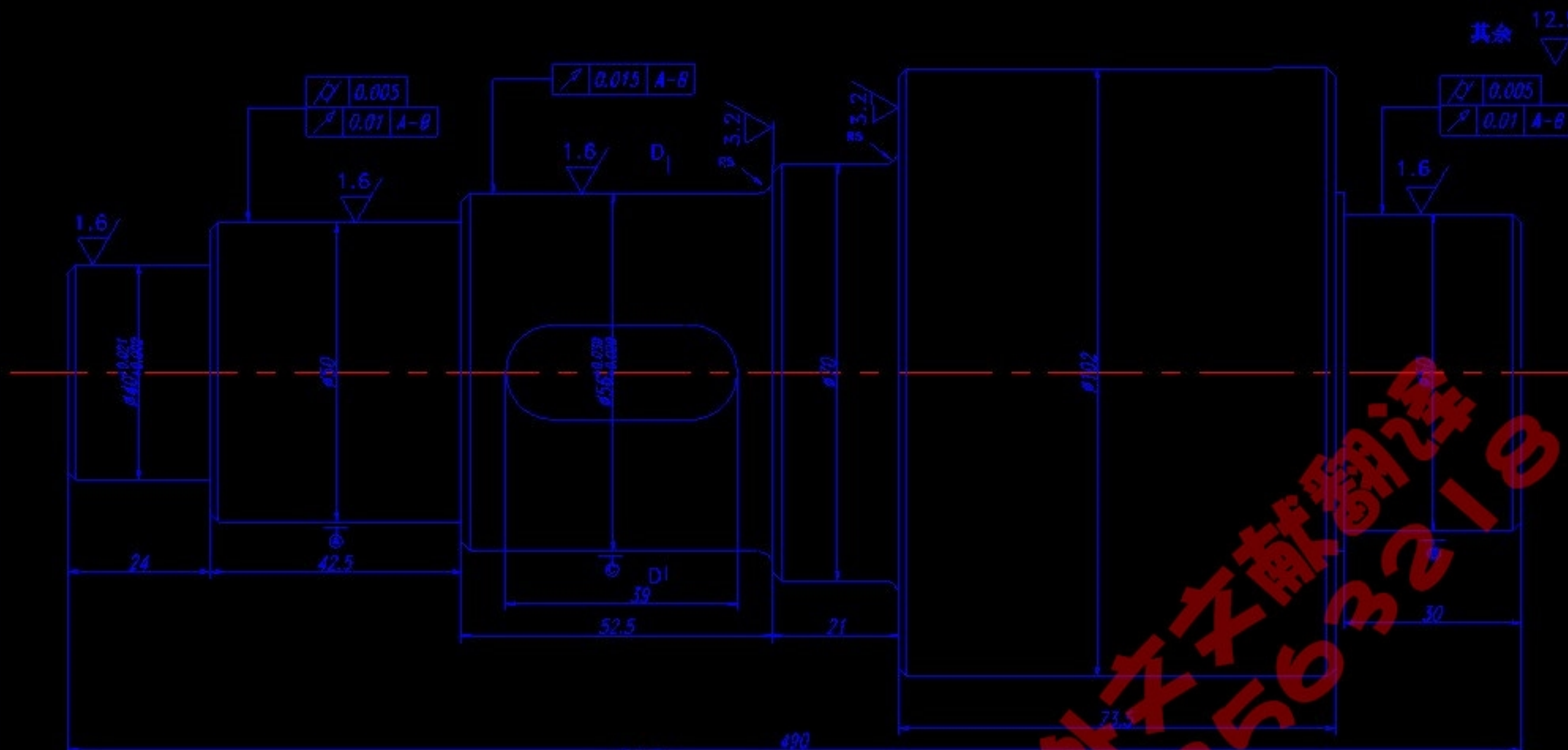
国士机械网
 QQ: 2263563218



13	GB93-87	垫圈	8
12	GB5781-86	螺栓	M3x16
9	GB93-87	垫圈	5
8	GB848-85	垫圈	5
7	GB67-85	螺钉	M5x12
6	GB827-86	铆钉	3x6
5	B02	铭牌	
4	506.00	吊钩装置	
3	ZD ₁₂₋₄	4.5kw 锥型转子电动机	
2	206.00	卷筒装配	
1	106.00	减速器	
序号	代号	名称及规格	
标记总数	文件号	签字	日期
校 核		会 签	
主 设 计		审 核	
设 计		标准审查	
编 制		日 期	

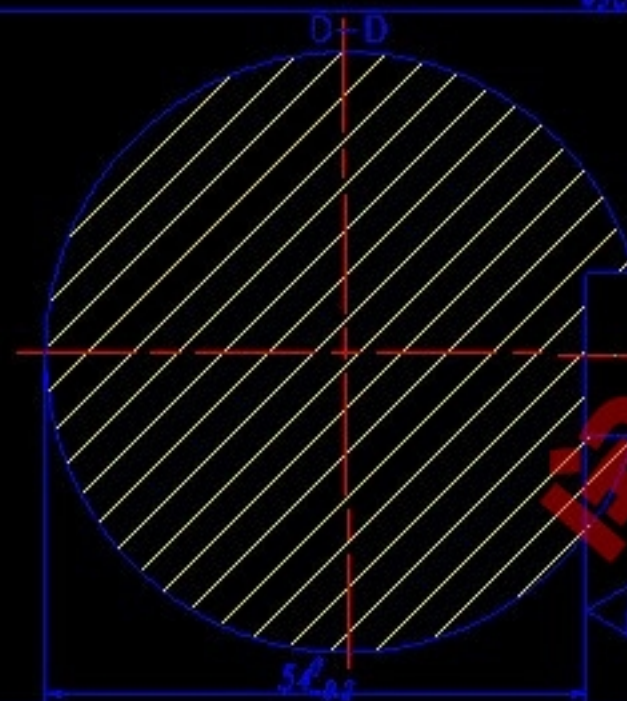


17	GB827-86	螺钉 2.5X6	8	ML2			
16	506.08	吨位牌	2	L ₉₀			
15	GB93-87	垫圈 8	2	65Mn	0.0015	0.0036	
14	GB70-85	螺钉	2	35	0.001	0.0022	
13	506.06	滑轮外壳	2	铸件	2.85	5.70	
12	GB893.1-86	垫圈 90	1	65Mn	0.028	0.028	
11	GB278-89	轴承 60303	2		0.63	0.63	40X90X23
10	506.07A	球形挡圈	2	QBF	0.09	0.18	
9	GB894.1-86	垫圈 40	2	65Mn	0.006	0.012	
8	506.05	滑轮轴	1	45		0.69	
7	506.04	滑轮	1	HT200		6	
6	GB91-86	销 6X60	1	Q235-A		0.0138	
5	506.03	吊钩螺母	1	Q235-A		0.57	
4	GB301-84	轴承 8206	1			0.14	30X52X16
3	GB894.1-86	垫圈 30	2	65Mn			
2	506.02	横梁	1	45		1	
1	506.01	吊钩	1	Q620		3.08	
序号	代号	名称及规格	数量	材料	单重	总重	附注
合计						506.00	
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
制图	会	日期					
校对	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					
设计	会	日期					
审核	会	日期					
批准	会	日期					



技术要求

1. 调质，230-250HBS；
2. 未注圆角半径R1；
3. 清除毛刺。



材料牌号	HT	2
材料	HT	23
材料	HT	20
材料	HT	1
材料	HT	0.25
材料	HT	14, 12
材料	HT	0
材料	HT	0
材料	HT	7-FK
材料	HT	3.375
材料	HT	174.34±0.027
材料	HT	115

材料	HT	2
材料	HT	23
材料	HT	20
材料	HT	1
材料	HT	0.25
材料	HT	14, 12
材料	HT	0
材料	HT	0
材料	HT	7-FK
材料	HT	3.375
材料	HT	174.34±0.027
材料	HT	115
材料	HT	45钢
材料	HT	河南理工大学
材料	HT	齿轮轴
材料	HT	图样标记
材料	HT	重量
材料	HT	比例
材料	HT	2:1
材料	HT	共5张 第4张



技术要求

1. 热处理调制，230-250HBS；
2. 未注圆角半径R2；
3. 未注倒角C1.5；
4. 消除毛刺。

法向模数	m	2.5
齿数	Z	58
齿形角	α	20°
螺旋角	β	4.215°
齿厚	3.142 ^{+0.064} _{-0.192}	
全齿高	h	4.5
精度等级	7-FK	

				45钢		河南理工大学
						齿轮
						DH-5
设计	绘图	审核	日期	图样标记	重量	比例
设计	绘图	审核	日期	图样标记	重量	比例
审核	工艺	批准		共 5 张	第 5 张	