



# 中华人民共和国国家标准

GB 12167-90

---

## 带电作业用铝合金紧线夹具

Aluminium-alloy clamping wire apparatus for live working

1990-01-12发布

1990-08-01实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
带 电 作 业 用 铝 合 金 紧 线 夹 具  
GB 12167—90

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447  
1991年3月第一版 2004年12月电子版制作

\*

书号：155066·1-7868

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

带电作业用铝合金紧线夹具

GB 12167—90

Aluminium-alloy clamping wire apparatus  
for live working

1 主题内容与适用范围

本标准规定了带电作业用铝合金紧线夹具的型式、分类、技术要求、检验规则及试验方法。  
本标准适用于架空电力线路上松紧导线作业用铝合金紧线夹具。

2 引用标准

- GB 3192 高强度铝合金挤压棒
- YB 622 铝合金锻件和模锻件
- YB 674 航空用结构钢棒技术条件
- HB 5024 结构钢、不锈钢及耐热钢锻件
- HB 5035 镀锌层质量检验
- HB 5055 铝及铝合金硫酸阳极化氧化膜层质量检验

3 术语

紧线夹具 clamping wire apparatus

是架空电力线路进行松紧导线作业时,能自动夹牢和装拆的联接导线和牵引机具的中间联接工具。

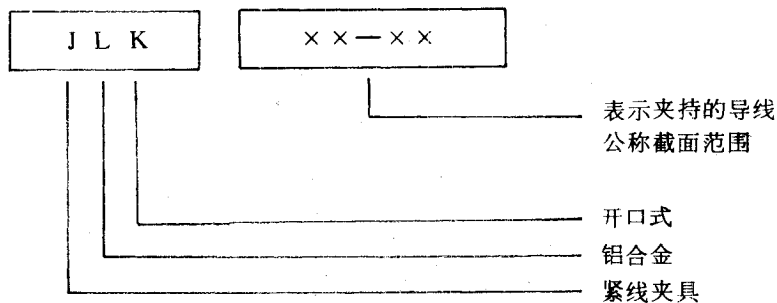
4 型式和规格

紧线夹具型号及规格应符合表 1 之规定。

表 1

名称	I 型夹具	II 型夹具	III 型夹具	IV 型夹具	V 型夹具
型号	JLK 25—70	JLK 95—120	JLK 150—240	JLK 300	JLK 400
规格	φ 12/14	φ 16/20	φ 22/24	φ 26/28	φ 30/32

注: ① 型号表示说明如下:



② 规格表示被夹导线最大直径/夹具开口尺寸。