

ICS 83.160.01  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1796.5—2016  
代替 GB 1796.5—2009

---

## 轮胎气门嘴 第 5 部分：大芯腔气门嘴

Tyre valves—Part 5: Tyre valves for large core chamber

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| 前言 .....                        | III |
| 1 范围 .....                      | 1   |
| 2 规范性引用文件 .....                 | 1   |
| 3 术语和定义 .....                   | 1   |
| 4 型号标记 .....                    | 1   |
| 5 结构型式 .....                    | 1   |
| 6 零部件的类型、结构尺寸及材料 .....          | 9   |
| 7 外观 .....                      | 18  |
| 8 密封性 .....                     | 18  |
| 9 耐腐蚀 .....                     | 18  |
| 10 装配扭矩 .....                   | 19  |
| 11 试验方法 .....                   | 19  |
| 12 检验规则 .....                   | 19  |
| 13 标识、包装和贮存 .....               | 20  |
| 附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 ..... | 22  |
| 参考文献 .....                      | 24  |

## 前 言

GB 1796《轮胎气门嘴》分为以下七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯；
- 第 7 部分：零部件。

本部分为 GB 1796 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB 1796.5—2009《轮胎气门嘴 第 5 部分：大芯腔气门嘴》，与 GB 1796.5—2009 相比，主要技术变化如下：

- 删除了规范性引用文件“GB/T 9766.7”(见 2009 年版的第 2 章)；
- 删除了术语“接套”(见第 3 章, 2009 年版的 3.1)；
- 增加了 Z03C 型嘴座(见图 3, 2009 年版的图 3)；
- 增加了 Z01 型嘴座(见图 6, 2009 年版的图 6)；
- 增加了 L02~L06 型弯式接套(见图 7)；
- 增加了 JS04C~JS08C 型嘴体(见图 8)；
- 删除了 ZK01 型嘴座的“7”和“ $\phi 95$ ”的标注(见图 18, 2009 年版的图 15)；
- 删除了耐臭氧能力(见 2009 年版的第 9 章)；
- 修改了耐腐蚀能力(见第 9 章, 2009 年版的第 10 章)；
- 修改了 JS01C~JS03C 的装配扭矩(见表 3, 2009 年版的表 3)；
- 删除了耐臭氧试验方法(见 2009 年版的 13.5)；
- 修改了检查分组中的 A1、A2、A6、B2~B8(见表 4, 2009 年版的表 4)；
- 删除了检查分组中的 B1、B7(见 2009 年版的表 4)；
- 增加了检查分组中的 A8、B4(见表 4, 2009 年版的表 4)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、安徽省海安机械制造股份有限公司。

本部分参加起草单位：江阴市天一气门芯有限公司、高密同创气门芯有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司。

本部分主要起草人：李云祥、李峰、王贤勇、何张斌、唐建兰、李健、董月飞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1796.5—2009；
- GB 12837—1991、GB 12837—1999。

# 轮胎气门嘴

## 第 5 部分:大芯腔气门嘴

### 1 范围

GB 1796 的本部分规定了大芯腔气门嘴(以下简称“气门嘴”)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、密封性、耐腐蚀、装配扭矩、试验方法、检验规则、标识、包装和贮存。

本部分适用于重型自卸车、装载机、挖掘机、铲运机、压路机和平地机等大型工程机械充气轮胎用气门嘴。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1796.2 轮胎气门嘴 第 2 部分:胶座气门嘴

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分:气门芯

GB 1796.7 轮胎气门嘴 第 7 部分:零部件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766.5 轮胎气门嘴试验方法 第 5 部分:大芯腔气门嘴试验方法

GB/T 12716—2011 60°密封管螺纹

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法

### 3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

### 5 结构型式

本部分所有线性尺寸均为毫米。

5.1 内胎气门嘴的结构型式应符合表 1 和图 1、图 2 的规定。