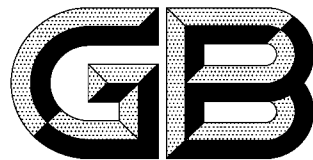


ICS 87.080
A 17



中华人民共和国国家标准

GB/T 18751—2002

磁 性 防 伪 油 墨

Magnetic anti-counterfeiting printing ink

2002-06-13 发布

2003-01-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义、符号、单位	1
4 产品分类	1
5 要求	2
6 试验方法	2
7 标志、包装、运输、贮存	3

前 言

本标准只规定磁性防伪油墨的防伪特性的质量要求,因此,在检测时需要与相关的油墨(如:用于平板印刷、凹板印刷、丝网印刷等各种印刷方式的油墨)特性质量要求的标准同时使用。

本标准由中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由全国防伪标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:公安部防伪产品质量监督检验中心、北京中标国安防伪技术公司。

本标准起草人:王孝平、刘树斌、王敬贤、钱熙光、阎育华、高利生。

引 言

磁性防伪油墨是系列防伪油墨中的一个油墨产品,它是从磁性油墨演变产生过来的。过去由于人们对磁性防伪油墨的防伪特性认识不足,因而在许多地方使用该油墨时,由于质量参差不齐,发生过许多失误,造成的不良影响很大。制定本标准一是为了区分防伪油墨与非防伪油墨的特性,二是为了给出该防伪油墨的质量标准和提出防伪特性要求,以便今后质量监督管理。

本标准把磁性防伪油墨的防伪特性与油墨本身的特性作为两部分分别进行了描述,其中重点是对磁性防伪油墨的防伪特性进行了阐述,规定了磁性防伪油墨与磁性油墨的区分界线,对矫顽力作出了规定;而对油墨本身的特性要求不做进一步描述的原因是油墨本身的特性可以参照现行的国家标准和检测依据。

磁性防伪油墨

1 范围

本标准规定了磁性防伪油墨的术语、定义、符号、产品分类、要求、试验方法,以及标志、包装、运输、贮存要求。

本标准适用于各种不同印刷版的磁性防伪油墨。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17001.1—1997 防伪油墨 第1部分:紫外激发荧光油墨(胶版、凸版印刷)技术条件
QB/T 3597—1999 印刷油墨产品分类、命名和型号

3 术语、定义、符号、单位

下列术语、定义、符号和单位适用于本标准。

3.1

磁性防伪油墨 magnetic anti-counterfeiting printing ink

采用具有磁性的粉末材料作为一种功能成分所制作的防伪印刷油墨。

注:防伪的主要应用是特殊记录与标志和标识等。

3.2

矫顽力 coercive force

H_c

是使磁畴发生翻转时的最低磁化力,单位为安培每米,(A/m)。

3.3

相对剩余磁化强度 relative remanence

B_r

是剩余磁通除以材料截面积。单位名称为毫特斯拉每平方厘米,单位符号为 mT/cm²。

$$B_r = \Phi_r / S$$

式中:

Φ_r ——材料饱和剩余磁通,单位为韦伯(Wb);

S ——试样截面积。

4 产品分类

4.1 产品按自然光下的表观颜色和相对剩余磁化强度大小划分。