



中华人民共和国国家标准

GB/T 11027—1999
eqv IEC 60464-3-2:1989

有溶剂绝缘漆规范 单项材料规范 对热固化浸渍漆的要求

Specification for insulating varnishes containing solvent—
Specifications for individual materials—
Requirements for hot curing impregnating varnishes

1999-03-23 发布

1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准对 GB/T 11027—1989 进行修订,等效 IEC 60464-3-2:1989(第一版)《有溶剂绝缘漆规范 第 3 部分:单项材料规范 第 2 篇:热固化浸渍漆的要求》。

本标准与 GB/T 11027—1989 比较,增加了附录 A 浸水对体积电阻率的影响,附录 B 耐溶剂蒸汽性和附录 C 高温下电气强度。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 11027—1989。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 都是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:桂林电器科学研究所。

本标准起草人:陈永明。

本标准 1989 年 3 月首次发布,1999 年 3 月第一次修订。

本标准委托全国绝缘材料标准化技术委员会负责解释。

IEC 前言

1) IEC 关于技术问题的正式决议或协议,是由对这些技术问题特别关切的各国家委员会代表组成的技术委员会制定的,对其中所研究的问题,尽可能地表达国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议以推荐形式供国际上使用并在这个意义上为各国家委员会所接受。

3) 为了促进国际统一,IEC 希望各国家委员会在其国家条件允许范围内,应该采用 IEC 推荐标准的文本作为其国家标准。IEC 推荐标准与相应国家标准之间的任何差异,应尽可能在相应国家标准中明确地指出。

4) IEC 从未制定过任何表明获得其认可的标志程序,也不对任何声称某一项设备是符合 IEC 推荐标准中的设备一事负责。

本标准是由 IEC 第 15 技术委员会(绝缘材料)的 15C 分技术委员会(规范)制定。

本标准的文本源于下述文件:

六月法草案	表决报告	二月法草案	表决报告
15C(中办)187	15C(中办)208	15C(中办)214 15C(中办)214A	15C(中办)262 15C(中办)253

从上表指出的表决报告可以获悉有关投票赞成本标准的全部信息。

本标准引用下列 IEC 出版物:

出版物编号:

60068-2-10:1984	基本环境试验程序 第 2 部分:试验 试验 J:长霉试验方法
60079-7:1969	爆炸性气体环境用电气设备 第 7 部分:“e”型电气设备的结构和试验
60216	确定电气绝缘材料耐热性的导则
60243:1967	固体绝缘材料在工频下电气强度试验方法的推荐标准
60370:1971	绝缘漆耐热性试验规程 电气强度法
60464-1:1976	有溶剂绝缘漆规范 第 1 部分:定义和一般要求
60464-2:1974	有溶剂绝缘漆规范 第 2 部分:试验方法
60464-3	有溶剂绝缘漆规范 第 3 部分:单项材料规范

中华人民共和国国家标准

有溶剂绝缘漆规范 单项材料规范 对热固化浸渍漆的要求

GB/T 11027—1999
eqv IEC 60464-3-2:1989

代替 GB/T 11027—1989

Specification for insulating varnishes containing solvent—
Specifications for individual materials—
Requirements for hot curing impregnating varnishes

1 范围

本标准规定了热固化浸渍漆的要求。
本标准适用于有溶剂的热固化浸渍漆。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1981—1989 有溶剂绝缘漆试验方法(neq IEC 60464-2:1974)

GB/T 2423.16—1990 电工电子产品基本环境试验规程 试验 J:长霉试验方法
(eqv IEC 60068-2-10:1988)

GB 3836.3—1983 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”

GB/T 10579—1989 有溶剂绝缘漆检验、包装、标志、贮存和运输通用规则
(neq IEC 60464-1:1976)

IEC 60216 确定电气绝缘材料耐热性的导则

IEC 60370:1971 绝缘漆耐热性试验规程 电气强度法

3 产品分类

根据用途,热固化浸渍漆按下述分类:

130X型:具有130℃下规定的X型性能水平,软型;

130R型:具有130℃下规定的R型性能水平,硬型;

155X型:具有155℃下规定的X型性能水平,软型;

155R型:具有155℃下规定的R型性能水平,硬型;

180X型:具有180℃下规定的X型性能水平,软型;

180R型:具有180℃下规定的R型性能水平,硬型;

200X型:具有200℃下规定的X型性能水平,软型;

200R型:具有200℃下规定的R型性能水平,硬型;

220X型:具有220℃下规定的X型性能水平,软型;

220R型:具有220℃下规定的R型性能水平,硬型。