

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 8892—2014
代替 GB/T 8892—2005

压力表用铜合金管

Copper alloy tube for pressure gauge

2014-06-09 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准代替 GB/T 8892—2005《压力表用铜合金管》。本标准与 GB/T 8892—2005 相比主要变化如下：

- 增加了产品分级的描述；
- 删除了椭圆管、扁管术语和定义；
- 增加了 BFe10-1-1 牌号及相应技术要求；
- 圆管规格范围由原来的 $(\phi 2 \text{ mm} \sim \phi 25 \text{ mm}) \times (0.11 \text{ mm} \sim 1.8 \text{ mm})$ 扩展为 $(\phi 1.5 \text{ mm} \sim \phi 25 \text{ mm}) \times (0.10 \text{ mm} \sim 1.8 \text{ mm})$ ；
- 对产品的尺寸允许偏差进行了调整和补充；
- 力学性能指标增加了短试样 A 的规定；
- 增加了残余应力试验要求和试验方法；
- 对表面质量要求进行了补充。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：苏州富瑞铜合金科技有限公司、江阴新华宏铜业有限公司。

本标准主要起草人：朱国俊、陈华、徐曙光、赵章文、文继有、胡汉全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8892—1988、GB/T 8892—2005；
- YB/T 712—1978。

压力表用铜合金管

1 范围

本标准规定了压力表用铜合金管(以下简称“管材”)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准根据用途将产品分为2级:

- a) 高精级:适用于精密压力表、特种压力表、化工专用压力表等仪表用的铜合金管。
- b) 普通级:适用于普通压力表、耐震压力表、差动远传压力表等仪表以及承压用的铜合金管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 244 金属管 弯曲试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。