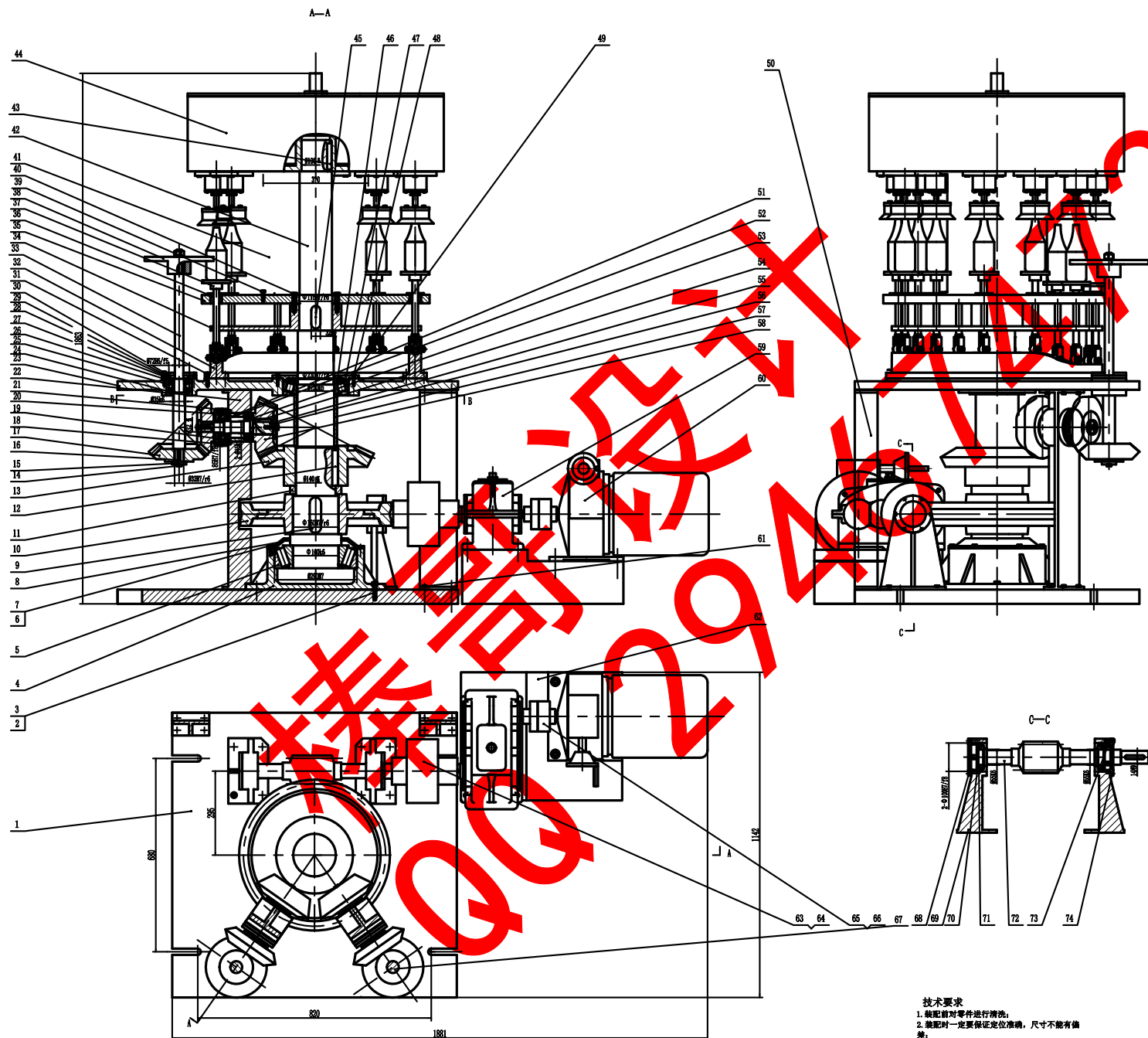


A0-装配图

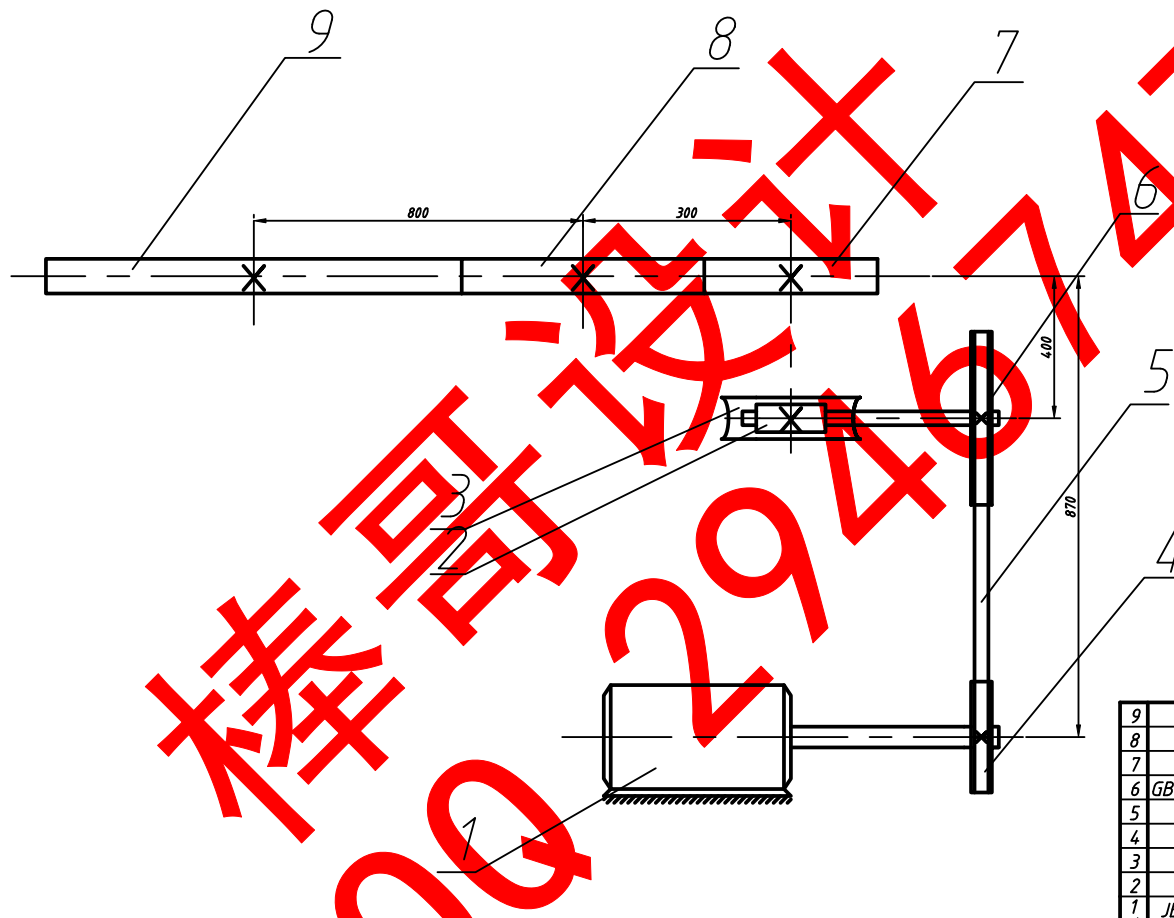


技术要求

1. 装配前对零件进行清洗;
2. 装配时一定要保证定位准确, 尺寸不能有偏差;
3. 装配完成后, 手动转动轴时, 转动应均匀, 无任何卡阻现象;
4. 采用SH0094-91蜗杆蜗轮油680号, SH0357-92中的50号工业齿轮油。

71	TT-43	螺母4	1	H7200	
72	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	12		M6X20
73	TT-42	螺栓	1	45	
74	GB2731-1-87	螺母	2		30211
75	TT-41	调整垫片	1	Q235	
76	TT-40	轴承盖	2	H7200	
77	GB-T-35	六角头螺栓	1	H7200	
61	TT-30-20	调整垫片	1		
62	GB/T1096-1979	螺栓	2		8128
63	GB4323-64	T1A联轴器	1		32285
64	GB/T1096-1979	螺栓	2		14X170
63	GB4323-64	T1B联轴器	1		32286
63	GB4323-64	T1B联轴器	1	H7200	
61	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	32		M5X25
51	GB/T6593-1983	石油套管接头			D0022.112 2-F
50	ZB15904-1998	减压器Z17.112-18	1		
58	TT-38	磨床小齿轮	1	45	
57	TT-35	套圈	1	Q235	
56	TT-34	挡圈	1	Q235	
55	TT-33	套圈	2	45	
54	GB/T1096-1979	螺栓	1		14X156
53	GB2731-1-87	螺母	4		30209
52	TT-32	调整垫片	1	Q235	
51	G812-12	磨床轴	1		M55
50	TT-31	支撑柱1	2	H7200	
49	GB2731-1-87	螺母	1		30228
48	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	1		M5X25
47	GB-T-30	套圈	1	Q235	
46	TT-29	套圈	1	H7200	
45	GB/T1096-1979	螺栓	1		32X80
44	TT-28-00	连接机构零件	1		
43	GB/T1096-1979	螺栓	1		22X90
42	TT-27	套圈	1	45	
41	TT-26	套圈	1	Q235	
40	GB27-1988	六角头螺栓-C级	6		M12X6
39	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	12		M5X20
38	TT-25-00	连接轴	1		
37	TT-24-00	托盖垫片	12		
36	TT-23	轴套	12		
35	TT-22	轴套	1	Q235	
34	TT-21	上轴套	1	Q235	
33	TT-20	轴套	2	45	
32	TT-19	凸块	1		
31	GB/T70-1-2000	内六角圆柱头螺钉	21		
30	TT-18	螺母	2	H7200	
29	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	2		M5X30
28	TT-17	套圈	2	H7200	
27	TT-16	调整垫片	2	Q235	
26	TT-15	套圈	2	Q235	
25	TT-14	套圈	2	Q235	
24	GB2731-1-87	螺母	1	Q235	30287
23	TT-13	套圈	2	H7200	
22	TT-12	套圈	2	H7200	
21	TT-11	调整垫片	2	Q235	
20	TT-10	套圈	2	H7200	
19	TT-09	螺母	2	H7200	
18	GB/T5780-2000	六角头螺栓-C级	12		M5X40
17	TT-08	调整垫片	4	45	
16	GB/T1096-1979	螺栓	4		32X40
15	TT-07	轴套	4	Q235	
14	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	6		M10X25
13	TT-06	磨床大齿轮	1	45	
12	GB/T1096-1979	螺栓	1		36X125
11	TT-05	套圈	1	Q235	
10	TT-04-00	轴套	1		
9	GB/T1096-1979	螺栓	1		40X125
8	TT-03	套圈	1	H7200	
7	G896-2002	套圈	6	80	
6	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	1		M5X20
5	GB2731-1-87	螺母	1		30228
4	G892-1987	六角头螺栓	1	H7200	
3	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	6		M12X45
2	TT-01	底盖	1	H7200	
1	TT-01	底盖	1	H7200	
序号 代号 名称 数量 材料 备注					
减速机总装图					
张数	共张	比例	图号	日期	制图
1/1					1:1
张数	共张	比例	图号	日期	制图
1/1					1:1

A2-传动系统装配简图

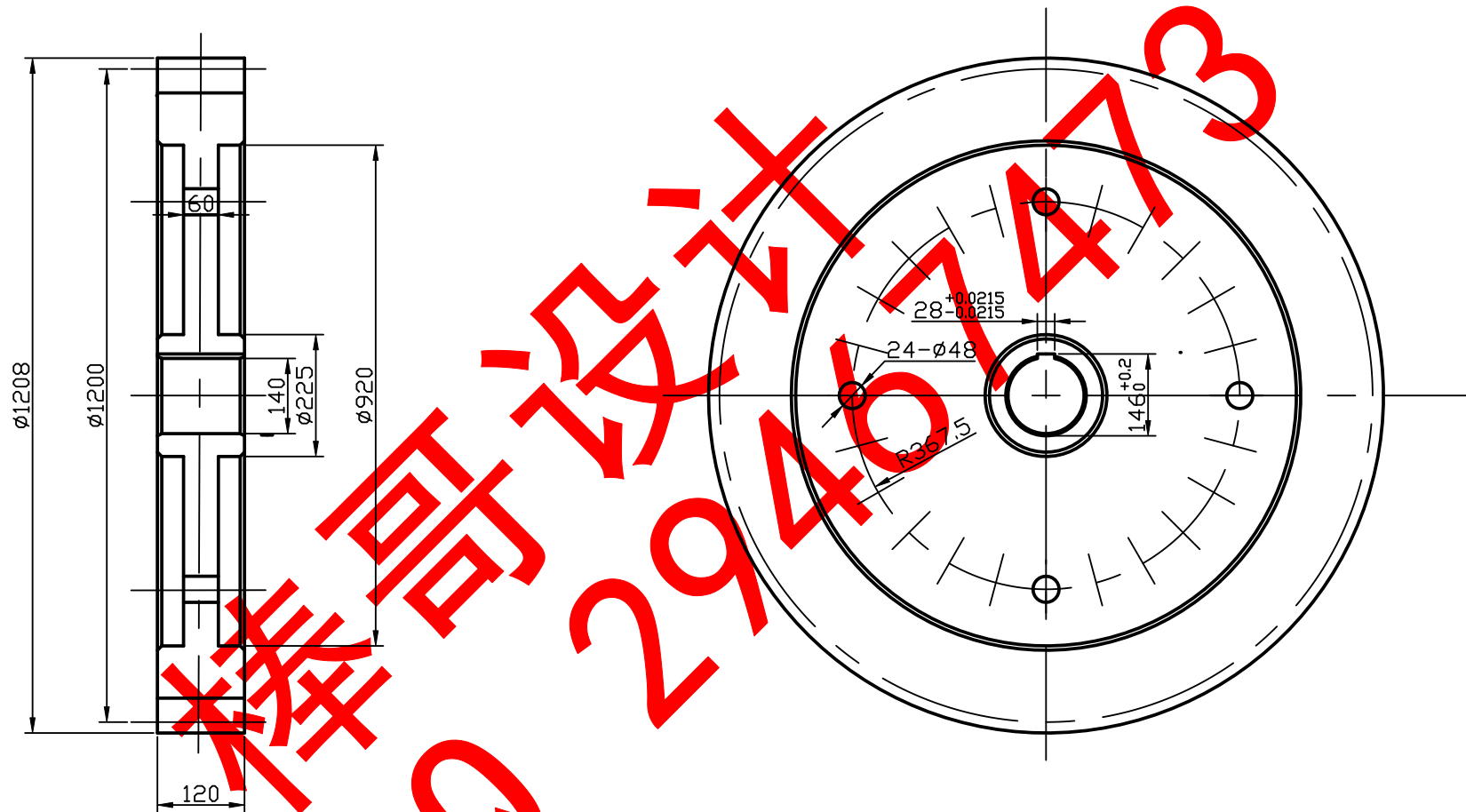


技术要求

- 1.装配前对零件进行清洗;
- 2.装配时一定要保证定位准确,尺寸不能有偏差;
- 3.装配完成后,手动转动轴时,转动应均匀,无任何卡阻现象
- 4.采用SH0094-91蜗杆蜗轮油680号,SH0357-92中的50号工业齿轮油。

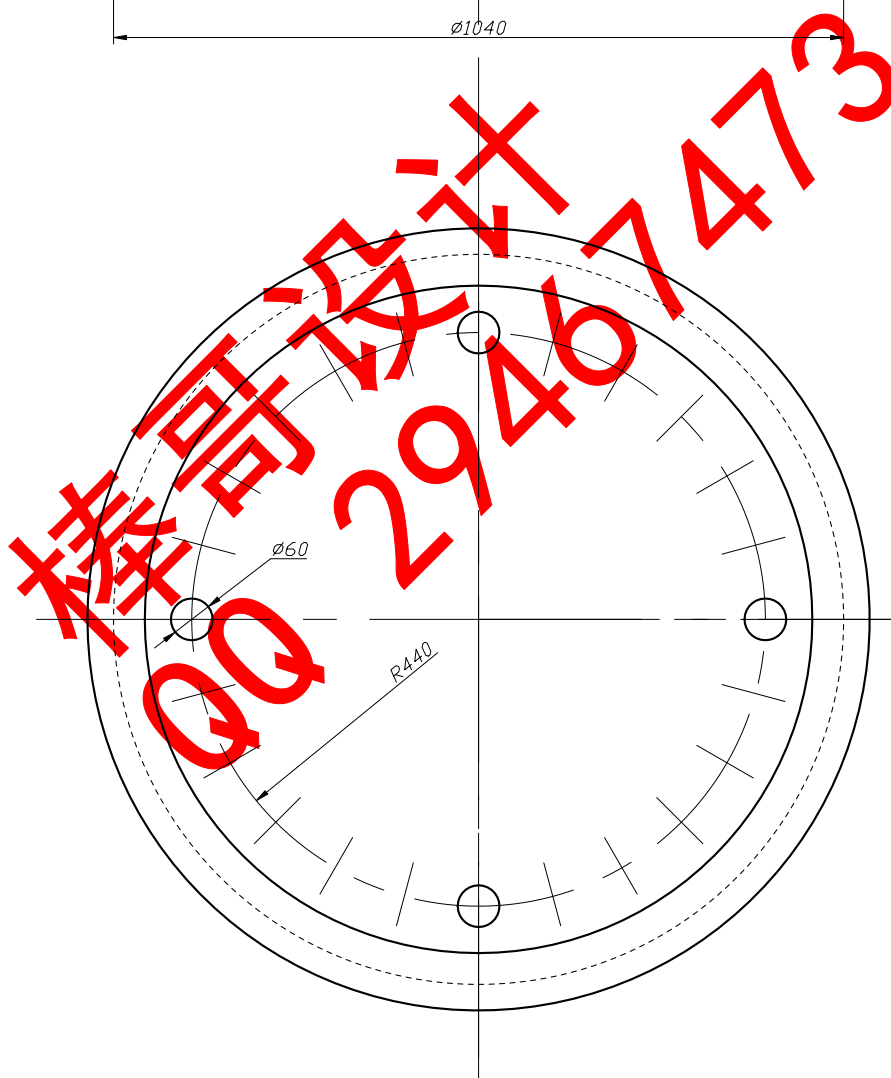
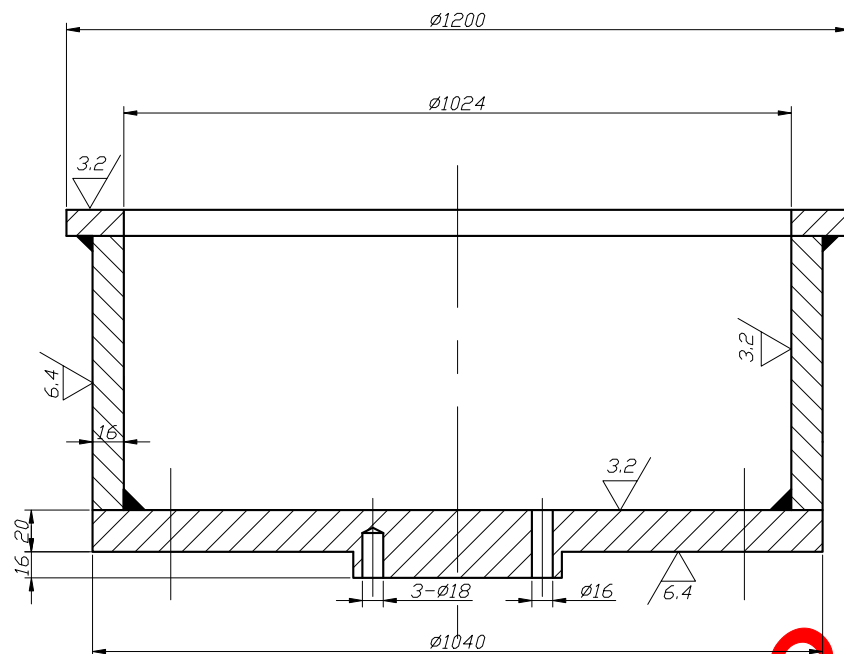
9		灌装机齿轮	1	45			d=1200
8		出瓶机构齿轮	1	45			d=400
7		压盖机齿轮	1	45			d=200
6	GB/T13575.1-92	V 带	4	橡胶			A1800
5		大带轮	1	HT200			D=196
4		小带轮	1	HT200			D=112
3		蜗 轮	1	HT200			d=528
2		蜗 杆	1	HT200			d=80
1	JB3074-82	电动机	1				Y132S-4
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							四川理工学院
							机电03-3
							灌装机动力系统
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	周萍		2007.9	标准化			比例
审核							1:4
工艺			批准			共 2 张 第 2 张	A2

A3-齿轮零件图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

A3-缸体

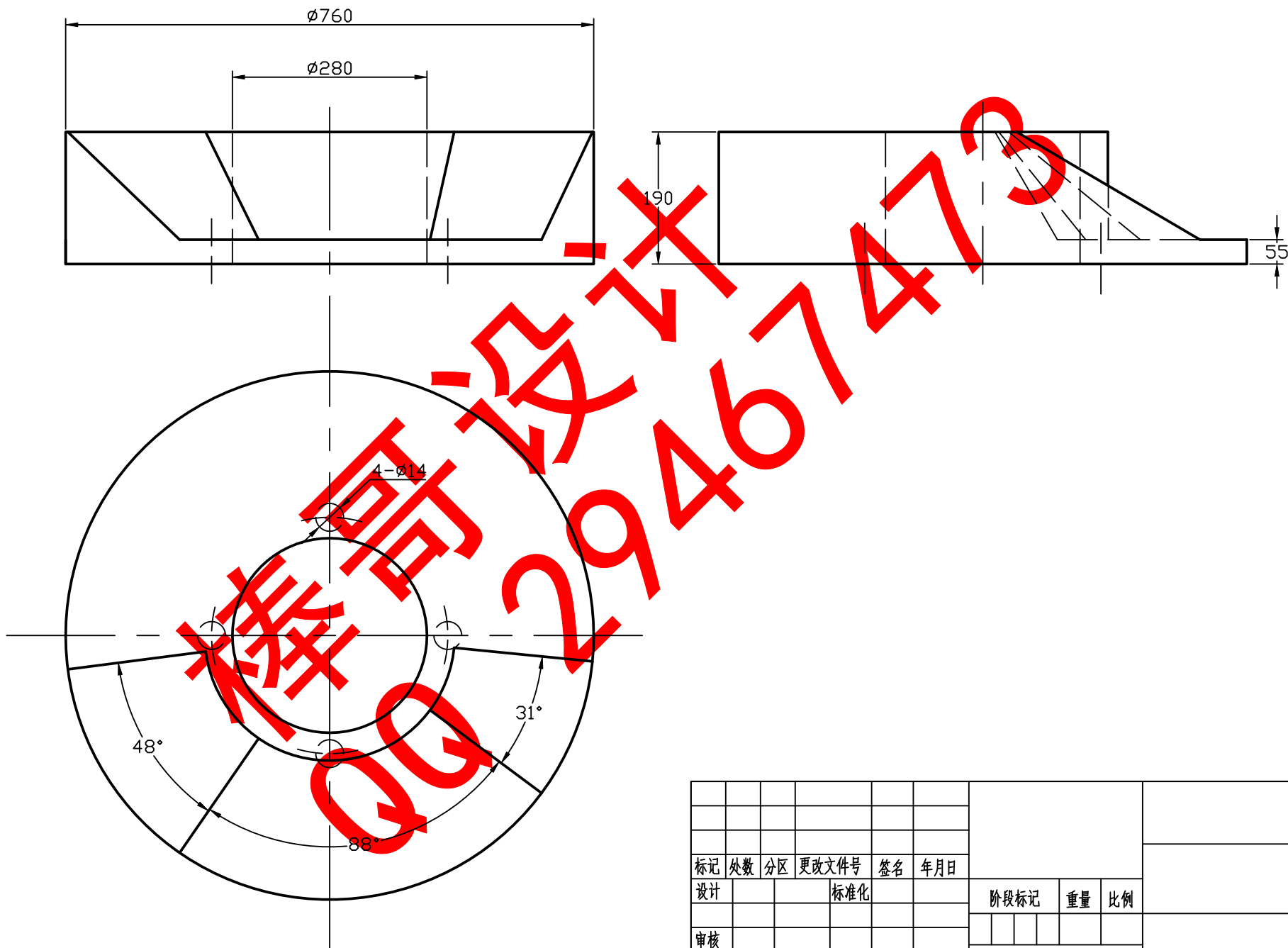


技术要求

1. 缸体采用焊接方式连接;
2. 焊接应保证无缝隙;
3. 未注圆角半径为R3;
4. 未注倒角为2x45°.

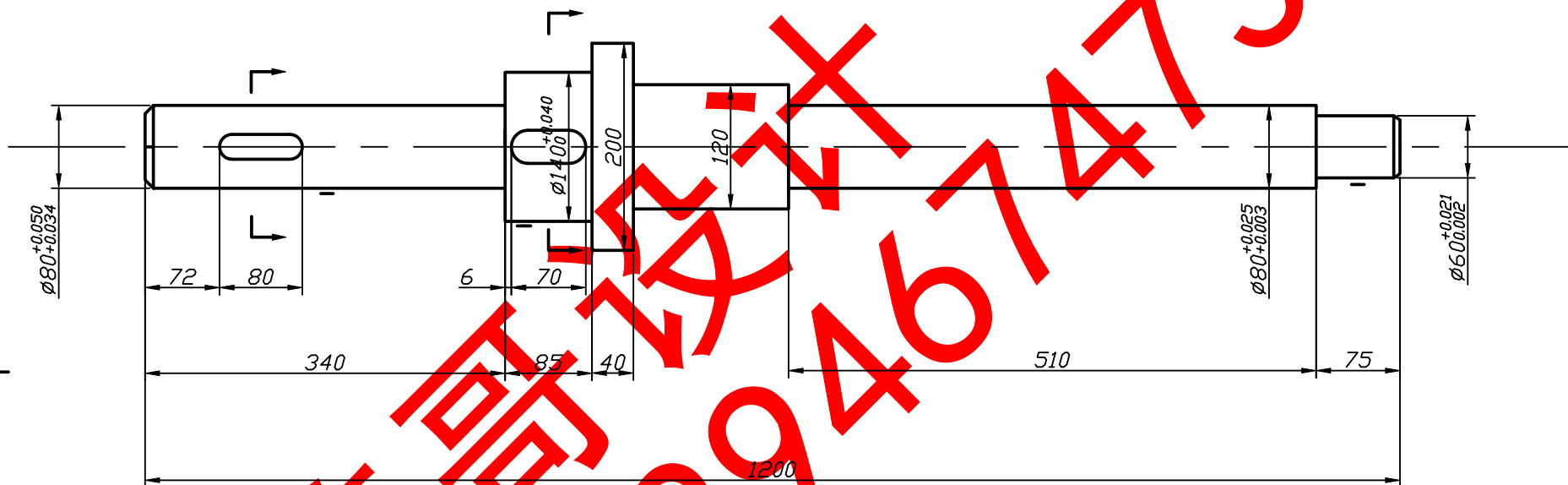
						HT200			四川理工学院	
									灌装机储液缸	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	A3	
设计	闵涛	2007.5	标准化							
审核						共4张	第3张	1:8		
工艺			批准							

A3-凸 轮



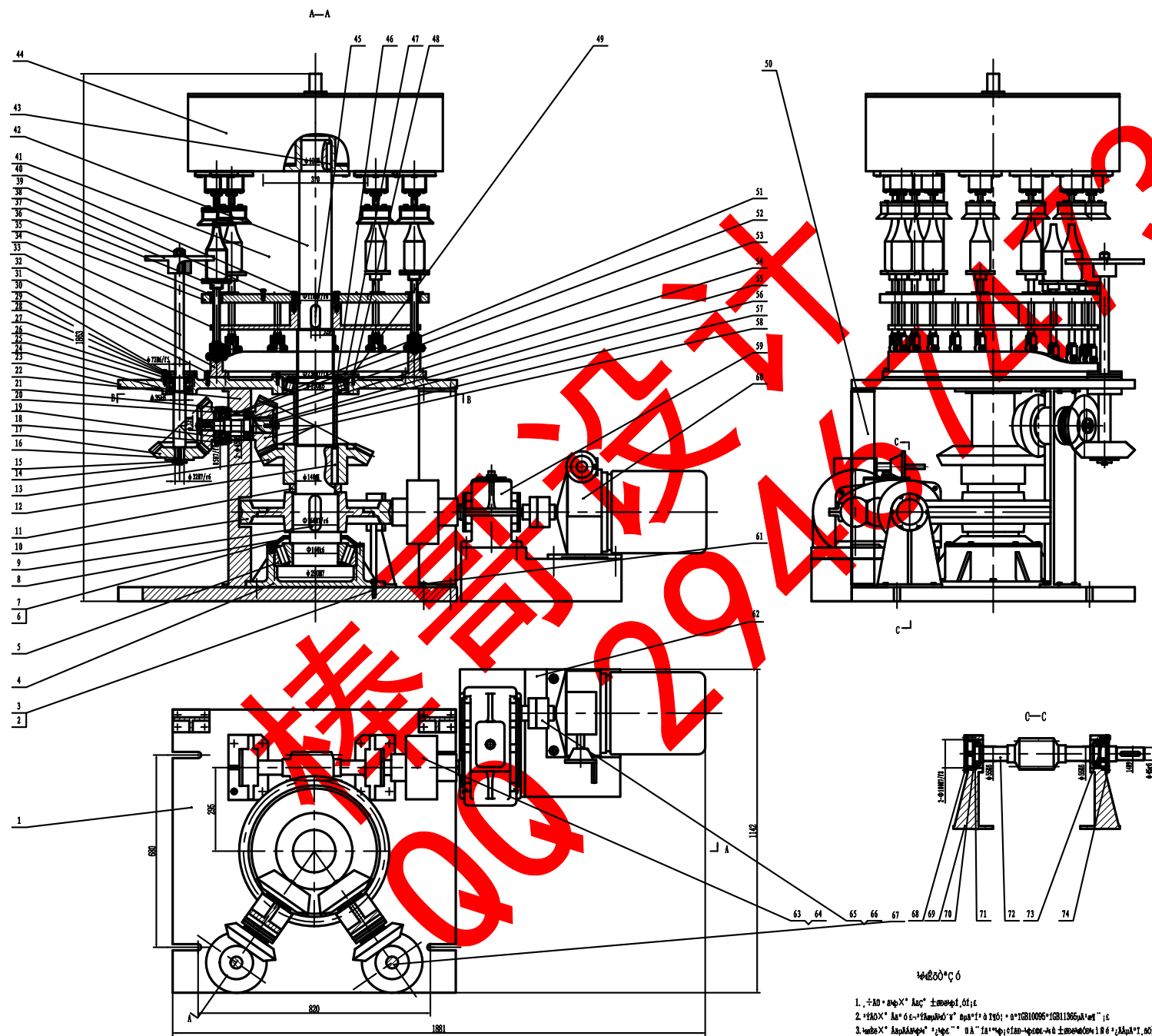
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计			标准化					阶段标记	重量	比例	
审核											
工艺			批准					共	张	第	张

A3-轴



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

参考图



74	TTG-43	罐盖4	1	BT200		
73	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	12			M6X20
72	TTG-42	螺栓	1	45		
71	GB/T23-1-87	螺栓	2			30211
70	TTG-41	调整垫片	1			
69	TTG-40	调整垫片	2	BT200		
68	TTG-39	罐盖4	1	BT200		
67	TTG-38-03	出风组件	1			
66	GB/T1096-1979	轴销	2			3X28
65	GB4323-84	T1.4级轴销	1			302111
64	GB/T1096-1979	轴销	2			1X170
63	GB4323-84	T1.4级轴销	1			
62	TTG-37	调整垫片	1	BT200		
61	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	58			M6X25
60	GB/T6959-1993	无齿圆锥销	1			D022X12-2-04
59	ZL190M-1998	减速度器ZLY112-18	1			
58	TTG-36	圆锥小齿轮	1	45		
57	TTG-35	齿圈	1	Q235		
56	TTG-34	齿圈	1	Q235		
55	TTG-33	轴销	1			
54	GB/T1096-1979	轴销	2	45		1X356
53	GB/T23-1-87	螺栓	1			30209
52	TTG-32	调整垫片	1	Q235		
51	GB/T23-1-87	圆锥销	1			M35
50	TTG-31	文雅柱1	2	BT200		
49	GB/T23-1-87	螺栓	2			30226
48	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	6			M6X25
47	TTG-30	调整垫片	1	Q235		
46	TTG-29	罐盖3	1	BT200		
45	GB/T1096-1979	轴销	1			32X80
44	TTG-28-03	调整机构组件	1			
43	GB/T1096-1979	轴销	1			2X890
42	TTG-27	主轴	1	45		
41	TTG-26	文雅柱	1	Q235		
40	GB47-1988	六角头圆锥螺栓-4级	6			M126
39	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	12			M8X25
38	TTG-25-00	无齿圆锥销	1			
37	TTG-24	无齿圆锥销	1			
36	TTG-23	轴销	12	45		
35	TTG-22	上滑丝	1	Q235		
34	TTG-21	下滑丝	1	Q235		
33	TTG-20	轴销	2	45		
32	TTG-19	轴销	1	45		
31	GB/TPL-1-2000	内六角圆锥头螺钉	27			
30	TTG-18	罐盖3	2	BT200		M8X30
29	GB/T5780-2000	六角头螺栓-C级	12			M6X35
28	TTG-17	条杆	2	BT200		
27	TTG-16	调整垫片	2	Q235		
26	TTG-15	调整垫片	2	Q235		
25	TTG-14	调整垫片	2	Q235		
24	GB/T23-1-87	螺栓	4			30207
23	TTG-13	凸模座	1	BT200		
22	TTG-12	文雅柱1	2	BT200		
21	TTG-11	调整垫片	2	Q235		
20	TTG-10	条杆	2	BT200		
19	TTG-09	罐盖3	2	BT200		
18	GB/T5780-2000	六角头螺栓-C级	12			M6X40
17	TTG-08	45°调整垫片	4	45		
16	GB/T1096-1979	轴销	6			32X40
15	TTG-07	齿圈	4	Q235		
14	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	6			M10X25
13	TTG-06	圆锥小齿轮	1	45		
12	GB/T1096-1979	轴销	1			36X125
11	TTG-05	轴销	1	Q235		
10	TTG-04-00	齿圈	1			
9	GB/T1096-1979	轴销	1			40X125
8	TTG-03	罐盖1	1			
7	GB93-1982	条杆	6	88		
6	GB/T5781-2000	六角头螺栓-C级	6			M6X20
5	GB/T23-1-87	螺栓	1			30228
4	TTG-02	文雅柱	1	BT200		
3	GB93-1982	条杆	12	6		
2	GB/T582-2000	六角头螺栓	6			M12X45
1	TTG-01	底座	1	BT200		
序号	代号	名称	数量	材料		备注