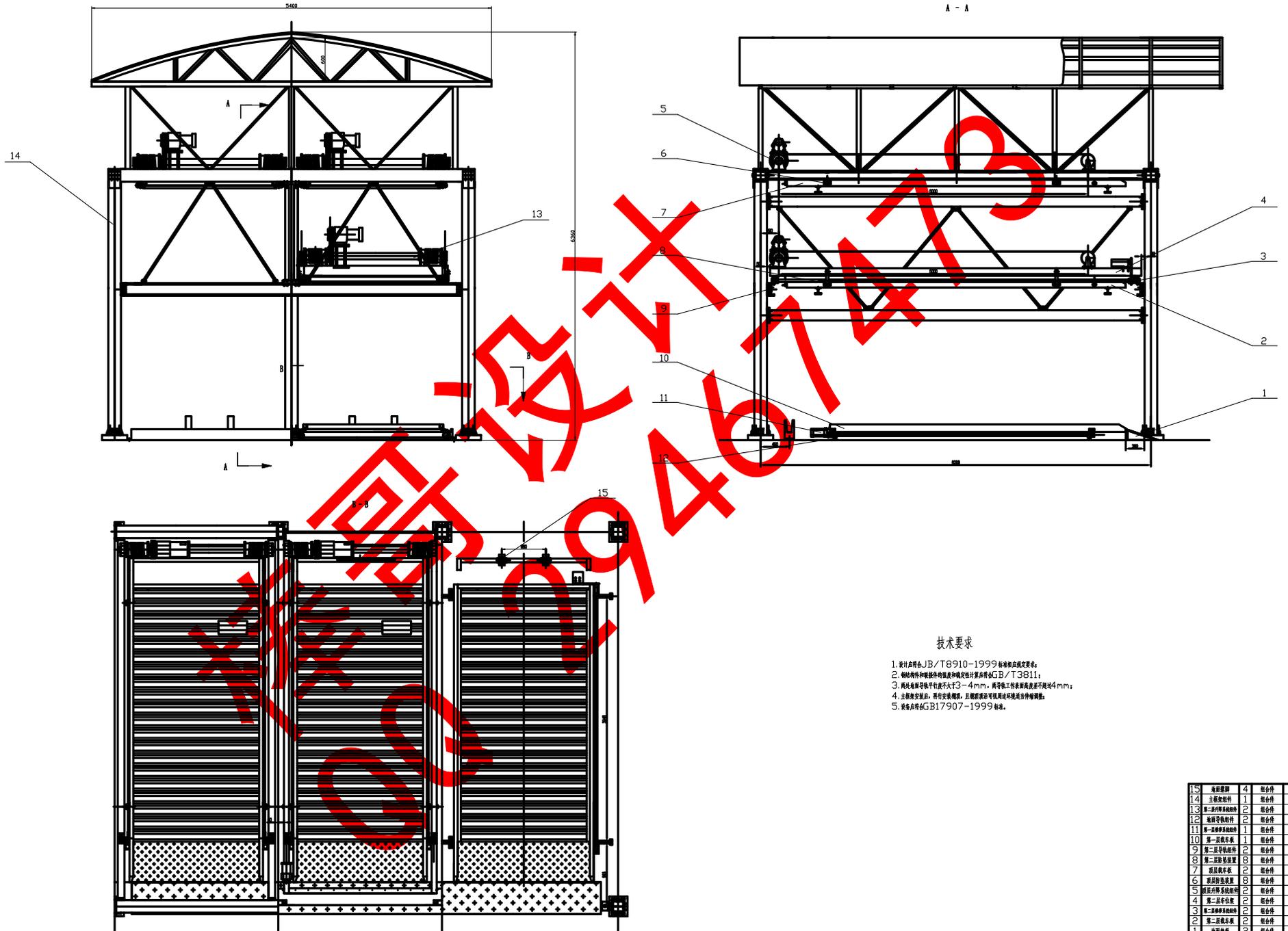


A0-车库总体图



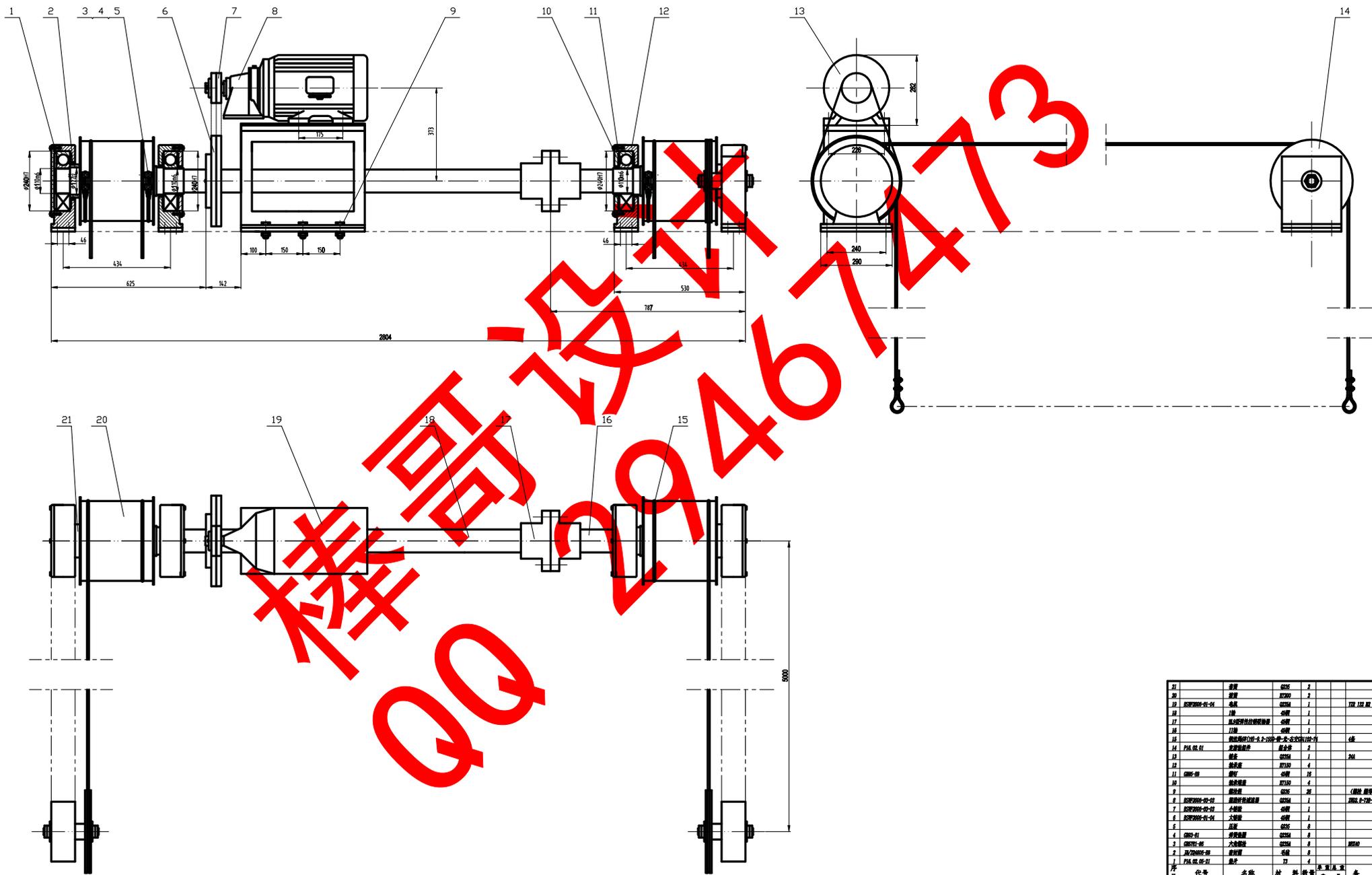
技术要求

1. 设计应符合JB/T8910-1999标准有关规定。
2. 钢材零件和紧固件的材质和确定按GB/T3811。
3. 两风轮等零件平行度 $\Delta F=4\text{mm}$ ，两导向工作表面高度差不超过 4mm 。
4. 主梁安装后，需行安装调整，且调整后可视环境条件作调整。
5. 漆面应符合GB17907-1999标准。

序号	名称	数量	材料	标准	备注
15	滚道滚轮	4	组合件		
14	主梁滚轮	1	组合件		
13	第二层导轨附件	2	组合件		
12	第一层导轨附件	2	组合件		
11	第二层导轨附件	1	组合件		
10	第一层导轨附件	1	组合件		
9	第二层导轨附件	2	组合件		外购
8	第一层导轨附件	2	组合件		外购
7	第二层导轨附件	2	组合件		
6	第一层导轨附件	2	组合件		外购
5	第二层导轨附件	2	组合件		
4	第一层导轨附件	2	组合件		
3	第二层导轨附件	2	组合件		
2	第一层导轨附件	2	组合件		
1	第二层导轨附件	2	组合件		

序号	名称	数量	材料	标准	备注
车库总体图					
重庆理工大学					
比例	1:20				
日期					

A0-提升系统装配图

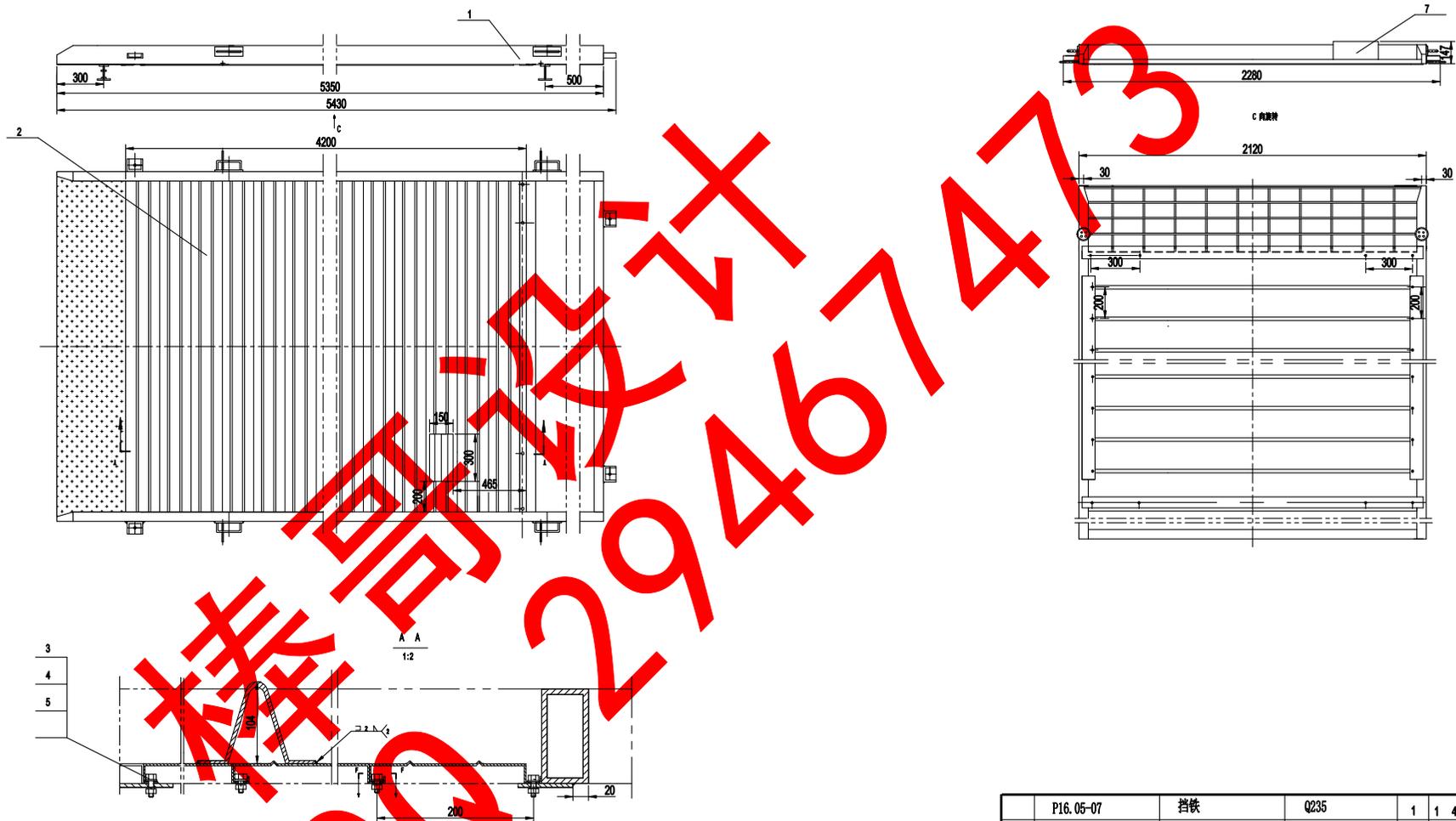


序号	代号	名称	材料	数量	备注
1	轴	45	2		
2	键	45	2		
3	轴衬套	45	1		170 110 100
4	轴衬套	45	1		
5	轴衬套	45	1		
6	轴衬套	45	1		
7	轴衬套	45	1		
8	轴衬套	45	1		
9	轴衬套	45	1		
10	轴衬套	45	1		
11	轴衬套	45	1		
12	轴衬套	45	1		
13	轴衬套	45	1		
14	轴衬套	45	1		
15	轴衬套	45	1		
16	轴衬套	45	1		
17	轴衬套	45	1		
18	轴衬套	45	1		
19	轴衬套	45	1		
20	轴衬套	45	1		
21	轴衬套	45	1		

提升系统装配图

A2-搬运器

图号
变更
日期



技术要求
 1 装配前, 除锈并去毛刺;
 2 所有的焊点符合GB/T985和GB/T986的规定;
 3 装配完成后, 应对该装置进行调整, 使之平整, 无翘曲;
 4 焊点作2倍检测。



P16.05-07	挡铁	Q235	1	1	438	1	438	
GB97.2-88	垫圈	Q235	88	0	003	0	264	外购
GB93-87	垫片	65Mn	88	0	001	0	088	外购
GB6170-86	螺母M3	Q235	88			0	52	外购
GB5781-86	螺栓M3x20	Q235	88	0	02	1	76	外购
P16.05-02	波纹板	Q235	21	9	75	204	9	
P16.05.01	二三层搬运器框架组件	组合件	1	269	04	269	04	

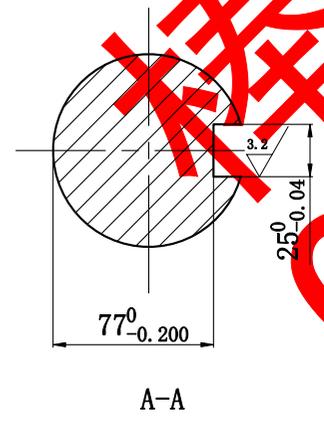
序号	代号	名称	材料	数量	单位	总计	附注
			名称	搬运器		重庆理工大学	
			材料	共 8 张 第 6 张		图号	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	数量	
校对			审核		重量	比例	1:20
设计			王富强				

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

A3-II轴

姓	
名	
字	
日	
期	

描	图
描	校
旧	底图总号
底	图总号
签	字
日	期



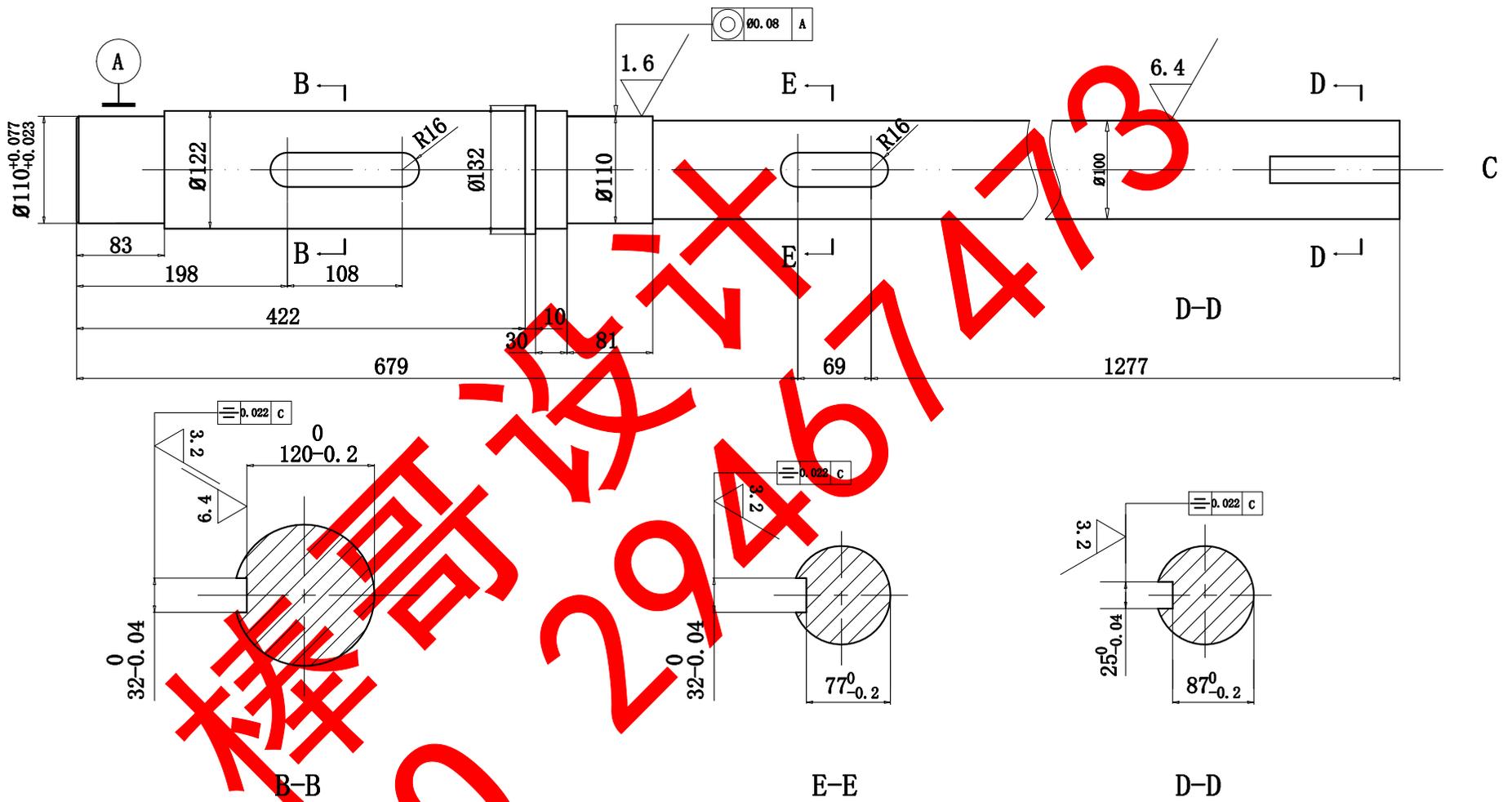
机械设计 29461473
 QQ

技术要求:

1. 调质处理后表面硬度220~250HBS;
2. 未注圆角半径为R=2;
3. 卷筒安装后进行检验;
4. 未注粗糙度均为3.2

				名称	II轴			重庆理工大学	
				材料	45钢	数量	1	共 8 张 第 8 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例	1:4	图号	
校对			王富强						
设计									

A3-I轴1



技术要求:

- 1、淬火后保证表面硬度200-250HRC
- 2、未标注处粗糙度均为3.2
- 3、安装滚筒后进行检验

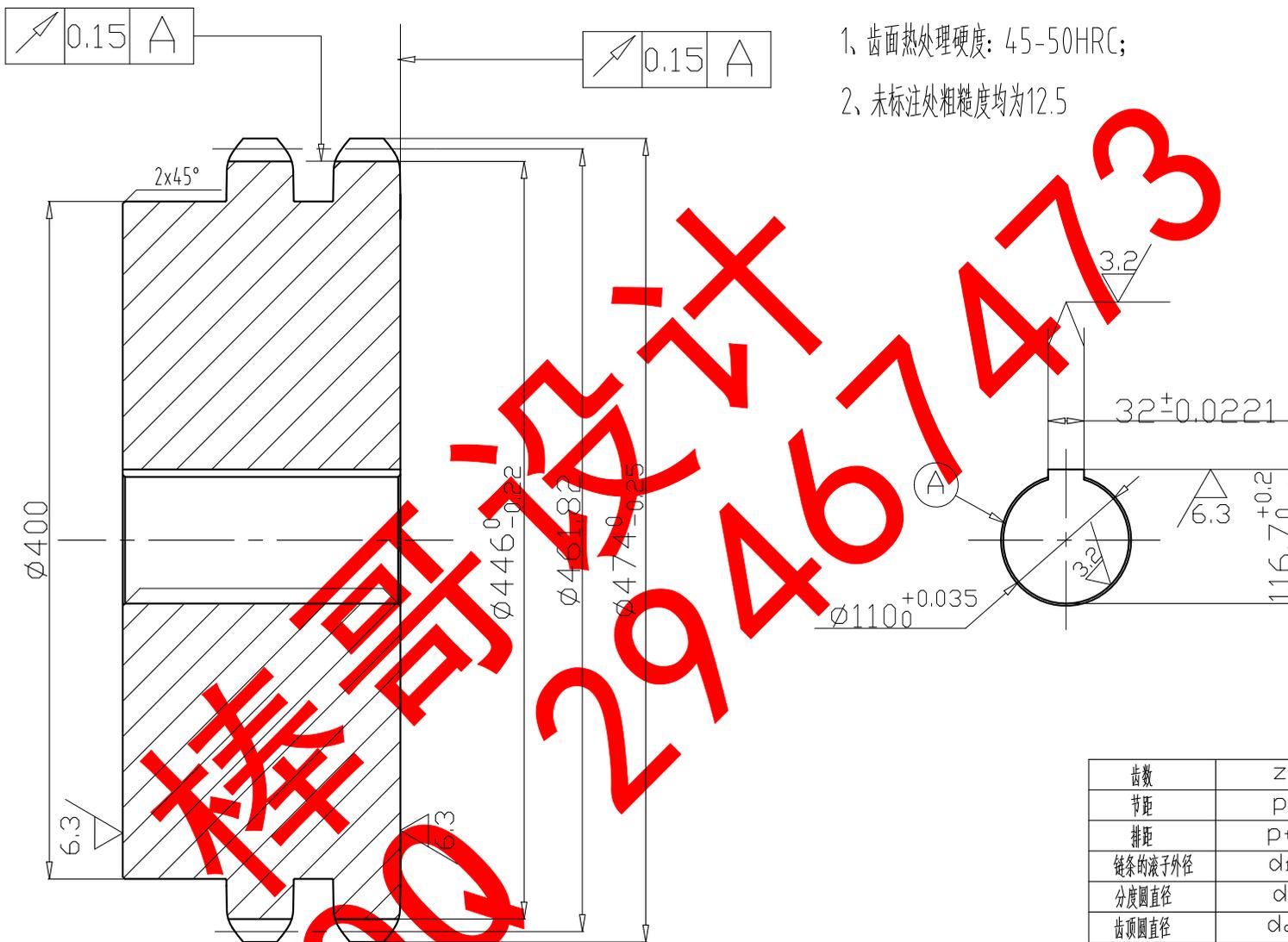
				名称	I轴			重庆理工大学	
				材料	45钢	数量	1	共 8 张 第 7 张	
				重量		比例	1:8	图号	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
校对	王富强		审核						
设计									

A3-大链轮

技术要求:

- 1、齿面热处理硬度: 45-50HRC;
- 2、未标注处粗糙度均为12.5

12.5



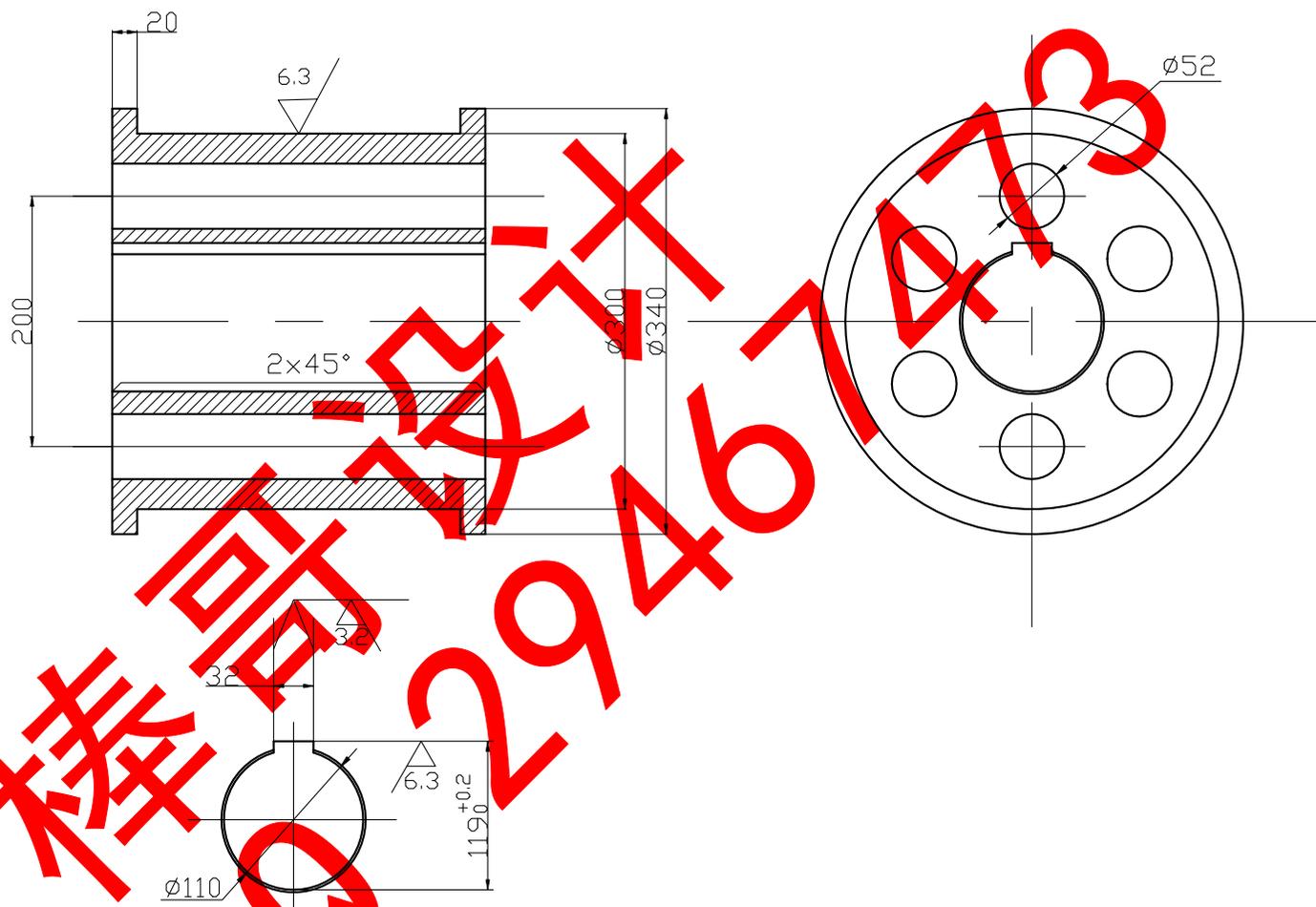
齿数	z	57	
节距	p	25.4	
排距	p _t	29.29	
链条的滚子外径	d ₁	15.88	
分度圆直径	d	461.82	
齿顶圆直径	d _a	474	
齿根圆直径	d _f	446	
分度圆齿高	h _a	6.86	
最大齿根距离	L _x	445.76	
齿侧凸缘直径	d _g	400	

				名称	大链轮		重庆理工大学	
							共 8 张 第 3 张	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	数量	1	图号
校对			审核		重量	比例	1:2.5	
设计		王富强						

描 图
描 校
旧 底 图 总 号
底 图 总 号
签 字
日 期

A3-滚筒

年	
月	
日	
期	



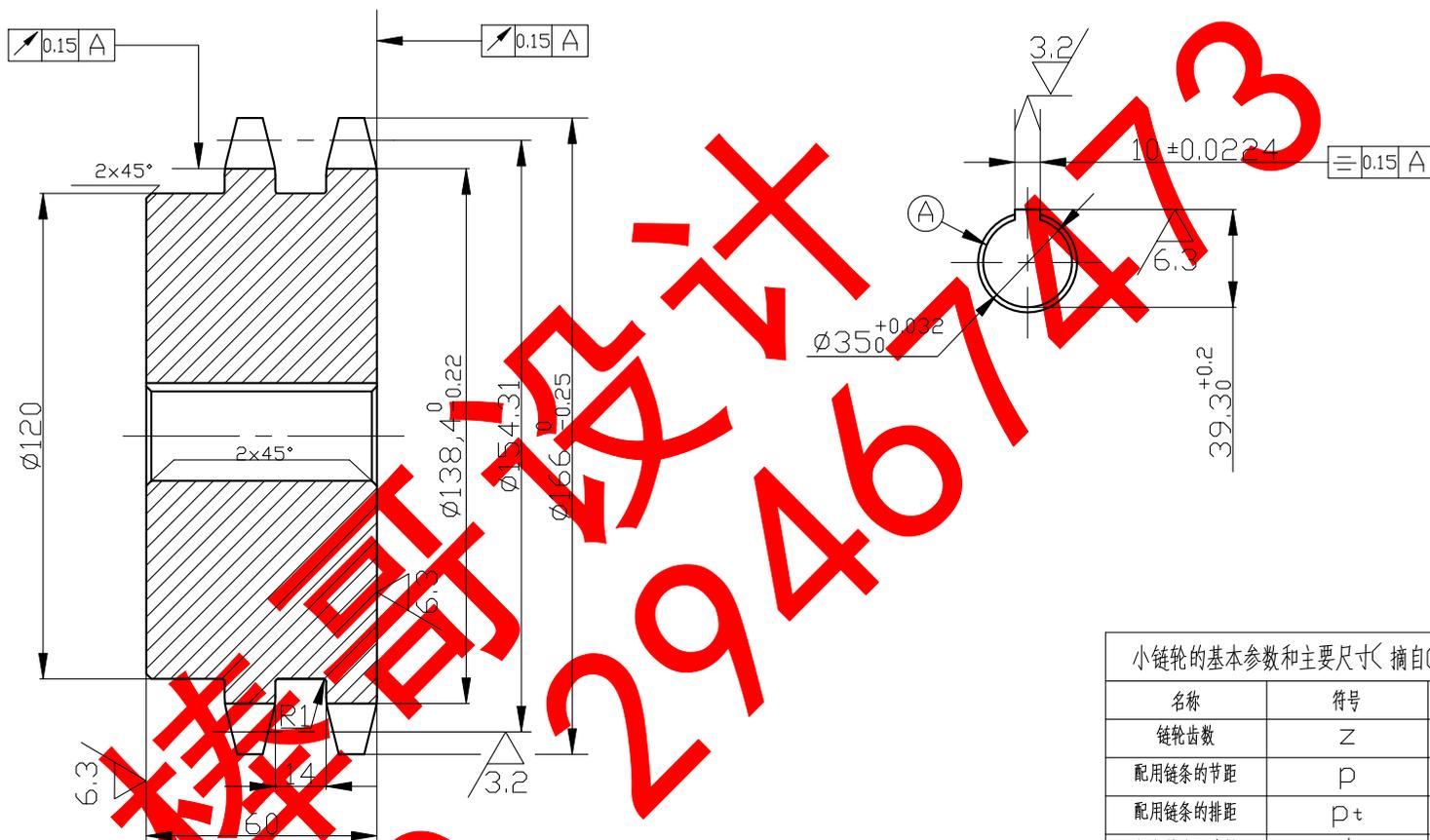
描 图	
描 校	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

机械设计
 QQ: 29461713

				名称	卷筒		重庆理工大学	
				材料	HT200	数量	1	共 8 张 第 5 张
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例	1:4	图号
校对			审核					
设计		王富强						

A3-小链轮

其余 $\sqrt{12.5}$



名称	符号	值
链轮齿数	z	19
配用链条的节距	p	25.4
配用链条的排距	p_t	29.29
链条的滚子外径	d_1	15.88
分度圆直径	d	154.31
齿顶圆直径	d_a	166
齿根圆直径	d_f	138.4
分度圆齿高	h_a	6.86
最大齿根距离	L_x	137.9
尺侧凸缘直径	d_g	120

技术条件:
1, 齿面热处理硬度: 45~50HRC;

				名称		小链轮		重庆理工大学	
				材料		45钢	数量	1	共 8 张 第 4 张
				重量			比例	1:3	图号
标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计	王富强	审核		

描	图
描	校
旧	底图总号
底	图总号
签	字
日	期

QQ 2946123