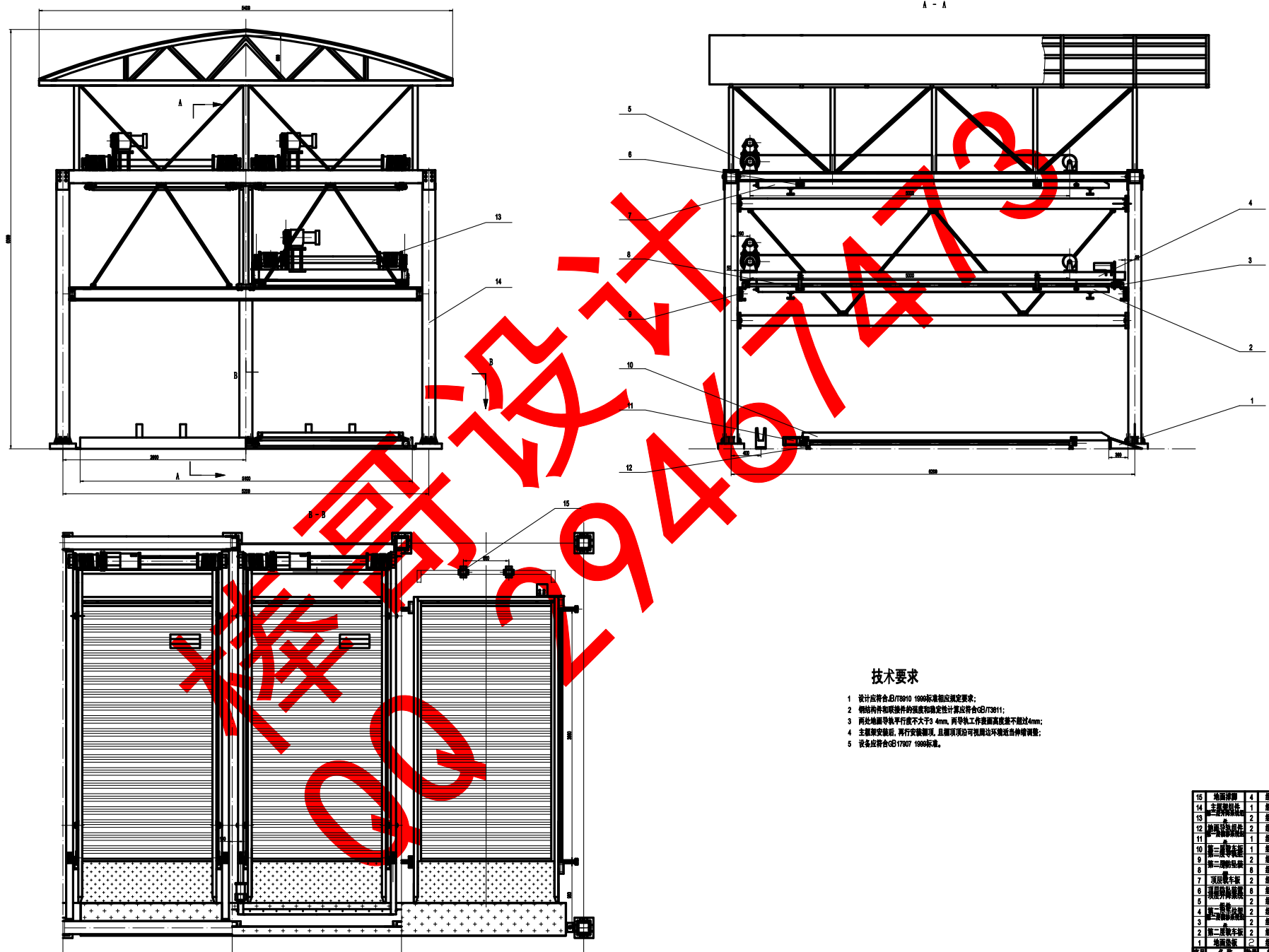


A0-总体图(1.20)



技术要求

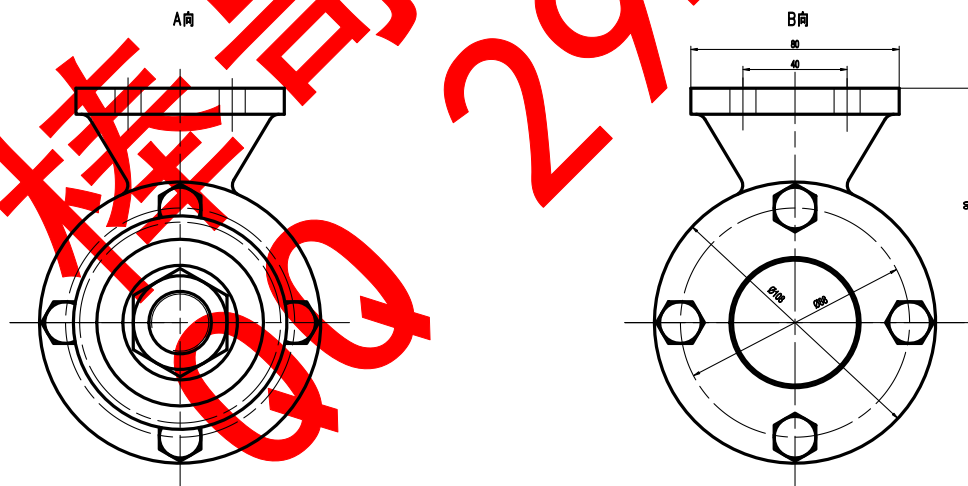
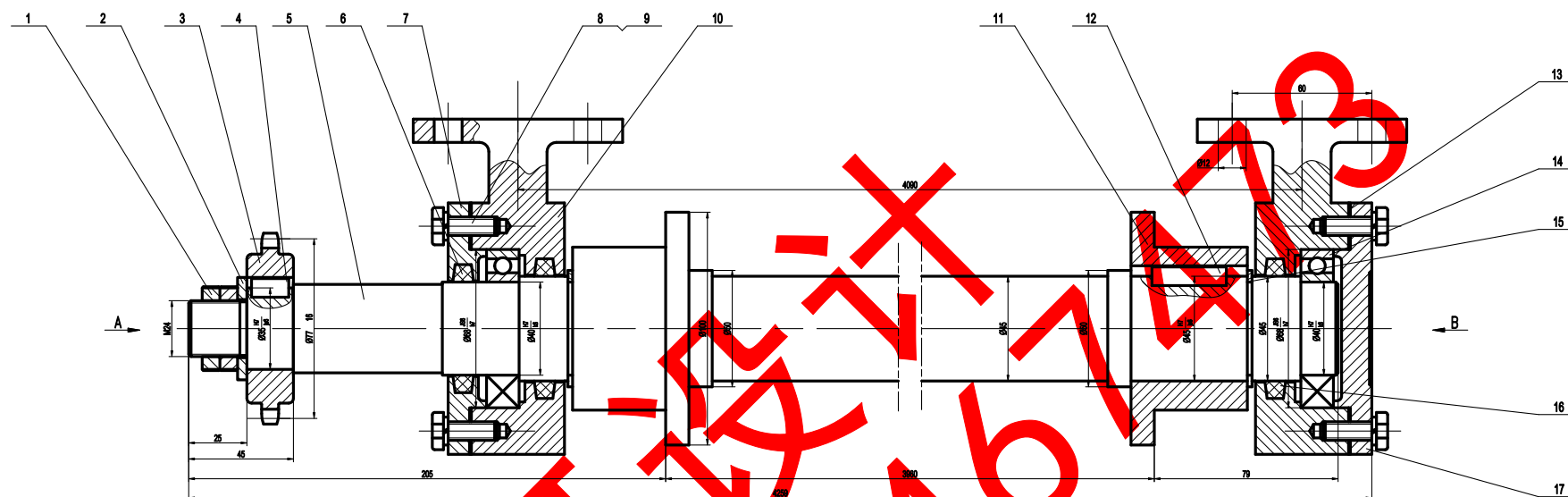
- 1 设计应符合GB/T19810-1999标准相应规定要求;
- 2 钢结构件和联接件的强度和稳定性计算应符合GB/T19811;
- 3 两处地面导轨平行度不大于3.4mm,两导轨工作面高度差不得超过4mm;
- 4 主梁安装后,再行安装侧梁,且侧梁顶面应可调周边环境进给伸调量;
- 5 设备应符合GB17907-1999标准。

15	地面轨道	4	组合件		
14	主梁侧梁	1	组合件		
13	侧梁	2	组合件		
12	第三层导轨	2	组合件		
11	第三层导轨	1	组合件		
10	第三层导轨	1	组合件		
9	第三层导轨	2	组合件		
8	第三层导轨	2	组合件		
7	第三层导轨	2	组合件		
6	第三层导轨	2	组合件		
5	第三层导轨	2	组合件		
4	第三层导轨	2	组合件		
3	第三层导轨	2	组合件		
2	第三层导轨	2	组合件		
1	第三层导轨	2	组合件		

序号	名称	规格	材料	标准	备注
15	地面轨道	4	组合件		
14	主梁侧梁	1	组合件		
13	侧梁	2	组合件		
12	第三层导轨	2	组合件		
11	第三层导轨	1	组合件		
10	第三层导轨	1	组合件		
9	第三层导轨	2	组合件		
8	第三层导轨	2	组合件		
7	第三层导轨	2	组合件		
6	第三层导轨	2	组合件		
5	第三层导轨	2	组合件		
4	第三层导轨	2	组合件		
3	第三层导轨	2	组合件		
2	第三层导轨	2	组合件		
1	第三层导轨	2	组合件		

机械式立体车库	比例	1:20	01
制图	高长明	2013.5	材料
审核	高长明	2013.5	材料
共7张	第1张		
重庆理工大学			

A1-1层横移机构(1.1)



技术要求

- 1 装配前,清洗各零件,并去除毛刺;
- 2 件11与件5采用热装,其间隙用件5的厚度调整,例如;
- 3 装件7时件10内腔内装满润滑油;
- 4 装配完毕后,件5与基础平面的水平偏差全长不超过

17	螺栓2	1	HT200		
16	挡圈	2	毛毡	200mm x 50mm	外购
15	轴用挡圈	2	65Mn	φ10mm x 1mm	外购
14	深沟球轴承	2	组合件	φ10mm x 1mm	外购
13	调整垫片	2	T3	4mm x 5mm	外购
12	键12x8	2	45	φ10mm x 1mm	
11	滚轮	2	45		
10	轴承座	2	HT200		
9	垫圈	8	65Mn	φ10mm x 1mm	外购
8	螺栓M8x20	8	Q235	φ10mm x 1mm	外购
7	螺栓1	1	HT200		
6	密封圈	1	毛毡	200mm x 50mm	外购
5	传动轴	1	45		
4	键12x8	1	45	φ10mm x 1mm	
3	滚轮	1	45	φ10mm x 1mm	
2	平垫圈	1	Q235	φ10mm x 1mm	外购
1	圆锥滚子轴承	5	Q235	φ10mm x 1mm	外购

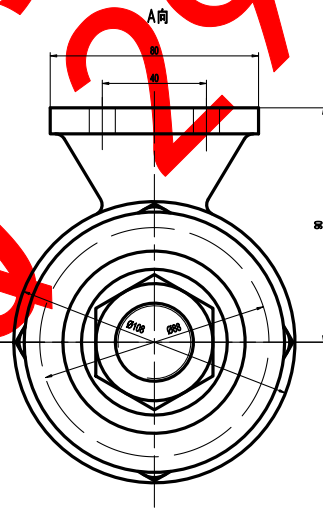
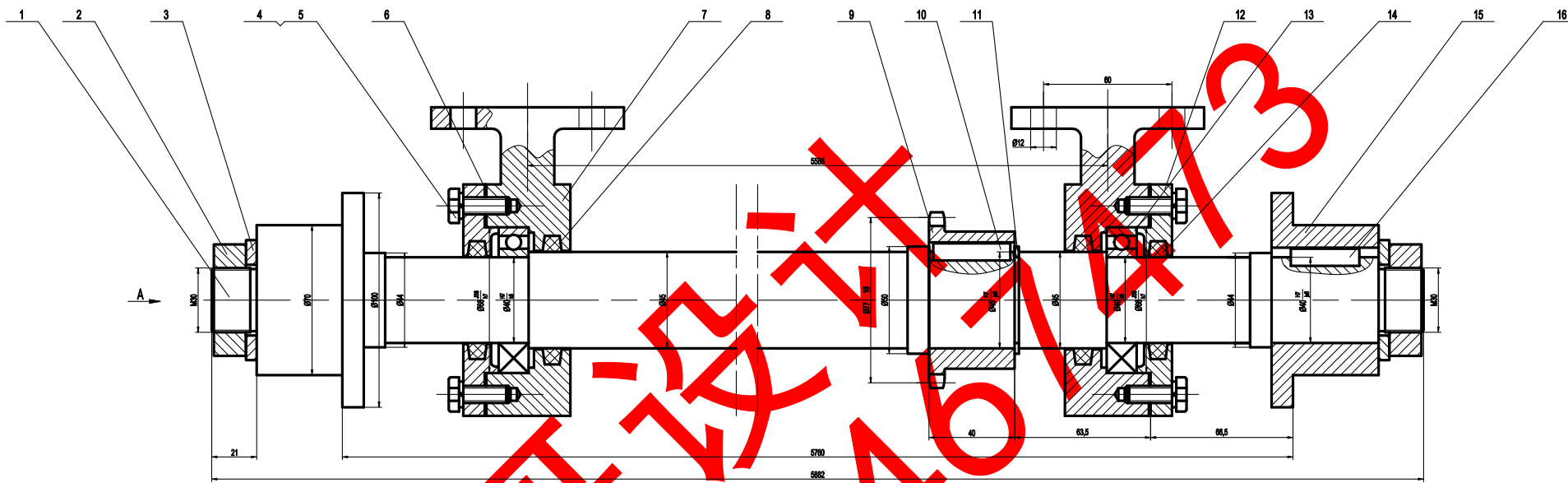
续表

序号	名称	数量	材料	标准	备注
第一层传动系统				比例件数 1:1	03
制图	施长明	2013	5	材料	共7张 第3张
描图	施长明	2013	5		
审核					

重庆理工大学

5	地面掉脚	2	组合件		
4	地面导轨组件	2	组合件		
3	横移传动组件	2	组合件		
2	载车板	1	组合件		
1	地面锚板	1	组合件		
序号	名 称	数量	材 料	标 准	备注
第一层结构图			比例 件数	1:20 1	02
制图	施 长 明	2013 5	材料	共 7 张 第 2 张	
审核	施 长 明	2013 5	重庆理工大学		

A1-2层横移机构(1.1)

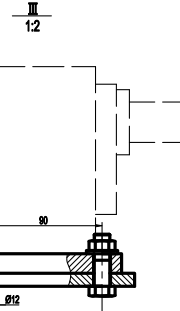
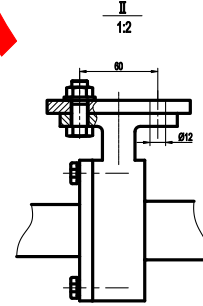
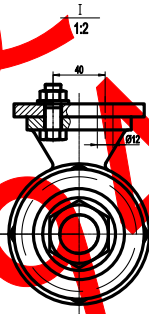
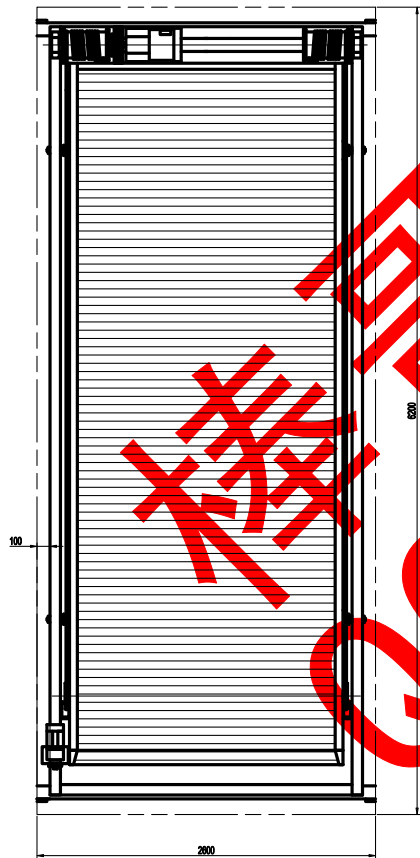
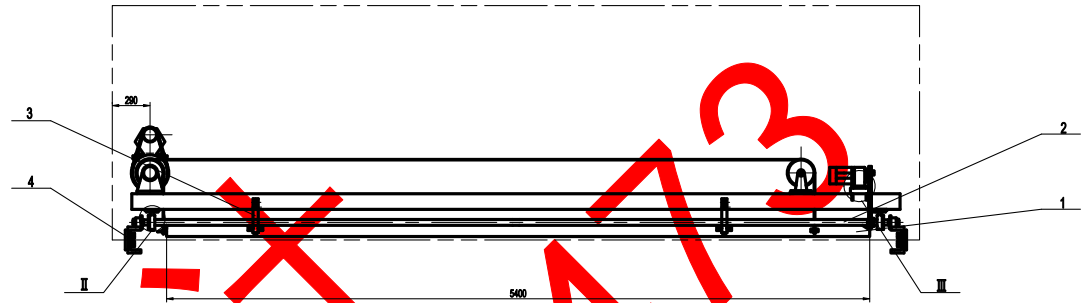
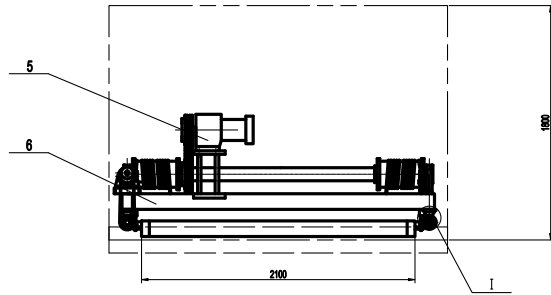


技术要求

- 装配前,清洗各零件,并去除毛刺;
- 件15与件1采用热装,其间隙用件1的厚度调整,使其传动灵活自如;
- 装件12时件7内腔内装满润滑脂;
- 装配完毕后,件1与基础平面的水平偏差全长不超过2mm。

16	键12×8	2	45	GB/T 1099	
15	滚轮	2	45		
14	密封圈	2	毛毡	JL204000 01	外购
13	深沟球轴承	2	组合件	GB/T 276 1004	外购
12	端盖	2	HT200		
11	轴用挡圈	1	65Mn	GB/T 113 1 100	外购
10	键12×8	1	45	GB/T 1099	
9	链轮	1	45		
8	毡圈	2	毛毡	JL204000 01	外购
7	轴承座	2	HT200		
6	调整垫片	2	T3	GB/T 1099	外购
5	毡圈	8	65Mn	GB/T 113 1 100	外购
4	螺栓M8×20	8	Q235	GB/T 1099 200	外购
3	平垫圈	2	Q235	GB/T 1099 100	外购
2	六角螺母	2	Q235	GB/T 113 1 200	外购
1	传动轴	1	45		
序号	名称	数量	材料	标准	备注
第二层传动系统			比例 件数	1:1 1	06
制图	施长明	2013 5	材料	共7张 第6张	
审核	施长明	2013 5	重庆理工大学		

A1-2层图(1.20)

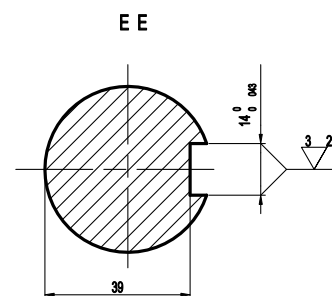
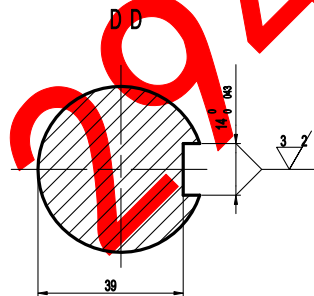
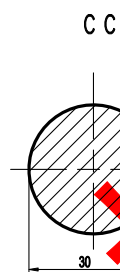
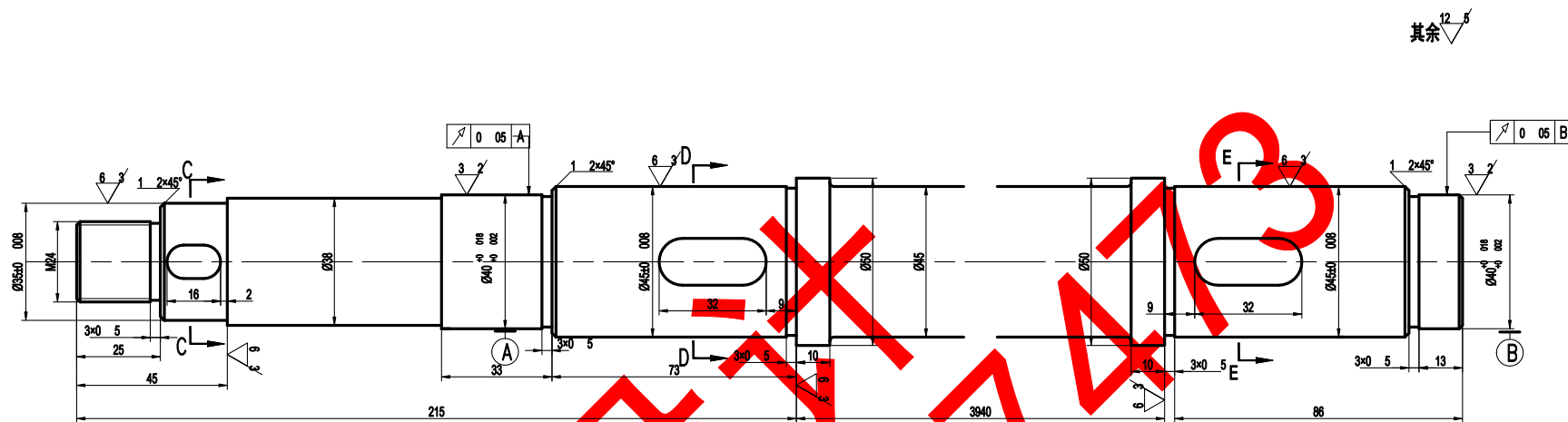


技术要求

- 设计应符合GB/T8910 1999标准相应规定要求;
- 两处地面导轨平行度不大于3 4mm, 两导轨工作面高度差不超过4mm;
- 设备应符合GB 17907 1999标准。

6	第二层车位架	1	组合件		
5	第二层导轨架	1	组合件		
4	第二层导轨架	2	组合件		
3	防坠装置	4	组合件		
2	移动传动组件	2	组合件		
1	载车板	1	组合件		
序号	名称	数量	材料	比例	备注
第二层结构图				1:20	05
制图	施长明	2013	5	材料	共7张 第5张
审核	施长明	2013	5	材料	重庆理工大学

A2-1层轴(1.1)

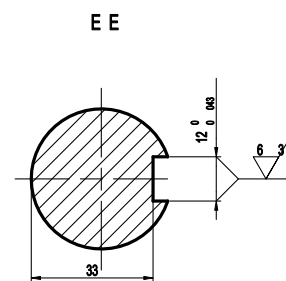
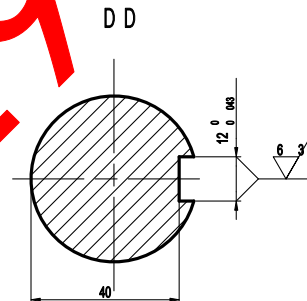
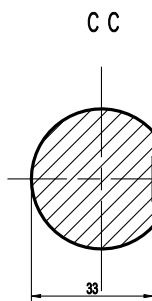
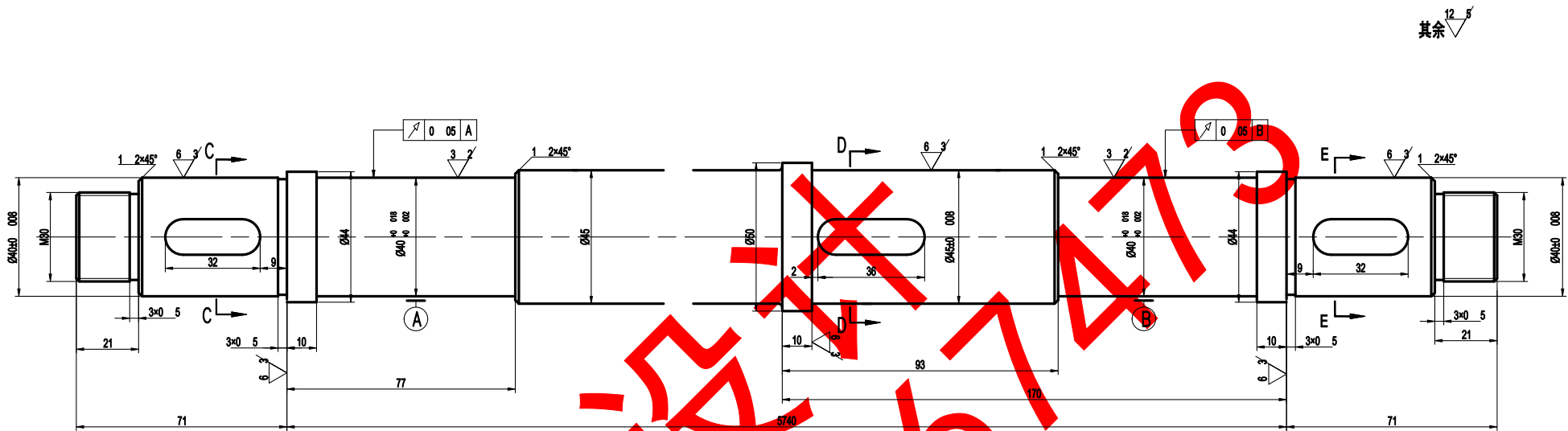


技术要求

- 1 调质处理220 250HBS;
- 2 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 3 未注圆角 $R1.2$ 。

第一层传动轴				比例	1:1	04
				件数	1	
制图	施长明	2013	5	材料	45	共7张 第4张
描图	施长明	2013	5	重庆理工大学		
审核						

A2-2层轴(1.1)



技术要求

- 1 调质处理220 250HBS;
- 2 未注倒角1×45°;
- 3 未注圆角R1 2。

第二层传动轴				比例	1:1	07
				件数	1	
制图	施长明	2013	5	材料	45	共7张 第7张
描图	施长明	2013	5			
审核						重庆理工大学