

**NY**

# 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 342—1998

---

## 剑麻加工机械 纺纱机

Machinery for sisal hemp processing—Spinning machine

1998-06-11 发布

1999-01-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

剑麻加工机械 纺纱机是以剑麻麻条为原料,生产不同规格剑麻纱的设备,是剑麻加工机械中的主要机械设备之一。

本标准根据 GB/T 15032—1994《制绳机械设备通用技术条件》,并结合剑麻纺纱机的特点制定。

本标准在国内首次制定,目前尚未搜集到有关的国际标准和国外先进标准。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部农垦局归口。

本标准由广东省湛江农垦第二机械厂负责起草,广西农垦热作机械厂参加起草。

本标准主要起草人:徐江洲、李红卫、刘建华。

本标准委托广东省湛江农垦第二机械厂负责解释。

# 中华人民共和国农业行业标准

## 剑麻加工机械 纺纱机

NY/T 342—1998

Machinery for sisal hemp processing—Spinning machine

### 1 范围

本标准规定了剑麻加工机械 纺纱机(以下简称纺纱机)的型号和主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于剑麻纺纱机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1801—1979 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 10089—1988 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095—1988 渐开线圆柱齿轮精度

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 15032—1994 制绳机械设备通用技术条件

NY/T 253—1995 农用剑麻纱

NY/T 255—1995 剑麻细纱

NJ/Z 3—1983 农机具涂漆

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 牵伸

纤维束在长度方向上相互间产生滑移拉长变细。

#### 3.2 牵伸倍数

纤维束牵伸后与牵伸前的长度之比称为牵伸倍数。

#### 3.3 加捻

麻条(纱条、股条)沿轴向回转。

#### 3.4 捻度

纱条(股条、绳索)沿轴向单位长度的捻回数。