

ICS 83.060  
G 35



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 38352—2019

---

## 热塑性弹性体 预混料牌号规范

Thermoplastic elastomers—Designation and specification for premixture

2019-12-31 发布

2020-11-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准起草单位:慈溪市山今高分子塑料有限公司、中轻联(大连)包装研究院有限公司、宁国市瑞普密封件有限公司、湖南大学、宁波大学、道一高分子聚合物(宁波)有限公司、宁波市奉化溪口久源有限公司、宁波市北仑区新研科宇磨具厂、慈溪颖兴电子科技有限公司、宁波锦地工程塑料有限公司、宁波庸禾新材料科技有限公司。

本标准主要起草人:郭运华、罗潇、方勇、李德龙、罗云杰、黄立志、岑建达、毛建平、贺世君、黄靖恺、沈国璋、冯震。

# 热塑性弹性体 预混料牌号规范

## 1 范围

本标准规定了热塑性弹性体预混料牌号的编制原则和格式要求。

本标准适用于热塑性弹性体预混料。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22027 热塑性弹性体 命名和缩略语

## 3 牌号编制原则

3.1 热塑性弹性体预混料牌号的表达方式应简明扼要,一般由作为基材的合成热塑性弹性体类别字母和特征信息组成,必要时可以增加一些附加信息。

3.2 当有两种及以上合成热塑性弹性体作为基材共混生产预混料时,以质量分数最大的基材类别字母为预混料牌号的类别字母;当有两种及以上基材且质量分数相同时,则将基材类别字母按英语字母表顺序排序,排在最前的基材类别字母为预混料牌号的类别字母。

3.3 类别字母应符合 GB/T 22027 的规定。

注:类别字母 A 代表聚酰胺类热塑性弹性体,C 代表共聚多酯类热塑性弹性体,O 代表烯烃类热塑性弹性体,S 代表苯乙烯类热塑性弹性体,U 代表氨基甲酸酯类热塑性弹性体,V 代表热塑性硫化橡胶,Z 代表未分类的其他热塑性弹性体。

## 4 格式要求

热塑性弹性体预混料的牌号一般由 8 个字符构成;

第一个字符:合成热塑性弹性体类别字母信息,类别字母应符合 GB/T 22027 的规定。

第二个字符:表示加工方式,1 代表挤出,2 代表注塑,3 代表挤出和注塑都可加工,4 代表吹塑。

第三、四个字符:表示硬度数值。

第五个字符:表示邵氏硬度单位,A 代表邵尔 A,D 代表邵尔 D。

第六个字符:表示颜色,黑色为 B,白色为 W,本色为 N,透明为 T,其他为 O。

第七、八个字符:每个公司自行添加的特征信息。

确有需要可增加第九和第十公司特征符号。

热塑性弹性体预混料牌号格式如下: