

# YC

## 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 152—2001

---

### 卷烟 烟丝填充值的测定

Cigarette—Determination of filling power of cut tobacco

2001-04-23 发布

2001-07-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

本标准是根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》制定的行业标准。

本标准规定了卷烟烟丝填充值的测定方法,它包括以下内容:

- 测定原理;
- 仪器设备;
- 测定步骤;
- 结果表示;
- 测定报告。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家烟草质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王云芳、冯晓民、邢军。

# 中华人民共和国烟草行业标准

## 卷烟 烟丝填充值的测定

YC/T 152—2001

Cigarette—Determination of filling power of cut tobacco

### 1 范围

本标准规定了卷烟烟丝填充值的测定方法。  
本标准适用于卷烟烟丝(包括叶丝、膨胀叶丝、薄片丝等)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 16447—1996 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

YC/T 28.8—1996 卷烟物理性能的测定 第8部分:水分

### 3 定义

本标准采用下列定义。

填充值 determination of filling power: 卷烟烟丝在一定时间、一定压力的持续作用下,单位质量所占的容积。

### 4 原理

将一定质量的烟丝置于测量桶中,测量烟丝在一定时间和一定压力作用下所保持的容积。

### 5 仪器设备

5.1 烟丝填充值测定仪应满足以下条件:

5.1.1 测量桶:为圆柱型,内壁光滑洁净。内直径 $(60.0 \pm 0.1)$ mm,高度不小于100 mm。

5.1.2 施力测头:表面光滑洁净,能够对试样产生 $(29.4 \pm 0.5)$ N的均匀压力,测头直径 $(55.0 \pm 0.1)$ mm。

5.1.3 施压速度: $(19.5 \pm 0.5)$ mm/s。

5.1.4 长度传感器:能够准确测定试样柱高,准确度为0.01 mm,重复测定误差不大于0.03 mm。

5.1.5 时间控制器:时间控制准确度为 $\pm 0.5$  s,分辨力1 s,且能满足 $(30.0 \pm 0.5)$ s的要求。

5.2 天平:称取试样用,感量为10 mg。

5.3 标准量块:高度准确度为0.01 mm。

### 6 试样的采取及样品处理

6.1 每次试验样品不小于1 kg。测试前应对试样的水分进行平衡处理,使试样水分达到 $(12.5 \pm 0.5)\%$ 。

6.2 将平衡好水分的实验室样品平摊成规格约为40 cm×40 cm的正方形,沿正方形对角线将样品均

国家烟草专卖局2001-04-23批准

2001-07-01实施