

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0194—94

医用钳头端摆动量测定方法

1994-12-19 发布

1995-05-01 实施

国家医药管理局 发布

医用钳头端摆动量测定方法

代替 WS2/Z 22~23—75

1 主题内容与适用范围

本标准规定了医用钳(以下简称钳子)头端摆动量测定方法的术语、仪器要求、测定条件和测定方法。

本标准适用于有锁止牙穿颞式医用钳类产品的头端摆动量测定方法。

2 引用标准

JJG 34 百分表检定规程

3 术语

3.1 医用钳头端摆动量

指医用钳二片头端在规定相距要求时,在规定的力、位置条件下相对摆动二片,在二片头端间产生最大的相对位移。

3.2 下摆动力

指使头端向下摆动,在摆动片的头端所加的力。

3.3 上摆动力

指使头端向上摆动,在摆动片的锁止牙牙槽内所加的力。

3.4 固定片

指试件(钳子)的雌片。

3.5 摆动片

指试件(钳子)的雄片。

4 仪器要求

4.1 钳子头端摆动量的测定仪器可由百分表、固定钳子用的夹紧件、颞轴支承件、确定二片头端张开距离的量具、摆动力件等部件组成(见图)。