



中华人民共和国国家标准

GB 5827.2—86

空腹钢窗检验规则

Inspecting regulation for hollow
shaped steel window

1986-01-31 发布

1986-11-01 实施

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
空腹钢窗检验规则

GB 5827.2—86

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1986年7月第一版 2006年3月电子版制作

*

书号:155066·1-25042

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

空腹钢窗检验规则

Inspecting regulation for hollow
shaped steel window

本标准适用于普通空腹钢窗框扇的检查和验收。

1 一般规定

- 1.1 空腹钢窗型材采用GB 716-83《普通碳素钢冷轧钢带》规定的1.2mm和1.5mm厚钢带制造。
- 1.2 空腹钢窗配用的热轧窗料应符合GB 2597-81《热轧窗框钢》的规定。
- 1.3 术语解释，见附录A。

2 技术要求

2.1 钢窗框外形尺寸

2.1.1 宽度、高度尺寸允许偏差（见表1）。

表 1 mm

宽度 (B) 及高度 (A)	<1500		>1500	
	一级品	二级品	一级品	二级品
允许偏差	±2	±3	±3	±4

2.1.2 两对角线允许长度差（见表2）。

表 2 mm

对角线实测长度 (L)	<2000		>2000	
	一级品	二级品	一级品	二级品
允许长度差	<3	<5	<4	<6

2.2 框扇配合

2.2.1 框扇搭接量b（见图1、表3）。